

4. Recunoasterea terenului

4.1 Descrierea aspectelor de mediu identificate

Activitatea de productie a SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL se desfasoara in interiorul halelor de productie sau in instalatii amplasate pe suprafete betonate si izolate.

Pentru accesul mijloacelor de transport sunt asigurate drumuri de acces si platforme care sunt betonate.

In incinta intra autovehiculele proprii si cele ale beneficiarilor venite pentru aprovizionare cu produse finite si a furnizorilor pentru aprovizionare cu materii prime.

Pe amplasament nu au fost observate urme sau indicii ale unor poluari ale solului.

Pentru stabilirea starii amplasamentului au fost parcurse urmatoarele etape privind analiza:

- modului de depozitare si valorificare a deeurilor;
- modului de depozitare a materiilor prime;
- analiza factorilor de mediu aer, apa, sol.

Investigațiile asupra amplasamentului au avut la bază cercetări documentare privind utilizarea anterioară și actuală, recunoașterea terenului prin observații directe, analiza măsurătorilor și analizelor privind poluarea factorilor de mediu realizate anterior în cadrul programului propriu de monitorizare a factorilor de mediu.

Documentațiile de bază pentru realizarea prezentului studiu au constat în:

- documentații puse la dispoziție de factorii responsabili ai SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL, documentații referitoare la activitățile desfășurate, materii prime și auxiliare utilizate, deșeuri generate, planuri de amplasament și de situații, raportări către autoritatea de protecția mediului etc.;
- observațiilor efectuate ca urmare a vizitelor pe amplasament și a informațiilor culese cu această ocazie.

După analizarea documentațiilor și a situației din teren, următoarele aspecte au fost identificate cu potențial impact asupra factorilor de mediu:

- emisii de COV pe coșurile locale ale instalațiilor de exhaustare din procesele de vopsire si de uscare;
- emisii fugitive rezultate din procesele de vopsire si de uscare;
- emisii de pulberi din procesele de frzare, slefuire, lustruire
- emisii rezultate din funcționarea centralelor termice proprii;
- transport și manipulare materii prime și auxiliare precum și a deșeurilor generate;
- depozitarea materiilor prime, materiilor auxiliare și a deșeurilor;

Direcțiile asupra cărora se va dezvolta analiza și se vor detalia investigațiile acoperă:

- procesele de productie
- depozitele de materiale;
- deșeurile și depozitele de deșeuri;
- sistemul de canalizare;
- alte zone de folosire.

4.2 Deseuri

La SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL se pune accent, atat pe sortarea riguroasa a deseurilor, catalogarea lor, cat si pe eliminarea lor corecta in conformitate cu legislatia in vigoare. Eliminarea tuturor tipurilor de deseuri nereutilizabile se face prin firme specializate, cu care sunt incheiate contracte ferme.

Deseurile rezultate in cadrul SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL sunt :

- deseuri industriale
- deseuri menajere.
- Colectarea deseurilor la locul de productie al acestora se face in functie de caracteristicile deseurilor
- Deseurile rezultate din activitate sunt colectate si depozitate temporar in recipiente adecvate
- Exista containere speciale pentru colectarea selectiva a deșeurilor nepericuloase, periculoase, valorificabile, reciclabile
- ;In cadrul societatii analizate sunt amenajate spatii pentru colectarea selectiva si temporara a deșeurilor pe platforme betonatesi sunt dotate cu materiale absorbante
- Deseurile care rezulta din procesul de producție sunt depozitate temporar la rampa de deșuri si sunt preluate zilnic, săptămânal, lunar sau bilunar de prestatorul de servicii.

Tipurile de deșuri generate la SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL pe baza capacității maxime de producție a companiei sunt prezentate în tabelul următor:

Nr . crt.	Cod dese	Denumire Interna	Denumire Deseu conform HG 856/2002	Cantitate maxima produsa (tone)
1	08.01.11*	Deșuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici	Deșuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	435
2	03.01.04*	Rumeguș, resturi de scândură cu conținut de substanțe periculoase	Rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândura și furnir cu conținut de substanțe periculoase	25
3	12.01.99	Deșuri de material compozit	Alte deșuri nespecificate	70
4	15.01.01	Deșuri de ambalaje de hârtie și carton	Ambalaje de hârtie și carton	200
5	15.01.04	Deșuri de ambalaje metalice	Ambalaje metalice	35
6	07.02.13	Deșuri de materiale plastice	Deșuri de material plastice	1600
7	15.01.10*	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	18
8	15.02.02*	Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	Absorbanți, material filtrante (inclusive filtre de ulei fără alta specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminata cu substanțe periculoase	22
9	13.01.10*	Deșeu ulei uzat hidraulic	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	10
10	15.01.03	Deșuri ambalaj lemn	Ambalaje de lemn	160
11	20.03.01	Deșuri municipale amestecate (deșeu menajer + rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură și furnir)	Deșuri municipal amestecate	1000
12	19.10.01	Deșeu oțel	Deșuri de fier și otel	25
13	20.01.36	DEE	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 3	1
14	15.01.02	Ambalaj plastic	Ambalaje de material plastice	7
15	03.01.05	Deșeu furnir	Rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândura și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04	200
16	08.04.16	Deseu apa cu adeziv	Deșuri lichide apoase cu conținut de adezivi și cleiuri, altele decât cele specificate la 08 04 15	70
17	08.03.17*	Deseu tonere	Deșuri de tonere de imprimante cu conținut de substanțe periculoase	0,02

Nr . crt.	Cod dese	Denumire Interna	Denumire Deseu conform HG 856/2002	Cantitate maxima produsa (tone)
18	13.05.07*	Deseu ape uleioase	Ape uleioase de la separatoarele ulei/apa	160
19	16.06.05	Deseu acumulatori	Alte baterii și acumulatori	0,02
20	20.01.21*	Deseu tuburi fluorescente	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	0,02
21	16.01.03	Deseu anvelope uzate	Anvelope scoase din uz	0,10
22	15.01.07	Deseu ambalaj sticla	Ambalaje de sticla	0,10
23	15.01.02	Deseu ambalaj plastic tip PET	Ambalaje de material plastice	0,10
24	16.10.02	Deșeuri lichide apoase	Deșeuri lichide apoase, altele decât cele menționate la 16 10 01	250
25	16.10.01*	Deșeuri lichide apoase cu continut de substante periculoase	Deșeuri lichide apoase cu conținut de substanțe periculoase	250

In tabelul urmatoar sunt prezentate deseurile generate pe amplasamentul studiat, modul de colectare si de depozitare, sursa generatoare precum si operatia de valorificare/eliminare.

Cod deseuri	Deseuri	Stare fizica	Mod de colectare	Sursa deseuri	Mod de depozitare	Operatia de valorificare / eliminare	Agentul economic care Efectueaza operatia de valorificare/ eliminare
08 01 11*	Deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solvent organici	L/S	Recipienti metalici/ saci de rafie în butoaie metalice 200l / 1000l	Ateliere Lacuire/Culoare	Container metalic cu acoperissi cu podea metalica cu tava de retentie	R13 Stocarea de deșeuri înainte efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	SC Rian Consult SRL
03.01.04 *	Rumegus, resturi de scandura cu continut de substante periculoase	S	Saci de plastic	Ateliere Lacuire/Culoare	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica	R13 Stocarea de deșeuri înainte efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	SC Rian Consult SRL
12.01.99	Deseuri de material compozite	S	Vrac	Productie piese	Container transport 32 mc	R13 Stocarea de deșeuri înainte efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	SC Rian Consult SRL
15.01.01	Deseuri de ambalaje de hartiesi carton	S	Vrac	Ambalaje de la furnizori materie prima	Container transport 32 mc	R13 Stocarea de deșeuri înainte efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	S.C. Industrial Proces Paper S.R.L. /S.C. Remat Brasov S.A.
15.01.04	Deseuri de ambalaj emetalice	S	vrac	Ambalaje de la furnizori materie prima	Container transport 32 mc	R12 Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11	SC Rian Consult SRL
07.02.13	Deseuri de material plastice	S	vrac	Productie piese	Container transport 32 mc	R12 Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11	SC Rian Consult SRL
15.01.10 *	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	S	Vrac	Ambalaje de la furnizori materie prima	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica cu tava de retentie	R13 Stocarea de deșeuri înainte efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	SC Rian Consult SRL
15.02.02 *	Absorbanti, material filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protective contaminata cu substante	S	Saci de plastic	De la procesul de productie si de la sistemele de exhaustare	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica	R13 Stocarea de deșeuri înainte efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	SC Rian Consult SRL

Cod deseuri	Deseuri	Stare fizica	Mod de colectare	Sursa deseuri	Mod de depozitare	Operatia de valorificare / eliminare	Agentul economic care Efectueaza operatia de valorificare/ eliminare
	periculoase						
13.01.10 *	Deseuri ulei uzat hidraulic	L	Butoaie metalice 200l	Utilaje schimb ulei	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica cu tava de retentie	R9 Rafinarea uleiurilor sau alte reutilizări ale acestora	SC Rian Consult SRL
15.01.03	Deseuri ambalaj lemn	S	Vrac	Ambalaje de la furnizori materie prima	Container transport 32 mc	R1 Utilizarea in principal drept combustibil sau alte mijloace de generare de energie; R3 Reciclarea / recuperarea de substante organice care nu sunt utilizate ca solventi (incluzand compostarea si alte procese de transformare biologica).	S.C. Industrial Proces Paper S.R.L. / S.C. Ecolignor S.R.L.
20.03.01	Deseuri municipale amestecate (deseuri menajere + rumegus, talas, aschii, resturi de scandura si furnir)	S	Vrac	Productie produse alimentare si deseuri grupuri sanitare	container 24 / 32mc	D5 Depozitarea in depozite special amenajate (de exemplu, dispunerea in celule etanse separate, care sunt acoperite si izolate unele fata de celelalte si fata de mediu si altele asemenea)	S.C. Urban S.A.
19.10.01	Deseuri otel	S	Vrac / butoi 20l	Utilaje piese schimb	Container transport 32 mc	R4 Reciclarea/recuperarea metalelor și a compușilor metalici	SC Rian Consult SRL
20.01.36	DEE	S	Saci de plastic	Echipamente electrice si electronice defecte	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica	R13 Stocarea de deseuri înainte efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	SC Rian Consult SRL
15.01.02	Ambalaj plastic	S	Vrac	Ambalaje de la furnizori materie prima	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica	R13 Stocarea de deseuri înainte efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	SC Rian Consult SRL
03.01.05	Deseuri furnir	S	Vrac	Deseuri de la procesul de productie	Container transport 32 mc	R13 Stocarea de deseuri înainte efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	S.C. Industrial Proces Paper S.R.L.
08.04.16	Deseuri apa cu adeziv	L	Butoaie metalice 200l	Productie piese	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica	R13 Stocarea de deseuri înainte efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	SC Rian Consult SRL

Cod deseuri	Deseuri	Stare fizica	Mod de colectare	Sursa deseuri	Mod de depozitare	Operatia de valorificare / eliminare	Agentul economic care Efectueaza operatia de valorificare/ eliminare
08.03.17 *	Deseuri tonere	S	Saci de plastic	Deseuri de la echipamente auxiliare procesului de productie	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica	R13 Stocarea de deseuri inaintea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de productie.	SC Rian Consult SRL
13.05.07 *	Deseuri ape uleioase	L	Butoaie metalice 200l / IBC 1000l	Deseuri de la separatoarele de hidrocarburi	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica	R13 Stocarea de deseuri inaintea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de productie.	SC Rian Consult SRL
16.06.05	Deseuri acumulatori	S	Bidoane metalice 4 l	Deseuri de la diverse echipamente electrice si electronice	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica	R13 Stocarea de deseuri inaintea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de productie..	SC Rian Consult SRL
20.01.21 *	Deseuri tuburi fluorescente	S	Saci de plastic / cutii de carton	Deseuri de la echipamentele de iluminat	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica	R12 Schimb de deseuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11	SC Rian Consult SRL
16.01.03	Deseuri anvelope uzate	S	Vrac	Deseuri de la echipamentele de transport (stivuitoare)	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica	R13 Stocarea de deseuri inaintea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de productie.	SC Rian Consult SRL
15.01.07	Deseuri ambalaj sticla	S	Vrac	Deseuri de la alimente/bauturi	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica	R13 Stocarea de deseuri inaintea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de productie.	SC Rian Consult SRL
15.01.02	Deseuri ambalaj plastic tip PET	S	Vrac	Deseuri de la alimente / bauturi	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica	R13 Stocarea de deseuri inaintea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de productie.	SC Rian Consult SRL
16.10.02	Deseuri lichide apoase	L	IBC 1000l	Deseuri de la spalarea cabinelor de pulverizare	Container metalic cu acoperis cu podea metalica	R13 Stocarea de deseuri inaintea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de productie.	SC Rian Consult SRL
16.10.01 *	Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase	L	IBC 1000l	Deseuri de la spalarea cabinelor de pulverizare	Container metalic cu acoperis cu podea metalica	R13 Stocarea de deseuri inaintea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de productie.	SC Rian Consult SRL

Situația ambalajelor pentru capacitatea maximă de producție.

Material	Deșeuri de ambalaje încredințate unui operator economic autorizat			Operațiunea ²⁾ la care a supus deșeurile operatorul menționat în coloana 2
	Maxim estimat (tone)	Cod deșeu	Operatorul economic ¹⁾ autorizat pentru colectarea, reciclarea și valorificarea deșeurilor de ambalaje	
			Denumirea	
Sticla	0,1	-	-	-
Pet	0,1	-	-	-
Alte plastice	10	15 01 02	S.C.Rian Consult S.R.L.	R 13
Total plastic	10	-	-	-
Hartie carton	200	15 01 01	S.C. Remat Brasov S.A. / S.C. Industrial Proces Paper S.R.L.	R 13
Aluminiu	0,01	-	-	-
Otel	35	15.01.04	S.C.Rian Consult S.R.L.	-
Total metal		-	-	-
Lemn	160	15 01 03	S.C. Industrial Proces Paper S.R.L. / S.C.Ecolignor S.R.L.	R1 / R3
Altele	0	-	-	-
TOTAL:	405	-	-	-

Majoritatea materiilor prime și materialelor care intră în procesul de fabricație sunt achiziționate de la furnizori externi, fiind ambalate funcție de caracteristicile fizico-chimice în diferite categorii de ambalaje cum ar fi: ambalaje de carton, containere metalice, butoaie și bidoane metalice, ambalaje plastic, palete din lemn și ambalaje plastic/metalice impurificate. Ambalajele respective sunt reutilizate pentru produsele finite care sunt destinate exportului sau se predau firmelor autorizate în vederea reciclării pe cele deteriorate. Aceste deșeuri de ambalaje sunt eliminate/valorificate prin societăți specializate autorizate, conform contractelor încheiate.

Produse cum sunt apa oxigenată și acetona se aprovizionează în ambalaje de plastic de la furnizori interni. Ambalajele (bidoane) se returnează la furnizor.

SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS România SRL nu introduce pe piața românească ambalaje.

Deșeurile de ambalaje se depozitează selectiv pe spațiul special amenajat și se valorifică de către societăți autorizate.

Fabricile grupului JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS au standarde ridicate în ceea ce privește protecția mediului. O parte a acțiunilor legate de gestiunea deșeurilor o reprezintă în primul rând preocuparea pentru reducerea cantității de deșeurii generate, în al doilea rând, pentru valorificarea acestora și, ca ultimă alternativă, eliminarea finală pentru cele pentru care nu sunt soluții de valorificare.

Chiar de la început, în S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS România SRL s-a organizat colectarea separată a deșeurilor la locurile unde sunt generate: în birouri sau hale de producție. Pentru amplasarea containerelor mari destinate depozitării deșeurilor preluate din birouri și hale s-au construit platforme de deșeurii în exteriorul halelor de producție.

Pentru a reduce numărul de transporturi al deșeurilor s-au instalat prese de balotare pentru deseuri de hârtie curată și carton, deșeurii de plastic și deseuri menajere.

4.3 Depozite

Depozitarea materiilor prime se face selectiv, în spații de depozitare special amenajate, în incinta unității.

Situația spațiilor de depozitare din cadrul SC"JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA" SRL, cu suprafețele aferente, este prezentată în planul de situație anexat și în tabelul următor.

Denumire		Caracteristici	Supraf. mp	Material depozitat
Magazia Nr. 1	Recepție marfa	Spatiu amenajat cu rafturi Pardoseala betonata Atmosfera controlata (temperatura si umiditate)	100	- Zona de tranzit pentru materialele comandate ele nu stau pe zona de recepție decat până se înregistrează în sistem
	Depozit componente și produse	Spatiu amenajat cu rafturi Pardoseala betonata Atmosfera controlata (temperatura si umiditate)	3400	- Materie prima pentru piese (materie ce este necesara pentru productia de piese : furnir, materiale acoperire, material plastic, etc.) - Materiale auxiliare pentru piese (elemente ce se adauga pe piese : elemente cromate, elemente auxiliare, elemente de iluminat, elemente de fixare și prindere elemente decorative, etc.); - materiale conexe procesului de fabricatie (echipament de protecție, echipament de lucru, scule aschietoare, materiale de ungere, materiale de curatare, materiale pentru echipamente birotica, etc.) ;
	Export Marfa	Spatiu amenajat cu rafturi Pardoseala betonata Atmosfera controlata (temperatura si umiditate)	200	Produse finite depozitate în ambalaje transport;

Denumire		Caracteristici	Supraf. mp	Material depozitat
	Ambalaje	Spatiu amenajat cu rafturi Pardoseala betonata Atmosfera controlata (temperatura si umiditate)	1800	Amabalaje returnabile pentru piese (ambalaje pline cu piese ce se duc la client si se reintorc goale pentru a fi reumplute);
Magazia Nr. 2 Opel	Receptie marfa	Spatiu amenajat cu rafturi Pardoseala betonata Atmosfera controlata (temperatura si umiditate)	100	- Zona de tranzit pentru materialele comandate ele nu stau pe zona de receptie decat pana se inregistreaza in sistem ;
	Depozit componente si produse	Spatiu amenajat cu rafturi Pardoseala betonata Atmosfera controlata (temperatura si umiditate)	1200	- Materie prima pentru piese (materie ce este necesara pentru productia de piese : furnir, materiale acoperire, material plastic, etc.) ; - Materiale auxiliare pentru piese(elemente ce se adauga pe piese : elemente cromate, elemente auxiliare, elemente de iluminat, elemente de fixare si prindere elemente decorative, etc.) ; - materiale conexe procesului de fabricatie(echipament de protectie, echipament de lucru, scule aschietoare, materiale de ungere, materiale de curatare, materiale pentru echipamente birotica, etc.) ;
	Export Marfa	Spatiu amenajat cu rafturi Pardoseala betonata Atmosfera controlata (temperatura si umiditate)	200	Produse finite depozitate in ambalaje transport;
	Ambalaje	Spatiu amenajat cu rafturi Pardoseala betonata Atmosfera controlata (temperatura si umiditate)	100	Amabalaje returnabile pentru piese (ambalaje pline cu piese ce se duc la client si se reintorc goale pentru a fi reumplute);
	Receptie marfa	Spatiu amenajat cu rafturi Pardoseala betonata Atmosfera controlata (temperatura si umiditate)	100	- Zona de tranzit pentru materialele comandate ele nu stau pe zona de receptie decat pana se inregistreaza in sistem ;
Magazia Nr. 3 G2Y	Depozit componente si produse	Spatiu amenajat cu rafturi Pardoseala betonata Atmosfera controlata (temperatura si umiditate)	1200	- Materie prima pentru piese (materie ce este necesara pentru productia de piese: furnir, materiale acoperire, material plastic, etc.) - Materiale auxiliare pentru piese(elemente ce se adauga pe piese : elemente cromate, elemente auxiliare, elemente de iluminat, elemente de fixare si prindere elemente decorative, etc.) ; - materiale conexe procesului de fabricatie(echipament de protectie, echipament de lucru, scule aschietoare, materiale de ungere, materiale de curatare, materiale pentru echipamente birotica, etc.) ;
	Export Marfa	Spatiu amenajat cu rafturi Pardoseala betonata	200	Produse finite depozitate in ambalaje transport;

Denumire		Caracteristici	Supraf. mp	Material depozitat
		Atmosfera controlata (temperatura si umiditate)		
	Ambalaje	Spatiu amenajat cu rafturi Pardoseala betonata Atmosfera controlata (temperatura si umiditate)	100	Amabalaje returnabile pentru piese (ambalaje pline cu piese ce se duc la client si se reintorc goale pentru a fi reumplute);
Cort	Ambalaje	Spatiu amenajat cu rafturi Pardoseala betonata	399	Depozitare ambalaje recirculabile

Pentru chimicalele folosite in cadrul proceselor tehnologice in cadrul societatii au fost amplasate sapte containere conform planului de situatie anexat cu urmatoarele precizari:

- 1) Capacitatea de stocare consta in 7 buc containere depozitare substante, Model Denios, cu Volum de intern de max 38.7mc/buc (pt.6buc) si max 8mc (pt.1 buc), Volum total = 240,2 mc(este calculul volumic, in interior sunt rafturi si caii de acces, astfel ca volumul ocupat de substante este mult mai mic);
- 2) Conform procedurilor interne se achizitioneaza zilnic / saptamanal materiale, NU se accepta stocuri de substante pe termen lung;
- 3) Toate containerele sunt constructie speciala cu: Anti Ex, monitorizare temperatura, climatizare, detectie si alarmare, echipamente de stingere in interior;
- 4) Toate containerele sunt amplasate aproape de hidranti exteriori suprateranii;
- 5) Toate containerele au langa ele stingatoare mobile cu capacitatii de 6 Kg si 50 Kg;
- 6) Toate containerele au langa ele Pichete PSI (dotate si cu amestecatoare de linie, tevi de refulare si materiale spumante) plus Lazi cu nisip;
- 7) Toate containerele au langa ele Dulapuri speciale pentru poluare accidentala (Echipament de interventie) si material absorbant.

Situatia depozitelor de deseuri este prezentata in tabelul urmator

Denumire		Caracteristici	Supraf. mp	Material depozitat/ mod de depozitare
Containerere	Containere fixe tip plasa	- Constructie metalica tip cusca acoperita	5 buc (Vol aprox = 10 mc/ buc)	- deseuri materiale filtrante - deseuri ambalaje contaminate - deseuri rame lemn cu lac - deseuri material filtrant - deseuri echipament de lucru
	Container fix tip plasa	- Constructie metalica tip cusca acoperita, dotat cu cuva de retentie	1 buc (Vol aprox = 10 mc/ buc)	- deseuri de substante chimice (slam, material absorbant, ambalaje contaminate)
	Container fix tip inchis	- Constructie metalica	1 buc (Vol aprox = 10 mc/ buc)	- deseuri materiale filtrante - deseuri ambalaje contaminate - deseuri rame lemn cu lac - deseuri material filtrant - deseuri echipament de lucru
	Containere mobile transport deseuri	- Containere metalice pentru transport	13 buc (Vol= 32 mc)	- deseuri materiale compozite - deseuri piese rebut - deseuri furnir - deseuri ambalaj lemn - deseuri menajere - deseuri fier vechi
	Containere mobile transport deseuri	- Containere metalice pentru transport	1 buc (Vol= 24 mc)	- deseuri materiale compozite - deseuri piese rebut - deseuri furnir - deseuri ambalaj lemn - deseuri menajere - deseuri fier vechi

Rezervoarele subterane si supraterane de care dispune societatea sunt prezentate in tabelul urmator.

Denumirea	Descriere	Capacitate mc
Rezerva apa incendiu 2 buc (Nr.1, Nr.2);	Rezervor subteran inchis	2*500=1000mc
Rezerva apa incendiu 1 buc (Nr.3);	Rezervor suprateran inchis	1000mc
Rezerva apa pluviala 2= buc (Nr.4, Nr.5);	Rezervor subteran inchis	2*400 = 800 mc

4.4 Instalatii generale de evacuare

Din activitatea obiectivului analizat rezulta emisii in atmosfera sub forma de gaze sau pulberi totale, ape uzate, emisii in sol.

4.4.1 Evacuarea de gaze si pulberi

Sursele de poluare din activitatea de productie (utilajele generatoare de noxe) cu noxele specifice, modul de evacuare a noxelor in atmosfera precum si masurile luate pentru reducerea acestora sunt prezentate in tabelele urmatoare pentru fiecare hala in parte.

HALA 1

Denumire utilaj	buc	NOXA	Sistem de depoluare	Caracteristici evacuari			Nr. cos
				Suprafata mp	Inaltime m	Debit Mc/h	
Segment 1- Gama Furnire							
Masini de slefuit furnir	4	Pulberi lemn	Instalatie de filtrare 9	0.6560	10.3	22891	C46
			Instalatie de filtrare 10	0.6560	10.3	22891	C47
			Instalatie de filtrare 11	0.6560	10.3	22891	C48
Cabina chituire / slefuire	2	COV Pulberi totale	fara	0,3	10,0	3051	C79
				0,3	10,2	3051	C80
Segment 2 – Gama: G Model, Porsche, Volane,							
Perii duble de lustruit	12	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 2				Aer epurat reintrodus in hala
Masini de slefuit DBS	2	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 3				Aer epurat reintrodus in hala
Cabine slefuit manual	11	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 2				Aer epurat reintrodus in hala
Cabine pulverizat substante acoperire	5	COV, Pulberi totale	Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane-ondulate G1-G2 sau de carton	0,17	8,9	1456	C93
				0,31	10,7	4487	C94
				0,3	10,1	2542	C90
				0,3	10,1	2542	C91
				0,3	13,8	3051	C92
Cabina de sablat	2	Pulberi totale	Ciclon in interiorul halei				Aer epurat reintrodus in hala
Cabine desprafuire netezire	6	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 3				Aer epurat reintrodus in hala
				0,3	9,8	2542	C32,
	4		Filtre tip: TENOFIL filtre cu saci G4-F5	0,3	9,8	2542	C33
				0,3	9,8	2542	C34
				0,3	9,8	2542	C35
Cabine injectare spumare volane	5	COV, Pulberi totale	Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL plane-ondulate G4 din poliester	0.656	4	22891	Cos comun C120

Denumire utilaj	buc	NOXA	Sistem de depoluare	Caracteristici evacuari			Nr. cos
				Suprafata mp	Inaltime m	Debit Mc/h	
			JAREX cu buzunare G2, G3, G4				
Segment 3- Gama , W222, W213, BMW,							
Masina de frezat cu comanda numerica (CNC)	7	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 6 compusa din doua cicloane	0,0529	3,6	2120	C121
Cabine pulverizare	6	COV, Pulberi totale	Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane-ondulate G1-G2 sau de carton	0,9	11.2	41203	C57
				0,2	9.8	2035	C58
				0,576	9.6	28492	C61
				0,576	9.6	28492	C62
				0,24	9.6	2120	C63
				0,6	9.6	20190	C66
	2		Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane-ondulate G1-G2 sau de carton si filtre cu carbune activ	0,6	9.6	20190	C59
				0,6	9.6	20190	C64
1	Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane-ondulate G1-G2 sau de carton Perdea de apa	0,576	9.6	28492	C68		
Automate aplicat material,	2	COV, Pulberi totale	Filtre tip: JAREX Filtre cu buzunare M5 VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane-ondulate G1-G2 sau de carton	0,4	10,47	7235	C52
				0,4	10,47	7235	C53
Uscator	1	COV	fara	0,22	9.45	2269	C54
Perii de lustruit	6	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 1				Aer epurat reintrodus in hala
	13		Instalatie de filtrare 5				Aer epurat reintrodus in hala
Segment 4 – Gama: G3X, Volkswagen,							
Cabina pulverizat substante acoperire	1	COV, Pulberi totale	Perdea apa	0,24	10,46	17725	C12
Automat aplicat materiale	1	COV, Pulberi totale	Filtre tip: TENOFIL metalice plane-ondulate G1-G2 JAREX Filtre cu buzunare M5 Perdea apa	0,1296	10.3	9043	C14
Tunel uscare	1	COV,	fara	0,22	9.45	2269	C16
				0,22	9.45	2269	C18

Denumire utilaj	buc	NOXA	Sistem de depoluare	Caracteristici evacuari			Nr. cos
				Suprafata mp	Inaltime m	Debit Mc/h	
Segment 6 – Gama: W205							
Perii duble de lustruit	9	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 7 Instalatie de filtrare 8				Aer epurat reintrodus in hala
Cabine de slefuit	3	Pulberi totale	fara	0,3	9.8	2542	C76
				0,3	9.8	2542	C77
				0,3	9.8	2542	C78
Cabine pulverizare	2	COV, Pulberi totale	Filtre tip: JAREX Filtre cu buzunare M5 JAREX Filtre cu buzunare G2, G3, G4 Perdea apa	0,6	9.6	20190	C67
		COV, Pulberi totale	Filtre tip: JAREX Filtre cu buzunare M5 JAREX Filtre cu buzunare G2, G3, G4 Perdea apa	0,6	9.6	28492	C69
Segment 7 – Gama: Audi							
Cabine pulverizat substante acoperire	1	COV, Pulberi totale	Filtre tip: VILEDON PA/500-10 POIRINO-polipropilena	0,24	10,34	17725	C10
	2		Perdea apa	0,29	8,4	3051	C29
				0,29	8,4	3051	C30
Automat aplicat materiale	1	COV, Pulberi totale	Filtre tip: TENOFIL metalice plane-ondulate G1-G2 JAREX Filtre cu buzunare M5 Perdea apa	0,1296	10.3	9043	C15
Tunel uscare	1	COV,	fara	0,22	9.45	2269	C17

HALA 2

Denumire utilaj	Buc	NOXA	Sistem de depoluare	Caracteristici evacuari			Nr. cos
				H m	Suprafata mp	Debit Mc/h	
Segment 4 – Gama: G3X, Volkswagen,							
Perii duble de lustruit	6	pulberi	Desprafuire locala Doua filtre tip TENOFIL filtre cu saci G4-F5				fara
Segment 7 – Gama: Audi							
Perii duble de lustruit	3	pulberi	Desprafuire locala Un filtru tip TENOFIL filtre cu saci G4-F5				fara

HALA 3

Denumire utilaj	Buc	NOXA	Sistem de depoluare	Caracteristici evacuari			Nr. cos
				Suprafata mp	Inaltime m	Debit Mc/h	
Segment 2 – Gama: G Model, Porsche, Volane,							
Cabine pulverizat substante acoperire	1	COV, Pulberi totale	Perdea apa	0,6	12	20190	C102
	1		Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane-ondulate G1-G2	0,3	6	3051	C103
Segment 5 – Gama: BMW G2Y							
Cabine pulverizare	1	COV, Pulberi totale	Filtre tip: VILEDON PA/500-10	0,656	13	22891	C125
	1		Filtre tip: TENOFIL metalice plane-ondulate G1-G2 sau de carton	0,656	13	22891	C127
Automate aplicat materiale	1	COV, Pulberi totale	Filtre tip: JAREX Filtre cu buzunare M5 JAREX Filtre cu buzunare G2, G3, G4	0,656	13	22891	C129
	1		Filtre tip: VILEDON PA/500-10	0,656	13	22891	C131
Cabine netezire slefuire si retusare	2	COV, Pulberi totale	Filtre tip: POIRINO-polipropilena	0,3	6	3051	C103 cos comun
Uscatoare	3	COV	fara	0,3	13	3051	C133
				0,3	13	3051	C135
				0,3	13	3051	C136

NOTA :

Numerotarea instalatiilor de filtrare a pulberilor este conform planului de situatie anexat
 Instalatiile de filtrare pulberi 2,3 si 5 sunt de tip DONALSON
 Instalatiile de filtrare pulberi 6 este alcatuita din doua cicloane
 Instalatiile de filtrare pulberi 1, 4, 7, 8, 9, 10 si 11 sunt de tip ALWO
 Instalatia de filtrare pulberi 4 functioneaza in tandem cu Instalatia 5
 Instalatiile de filtrare pulberi 6, 9, 10, 11 au cosuri de evacuare ; restul Instalatiilor de desprafuire reintroduc aerul epurat in hala.

Caracteristicile tehnice si eficienta instalatiilor de filtrare (desprafuire) existente in cadrul SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL in concordanta cu documentatia tehnica si masurile conform BREF este prezentata in tabelul urmat

Denumire sistem depoluare	Utilaje racordate/segment	Nr. hala/segment	Tip filtru caracteristici	NOXA	η de filtrare %	Caracteristici evacuari			Observatii
						H m	Suprafata mp	Debit mc/h	
Instalatie de filtrare 1	Peri de lustruit 6 buc	Hala 1/ seg.3	Filtru cu cartuse tip ALWO cu impulsuri de aer pentru scuturare 24 cartuse din poliester tip JAREX cu dimensiuni de D325x1200	Pulberi totale	95-99				Aer epurat reintrodus in hala

Denumire sistem depoluare	Utilaje racordate/segment	Nr. hala/segment	Tip filtru caracteristici	NOXA	η de filtrare %	Caracteristici evacuari			Observatii
						H m	Suprafata mp	Debit mc/h	
Instalatie de filtrare 2	Perii duble de lustruit 12 buc Cabine slefuit manual 11 buc	Hala 1/seg.2	Filtru tip DONALSON cu 24 cartuse PowerCore cu suprafata 6.2 mp fiecare	Pulberi totale	97				Aer epurat reintrodus in hala prin filtre cu saci tip TEHNOFIL G4
Instalatie de filtrare 3	Masini de slefuit DBS 2 buc Cabine desprafuire netezire 6 buc	Hala 1/seg.2	Filtru tip DONALSON cu 24 cartuse PowerCore cu suprafata 6.2 mp fiecare	Pulberi totale	97				Aer epurat reintrodus in hala
Instalatie de filtrare 4	Perii de lustruit 13 buc	Hala 1/seg.3	Filtru cu cartuse tip ALWO cu impulsuri de aer pentru scuturare 24 cartuse din poliester tip JAREX cu dimensiuni de D325x1200	Pulberi totale	99				Rezerva pentru Instalatia de filtrare 5
Instalatie de filtrare 5	Perii de lustruit 13 buc	Hala 1/seg.3	Filtru tip DONALSON cu 24 cartuse PowerCore cu suprafata 6.2 mp fiecare	Pulberi totale	97				Aer epurat reintrodus in hala prin filtre cu saci tip TEHNOFIL G4
Instalatie de filtrare 6	Masina de frezat cu comanda numerica (CNC) 7 buc	Hala 1/seg.3	Cicloane 2 buc	Pulberi totale	95	3.6	0.0529	2120	Cos comun Nr.C21
Instalatie de filtrare 7	Perii duble de lustruit 9 buc	Hala 1/seg.6	Filtru cu cartuse tip ALWO cu impulsuri de aer pentru scuturare 36 cartuse din poliester tip JAREX cu dimensiuni de D325x1200	Pulberi totale	99				Aer epurat reintrodus in hala
Instalatie de filtrare 8	Perii duble de lustruit 9 buc	Hala 1/seg.6	Filtru cu cartuse tip ALWO cu impulsuri de aer pentru scuturare 36 cartuse din poliester tip JAREX cu dimensiuni de D325x1200	Pulberi totale	99				Aer epurat reintrodus in hala
Instalatie de filtrare 9	Masini de slefuit furnir 4 buc	Hala 1/seg.1	Filtru cu cartuse tip ALWO cu impulsuri de aer pentru scuturare 36 cartuse cu dimensiuni de D325x1200	Pulberi de lemn	98-99	10.3	0.6560	22891	Cos nr.C46
Instalatie de filtrare 10	Masini de slefuit furnir 4 buc	Hala 1/seg.1	Filtru cu cartuse tip ALWO cu impulsuri de aer pentru scuturare 24 cartuse cu dimensiuni de D325x1200	Pulberi de lemn	98-99	10.3	0.6560	22891	Cos nr.C47
Instalatie de filtrare 11	Masini de slefuit furnir 4 buc	Hala 1/seg.1	Filtru cu cartuse tip ALWO cu impulsuri de aer pentru scuturare 12 cartuse cu dimensiuni de D325x1200	Pulberi de lemn	98-99	10.3	0.6560	22891	Cos nr.C48

La faza de pulverizare, gazele reziduale ieșite din cabinele de pulverizare sau automatele de aplicat materiale (bait, vopsea, lac, patina etc.) sunt tratate înainte de evacuarea în atmosferă printr-un sistem de filtrare divers compus din filtre de poliester, polipropilena, carton, metalice, carbune activ. Această tehnică este considerată BAT (cap. 20.11.3.6 *Dry filter systems, Reference Document on Best*

Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents, August 2007) și asigură reținerea pulberilor de vopsea întărită din fluxul de gaze dar și o reținere parțială a COV-ului prin adsorbție în particulele de vopsea și adsorbție pe materialul filtrant.

Eficiența medie a filtrelor locale cu care sunt prevăzute utilajele conform tabelelor anterioare este următoarea:

- JAREX Filtre cu buzunare M5 din fibre polyester și polipropilena cu eficiența medie de 40-60%
- JAREX Filtre cu buzunare G2, G3, G4 din fibre polyester cu eficiența medie de 55-60%
- VILEDON PA/500-10 cu eficiența medie de 60%
- POIRINO filtru din polipropilena cu eficiența medie de 40-60%
- TEHNOFIL filtre plane-ondulate G4 din polyester cu valoarea medie de adsorbție de 85-95%
- TEHNOFIL Filtre cu saci din poliester G4-F5 cu valoarea medie de adsorbție de 85-95%
- TEHNOFIL Filtre metalice plane- ondulate G1-G2 cu valoarea medie de adsorbție de 79.9-89.8%
- PFF 100 Filtru buzunar carton cu valoarea medie de adsorbție de 80-95%;
- ACC450 cartușe/filtru activ cărbune ACC450 cu valoarea medie de adsorbție de 80-99%

În tabelele următoare sunt prezentate coordonatele STEREO 70 și caracteristicile fizice ale cosurilor de dispersie în funcțiune, din cadrul amplasamentului studiat, pentru activitatea de producție și pentru centralele termice.

Hale producție

Nr. Crt	Nr. Coș.	Denumire coș	Coordonate stereo 70		Caracteristici tehnice			Poluant
			X	Y	Suprafața secțiunii m ²	Înălțime m	Debit mc/h.	
HALA 1								
1	C46	Cos evacuare instalatii exhaustare pulberi furnire Nr. 1	541601	461270	0,656 m2	10.3	0-22891	pulberi
2	C47	Cos evacuare instalatii exhaustare pulberi furnire Nr. 2	541601	461294	0,656 m2	10.3	0-22891	pulberi
3	C48	Cos evacuare instalatii exhaustare pulberi furnire Nr. 3	541605	461265	0,656 m2	10.3	0-22891	pulberi
4	C79	Coș evacuare cabină chituiră furnir I preformare-COV	541632	461337	0,3 m2	10,0	0-3051	COV
5	C80	Coș evacuare cabină chituiră furnir lipreformare-COV	541640	461301	0,3 m2	10,2	0-3051	COV
6	C90	Coș aplicare OL montaj 1	541673	461296	0,3 m2	10.1	0-2542	COV
7	C91	Coș aplicare OL montaj 2	541667	461321	0,3 m2	10.1	0-2542	COV
8	C92	Coș aplicare OL montaj 3	541669	461308	0,3 m2	13.8	0-3051	COV
9	C93	Coș evac. Cabină pulverizare adeziv volane I	541659	461315	0,17 m2	8,9	0-1456	COV
10	C94	Coș evac. Cabină pulverizare adeziv volane II	541674	461315	0,31 m2	10,7	0-4487	COV
11	C32	Coș desprafuire OP - pulberi Nr. 1	541663	461322	0,3 m2	9.8	0-2542	pulberi
12	C33	Coș desprafuire OP - pulberi Nr. 2	541663	461362	0,3 m2	9.8	0-2542	pulberi
13	C34	Coș desprafuire OP - pulberi Nr. 3	541661	461323	0,3 m2	9.8	0-2542	pulberi
14	C35	Coș desprafuire OP - pulberi Nr.4	541661	461321	0,3 m2	9.8	0-2542	pulberi
15	C120	Cos Evacuare Spumare	541749	461423	0,656 m2	4	0-22891	COV / pulberi
16	C121	Coș evacuare exhaustare sistema 2 cicloane Freze	541774	461314	0,0529 m2	3,6	0-2120	pulberi
17	C57	Coș evac. Cabina patinare OP Culoare W222	541702	461360	0,9 m2	11.2	0-	COV

Raport de Amplasament
SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL

Nr. Crt	Nr. Coș.	Denumire coș	Coordonate stereo 70		Caracteristici tehnice			Poluant
			X	Y	Suprafața secțiunii m ²	Înălțime m	Debit mc/h.	
							41203	
18	C58	Coș evacuare cabină retușare OP W222	541709	461373	0,2 m2	9.8	0-2035	COV
19	C61	Coș evac. Cabină patinare OP Culoare W212 / 213	541697	461364	0,576 m2	9.6	0-28.492	COV
20	C62	Coș evac. Cabină colorare OP Culoare W212 / 213	541697	461363	0,576 m2	9.6	0-28.492	COV
21	C63	Coș evac. Cabină retușare OP Culoare W212 / 213	541697	461369	0.24 m2	9.6	0-2120	COV
22	C66	Coș evacuare cabina primer OP W222/205 Nr. 1	541702	461360	0,6 m2	9.6	0-20190	COV
23	C59	Coș evacuare cabina primer OP W222	541714	461370	0,6 m2	9.6	0-20190	COV
24	C64	Coș evac. Cabina primer OP Culoare W212 / 213	541704	461371	0,6 m2	9.6	0-20190	COV
25	C68	Coș evac. Cabină patinare Colt OP	541701	461364	0,576 m2	9.6	0-28.492	COV
26	C52	Coș evacuare automat primer OP Culoare Nr.1	541720	461373	0,4 m2	10,47	0-7235	COV
27	C53	Coș evacuare automat primer OP Culoare Nr.2	541720	461373	0,4 m2	10,47	0-7235	COV
28	C54	Coș uscare piese OP	541712	461368	0,22 m2	9.45	0-2269	COV
29	C12	Coș evacuare cabină dubla pulverizare manuală	541739	461384	0,24 m2	10,46	0-17725	COV
30	C14	Coș evacuare automat primer PUR	541741	461367	0,1296 m2	10.3	0-9043	COV
31	C16	Coș uscare piese PUR	541739	461386	0,22 m2	9.45	0-2269	COV
32	C18	Coș uscare rame carucior	541734	461386	0,22 m2	9.45	0-2269	COV
33	C76	Coș desprafuire / slefuire OP W205 Nr. 1	541696	461364	0,3 m2	9.8	0-2542	pulberi
34	C77	Coș desprafuire / slefuire OP W205 Nr.2	541696	461364	0,3 m2	9.8	0-2542	pulberi
35	C78	Coș desprafuire / slefuire OP W205 Nr.3	541697	461371	0,3 m2	9.8	0-2542	pulberi
36	C67	Coș evacuare cabina primer OP W222/205 Nr. 2	541706	461369	0,6 m2	9.6	0-20190	COV
37	C69	Coș evac. Cabina primer OP Culoare W205	541698	461370	0,6 m2	9.6	0-28.492	COV
38	C10	Coș evacuare cabină lăcuire mată	541736	461368	0,24 m2	10,34	0-17725	COV
39	C29	Coș evacuare băițuire/patinare Audi	541722	461373	0,29 m2	8,4	0-3051	COV
40	C30	Coș evacuare băițuire/patinare Audi	541724	461279	0,29 m2	8,4	0-3051	COV
41	C15	Coș evacuare automat primer Audi	541736	461378	0,1296 m2	10.3	0-9043	COV
42	C17	Coș uscare piese Audi	541733	461378	0,22 m2	9.45	0-2269	COV
		HALA 3						
43	C101	Coș evacuare cabină dubla pulverizare OL/LK	541417	461526	0,6 m2	12	0-20190	COV
44	C102	Coș evacuare cabină baituire OL / LK	541690	461523	0,6 m2	12	0-20190	COV
45	C125	Cos evacuare aer QL034 G2Y	541703	461539	0,656 m2	13	0-22891	COV
46	C127	Cos evacuare aer QL037 G2Y	541697	461537	0,656 m2	13	0-22891	COV
47	C129	Cos evacuare aer QL036 G2Y	541704	461533	0,656 m2	13	0-22891	COV
48	C131	Cos evacuare aer QL035 G2Y	541706	461531	0,656 m2	13	0-22891	COV
49	C103	Coș evacuare cabină retușare OL/LK	541730	461444	0,3 m2	6	0-3051	COV / pulberi
50	C133	Cos evacuare aer Uscator 1 G2Y	541692	461536	0,3 m2	13	0-3051	COV
51	C135	Cos evacuare aer Uscator 3 G2Y	541696	461529	0,3 m2	13	0-3051	COV
52	C136	Cos evacuare aer Uscator 2 G2Y	541692	461538	0,3 m2	13	0-3051	COV

Centrale termice

Nr. Crt.	Nr. Coș.	Denumire coș	Coordonate stereo 70		Caracteristici tehnice			Poluant
			X	Y	Suprafața secțiunii m2	Înălțime ml	Debit mc/h.	
1	C1	Cos evacuare C.T. Nr.1 Hala productie Nr. 1	541676	461348	0,5 m2	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
2	C2	Cos evacuare C.T. Nr.2 Hala productie Nr. 1	541666	461348	0,5 m2	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
3	C3	Cos evacuare C.T. Nr.3 Hala productie Nr. 1	541666	461336	0,5 m2	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
4	C4	Cos evacuare C.T. Nr.4 corp administrativ	541752	461413	0,15 m2	4	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
5	C5	Cos evacuare C.T. Nr.5 Magazie	541623	461259	0,4 m2	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
6	C6	Cos evacuare C.T. Nr.6 Hala productie Opel Nr. 1	541659	461473	0,4 m2	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
7	C7	Cos evacuare C.T. Nr.6 Hala productie Opel Nr. 2	541675	461474	0,4 m2	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
8	C8	Cos evacuare C.T. Nr.7 Hala productie Nr. 1 Spumnaire	541752	461421	0,4 m2	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
9	C8'	Cos evacuare C.T. Nr.8 Hala productie Nr. 1 Spumnaire	541752	461421	0,4 m2	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
10	C137	Cos evacuare CT G2Y Hala productie Nr. 3	541707	461508	0,6 m2	10	0-20190	CO, CO2,NOx,SO2

In tabelul urmatoar sunt prezentate caracteristicile tehnice ale tuturor cosurilor (de dispersie, de introducere aer, in functiune si cele care nu mai sunt racordate) existente pe amplasamentul studiat, numarul care a fost atribuit fiecarui cos, precum si coordonatele STEREO 70 aferente asa cum au fost inventariate la data intocmirii documentatiei.

Nr. Crt.	Nr. Coș.	Denumire coș	Coordonate stereo 70		Caracteristici tehnice			Obs.
			X	Y	Diametru m / Suprafața secțiuni m2	Înălțime m	Debit mc/h.	
1	C1	Cos evacuare C.T. Nr.1 Hala productie Nr. 1	541676	461348	0,5	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
2	C2	Cos evacuare C.T. Nr.2 Hala productie Nr. 1	541666	461348	0,5	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
3	C3	Cos evacuare C.T. Nr.3 Hala productie Nr. 1	541666	461336	0,5	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
4	C4	Cos evacuare C.T. Nr.4 corp administrativ	541752	461413	0,15	4	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
5	C5	Cos evacuare C.T. Nr.5 Magazie	541623	461259	0,4	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
6	C6	Cos evacuare C.T. Nr.6 Hala productie Opel Nr. 1	541659	461473	0,4	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
7	C7	Cos evacuare C.T. Nr.6 Hala productie Opel Nr. 2	541675	461474	0,4	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
8	C8	Cos evacuare C.T. Nr.7 Hala productie Nr. 1 Spumnaire	541752	461421	0,4	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
9	C9	Cos evacuare C.T. Nr.8 Hala productie Nr. 1 Spumnaire	541752	461421	0,4	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
10	C10	Coș evacuare cabină lăcuire mată	541736	461368	0,24 m2	10,34	0-17725	COV
11	C11	Coș introducere aer zona cabină lăcuire mată	541738	461385	0,24 m2	10,34	0-17725	nu funcționează
12	C12	Coș evacuare cabină dubla pulverizare manuală	541739	461384	0,24 m2	10,46	0-17725	COV
13	C13	Coș evacuare automat primer Izolare unten volan W222	541733	461381	0,1296 m2	10.3	0-9043	nu funcționează
14	C14	Coș evacuare automat primer PUR	541741	461367	0,1296 m2	10.3	0-9043	COV
15	C15	Coș evacuare automat primer Audi	541736	461378	0,1296 m2	10.3	0-9043	COV
16	C16	Coș uscare piese PUR	541739	461386	0,22 m2	9.45	0-2269	COV
17	C17	Coș uscare piese Audi	541733	461378	0,22 m2	9.45	0-2269	COV

Raport de Amplasament
SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL

Nr. Crt.	Nr. Coș.	Denumire coș	Coordonate stereo 70		Caracteristici tehnice			Obs.
			X	Y	Diametru m / Suprafața secțiunii m ²	Înălțime m	Debit mc/h.	
18	C18	Coș uscare rame carucior	541734	461386	0,22 m ²	9,45	0-2269	COV
19	C19	Coș evacuare cabină grunduire Volane-COV	541725	461382	0,24 m ²	9,34	0-17725	nu funcționează
20	C20	Coș evacuare cabină volane primer	541739	461377	0,22 m ²	9,45	0-2269	nu funcționează
21	C21	Cos introducere aer baterii PUR Nr. 1	541736	461388	0,656 m ²	10,3	0-22891	Introducere aer
22	C22	Cos introducere aer baterii PUR Nr. 2	541739	461394	0,656 m ²	10,3	0-22891	Introducere aer
23	C23	Cos introducere aer baterii PUR Nr. 3	541739	461394	0,656 m ²	10,3	0-22891	Introducere aer
24	C24	Coș evacuare vechi lacuire	541740	461373	0,22 m ²	9,45	0-2269	nu funcționează
25	C25	Coș evacuare cabină lăcuire manuală-COV	541732	461389	0,24 m ²	10,46	0-17725	nu funcționează
26	C26	Coș evacuare automat de lăcuit Befrag-COV	541733	461380	0,4 m ²	9,8	0-9043	nu funcționează
27	C27	Coș evacuare băițuire/patinare Volane / Vechi	541710	461382	0,29 m ²	8,4	0-3051	nu funcționează
28	C28	Coș evacuare cabină retușare Volane / Vechi	541725	461375	0,29 m ²	8,4	0-3051	nu funcționează
29	C29	Coș evacuare băițuire/patinare Audi	541722	461373	0,29 m ²	8,4	0-3051	COV
30	C30	Coș evacuare băițuire/patinare Audi	541724	461279	0,29 m ²	8,4	0-3051	COV
31	C31	Cos uscare At Audi	541720	461380	0,34 m ²	10	0	nu funcționează
32	C32	Coș desprafuire OP - pulberi Nr. 1	541663	461322	0,3 m ²	9,8	0-2542	pulberi
33	C33	Coș desprafuire OP - pulberi Nr. 2	541663	461362	0,3 m ²	9,8	0-2542	pulberi
34	C34	Coș desprafuire OP - pulberi Nr. 3	541661	461323	0,3 m ²	9,8	0-2542	pulberi
35	C35	Coș desprafuire OP - pulberi Nr.4	541661	461321	0,3 m ²	9,8	0-2542	pulberi
36	C36	Cos evacuare LK Win nr. 1	541633	461476	0,6 m ²	9,6	0-20190	nu funcționează
37	C37	Cos evacuare LK Win nr. 2	541633	461270	0,6 m ²	9,6	0-20190	nu funcționează
38	C38	Cos evacuare LK Win nr. 3	541631	461284	0,3 m ²	9,23	0-3051	nu funcționează
39	C39	Cos evacuare LK Win nr. 4	541605	461315	0,3 m ²	9,23	0-3051	nu funcționează
40	C40	Cos evacuare LK Win nr. 5	541610	461292	0,6 m ²	9,6	0-20190	nu funcționează
41	C41	Cos evacuare LK Win nr. 6	541614	461298	0,6 m ²	9,6	0-20190	nu funcționează
42	C42	Cos evacuare LK Win nr. 7	541603	461300	0,6 m ²	9,6	0-20190	nu funcționează
43	C43	Cos evacuare LK Win nr. 8	541609	461322	0,6 m ²	9,6	0-20190	nu funcționează
44	C44	Cos evacuare LK Win nr. 9	541601	461292	0,6 m ²	9,6	0-20190	nu funcționează
45	C45	Cos evacuare Hota sala de mese	541603	461316	0,3 m ²	9,23	0-3051	caldura
46	C46	Cos evacuare instalatii exhaustare pulberi furnire Nr. 1	541601	461270	0,656 m ²	10,3	0-22891	pulberi

Raport de Amplasament
SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL

Nr. Crt.	Nr. Coș.	Denumire coș	Coordonate stereo 70		Caracteristici tehnice			Obs.
			X	Y	Diametru m / Suprafața secțiuni m ²	Înălțime m	Debit mc/h.	
47	C47	Coș evacuare instalatii exhaustare pulberi furnire Nr. 2	541601	461294	0,656 m ²	10.3	0-22891	pulberi
48	C48	Coș evacuare instalatii exhaustare pulberi furnire Nr. 3	541605	461265	0,656 m ²	10.3	0-22891	pulberi
49	C49	Coș evacuare retușare volane Nr. 1- COV	541733	461385	0,3 m ²	9,23	0-3051	nu funcționează
50	C50	Coș evacuare retușare volane Nr. 2- COV	541732	461379	0,3 m ²	9,23	0-3051	nu funcționează
51	C51	Coș evacuare depozitare substante 2	541736	461375	0,3 m ²	9,23	0-3051	COV
52	C52	Coș evacuare automat primer OP Culoare Nr.1	541720	461373	0,4 m ²	10,47	0-7235	COV
53	C53	Coș evacuare automat primer OP Culoare Nr.2	541720	461373	0,4 m ²	10,47	0-7235	COV
54	C54	Coș uscare piese OP	541712	461368	0,22 m ²	9.45	0-2269	COV
55	C55	Coș introducere aer automat primer OP Culoare Nr.1	541718	461378	0,4 m ²	10,47	0-7235	Introducere aer
56	C56	Coș introducere aer automat primer OP Culoare Nr.2	541713	461380	0,4 m ²	10,47	0-7235	Introducere aer
57	C57	Coș evac. cabina patinare OP Culoare W222	541702	461360	0,9 m ²	11.2	0-41203	COV
58	C58	Coș evacuare cabină retușare OP W222	541709	461373	0,2 m ²	9.8	0-2035	COV
59	C59	Coș evacuare cabina primer OP W222	541714	461370	0,6 m ²	9.6	0-20190	COV
60	C60	Coș evac. cabină patinare OP Culoare W212 1+2	541701	461356	0,576 m ²	9.6	0-28.492	nu funcționează
61	C61	Coș evac. cabină patinare OP Culoare W212 / 213	541697	461364	0,576 m ²	9.6	0-28.492	COV
62	C62	Coș evac. cabină colorare OP Culoare W212 / 213	541697	461363	0,576 m ²	9.6	0-28.492	COV
63	C63	Coș evac. cabină retușare OP Culoare W212 / 213	541697	461369	0.24 m ²	9.6	0-2120	COV
64	C64	Coș evac. cabina primer OP Culoare W212 / 213	541704	461371	0,6 m ²	9.6	0-20190	COV
65	C65	Coș introducere aer cabină patinare Colt OP	541690	461358	0,576 m ²	9.6	0-28.492	Introducere aer
66	C66	Coș evacuare cabina primer OP W222/205 Nr. 1	541702	461360	0,6 m ²	9.6	0-20190	COV
67	C67	Coș evacuare cabina primer OP W222/205 Nr. 2	541706	461369	0,6 m ²	9.6	0-20190	COV
68	C68	Coș evac. cabină patinare Colt OP	541701	461364	0,576 m ²	9.6	0-28.492	COV
69	C69	Coș evac. cabina primer OP Culoare W205	541698	461370	0,6 m ²	9.6	0-28.492	COV
70	C70	Coș introducere aer cabina primer OP Culoare W205	541695	461370	0,6 m ²	9.6	0-28.492	Introducere aer
71	C71	Coș introducere aer zona OP Culoare W205	541691	461376	0,6 m ²	9.6	0-28.492	Introducere aer
72	C72	Coș introducere aer OP Nr. 3	541691	461372	0,6 m ²	9.6	0-28.492	Introducere aer
73	C73	Coș introducere aer OP Nr. 4	541695	462262	0,6 m ²	9.6	0-28.492	Introducere aer
74	C74	Coș introducere aer OP Nr.	541710	461372	0,6 m ²	9.6	0-	Introducere aer

Raport de Amplasament
SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL

Nr. Crt.	Nr. Coș.	Denumire coș	Coordonate stereo 70		Caracteristici tehnice			Obs.
			X	Y	Diametru m / Suprafața secțiuni m ²	Înălțime m	Debit mc/h.	
		5					28.492	
75	C75	Coș introducere aer OP Nr. 6	541710	461372	0,6 m ²	9.6	0-28.492	Introducere aer
76	C76	Coș desprafuire / slefuire OP W205 Nr. 1	541696	461364	0,3 m ²	9.8	0-2542	pulberi
77	C77	Coș desprafuire / slefuire OP W205 Nr.2	541696	461364	0,3 m ²	9.8	0-2542	pulberi
78	C78	Coș desprafuire / slefuire OP W205 Nr.3	541697	461371	0,3 m ²	9.8	0-2542	pulberi
79	C79	Coș evacuare cabină chituiră furnir I preformare-COV	541632	461337	0,3 m ²	10,0	0-3051	COV
80	C80	Coș evacuare cabină chituiră furnir IIpreformare-COV	541640	461301	0,3 m ²	10,2	0-3051	COV
81	C81	Coș evac. Aer cald copresor/racitor –OL/OP	541663	461326	0,17 m ²	8,9	0-1456	caldură
82	C82	Coș introducere aer compresor 1 Hala Nr. 1	541694	461361	0,656m ²	9.36	0-22891	Introducere aer
83	C83	Coș introducere aer compresor 2 Hala Nr. 1	541697	461358	0,656 m ²	9.36	0-22891	Introducere aer
84	C84	Coș evacuare compresor 3 Hala Nr. 1	541699	461346	0,656m ²	9.36	0-22891	caldură
85	C85	Coș evacuare compresor 2 Hala Nr. 1	541694	461346	0,656 m ²	9.36	0-22891	caldură
86	C86	Coș evacuare compresor 1 Hala Nr. 1	541693	461352	0,656 m ²	9.36	0-22891	caldură
87	C87	Coș evacuare compresor 4 Hala Nr. 1	541697	461360	0,656 m ²	9.36	0-22891	caldură
88	C88	Coș Introducere aer compresor 4 Hala Nr. 1	541700	461363	0,656 m ²	9.36	0-22891	Introducere aer
89	C89	Cos introducere aer statie compresoare Hala 1	541675	461342	0,656 m ²	9.36	0-22891	Introducere aer
90	C90	Coș aplicare OL montaj 1	541673	461296	0,3 m ²	10.1	0-2542	COV
91	C91	Coș aplicare OL montaj 2	541667	461321	0,3 m ²	10.1	0-2542	COV
92	C92	Coș aplicare OL montaj 3	541669	461308	0,3 m ²	13.8	0-3051	COV
93	C93	Coș evac. cabină pulverizare adeziv volane I	541659	461315	0,17 m ²	8,9	0-1456	COV
94	C94	Coș evac. cabină pulverizare adeziv volane II	541674	461315	0,31 m ²	10,7	0-4487	COV
95	C95	Cos evacuare reparatii / temperare PUR OL	541732	461274	0,17 m ²	8,9	0-1456	nu funcționează
96	C96	Cos introducere aer reparatii PUR / temperare PUR OL	541732	461274	0,17 m ²	8,9	0-1456	nu funcționează
97	C97	Coș evacuare tunel sala de mese 2	541599	461326	0,6 m ²	9.6	0-20190	Fum in caz de SU
98	C98	Coș evacuare tunel birou OP Culoare	541711	461368	0,6 m ²	9.6	0-20190	Fum in caz de SU
99	C99	Cos introducere aer statie compresoare W205	542097	461470	0,656 m ²	9.36	0-22891	nu funcționează
100	C100	Cos introducere aer OL / LK	541689	461523	0,656 m ²	9.36	0-22891	Introducere aer
101	C101	Coș evacuare cabină dubla pulverizare OL/LK	541417	461526	0,6 m ²	12	0-20190	COV
102	C102	Coș evacuare cabină	541690	461523	0,6 m ²	12	0-	COV

Raport de Amplasament
SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL

Nr. Crt.	Nr. Coș.	Denumire coș	Coordonate stereo 70		Caracteristici tehnice			Obs.
			X	Y	Diametru m / Suprafața secțiunii m ²	Înălțime m	Debit mc/h.	
		baituire OL / LK					20190	
103	C103	Coș evacuare cabină retușare OL/LK	541730	461444	0,3 m ²	6	0-3051	COV / pulberi
104	C104	Coș evacuare túnel W205	541635	461430	0,6 m ²	9.6	0-20190	Fum in caz de SU
105	C105	Coș evacuare túnel G3X	542097	461470	0,6 m ²	9.6	0-20190	Fum in caz de SU
106	C106	Coș evacuare compresor 7 Hala Nr. 1 W205	541554	461322	0,656 m ²	9.3	0-22891	caldură
107	C107	Coș evacuare compresor 8 Hala Nr. 1 W205	541554	461322	0,656 m ²	7	0-22891	caldură
108	C108	Coș evacuare compresor 9 Hala Nr. 1 W205	541554	461322	0,656 m ²	7	0-22891	caldură
109	C109	Cos evacuare motopompe diésel Nr. 1	541629	461392	0.01 m ²	5	0-100	CO, CO2,NOx,SO2 in caz de SU
110	C110	Cos evacuare motopompe diésel Nr.2	541629	461392	0.01 m ²	5	0-100	CO, CO2,NOx,SO2 in caz de SU
111	C111	Coș evacuare compresor 6 Hala spumare	542097	461470	0,656 m ²	4	0-22891	caldură
112	C112	Cos evacuare aer cald CT gravitacional	541685	461359	0,656 m ²	4	0-22891	caldură
113	C113	Cos introducere aer CT gravitacional	541679	461358	0,656 m ²	4	0-22891	Introducere aer
114	C114	Cos introducere aer baterii Culoare PUR Nr. 1	541736	461388	0,656 m ²	4	0-22891	Introducere aer
115	C115	Cos introducere aer baterii Culoare Audi Nr. 2	542097	461470	0,656 m ²	4	0-22891	Introducere aer
116	C116	Cos introducere aer baterii Culoare Nr. 1	541711	461368	0,656 m ²	4	0-22891	Introducere aer
117	C117	Cos introducere aer baterii Culoare Nr. 2	541713	461369	0,656 m ²	4	0-22891	Introducere aer
118	C118	Cos introducere aer baterii Culoare W205	542097	461470	0,656 m ²	4	0-22891	Introducere aer
119	C119	Cos introducere aer baterii Spumare	541745	461421	0,656 m ²	4	0-22891	Introducere aer
120	C120	Cos Evacuare Spumare	541749	461423	0,656 m ²	4	0-22891	Introducere aer
121	C121	Coș evacuare exhaustare sistema 2 cicloane Freze	541774	461314	0,0529 m ²	3,6	0-2120	pulberi
122	C122	Cos introducere aer voleti Nr.1 Corp Administrativ	541740	461403	0,656 m ²	4	0-22891	Introducere aer SU
123	C123	Cos introducere aer voleti Nr.2 Corp Administrativ	541778	461362	0,656 m ²	4	0-22891	Introducere aer SU
124	C124	Cos introducere aer QL034 G2Y	541694	461529	0,6 m ²	12	0-20190	Introducere aer
125	C125	Cos evacuare aer QL034 G2Y	541703	461539	0,656 m ²	13	0-22891	COV
126	C126	Cos introducere aer QL037 G2Y	541717	461545	0,6 m ²	12	0-20190	Introducere aer
127	C127	Cos evacuare aer QL037 G2Y	541697	461537	0,656 m ²	13	0-22891	COV
128	C128	Cos introducere aer QL036 G2Y	541705	461545	0,6 m ²	12	0-20190	Introducere aer
129	C129	Cos evacuare aer QL036	541704	461533	0,656 m ²	13	0-	COV

Nr. Crt.	Nr. Coș.	Denumire coș	Coordonate stereo 70		Caracteristici tehnice			Obs.
			X	Y	Diametru m / Suprafața secțiuni m ²	Înălțime m	Debit mc/h.	
		G2Y					22891	
130	C130	Cos introducere aer QL035 G2Y	541703	461528	0,6 m ²	12	0-20190	Introducere aer
131	C131	Cos evacuare aer QL035 G2Y	541706	461531	0,656 m ²	13	0-22891	COV
132	C132	Cos introducere aer Uscator 1 G2Y	541700	461524	0,3 m ²	13	0-3051	Introducere aer
133	C133	Cos evacuare aer Uscator 1 G2Y	541692	461536	0,3 m ²	13	0-3051	COV
134	C134	Cos introducere aer Uscator 2 G2Y	541697	461514	0,3 m ²	13	0-3051	Introducere aer
135	C135	Cos evacuare aer Uscator 3 G2Y	541696	461529	0,3 m ²	13	0-3051	COV
136	C136	Cos evacuare aer Uscator 2 G2Y	541692	461538	0,3 m ²	13	0-3051	COV
137	C137	Cos evacuare CT G2Y	541707	461508	0,6 m ²	10	0-20190	CO, CO ₂ ,NO _x ,SO ₂
138	C138	Cos evacuare sala de mese G2Y	541701	461477	0,3 m ²	10	0-3051	caldura
139	C139	Cos evacuare compresor G2Y	541730	461459	0,6 m ²	3	0-20190	caldura
140	C140	Cos evacuare generatoare curent diésel Nr.1	541790	461413	0.01 m ²	3	0-100	CO, CO ₂ ,NO _x ,SO ₂ in caz de SU
141	C141	Cos evacuare generatoare curent diésel Nr.2	541688	461419	0.01 m ²	3	0-100	CO, CO ₂ ,NO _x ,SO ₂ in caz de SU
142	C142	Cos evacuare generatoare curent diésel Nr.3	541630	461391	0.01 m ²	3	0-100	CO, CO ₂ ,NO _x ,SO ₂ in caz de SU

Nota : In tabelul anterior au fost notate si identificate toate cosurile existente pe amplasamentul studiat

Emisii fugitive/nedirijate în aer

Sursa	Poluanți	Masuri de reducere
Emisii de la mijloacele de transport	CO,NO _x , SO _x ,COV	Pentru reducerea cantității de noxe evacuate se va urmări ca autovehiculele și utilajele să-și mențină parametrii înscrisi în cartea tehnică, prin efectuarea la timp a reviziilor tehnice și a reparațiilor;
Emisii nedirijate COV	COV	Detectarea acestor emisii si implementarea planurilor de reducere (permanent)
Emisii de la fazele de amestecare, de preparare substanțe de acoperire	COV	Detectarea acestor emisii si implementarea planurilor de reducere (permanent)
Emisii provenite de la diversele faze de productie	Pulberi totale COV	- Racordarea tuturor utilajelor la sisteme de depoluare locale sau generale; - Eliminarea tuturor posibilităților de împrăștiere a materialelor pulverulente pe sol, căi de acces, platforme și eliminarea posibilităților de antrenare a pulberilor de către vânt; - Menținerea permanentă a stării de curățenie în halele de producție și în incinta societății;

4.4.2 Evacuarea apelor uzate

Canalizarea interioara a societatii este in sistem divizor. Rețeaua este alcatuita din rețeaua de canalizare ape uzate menajere si rețeaua de canalizare pluviala.

Rețeaua este prevăzută cu cămine de racord, cămine de schimbare a direcției.

Apele uzate menajere

- de la halele 1 si 2 sunt colectate de o rețea de canalizare din PVC - KG cu Dn 110-160 -200- 250 - 315 mm, L = 1090 m, racordata la colectorul menajer Rasnov - Cristian - Brașov, conform contract nr. 1146/ 01.03.2013 emis de Compania Apa Brașov. Racordul la colector se realizează prin intermediul unui colector de canalizare care începe de la amplasamentul JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS România, urmează drumul de exploatare DE 301, pe o lungime de aproximativ 1300 ml, pana in DN 1.

-de la hala 3 sunt colectate de o rețea de canalizare din PVC - KG cu Dn 150 -200 mm, L = 375 m cu descărcare într-o stație de pompare, compusa din bazin de aspirație cu V = 33 mc si pompa submersibila cu tocător Q = 14 mc/h, H = 10 mCA , iar apoi printr-o conducta de refulare din PEHD Dn 65 mm PN 10 sunt deversate in colectorul de canalizare care începe de la amplasamentul JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS România, urmează drumul de exploatare DE 301, pe o lungime de aproximativ 1300 ml, pana in DN1

Volumele de apa uzate menajere evacuate: : Qzimax = 150 mc/zi

Qzimed = 90 mc/zi

Qzimin = 80 mc/zi

Apele uzate tehnologice - apa tehnologica este folosita in circuit inchis la sistemele de filtre umede (perdele de apa), cu scopul de a retine emisiile de aerosoli si a reduce concentrațiile de compuși organici volatili. Periodic se completează necesarul de apa datorita pierderilor prin evaporare si a apei absorbite de substanțele solide in urma coagulării. Soluția utilizata in cabinele de lacuire are in compoziție apa si dispersie pe baza de apa din silicati stratificați (soluție coagulanta pentru particule de lac). Cabinele de lăcuit sunt prevăzute cu skimer - instalație care face separarea apei de slam, printr-o racleta. In urma acestui proces rezulta slamul de lac care se colectează in butoaie metalice si se elimina ca deseuri si apa care se recircula in procesul de lacuire.

S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. nu evacuează în sistemul de canalizare ape uzate tehnologice.

4.5 Gropi - Zona interna de depozitare

In incinta SC « JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA » SRL exista spatii amenajate pentru depozitarea deseurilor pe categorii. Colectarea deseurilor se face separat chiar la locurile unde sunt generate. Pentru amplasarea containerelor mari cu deseuri exista o platforma de deseuri in exteriorul halelor de productie, betonata si acoperita.

Modul de depozitare a deseurilor a fost prezentat la capitolul 4.3.

In incinta societatii nu sunt amenajate gropi de depozitare.

4.6 Sistem de scurgere a apelor pluviale

Apele pluviale de pe acoperișurile clădirilor/halelor 1 si 2 si anexelor existente sunt colectate printr-o rețea de canalizare si descarcate in doua bazine de retentie, BAI = BA2 = 400 mc x 2; Volum total retentie = 800 mc;

Apele pluviale de pe acoperișul depozitului sunt colectate printr-o rețea de canalizare și descărcate într-un bazin de retenție cu filtru invers (PA) cu $V = 280$ mc, cu dimensiunile $7 \times 3,5$ m.

Apele pluviale de pe aleile carosabile și pietonale, parcările de autoturisme și autobuze aferente halelor 1 și 2 sunt colectate printr-o rețea de canalizare, trecute printr-un separator de suspensii și hidrocarburi petroliere și descărcate în cele două bazine de retenție împreună cu apele pluviale de pe acoperiș. Bazinele de retenție sunt construite cu pereții și radierul betonat, cu următoarele dimensiuni $12,00 \times 7,50 \times 5,50$ m fiecare. Cele două bazine comunică între ele printr-o conductă. Pe conducta de descărcare a apelor pluviale epurate, în bazinele de retenție s-a amenajat un cămin de prelevare probe. În funcție de calitatea apei din bazinul de retenție aceasta este folosită la stropitul spațiilor verzi. Stropitul spațiilor verzi se realizează prin intermediul unei rețele de hidranți de gradină, amplasată pe latura de nord a amplasamentului, pe care sunt montați patru hidranți. Rețeaua de hidranți de gradină este alimentată cu apă din cele două bazine de retenție apă pluvială epurată și convențional curată de pe acoperișurile clădirilor.

Apele pluviale de pe aleile carosabile depozitului, sunt preluate prin guri de scurgere, colectate printr-o rețea de canalizare, din PVC - KG Dn 200 - 300 mm, trecute printr-un separator de nisip și hidrocarburi petroliere și descărcate în bazinul de retenție PA, împreună cu apele pluviale de pe acoperiș; $Q_{pl} = 120$ l/s. Pe conducta de descărcare a apelor pluviale epurate, în bazinul de retenție PA s-a amenajat un cămin de prelevare probe.

Apele pluviale, potențial impurificate, provenite de pe parcări și căile de acces aferente halei 3 sunt colectate prin guri de scurgere și printr-o rețea de canalizare din conducte PVC-KG cu Dn $200 \sim 400$ mm, în lungime totală $L = 670$ m, trecute prin două separatoare de nisip și hidrocarburi petroliere și descărcate în două bazine de retenție PA1 și PA2; $Q_{pl} = 222$ l/s. Pe conductele de descărcare a apelor pluviale epurate, în bazinele de retenție PA1 și PA2 s-au amenajat cămine de prelevare probe. Bazinele de retenție sunt proiectate cu pereții din beton și radierul cu filtru invers, capacitate de stocare $V_1 = 190$ mc și $V_2 = 430$ mc.

Apele pluviale, convențional curate, provenite de pe acoperișul halei 3 sunt colectate prin două coloane PVC-U și printr-o rețea de conducte PVC-KG Dn 150-K315 mm, în lungime totală $L = 90,00$ m, cu descărcare directă într-un bazin de retenție PA3 cu capacitatea $V_3 = 340$ mc.

Stații și instalații de epurare/preepurare

Separator de nisip și hidrocarburi petroliere, cu două compartimente primul de reținere nisip și al doilea pentru reținere uleiuri/hidrocarburi petroliere, $Q_{pl} = 200$ l/s, aferent bazinelor de retenție BA1 și BA2;

Separator de nisip și hidrocarburi petroliere, cu două compartimente primul de reținere nisip și al doilea pentru reținere uleiuri/hidrocarburi petroliere, $Q_{pl} = 120$ l/s, dimensiuni $L = 5$ m și $0 = 2,5$ m aferent bazinului de retenție PA;

Separator de nisip și hidrocarburi petroliere, cu două compartimente primul de reținere nisip și al doilea pentru reținere uleiuri/hidrocarburi petroliere, $Q_{pl} = 90$ l/s, aferent bazinului de retenție PA1;

Separator de nisip și hidrocarburi petroliere, cu două compartimente primul de reținere nisip și al doilea pentru reținere uleiuri/hidrocarburi petroliere, $Q_{pl} = 160$ l/s, aferent bazinului de retenție PA2.

4.7 Alte posibile impurități din folosinta anterioara a amplasamentului

Nu există date privitoare la eventualele poluări ale amplasamentului produse în ultimii ani.

Ape uzate tehnologice

O parte din automatele și cabinetele de aplicare materiale de acoperire (lac, grund, bait, patina,) funcționează cu perdele de apă, apă care se recirculă în instalație.

Atât automatele cât și cabinetele sunt prevăzute cu sistem de introducere a apei pentru asigurarea perdelelor de apă / cuvelor și se realizează prin intermediul pompelor de recirculare (2 buc). O pompă recirculă apa fără șlam iar cealaltă recirculă apa care se scurge din șlam. Aceste utilaje sunt prevăzute cu instalație de tip skimer (instalație care face separarea apei de șlam, printr-o racletă care execută o mișcare de dute-vino). Soluția utilizată în perdeaua de apă are în compoziție apă și dispersie pe baza de silicați stratificați (soluție coagulanta pentru particulele de lac, vopsea etc.)

În situațiile în care perdeaua de apă nu este continuă și uniformă, se realizează completarea cu apă de la rețea.

Șlamul colectat este evacuat și eliminat ca deșeu prin firme specializate.

Nu sunt evacuate ape uzate tehnologice în sistemul de canalizare.

S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. nu evacuează în sistemul de canalizare ape uzate tehnologice.

Factor de mediu sol

Sursele posibile de poluare a solului datorită procesului de producție, pot fi:

-emisiile în atmosfera de substanțe nocive, care depășesc limitele admise și care se pot depune pe sol, în urma dispersiei

-depozitare și manipulare necorespunzătoare a substanțelor chimice

-depozitare necontrolată a deșeurilor rezultate

-rețelele de canalizare, în cazul în care nu sunt întreținute corespunzător

-infiltrațiile în sol, în cazul degradării suprafețelor betonate.

Datorită faptului că toate zonele în care se desfășoară fluxurile tehnologice sunt betonate, iar prin măsurătorile efectuate a rezultat că noxele care ar putea ajunge pe sol sunt foarte reduse, se apreciază că factorul de mediu sol nu este afectat.

Toate activitățile de producție se desfășoară pe spații închise, betonate și protejate. Din totalul suprafeței deținută de SC"JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA"SRL, 15% sunt spații verzi amenajate cu iarba și arbuști decorativi.

În cazul exploatării normale a instalațiilor și respectarea instrucțiunilor de manevrare, transport și utilizare a produselor chimice și deșeurilor, solul și subsolul nu va fi poluat.

În acest context, se poate concluziona că activitatea care se desfășoară pe amplasamentul analizat, are un impact redus asupra factorului de mediu sol și subsol.

Pentru a se evita poluarea solului și subsolului în cadrul unității s-au luat următoarele măsuri:

- pardoseli betonate, izolate în halele de producție și spațiile anexe;
- caile de acces sunt în întregime asfaltate;
- instalațiile exterioare sunt montate pe platforme betonate;

- exista rețea etanșă de colectare a apelor uzate menajere;
- intretinerea corespunzătoare a sistemelor de canalizare a apelor uzate, pentru a se evita degradarea prematură a acestora și apariția unor pierderi în sol.
- utilizarea de echipamente și instalații fiabile, corect proiectate și montate, pentru a se evita apariția de scurgeri.
- substanțele periculoase sunt păstrate în ambalajul original al producătorului și sunt depozitate în dulapuri speciale, dotate cu materiale absorbante pentru cazul deversării accidentale ale acestora.
- colectarea deșeurilor pe tipuri și depozitarea temporară a acestora în spații special amenajate

Pe lângă măsurile prezentate mai sus se aplică următoarele măsuri operationale și de management:

- elaborarea și implementarea unor programe de intretinere preventivă a tuturor echipamentelor, utilajelor și instalațiilor aferente fabricii;
- implementarea unui sistem pentru managementul securității și al riscului, precum și al unui plan de intervenție în situații de urgență.

Prin urmare, orice contaminare a solului și subsolului este exclusă la o funcționare normală a *instalațiilor existente pe amplasamentul unității*. Nu se impun măsuri suplimentare pentru protecția solului și subsolului pe amplasamentul studiat.

Poluarea sonoră

Sursele de poluare fonica din zona obiectivului analizat se împart în două categorii:

- surse directe -reprezentate de instalațiile tehnologice ale obiectivului;
- surse indirecte -reprezentate de celelalte instalații de pe platforma industrială a obiectivului și drumurile învecinate.

Procesul tehnologic de fabricare a produselor din cadrul SC“JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA”SRL este un proces tehnologic continuu.

Principalele surse de zgomot din cadrul acestei societăți sunt utilajele tehnologice din fluxurile de fabricație amplasate în cea mai mare parte în spații închise, mijloacele de transport auto și mijloacele de transport uzinal.

Principalele surse de zgomot din interiorul halelor sunt utilajele tehnologice specifice frezare, slefuire, sablare, pulverizare etc.)

Principalele surse de zgomot din exteriorul halelor sunt ventilatoarele de la instalațiile de exhaustare și instalațiile de filtrare.

Activitatea se desfășoară, în interiorul halelor de producție, zgomotul perceput în afara acestora fiind nesemnificativ. Personalul are în dotare antifoane pentru protecția împotriva zgomotului la locul de muncă.

Utilajele folosite sunt certificate conform ISO14001. Toate utilajele generatoare de zgomot sunt capsulate și sunt amplasate în spații închise iar nivelul de zgomot, conform fiselor de utilaje, nu depășește limita de 87dB(A) conform HG 493/2006. Fundațiile utilajelor sunt nevibrante sau oscilante.

La locurile de muncă unde se înregistrează zgomot, se pun la dispoziție antifoane. Având în vedere faptul că procesele de producție au loc în spații închise (hale de producție) receptorii exteriori nu vor fi afectați de nivelul zgomotului din

surse interioare. Singurele surse posibile de zgomot ambiental ar putea fi instalațiile de exhaustare amplasate în exteriorul halei, dar trebuie să ținem cont că amplasamentul societății este situat într-o zonă industrială și că nu există locuințe în imediata vecinătate. În desfășurarea activității nu sunt prezente surse semnificative de vibrații.

Managementul mirosului

Activitățile desfășurate pe amplasament utilizează materii prime caracterizate cu miros specific (vopsele, diluanți etc.). Mirosul caracteristic al acestor materii prime se simte în perimetrul sectoarelor de activitate: cabine de pulverizat materiale de acoperire, automate aplicare materiale, uscatoare, mese de lucru etc. În unele cazuri, urme de miros caracteristic vopselelor și diluanților utilizați pot fi percepute și în afara acestor locații, pe o rază de maxim 10-15 metri, distanță pe care nu sunt receptori sensibili, având în vedere amplasarea societății, la distanță apreciabilă față de primele locuințe din zona de influență.

5.2 Valori de referință - reglementări conform legislației românești

Reglementări pentru evaluarea poluării aerului

Evaluarea poluării aerului se face în conformitate cu prevederile legislației în vigoare:

1. Ordinul 462/1993 “Condiții tehnice privind protecția atmosferei”, “Norma metodologică privind determinarea emisiilor de poluanți în atmosferă, produși de surse staționare”.
2. L 278/2013, partea a 2-a anexa 7 privind stabilirea unor măsuri pentru reducerea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici în anumite activități și instalații,
3. STAS 12574/1987-“Aer din zonele protejate”.
4. Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător

Reglementări pentru evaluarea poluării apei

Apele uzate care vor fi evacuate din incinta societății, menajere și pluviale, trebuie să respecte condițiile de calitate impuse prin AUTORIZAȚIE DE GOSPODĂRIRE A APELOR nr. 97 din 27.07.2017 Modificatoare a Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 44 din 26.05.2015 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților.

Apele uzate menajere epurate descărcate în colectorul de canalizare menajer Rasnov - Cristian - Brașov, se vor încadra în prevederile HG nr. 188/2002 modificat și completat cu HG nr. 352/2005 -NTPA 002 și în anexa nr. I din 01.03.2013, la contractul nr. 1146/01.03.2013 încheiat cu Compania Apa Brașov operatorul acestuia.

La evacuarea *apelor pluviale epurate* in cele patru bazine de retentie si infiltrare, limitele indicatorilor de calitate vor fi in conformitate cu prevederile HG 188/2002, modificat si completat cu HG 352/2005 -NTPA 001.

Reglementari pentru evaluarea poluarii solului

Valorile indicatorilor de calitate pentru probele de sol sunt impuse de ordinul MAPPM nr. 756/1997 " Reglementari privind evaluarea poluarii mediului" pentru "folosinta mai putin sensibila a terenurilor"

Reglementari pentru evaluarea Zgomotului

Evaluarea nivelului de zgomot se face conform cu STAS 10009/2017 care prevede la limita incintei industriale limita de: $L_{ech}=65dB(A)$. La locul de munca evaluarea nivelului de zgomot este conform HG 493/2006 si care prevad o limita maxima admisa la locul de munca de 87 dB(A).

Reglementari privind gestionarea deseurilor

Va fi respectata legislatia de mediu privind regimul deseurilor.

5.3 Cerinte BAT

Cerinte BAT generale:

Reducerea consumurilor energetice si de combustibil

Reducerea cantitatii de deseuri, tratarea deeurilor

Recuperarea deeurilor in procesul tehnologic

Tinerea evidentei si a gestiunii deeurilor

Utilizarea unor echipamente eficiente pentru optimizarea procesului de control

Echiparea utilajelor cu filtre electrostatice, filtre umede, filtre pentru retinerea COV-urilor, a pulberilor etc

Recircularea apelor de racire si a apelor de spalare

BAT este de a implementa si a adera la un Sistem de Management de Mediu (SMM) care

include, după caz, la circumstanțele individuale, următoarele caracteristici:

- Definirea unei politici de mediu pentru instalarea de top management (angajament din top managementul este considerat ca o condiție prealabilă pentru o aplicație de succes de alte caracteristici ale EMS)

- Planificarea si stabilirea procedurilor necesare

- Punerea în aplicare a procedurilor, acordând o atenție deosebită

- Structura si responsabilitate
- Instruire, conștientizare și competență
- Comunicare
- Implicarea angajaților
- Documentație
- Controlul eficient proces
- Program de întreținere
- Pregătirea, intervenția
- Respectarea legislației de mediu.

- Performanță verificarea si luarea de măsuri corective, acordând o atenție deosebită

- monitorizare și măsurare
- acțiuni corective si preventive
- întreținerea înregistrărilor

În mod specific pentru sectorul de turnătorie, este de asemenea important să se ia în considerare:

- Impactul asupra mediului de eventuala dezafectare a unității în faza de proiectarea unei noi fabrici

- Dezvoltarea de tehnologii curate

- În cazul în care este posibil, aplicarea benchmarking sectoriale în mod regulat, inclusiv

de eficiență energetică si de conservare a energiei activitati, alegerea materialelor de intrare, emisiile de aer, evacuările de apă, consumul de apă si generarea de deseuri.

Dezafectarea

BAT este de a aplica toate măsurile necesare pentru a preveni poluarea la dezafectare. Acestea includ:

- Minimizarea riscurilor ulterioare și costurile de proiectare atent la faza de proiectare inițială

- Elaborarea și implementarea unui program de îmbunătățire pentru instalațiile existente
- Dezvoltarea și menținerea unui plan de închidere pentru instalațiile noi și existente. Cel puțin următoarele părți de proces sunt trebuie luate în considerare: rezervoare, vase, conducte, izolare, lagune și depozite de deșuri.

În tabelul următor sunt prezentate cele mai bune tehnici în domeniu pentru activitatea de vopsire **BAT Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents** August 2007 și modul de aplicare a acestora în cadrul SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL

BREF	Pozitia din BAT	Tehnica existenta S.C."JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA" SRL
Cap. 17 Tehnici BAT în vopsirea mobilierului și a materialelor din lemn	17.2 Procese și tehnici aplicate în acoperirea mobilierului și a materialelor din lemn 17.2.1 Pre-tratarea suprafeței lemnului 17.2.2 Aplicarea stratului de bază 17.2.3 Aplicarea unui strat de acoperire 17.2.4 Aplicarea vopselei 17.2.5 Intermiterea și uscarea / întărirea 17.2.7 Finisarea cu substanțe solide de acoperire	Aplicat - Se face slefuire, sablare - Sistem HVLP de pulverizare cu eficiența de aplicare vopsea marită 40-80% la toate liniile de vopsire - Uscarea/întărirea se face în uscătoare încăzite electric - Lustruirea se face cu perii, material textil și pasta
	17.3 Consumul curent și nivelele de emisie în stratul de acoperire de mobilier și materiale din lemn emisie specifică de COV 80-100g/mp	Aplicat Se estimează o emisie specifică de 95g/mp
	17.4.2 Materiale convenționale pe bază de solvenți	Aplicat Utilizarea vopselelor convenționale pe baza de solvent. Este un proces care necesită un consum mai mic de energie
	17.4.3 Înlocuirea materialelor pe bază de solvenți (substituție) 17.4.3.1 Acoperiri pe bază de apă	Aplicat Înlocuirea vopselelor pe baza de solvenți duce la scăderea emisiilor COV și a deșeurilor pe baza de solvenți uzati
	17.4.7 Tratarea gazelor reziduale 17.4.7.1 Sisteme de filtrare uscate 17.4.7.2 Filtru electrostatic 17.4.7.3 Separarea particulelor de venturi 17.4.7.4 Scruber 17.4.7.5 Tratamente biologice 17.4.7.6 Oxidarea termică 17.4.7.7 Oxidarea UV Vezi Pct.20.11 17.4.8 Tratarea apei reziduale Vezi Pct.20.12 17.4.9 tratarea deșeurilor Vezi Pct.20.13	Aplicat Utilajele care produc praf sub formă de pulberi (freze, instalații de slefuire-lustruire, cabine manuale) sunt racordate la rețele de exhaustare, conectate la instalații de desprafuire. De asemenea, cabinele de aplicare materialelor de acoperire (lac, grund, bait, patina, etc.), sunt racordate prin intermediul unei tubulaturi metalice la instalații de exhaustare prevăzute constructiv cu filtre sintetice, carton, carbune activ și/sau perdele cu apă pentru reținerea aerosolilor. Este utilizată o combinație de filtre de hartie și filtre tip "paintstop" cu o reducere a eficienței de eliberare de particule (95%). Sunt utilizate filtre cu carbune activ la două cabine de pulverizare O parte dintre cabinele de pulverizare și automate aplicat materiale sunt prevăzute cu perdele de apă Amestecul apă-vopsea este tratat prin filtrare Apa uzată este curățată prin coagulare Containerele metalice sunt trimise la valorificare prin reciclare

BREF	Pozitia din BAT	Tehnica existenta S.C."JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA"SRL
<p>Cap. 20. Tehnici care trebuie considerate la determinarea unui BAT aplicabil în toate industriile</p>	<p>Prevenirea poluarilor accidentale Pct.20.2.1</p>	<p>Aplicat Au fost identificate aspectele de mediu Sunt selectate sisteme de inchidere pt. recipientii de vopsea la depozitare sau manipulare Sunt amplasate tavi de retentie in zona pompelor de alimentare a sistemelor de pulverizare Exista implementat un control intern pentru verificarea mentenantei Exista plan de prevenire privind posibile poluari accidentale Exista un program de instruiiri si testari privind posibile situatii de urgenta</p>
	<p>Depozitare Pct.20.2.2 ESB BREF</p>	<p>Aplicat Exista doar cantitati mici de vopsele in zona de lucru (zona pompelor de pulverizare) Depozite speciale pt substante periculoase Exista tavi de retentie si material absorbant in zone cu risc de deversare Depozitarea vopselelor se face sin containere speciale (pe paleti sau rastele) pentru o mai buna observare a eventualelor scurgeri</p>
	<p>Manipulare si utilizare solventi Pct.20.2.2.1</p>	<p>Aplicat Recipiente inchise ermetic, departe de susre de caldura Folosire capac pentru bidoane cu vopsea in zona pompelor si tavi retentie cu descarcare electrostatica Stocare deseu solvent in containere inchise</p>
	<p>Automatizare Pct.20.2.3</p>	<p>Aplicat Instalatii automate de pulverizare</p>
	<p>Instruire operatori Pct.20.2.4</p>	<p>Aplicat Instruiiri periodice conform procedurilor de lucru si fisei postului</p>
	<p>Mentenananta Pct.20.2.6</p>	<p>Aplicat Mentenananta periodica conform Planului general si a fiselor de mentenananta</p>
	<p>Monitorizarea Pct. 20.3</p>	<p>Aplicat Se face monitorizarea factorilor de mediu conform Autorizatiei de Mediu</p>
	<p>Monitorizare prin bilant solventi Pct.20.3.1</p>	<p>Aplicat Intocmire Bilant COV si Plan gestionare solventi anual</p>
	<p>Masurare directa a emisiilor de solventi Pct.20.3.2</p>	<p>Aplicat Sunt efectuate masuratori anuale de COV la toate exhaustarile din proces</p>
	<p>Management energetic Pct.20.5</p>	<p>Aplicat A fost instalat partial sistem de iluminat pe LED In momentul schimbarii articolelor pe liniile de vopsire toate celelalte componente sunt oprite Sistemele de aer comprimat sunt ermetice si genereaza o presiune joasa pt pulverizare</p>
<p>Gestionarea materiilor prime 20.6</p>	<p>Aplicat Sunt achizitionate numai materii prime care se folosesc cca o sapramana, Nu se fac stocuri mai mari</p>	

BREF	Pozitia din BAT	Tehnica existenta S.C."JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA"SRL
	Management materii prime Pct.20.6.1; 20.6.2;20.6.3	Aplicat Este aplicat sistemul de management just-in-time, se comanda doar cantitatile de materii prime necesare pt lotul de productie lansat Vopselele sunt aprobate inainte de utilizare pt articolul lansat in extern Sistemul de pulverizare cu pistoale automate si pulverizarea HVLP conduce la consum scazut de vopsea (BAT 85) si scaderea rebuturilor
	Procese și echipamente de acoperire Pct. 20.7	
	Vopsele conventionale pe baza solvent Pct.20.7.2.1	Aplicat Utilizarea vopselelor conventionale pe baza de solvent. Este un proces care necesita un consum mai mic de energie
	Utilizare vopsea pe baza de apa Pct.20.7.2.3	Nu
	Utilizare vopsea cu uscare UV Pct.20.7.2.5	Nu
	Pulverizare conventionala la presiune mica Pct.20.7.3.9	Sistem HVLP de pulverizare cu eficienta de aplicare vopsea marita 40-80% la toate liniile de vopsire. Sistemul duce la economii de vopsea de aprox.20% si implicit reducerea emisiilor de COV (BAT 85)
	Cabina pulverizare cu separare umeda Pct.20.7.4.1	Aplicat Automatele de aplicat materiale din cadrul Halei 1 segmentele 4 si 7 precum si o parte dintre cabinetele de pulverizare funcționează cu filtru umed (perdele de apă), apă care se recirculă în instalație. O pompă recirculă apa fără șlam iar cealaltă recirculă apa care se scurge din șlam. Aceste utilaje sunt prevăzute cu instalație de skimer (separarea apei de șlam). In situațiile în care perdeaua de apă nu este continuă și uniformă pe pereții laterali ai cabinelor, se realizează completarea cu apă de la rețea.
	Tratare apa prin filtrare Pct.20.7.5.3	Aplicat Sistem filtrare a apei recirculate in cabinetele de pulverizare de la lacuire Duce la reducerea consumului de apa iar contaminantul este concentrat Soluția utilizată în cabinetele de lăcuire (perdea de apă) are în compoziție apă și dispersie pe bază de apă din silicați stratificați (soluție coagulantă pentru particulele de lac).
	Curatarea bailor de namolul depus Pct.20.7.5.4	Aplicat Duce la reducerea consumului de apa si cresterea duratei de viata a sistemului
	Coagulare particole solide din bai Pct.20.7.5.8	Aplicat Utilizarea coagulantului pentru inlaturarea impuritatilei din apa duce la reducerea consumului de apa
	Uscarea Pct. 20.8	Aplicat Se face in uscatoare electrice
	Intarirea vopselei prin radiatii IR Pct.20.8.2.1	Nu
	Curățarea Pct. 20.9	

BREF	Pozitia din BAT	Tehnica existenta S.C."JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA"SRL
	Curatarea conventionala cu solvent Pct.20.9.4	Aplicat Se efectueaza la schimbarea vopselei de acoperire si la sfarsitul schimbului. Curatare manuala la temperatura camerei cu volume reduse de solvent
	Înlocuire: utilizarea substanțelor mai puțin periculoase 20.10	
	Tratarea gazelor reziduale 20.11 Conform informațiilor din secțiunile 17.4.7.1 și 17.4.7.4, valorile de emisie luate în considerare pentru a fi asociate cu BAT sunt 10 mg / m3 sau mai puțin pentru toate instalațiile	Aplicat Concentrațiile de pulberi determinate sunt reduse (<5 mg/mc)
	Extractia aerului din procesul de acoperire Pct.20.11.2.4	Aplicat Toate zonele de pulverizare vopsea sunt prevazute cu sisteme de exhaustare si tratare umeda sau uscata a gazelor reziduale
	Extractia aerului din procesul de uscare Pct.20.11.2.5	Aplicat Toate zonele uscare sunt prevazute cu sisteme de exhaustare, rezulta o emisie fugitiva redusa
	Extractia aerului din procesul de curatare Pct.20.11.2.7	Aplicat Toate zonele de curatare a sistemelor de pulverizare (zona cabinelor de pulverizare si zona pompelor) sunt prevazute cu sisteme de exhaustare si are ca rezultat o emisie fugitiva redusa
	Extractia aerului din depozitul de materii prime (vopsele) Pct.20.11.2.8	Aplicat Containerele de depozitare au sistem de exhaustare
	Sisteme filtrare cu filtre uscate Pct.20.11.3.6	Aplicat Cabinele și automatele de primer de la atelier culoare și lăcuire (retușare, patinare, primer, băițuire) funcționează cu filtru uscat. Toate instalațiile de exhaustare sunt prevăzute cu filtre uscate (sintetice) și filtre tip carbon pentru reținerea aerosolilor, astfel: - cartușe/filtru activ cărbune ACC450 cu valoarea medie de adsorbție de 80-99%; - filtru buzunar poliester F7 cu valoarea medie de adsorbție de 80-90%; - filtru buzunar textil F5 cu valoarea medie de adsorbție de 50-60%; - filtru paint stop FM PS 4 100 cu valoarea medie de adsorbție de 93-97%; - filtru buzunar carton PFF 100 cu valoarea medie de adsorbție de 80-95%;
	Tratarea apelor reziduale Pct. 20.12	Aplicat Apele reziduale fara slam se recircula in instalatie
	Limitarea și tratarea deșeurilor Pct. 20.13	Aplicat prevenirea si reducerea pe cat posibil a deseurilor prin reducerea consumurilor de materiale si reducerea pierderilor de material
	Containere reutilizabile Pct.20.13.6	Aplicat containerele metalice sunt trimise la valorificare prin reciclare

BREF	Pozitia din BAT	Tehnica existenta S.C."JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA"SRL
	Reducerea prafului Pct. 20.14	Aplicat Este utilizata o combinatie de filtre de hartie si filtre tip "paintstop" cu o reducere eficienta a eliberarii de particule (95%) Majoritatea utilajelor care produc praf/pulberi (freze, mașinide șlefuit, cabine de șlefuit a furnirului, perii de lustruire a stratului de lac) sunt racordate la instalatii de desprafuire prevazute cu saci si scuturare automata. Concentratiile de pulberi dupa desprafuire sunt reduse (<5 mg/mc)
Anexe	Valori limita privind emisiile de solvenți COV Pct.24.6 50 mgC /m ³ pentru uscare 75 mgC /m ³ pentru acoperire 20% din consumul de solvenți pentru emisiile difuze; • dacă se utilizează schema de reducere, diminuând emisiile totale la 1,0 kg VOC pe kg consumul de substanțe non-volatile.	Aplicat Valorile inregistrate la monitorizarile efectuate se incadreaza in general in limitele admisibile

In continuare sunt prezentate detaliat pricipalele capitolele din BAT specifice activitatii analizate

BAT generale

Cele mai Bune Tehnici Disponibile pentru instalatiile COV sunt descrise in BREF „**Tratarea suprafetelor cu solvenți organici**”, versiunea ianuarie 2007 [1]. Scopul este asigurarea unui nivel ridicat de protectie pentru mediu. Punctul central este astfel prevenirea si reducerea emisiilor de COV. Suplimentar se va acorda atentie ca prin masurile de reducere a emisiilor de COV sa se realizeze reducerea emisiilor asupra tuturor factorilor de mediu.

Pentru estimarea efectelor de mediu si a costurilor aferente, este avantajos daca operatorul implementeaza un sistem de management al mediului (materiale/substante periculoase, emisiile in aer si zgomot, energia, apa/apa uzata, deseurile, siguranta in functionare etc.) si cerceteaza in prealabil efectele preconizate, in timpul proiectarii instalatiilor sau modificarilor vizate.

BAT reprezinta

20.6 Depozitarea solventilor si deseurilor

BAT reprezinta reducerea riscurilor de mediu si incendiu la transbordarea si depozitarea substantelor organice periculoase, in special a solventilor, substantelor si deseurilor cu continut de solvenți precum si a agentilor de curatare murdari prin

- Reducerea opririlor substantelor periculoase in instalatie. Cantitatile mai mari se vor depozita intr-un spatiu de depozitare adecvat pentru aceste substante.
- Instalatia de retur gaze
- Sigurante de supra-umplere la rezervoarele de depozitare
- Depozitarea solventilor, a substantelor utilizate si a deseurilor cu continut de solvenți aflate in recipiente inchise

Reducerea cantitatilor de lac si solvent utilizate

BAT reprezinta reducerea cantitatii de lac si solventi utilizati prin imbunatatirea capacitatii de lacuire a partilor, de ex.:

- Spargerea/rotunjirea canturilor ascutite
- Prevenirea adancirii pieselor
- Montajul pieselor dupa lacuire, care influenteaza negativ procesul de lacuire
- Indepartarea din timp a murdariilor/defectelor pieselor din lantul de productie
- Reducerea rugozitatii suprafetei pieselor la fabricarea mecanica resp. prelucrare; dupa caz, optimizarea procesului de fabricare a pieselor
- Realizarea schimbului de culoare fara spalare in cazul grundirii sau a lacuirilor nepretentioase optic
- Strangerea laolalata a pieselor ce se vor lacui cu aceeasi culoare („formarea blocului de culoare“)
- Golirea conductelor de alimentare cu lac inainte de spalare de ex. prin utilizarea tehnicii de impingere cu un alt mediu

20.7 Utilizarea vopselelor cu continut redus de emisii si a agentilor de curatare BAT reprezinta utilizarea vopselelor cu continut redus de emisii si a agentilor de curatare (masuri primare), de ex.:

- Reducerea continutului de solventi organici prin utilizarea lacurilor cu continut mare de corp solid („High Solids“):
- Utilizarea sistemelor de lacuri cu emisii reduse, care se intaresc prin radiatii (de ex. raze UV)
- Inlocuirea cat mai mult posibil a solventilor organici cu apa (lacuri diluabili cu apa/solubili)
- Utilizarea lacurilor sub forma de pulbere (cu reciclarea norului de pulbere format)
- Lacuirea cataforetica prin scufundare, dupa caz acoperirea finala cu lac fie cu lac lichid fie cu lac-pulbere

Utilizarea tehnicilor de aplicare cu emisii reduse

BAT reprezinta utilizarea tehnicilor de aplicare cu emisii reduse, de ex.:

- Aplicarea cu valhuri
- Turnarea
- Scufundarea
- Inundarea
- Pulverizarea HVLP
- Procedul electrostatic prin pulverizare
- Lacuirea prin vacuum

Tehnologiile "End-of-pipe" pentru COV

Daca valorile limita de emisie nu pot fi respectate prin alegerea substantelor cu emisii reduse si prin desfasurarea proceselor, atunci urmatoarele tehnologii aplicate la finalul procesului de productie ("End-of-Pipe") se vor considera tehnologii BAT:

- Recuperarea solventilor din gazele evacuate cu scopul reutilizarii solventilor recuperati (insa nu ca si combustibil substituent!)
- Distrugerea solventilor din gazele evacuate prin instalatii adecvate de epurare a gazelor emise. La acest punct exista de ex. procedeul termic oxidativ si procedeul biologic precum si tehnicile de adsorptie si absorptie. Se vor lua in considerare urmatoarele puncte:

- Recuperarea energiei, daca solventii sunt incinerati (de ex. utilizarea caldurii cedate, cogenerarea, masina de absorptie la rece)
- Reducerea energiei, utilizata pentru separarea si distrugerea solventilor.
- Reducerea energiei utilizate pentru epurarea gazelor emise prin reducerea fluxurilor volumice de gaze emise tratate si optimizarea concentratiilor de gaz brut, astfel incat sa se obtina o functionare autoterma.
- Prevenirea si reducerea emisiilor de miros
- Tratarea apelor uzate
- Introducerea managementului deeurilor cu scopul de a reduce si cat posibil de a valorifica si elimina deeurile fara impact asupra mediului

20.10 Substituirea substantelor periculoase

- Substantelor cancerigene, mutagene sau toxice pentru reproducere („substantele CMR“)(substantele cu factorii de risc R 45, R 46, R 49, R 60, R 61 se vor inlocui cat de repede posibil prin substante mai putin periculoase. Pentru substantele CMR care nu s-au inlocuit inca se aplica o valoare limita de 2 mg/m³ la un debit masic de > 10 g/h)
- Substantele ecotoxice cu factorii de risc R 58 resp. R 50/53 precum si
- Substantele cu un potential ridicat de descopunere a ozonului (R 59).

20.13 Deseurile

In functie de activitate, pot rezulta diferite deseuri la diferitele procese de tratare a suprafetelor. In cazul instalatiilor de acoperire pot fi urmatoarele deseuri relevante:

- Agenti de degresare si curatare murdari
- Praful de la slefuire din separatoarele uscate, namolul de la slefuire din separatoarele umede
- Solventii murdari si resturile de la distilare
- Materiale adsorbante si filtre uzate
- Carpe uzate
- Produse de coagulare din separarea norului format (overspray-ului)
- Overspray separat la lacurile pulbere
- Resturile de lac si adeziv precum si recipientele ce contin resturi
- Namolurile din pretratare (de ex. namolul cu continut de fosfati) si lacuirea prin electroscufundare
- Deseuri de la decaparea lacului

In cadrul autorizatiei se va elabora un plan de prevenire, reducere, tratare si eliminare fara pagube a deeurilor (managementul substantelor si a deeurilor). Este necesar un management al deeurilor si substantelor chiar si in cadrul instalatiilor existente.

BAT este

- ⇒ prevenirea si reducerea pe cat posibil a deeurilor prin reducerea consumurilor de materiale si reducerea pierderilor de material. Utilizarea materialelor pe cat posibil, de ex. prin procedeul de aplicare cel mai eficient, reducerea deeurilor.
- ⇒ Recuperarea, reutilizarea si reciclarea solventilor: Recuperarea poate rezulta atat in cadrul intreprinderii cat si executata de catre parti terte.
- ⇒ BAT reprezinta reducerea recipientelor utilizate (de ex. prin sisteme cu mai multe cai),reutilizarea recipientelor pentru alte scopuri sau reciclarea recipientelor.

- ⇒ Daca carbunele activ sau ceolitul sunt utilizati ca materiale de adsorptie, se considera BAT recuperarea atat a solventilor cati si a mediilor de adsorptie.
- ⇒ Pentru deseurile, care nu pot fi prevenite, reduse sau recuperate in ciuda masurilor mentionate mai sus, se considera BAT reducerea substantelor periculoase continute.
- ⇒ Deseurile inflamabile care nu au putut fi prevenite, reduse sau recuperate se vor transmite catre o valorificare energetica/eliminare termica (incinerarea deseurilor speciale sau utilizarea ca si combustibil secundar in instalatii adecvate).
- ⇒ La separatoarele umede de particule: Reducerea consumului de apa prin reducerea golirilor de rezervoare prin reducerea aparitiei namolului de vopsea prin eliminarea continua a namolului de vopsea precum si utilizarea sistemelor eficiente de aplicare (reducerea norului creat – oversprayului - si reducerea namoului de vopsea).
- ⇒ Aplicarea celor mai performante tipuri de instalatii
- ⇒ Utilizarea sistemelor de acoperire cu un randament ridicat:
 - Procedeul de aplicare a lacului cu randament imbunatatit:
 - Aplicarea cu valturi
 - Turnare
 - Scufundare / inundare
 - Procedeul de pulverizare electrostatica
- ⇒ Utilizarea lacurilor cu emisii reduse respectiv fara emisii:
 - Sisteme de lacuri pe baza de apa 1C/2C
 - Sisteme de lac UV pe baza apa
 - Sisteme de lacuri UV cu 100% componenta solida
 - Sisteme de lacuri pulbere UV
 - Lacuri pulbere
 - High Solids

In tabelul urmatore sunt prezentate cele mai bune tehnici in domeniu pentru activitatea de fabricare volane prin injectie spuma poliuretanică; **Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers August 2007** si modul de aplicare a acestora in cadrul SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL.

BREF	Pozitia din BAT	Tehnica existenta S.C."JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA"SRL
Cap. 13. Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT)	1. BAT este implementarea si aderarea la un sistem de management de mediu (a se vedea Sectiunea 12.1.1.)	Aplicat S.C."JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA"SRL are implementat sistemul de management de mediu ISO14001/2015
Cap. 12 Tehnici de luat in considerare pentru determinarea BAT in industria polimerilor	2. BAT este reducerea emisiilor fugitive prin proiectarea echipamentelor avansate (a se vedea Sectiunea 12.1.2.)	Aplicat Transportul polioliilor si a izocianatului MDI de la furnizori se efectueaza cu cubitainere etanse. Transportul la instalatiile de injectie se face prin conducte. Stocarea, transferul si manipularea substantelor utilizate in instalatie se face in conditii de siguranta. Utilajele, echipamentele de protectie ale acestora, instructiunile de lucru, asigurarea cu personal, calificarea si instruirea personalului, inspectia si mentenanta, detectia scurgerilor si programul de reparatii, siguranta si managementul riscului sunt BAT
	3. BAT este de a efectua o evaluare a pierderilor fugitive și de măsurare pentru a clasifica componente în ceea ce privește condițiile de tip, serviciu și proces pentru a identifica acele elemente cu cel mai mare potențial pentru pierderi fugitive (a se vedea secțiunea 12.1.3).	Aplicat Reducerea emisiilor fugitive se realizeaza prin proiectarea corecta a echipamentelor, utilizarea armaturilor si a sistemelor de etansare adecvate, transportul substantelor in sistem inchis si prin sistemul de captare si evacuare a noxelor din hala de spumare
	4. BAT este stabilirea si mentinerea unui echipament de monitorizare si mentenanta (M&M) si /sau a unui program de detectie a scurgerilor si reparatii (LDAR)(a se vedea Sectiunea 12.1.4), bazat pe componentele unei baze de date in combinatie cu masurile de reducere a emisiilor fugitive(a se vedea Sectiunea 12.1.3)	
	5. BAT constau în reducerea emisiilor de praf (a se vedea secțiunea 12.1.5)	Aplicat Instalatii de turnare spuma poliuretanică prevazute cu o cabina de lucru fiecare. Fiecare cabina de lucru este prevazuta cu materiale filtrante pe pereti si tavan pentru retinerea pulberilor

BREF	Pozitia din BAT	Tehnica existenta S.C."JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA"SRL
	6. BAT trebuie să minimizeze pornirea și oprirea instalației pentru a evita emisiile de varf și reducerea consumului global (de exemplu, energie, monomeri pe tonă de produs). (a se vedea secțiunea 12.1.6)	Aplicat In timpul spumarii, instalatia de spumare este condusa automat de un software care opreste imediat procesul de spumare in cazul unor variatii mai mari de 10% sau in cazul opririi totale a unui circuit de materie prima sau aditiv.
	7.BAT este de a securiza continutul reactorului in cazul opririlor de urgenta (ex.utilizarea sistemului de retinere de siguranta (a se vedea sectiunea 12.1.7.)	Secventa de deschidere a circuitelor de materii prime este stabilita astfel incat poliolul se deschide primul, iar la oprire se inchide ultimul astfel incat de fiecare data la oprire si pornire este asigurat un exces de poliol pentru evitarea aparitiei blocurilor cu potential de autoaprindere. In cazul opririlor accidentale componentii ce nu mai pot fi utilizati sunt colectati si eliminati conform codului de deseuri.
	8.BAT este reciclarea materialului retinut de la BAT 7 sau utilizarea lui drept combustibil.	
	9. BAT este prevenirea poluarii apei prin proiectarea adecvata a conductelor si materialelor (a se vedea Sectiunea 12.1.8.)	Aplicat Apele uzate menajere si pluviale rezultate din cadrul obiectivului, sunt colectate in sistem divizor prin retea proprie de canalizare si dirijate in retea de canalizare stradala Utilizarea separata a sistemului de colectare a efluentului este BAT.
	10.BAT este utilizarea separata a sistemului de colectare a efluentului (a se vedea Sectiunea 12.1.8.)	
	11.BAT Reducerea emisiilor de compusi organici in aer (a se vedea Sectiunea 12.1.9.)	Aplicat partial Gazele reziduale ieșite din cabinetele de lucru sunt trecute înainte de evacuarea în atmosferă printr-un sistem de filtrare divers compus din filtre de poliester, polipropilena, carton, amplasate pe peretii. Această tehnică asigură reținerea pulberilor de vopsea întărită din fluxul de gaze dar și o reținere parțială a COV-ului prin adsorbție în particulele de vopsea și adsorbție pe materialul filtrant.

BREF	Pozitia din BAT	Tehnica existenta S.C."JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA"SRL
	<p>15. BAT este reutilizarea potentialelor deseuri de la instalatia de polimeri (a se vedea sectiunea 12.1.15).</p>	<p>Aplicat</p> <p>Prin controlul procesului de spumare se evita producerea deseurilor la sursa si riscul de accidente</p> <p>-instalatiile de spumare sunt prevazute cu dispozitive pentru masurarea si indicarea temperaturii polioliilor si MDI in timp real pe monitorul de urmarire a procesului de spumare;</p> <p>traseul colector pentru amestecul de spumare este prevazut cu dispozitiv de indicare a temperaturii si semnalizare in cazul depasirii temperaturii maxime;</p> <p>-pentru evitarea variatiilor de temperatura se foloseste un sistem automat de reglare a temperaturii materiilor prime utilizate in proces;</p> <p>inainte de inceperea procesului se face o recirculare a materiilor prime si se verifica functionarea instalatiilor pentru racirea agentului termic ;</p> <p>-in timpul spumarii instalatia de spumare este condusa automat de un software care opreste imediat procesul de spumare in cazul unor variatii mai mari de 10% sau in cazul opririi totale a unui circuit de materie prima. Pentru variatii mai mici instalatia genereaza alarme optice si acustice si efectueaza oprirea automata</p> <p>-pe circuitele de materii prime sunt montate dispozitive de oprire a pompelor (deci si a instalatiei de spumare) in cazul atingerii presiunii maxime stabilite, acest lucru previne spargerea traseelor de materii prime sau aparitia de scurgeri accidentale din traseele aflate sub presiune;</p>

Tehnicile BAT specifice activitatii de spumare (injectie spuma poliuretanică) conform Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers August 2007 sunt detaliate in continuare

In cadrul acestei documentatii nu se fac referiri la spumele poliuretanică care sunt polimeri obtinuti prin reactii de poliaditie. Din aceasta cauza sunt prezentate in continuare consideratii generale preluate din documentul mentionat. in

Cap. 12 - Tehnici de luat in considerare pentru determinarea BAT in industria polimerilor.

Cap. 13. Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referinta in Productia Polimerilor, august 2007 (POL).

12.1 Tehnici generice

1. BAT este implementarea si aderarea la un sistem de management de mediu

12.1.1 Instrumente de management de mediu

Cea mai bună performanță de mediu se realizează, de obicei, prin instalarea celei mai bune tehnologii și funcționarea acesteia în modul cel mai eficace și eficient. "Atât tehnologia utilizată, cât și modul în care instalația este proiectată, construită, întreținută, exploatată și scoasă din funcțiune" este definiția "tehnicii" recunoscuta de Directiva IPPC.

Pentru instalațiile IPPC, Sistemul de Management de Mediu (SMM) este un instrument pe care operatorii pot utiliza pentru a aborda aceste probleme de proiectare, construcție, întreținere, exploatare și dezafectare într-un mod sistematic, demonstrabil. Un SMM include structura organizatorică, responsabilitățile, practicile, procedurile, procesele și resursele pentru dezvoltarea, implementarea, menținerea, revizuirea și monitorizarea politicii de mediu. Sistemele Management de Mediu sunt cele mai eficiente și eficace în cazul în care acestea reprezintă o parte inerentă a managementului și funcționării generale a unei instalații.

În cadrul Uniunii Europene, multe organizatii au decis în mod voluntar implementarea sistemelor de management de mediu conform EN ISO 14001 sau ECOMANAGEMENT UE și audit EMAS. EMAS include cerintele sistemului de management al EN ISO 14001, dar pune un accent suplimentar pe respectarea legalitatii, performanța de mediu și implicarea angajaților; aceasta necesită, de asemenea, verificarea externă a sistemului de management și validarea unei declarații publice de mediu (în EN ISO 14001 de auto-declarație este o alternativă la verificare externă). Există, de asemenea, mai multe organizatii care au decis să pună în aplicare EMSS non-standard.

Un sistem de management al mediului (SMM) pentru o instalație IPPC poate conține următoarele componente:

- (a) definirea unei politici de mediu
- (b) planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor
- (c) punerea în aplicare și funcționarea procedurilor
- (d) verificare și acțiuni corective
- (e) analiză de management
- (f) pregătirea unei declarații de mediu periodice
- (g) validarea de către organismul de certificare sau de verificator extern EMS
- (h) considerente de proiectare pentru scoaterea din funcțiune la dezafectarea

instalațiilor

- (i) dezvoltarea unor tehnologii mai curate
- (j) analiza comparativă.

BAT pentru producția de polimeri sunt următoarele:

BAT este de a implementa și de a adera la un Sistem de Management de Mediu. Un număr de tehnici de management de mediu sunt determinate ca BAT. Domeniul de aplicare (de exemplu, nivelul de detaliu) și natura EMS (de exemplu, standardizat sau nestandardizat) vor în general, să fie legate de natura, amploarea și complexitatea instalației, și de impactul pe care l-ar putea avea asupra mediului.

Trei alte caracteristici pot completa cele de mai sus și sunt considerate ca fiind măsuri de sprijin. Cu toate acestea, absența lor nu este, în general, în contradicție cu BAT. Aceștia trei pași suplimentari sunt:

- Examinarea și validarea procedurii sistemului de management de mediu și audit de către un organism de certificare acreditat sau de un verficator de management de mediu extern
- elaborarea și publicarea (și, eventual, validarea externă) a unei declarații de mediu care să descrie toate aspectele de mediu semnificative ale instalației în raport cu obiectivele și țintele de mediu, cu valori de referință sectoriale, după caz care să permită o comparație de la an la an
- implementarea și aderarea voluntară la un sistem acceptat la nivel internațional, cum ar fi EMAS și EN ISO 14001: 1996. Acest pas voluntar ar putea da credibilitate mai mare managementului de mediu. În special EMAS, care întruchipează toate caracteristicile menționate mai sus, dă mai mare credibilitate. Cu toate acestea, sistemele nestandardizate pot fi, în principiu, la fel de eficiente cu condiția ca acestea să fie concepute și puse în aplicare în mod corespunzător.

În mod specific pentru industria polimerilor, este important să se ia în considerare următoarele potențiale aspecte ale managementului de mediu:

- impactul asupra mediului provocat de eventuala dezafectare a unității, în faza de proiectarea unei noi fabrici
- dezvoltarea de tehnologii curate
- în cazul în care este posibil, aplicarea, în mod regulat, a unei analize comparative sectoriale a activității, inclusiv de eficiență energetică și de conservare a energiei, alegerea materialelor de intrare, emisiile de aer, deversările în apă, consumul de apă și generarea de deșeuri.

12.1.2 Echipamente

2. BAT este reducerea emisiilor fugitive prin proiectarea echipamentelor avansate. Pentru minimizarea emisiilor de poluanți, BAT este utilizarea de sisteme etanșe și închise pentru prevenirea și reducerea emisiilor de COV.

BAT este reducerea emisiilor fugitive prin proiectarea echipamentelor avansate.

Prevederile tehnice pentru prevenirea și minimizarea emisiilor fugitive a poluanților în aer includ:

- utilizarea de robineti cu membrana sau cu etansare dubla, sau un echipament cu eficiența egală. Robinetii cu membrana sunt în special recomandați pentru medii foarte toxice;
- pompe cu comandă magnetică sau carcassate, sau pompe cu etansare dubla și bariera de lichid;
- compresoare cu comandă magnetică sau carcassate, sau compresoare cu etansare dubla și bariera de lichid;
- agitatoare cu comandă magnetică sau carcassate, sau agitatoare cu etansare dubla și bariera de lichid;
- minimizarea numărului de flanșe și etansarea cu garnituri eficiente;
- sistem închis de prelevare probe;
- drenarea efluenților contaminați în sistem închis;

- colectarea aerisirilor;

In completare Documentul de referinta Cele Mai Bune Tehnici Disponibile in Emisiile din stocare, iulie 2006 (ESB). Sectiunea 5, 5.1 si 5.2 Principii generale pentru prevenirea si reducerea emisiilor la stocare, transfer, manipulare.

Proiectarea utilajului

BAT pentru o proiectare corecta este de a tine seama de urmatoarele:

- proprietatile fizico - chimice a substantelor ce urmeaza a fi stocate;
- cum va fi operat, ce nivel de instrumentatie este necesar, de cati operatori are nevoie si incarcarea acestora;
- cum sunt informati operatorii de deviatiile de la conditiile normale(alarmare);
- cum este stocarea protejata de la conditiile normale de proces (instructiuni de siguranta, sistem de interblocare, depasirea presiunii, detectia scurgerilor si retentia);
- ce echipament de protective a fost instalat; ce plan de mentenanta si inspectie necesita a fi implementat;
- masuri de siguranta (distanta fata de alte rezervoare, facilitate, protectia la foc);

Inspectia si mentenanta

- BAT este de a aplica instrumentul de a determina un plan proactiv de mentenanta si de a dezvolta un plan de inspectie a instalatiei bazat pe risc si abordarea bazata pe fiabilitate; *Principiul minimizarii emisiilor in factorii de mediu (aer, apa, sol)*
- BAT este de a reduce emisiile din stocare, transfer si manipulare care au un efect negativ asupra mediului; • Pentru stocarea substantelor volatile, toxice, mutagene, carcinogene BAT este aplicarea unei instalatii de tratare a vaporilor; *Principiul detectiei scurgerilor si programul de reparatii*
- BAT este de a aplica un program de detectie a scurgerilor si de reparatii; *Siguranta si managementul riscului* BAT este prevenirea incidentelor si accidentelor aplicand un sistem de management a sigurantei;
- *BAT* este de a efectua o evaluare pierderilor fugitive și de masurare pentru a clasifica componentele în ceea ce privește condițiile, tipul, de serviciu și de proces pentru a identifica acele elemente cu cel mai mare potențial de pierdere fugitive

12.1.3. Echipament de monitorizare si mentenanta

4. BAT este stabilirea si mentinerea unui echipament de monitorizare si mentenanta (M&M) si /sau a unui program de detectie a scurgerilor si reparatii (LDAR), bazat pe componentele unei baze de date in combinatie cu masurile de reducere a emisiilor fugitive

Calcularea corecta a componentelor si stabilirea bazei de date sunt cerute pentru o buna masurare a emisiilor fugitive si pentru programul de mentenanta. In baza de date, componentii sunt clasificati functie de conditiile de proces si intretinere pentru a identifica acele elemente care au potentialul cel mai mare in reducerea emisiilor fugitive si de a facilita aplicarea factorilor standard de pierderi accidentale. Experienta arata ca o estimare derivata din aplicarea acestor factori pot conduce la o supraestimare a tuturor emisiilor fugitive ale instalatiei. O acuratete in estimare este obtinuta daca componentii accesibili sunt triati printr-o estimare tehnica, care identifica sursa scurgerii sau lipsa scurgerii in acord cu nivelul unui prag. Procentajul scurgerii versus componentii retinuti este aplicata pentru validarea a emisiilor fugitive estimate.

Pentru reducerea emisiilor fugitive de COV este BAT optimizarea programului de întreținere si reparare a instalației

12.1.4. Echipamente de monitorizare si reparatie

4. BAT este stabilirea si mentinerea unui echipament de monitorizare si mentenanta (M&M) si /sau a unui program de detectie a scurgerilor si reparatii (LDAR), bazat pe componentele unei baze de date in combinatie cu masurile de reducere a emisiilor fugitive

Stabilirea unei baze de date pentru stabilirea componentelor si a service-ului (M&M, program de detectie a scurgerilor si de reparatii (LDAR). Rata de scurgere a componentilor este urmarita regulat, utilizand un analizor de vapori organici. Componentii scurgerilor sunt identificati pentru reparatii si monitorizari viitoare. In timp este posibil de a stabili prioritatile ariei si componentii critici persistenti stabilind tintele activitatii de mentenanta sau implementarea in proiectare.

Este BAT sa se efectueze monitorizarea emisiilor si la locul de munca pentru depistarea problemelor

12.1.5 Reducerea emisiilor de praf

5. BAT constau în reducerea emisiilor de praf (a se vedea secțiunea 12.1.5), cu o combinație de următoarele tehnici:

- transportul fazei dense este mai eficient pentru a preveni emisiile de praf decât faza diluată
- reducerea vitezelor în sistemele de transport cu fază diluată la cât mai mică posibil
- reducerea generării de praf în liniile de transport prin tratarea suprafeței și adecvată alinierea țevilor
- utilizarea ciclonilor și / sau a filtrelor în evacuările de aer ale unităților de desprafuire.
- folosirea filtrului de țesături sistemele sunt mai eficiente, în special pentru praful fin
- utilizarea de epuratoare umede

12.1.15. Reutilizarea deșeurilor

15. BAT este reutilizarea potentialelor deseuri de la instalatia de polimeri

In general reutilizarea potentialelor deseuri este preferabila depozitarii la halda de gunoi.

Masuri specifice integrate de proces ajuta pentru a preveni sau reduce cantitatea de deseuri provenite de la o instalatie de productie a polimerilor, care contine deseuri de solvent, ulei uzat, ceara si resturi, agenti de purificare si reziduuri de catalizatori.

Deseurile de solventi si uleiuri pot fi utilizate acolo unde este posibil ca materie prima de cracare sau drept combustibil. In unele cazuri cerurile de polimer pot fi utilizate ca subprodus in industria cerurilor. Rezduurile de polimer pot fi reciclate. Utilizarea agentilor de purificare poate fi minimizata prin regenerare si extinderea duratei de viata. Tipic pentru generatiile noi de catalizatori este o eficienta suficient de mare ca reziduurile care raman in polimer evitandu-se astfel o faza de spalare si necesitatea de a elimina reziduurile de catalizator.

Se considera BAT:

- prevenirea producerii deșeurilor la sursa;
- reducerea deșeurilor inevitabile;
- maximizarea reciclării deșeurilor;

12.1.8. Prevenirea poluarii apei

9. BAT este prevenirea poluarii apei prin proiectarea adecvata a conductelor si materialelor

10. BAT este utilizarea separata a sistemului de colectare a efluentului

BAT este prevenirea poluarii apei prin proiectarea adecvata a conductelor si materialelor

Efluentii din proces si drenajele sau sistemul de canalizare sunt realizate din materiale rezistente la coroziune si proiectate sa previna scurgerile si de a reduce riscul pierderilor din conductele subterane. Pentru a facilita controlul si repararea, sistemul de colectare a apei reziduale la instalatiile noi si sistemele modernizate sunt fie:

- conducte si pompe amplasate deasupra solului;
- conducte amplasate in canale accesibile pentru inspectie si reparatii.

Masurile pentru prevenirea poluarii apei include sisteme de colectarea separata a efluentilor pentru:

- apa reziduala din proces;
- apa potential contaminata de la scurgeri sau alte surse, incluzand apa de racire, suprafetele de scurgere din arile de productie;
- apa necontaminata;

12.1.9 Tratarea ulterioara a fluxurilor de purjare a aerului

11.BAT Reducerea emisiilor de compusi organici in aer

Pentru retinerea poluantilor sunt utilizate tehnici de tratare a COV-urilor: incinerare, oxidare termica, catalitica, adsorbție cu carbune activ

Aplicarea tehnicilor termice și catalitice de incinerare va crește consumul de energie și emisiile de CO₂.

Oxidarea termica este folosita pentru a reduce emisiile din aproape toate sursele VOC, inclusiv reactor guri de aerisire, guri de aerisire de distilare, operațiunile cu solvenți și operațiunile efectuate în cuptoare, uscătoare.

Oxidare catalitică este folosită pentru a reduce emisiile de la o varietate de surse staționare. Principalele surse de emisie de COV este de la evaporarea solventului, iar oxidarea catalitică este utilizata pe scară largă de către multe sectoare industriale din această categorie.

Cu toate acestea si alte tehnologii sunt disponibile și utilizate. Un exemplu este adsorbția de carbon activat pentru îndepărtarea COV din fluxurile de ventilare.

12.6.1 Stocare

Materia primă este, în general, furnizata de conducte din instalațiile de producție din apropiere. În unele cazuri materiile prime sunt livrate prin cisterne rutiere sau feroviare. Stocarea materiilor prime trebuie sa fie astfel conceputa pentru a preveni scurgerile și implicit poluarea solului si a apei.

Analizind recomandarile generale BAT-BREF descrise in documentatia **Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers** August 2007 se desprind urmatoarele concluzii:

- Tehnica aplicata la SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL este in concordanta cu cele prezentate tinind cont ca procesul de polimerizare se desfasoara intr-un sistem inchis respectiv instalatiile de injectie spuma poliuretana.
- Procesul de productie este optimizat
- Depozitarea materiilor prime se face in concordanta cu cele mai bune tehnici in spatii bine delimitate, protejate si ventilate.
- Se face monitorizarea emisiilor si la locul de munca