


S.C. CRH Ciment (România) S.A.
Hoghiz
Număr Intrare/legire: 561
Ziua 06 Luna 08 Anul 2020

FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZATIEI IPPC

CONFORM ORD. 1158/2005

MODIFICAT SI COMPLETAT CU ORD. 3970/2012

CUPRINS

1. REZUMAT NETEHNIC	6
2. TEHNICI DE MANAGEMENT.....	26
2.1 SISTEMUL DE MANAGEMENT	26
3. INTRARI DE MATERII PRIME.....	31
3.1. SELECTAREA MATERIILOR PRIME	31
3.2. CERINTELE BAT	33
3.3. AUDITUL PRIVIND MINIMIZAREA DESEURILOR (MINIMIZAREA CONSUMULUI MATERIILOR PRIME)	35
3.4. UTILIZAREA APEI.....	35
4. PRINCIPALELE ACTIVITATI	38
4.1. INVENTARUL PROCESELOR	38
4.2. DESCRIERILE PROCESELOR	39
4.3. INVENTARUL IESIRILOR (PRODUSELOR)	40
4.4. INVENTARUL IESIRILOR (DESEURILOR)	40
4.5. DIAGramele ELEMENTELOR PRINCIPALE ALE INSTALATIEI	40
4.6. SISTEMUL DE EXPLOATARE	40
4.7. STUDII PE TERMEN MAI LUNG CONSIDERATE A FI NECESARE.....	41
4.8. CERINTE CARACTERISTICE BAT	41
5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII.....	45
5.1. REDUCEREA EMISIILOR DIN SURSE PUNCTIFORME IN AER	45
5.2. MINIMIZAREA EMISIILOR FUGITIVE IN AER	47
5.3. REDUCEREA EMISIILOR DIN SURSE PUNCTIFORME IN APA DE SUPRAFATA SI CANALIZARE	49
5.4. EMISII IN APE SUBTERANE.....	56
5.5. MIROS.....	57
5.6. TEHNOLOGII ALTERNATIVE STUDIATE PE PARCURSUL ANALIZEI/ EVALUARII BAT	60
6. MANIPULAREA DESEURILOR.....	61
6.1. SURSE DE DESEURI. VALORILE CORESPUND ANULUI 2014	61
6.2. EVIDENTA DESEURILOR.....	62
6.3. ZONE DE DEPOZITARE	63
6.4. CERINTE SPECIALE DE DEPOZITARE	64
6.5. RECIPIENTI DE DEPOZITARE (ACOLO UNDE SUNT FOLOSITI)	65
6.6. RECUPERAREA SAU ELIMINAREA DESEURILOR	65
6.7. DESEURI DE AMBALAJE	66
7. ENERGIE.....	67
7.1. CERINTE ENERGETICE DE BAZA.....	67
7.2. MASURI TEHNICE	69
7.3. EFICIENTA ENERGETICA.....	70
7.4. ALTERNATIVE DE FURNIZARE A ENERGIEI	71
8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR.....	71
8.1. CONTROLUL ACTIVITATILOR CARE PREZINTA PERICOLE DE ACCIDENTE MAJORE IN CARE SINT IMPLICATE SUBSTANTE PERICULOASE - SEVESO.....	71
8.2. PLAN DE MANAGEMENT AL ACCIDENTELOR.....	72
8.3. TEHNICI	73

9. ZGOMOT SI VIBRATII	74
9.1. RECEPTORI.....	75
9.2. SURSE DE ZGOMOT.....	75
9.3. STUDII PRIVIND MASURAREA ZGOMOTULUI IN MEDIU.....	76
9.4. INTRETINERE.....	77
9.5. LIMITE.....	77
9.6. INFORMATII SUPLIMENTARE CERUTE PENTRU INSTALATIILE COMPLEXE SI/SAU CU RISC RIDICAT.	77
10. MONITORIZARE	78
10.1. MONITORIZAREA EMISIILOR IN APA.....	78
10.2. MONITORIZAREA SI RAPORTAREA EMISIILOR IN AER.....	80
10.3. MONITORIZAREA SI RAPORTAREA DESEURILOR.....	81
10.4. MONITORIZAREA SI RAPORTAREA EMISIILOR IN APA SUBTERANA.....	82
10.5. MONITORIZAREA SI RAPORTAREA IN RETEAUA DE CANALIZARE.....	82
10.6. MONITORIZAREA MEDIULUI.....	82
10.7. MONITORIZAREA VARIABILELOR DE PROCES.....	85
11. DEZAFECTAREA	86
11.1. MASURI DE PREVENIRE LUATE INCA DIN FAZA DE PROIECTARE.....	86
11.2. PLANUL DE INCHIDERE A INSTALATIEI.....	86
11.3. STRUCTURI SUBTERANE.....	87
11.4. STRUCTURI SUPRATERANE.....	87
12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA	89
12.1. SINERGII.....	89
12.2. SELECTAREA AMPLASAMENTULUI.....	89
13. LIMITELE DE EMISIE	90
13.1. EMISII IN AER ASOCIATE UTILIZARII BAT-URILOR.....	90
13.2. EVACUARI IN RETEAUA DE CANALIZARE PROPRIE.....	92
13.3. EMISII IN RETEAUA DE CANALIZARE ORASENEASCA SAU IN CURSURI DE SUPRAFATA.....	92
14. IMPACT	92
14.1. EVALUAREA IMPACTULUI EMISIILOR ASUPRA MEDIULUI.....	92
14.2. LOCALIZAREA RECEPTORILOR, A SURSELOR DE EMISII SI A PUNCTELOR DE MONITORIZARE.....	96
14.3. IDENTIFICAREA EFECTELOR EVACUARILOR DIN INSTALATIE ASUPRA MEDIULUI.....	98
14.4. MANAGEMENTUL DESEURILOR.....	100
14.5. HABITATE SPECIALE.....	100
15. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE SI PROGRAMUL DE MODERNIZARE	101

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare ale titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita autorizarea activitatii

Numele instalatiei

Instalatie pentru producerea de ciment Portland prin procedeu uscat, in cuptor rotativ cu o capacitate de productie de 4100 t/ zi.

Numele Solicitantului , adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

CRH Ciment (Romania) SA Bucuresti, Punct de lucru Hoghiz.

Str. Padurii nr. 1, com. Hoghiz, cod 507095, jud. Brasov, CUI 328750

Activitatea sau activitatile conform Anexei I din OUG privind prevenirea și controlul integrat al poluării

3. Industria mineralelor

3.1. Producerea cimentului, varului si oxidului de magneziu

3.1.a) producerea clincherului de ciment in cuptoare rotative cu o capacitate de productie de peste 500 de tone/zi

5. Gestionarea deseurilor

5.1. Eliminarea sau valorificarea deseurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi, implicand desfasurarea activitatii de

c) omogenizarea sau amestecarea anterior activitatii prevazute la punctul 5.2.

5.2. Eliminarea sau valorificarea deseurilor in instalatii de incinerare a deseurilor sau in instalatii de coincinerare a deseurilor:

a) in cazul deseurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe ora;

b) in cazul deseurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi.

5.3. Valorificarea sau o combinatie de valorificare si eliminare a deseurilor nepericuloase cu o capacitate mai mare de 75 de tone pe zi implicand

ii) pretratarea deseurilor pentru incinerare sau coincinerare

5.5. Depozitarea temporara a deseurilor periculoase inaintea oricarei dintre activitatile prevazute la punctul 5.2., cu o capacitate totala de peste 50 tone.

Alte activități cu impact semnificativ desfășurate pe amplasament conform Ord. nr. 337/2007, CAEN rev. 2

Activitate principala:

2351 – Fabricarea cimentului

Activitati secundare:

2364 – Fabricarea mortarului

2399 – Fabricarea altor produse din minerale nemetalice, n.c.a.

3600 – Captarea, tratarea si distributia apei

3700 – Colectarea și epurarea apelor uzate

3811, 3812, 3821, 3822 – Colectarea, tratarea si eliminarea deșeurilor periculoase si nepericuloase

3831 – Demontarea masinilor si echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor

3832 – Recuperarea materialelor reciclabile sortate

4671 – Comerț cu ridicata al combustibililor solizi, lichizi si gazosi si al produselor derivate

4672 – Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice
4673 – Comerț cu ridicata al materialului lemnos și de construcții
4677 – Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor
5210 – Depozitări

Care sunt taiate nu sunt în AIM dar sunt în cert.const.

Cod NOSE-P: 104.11
Cod SNAP: 030311

Numele și prenumele proprietarului :
CRH Cement (Romania) SA Bucuresti, Punct de lucru Hoghiz

Numele și prenumele persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

Georgeta DRAGAN – Director Dezvoltare/Performanta

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:
Jancso Julianna Responsbil Mediu,
Nr. de telefon: 0757 019 956,
Adresa de e-mail: iuliana.jancso@ro.crh.com

În numele firmei mai sus menționate solicităm prin prezenta revizuirea autorizației integrate de mediu, conform prevederilor Ord. 1158/2005, modificat și completat de Ord. 3970/2012. Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea actualizării Autorizației Integrate de Mediu.

Nume : Georgeta DRAGAN
Funcția: Director Dezvoltare/Performanta

Semnatura și stampila:

.....

SECȚIUNEA 1

1. REZUMAT NETEHNIC

Această secțiune trebuie să fie cât mai succintă, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permitând în același timp o prezentare suficientă a activităților. Este oportunitatea dumneavoastră de a spune autorității responsabile de emiterea autorizației integrate de mediu cât de bine va desfășurați activitatea și îmbunătățirile pe care intenționați să le faceți. Este preferabil să completați această secțiune după ce ați elaborat întreaga documentație de solicitare, deoarece veți ști ce să rezumați. Rezumatul va include:

1.1 DESCRIERE

O descriere succintă a activităților, scopul lor, produsele, diagrama proceselor instalației implicate, cu marcarea punctelor de emisii, nivelele de emisii din fiecare punct.

Principala activitate a CRH Cement (Romania) SA Bucuresti, Punct de Lucru Hoghiz este producerea de ciment Portland prin procedeu uscat, in cuptor rotativ cu o capacitate de productie de 4100 t/ zi.

Cimentul este o materie anorganica fin macinata care, in amestec cu apa, formeaza o pasta care face priza si se intareste si care, dupa intarire, isi confera rezistenta si stabilitatea chiar si sub apa.

Constituentii cimentului sunt :

- clincherul, o roca de sinteza fabricata in cuptor rotativ prin ardere si care este compusa in principal din silicati si aluminati de calciu;
- gips (CaSO_4) care regleaza timpul de priza;
- alte adaosuri (zgura de furnal, cenusi, filer de calcar, trass, etc.) care confera proprietati deosebite .

Materiile prime folosite pentru obtinerea clincherului sunt calcarul, argila, materii prime alternative (inclusiv deseuri), iar adaosurile de corectie sunt cenusa de pirita, si nisipul. Materiile prime sunt concasate cu concasoare cu ciocane tip WEDAG prevazute cu instalatii de desprafuire cu saci (capacitate 330 t/ora) si apoi sunt transportate la moara. Acestea sunt dozate si uscate anterior introducerii la moara de faina (capacitate 300 t/h).

Cu ajutorul rigolelor de extractie si a elevatorului, faina este transportata in silozurile de omogenizare apoi in silozurile de depozitare de unde cu ajutorul elevatorului cu cupe este transportat la schimbatorul de caldura si in cuptor rotativ (capacitate 4100t/h),

Materiile prime sunt dozate gravimetric, dozatoarele avand capacitatea de 150 tone/ora pentru calcar, 250 tone/ora pentru argila si 25 tone/ora pentru pirita.

La arderea clincherului, făina este alimentată în sistemul cuptorului rotativ unde este uscată, preîncălzită, calcinată și sinterizată, pentru a produce clincher de ciment.

În procesul de ardere a clincherului este esențială menținerea temperaturii încărcăturii cuptorului între 1400 și 1500°C, cu o temperatură a gazului de circa 2000°C.

Din cuptor, clincherul se varsa în racitorul gratar, unde are loc racirea lui rapida, granulara, concasarea iar apoi transportat cu transpoartoare metalice in cele trei silozuri de depozitare cu capacitatea totala de 15 500 t fiecare, atat transportoarele cat si silozurile sunt dotate cu instalatii de desprafuire (filtre cu saci).

Clincherul impreuna cu adaosurile se macina in trei mori tubulare cu bile, cu circuit inchis (capacitate 110 t/h) prevazute cu instalatii de desprafuire filtre cu saci.

Evacuarea cimentului din moara se face cu ajutorul elevatorului si sistemului de rigole pneumatice. Cimentul ajunge in separator unde este separat cu ajutorul discului de imprastiere in functie de distributia granulometrica. Dupa separare, cimentul cu finete mare este transportat prin intermediul rigolelor pneumatice la banda de transport care deverseaza in buncarul prevazut cu filtre cu saci, de la buncar fiind dirijat spre cele 10 silozuri de depozitare, in functie de sortiment

Cimentul este transferat din silozuri în cisterne de transport rutier / feroviar sau spre stația de ambalare în saci alcatuita din 2 instalatii: o instalatie prevazuta cu 12 guri de insăcuire cu capacitate de insăcuit de aproximativ 2200 t/zi, iar instalatia cealalta are șase guri de insăcuire cu capacitate de 1000 t/zi . Instalatiile sunt desprafuite cu filtre cu saci.

Schema fluxului tehnologic este prezentata in Anexa nr. 5 - Raportul de amplasament.

1.1. Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica

Punctul de lucru Hoghiz este amplasat in vecinatatea drumului judetean Hoghiz – Sercaia, la 4 km de comuna Hoghiz, intre satele Cuciulata si Fantana, la distanta de 3,5 km pe malul stang al raului Olt.

Anterior construirii uzinei, terenul amplasamentului era destinat agriculturii si pasunatului.

Activitatea pe amplasament a inceput in anul 1975, sub denumirea de ROMCIM Bucuresti, in cadrul careia functiona si Romcim Hoghiz. Societatea s-a privatizat in 1997, constituindu-se ca S.C. LAFARGE ROMCIM S.A. cu Sucursala Hoghiz, incepand din 01.09.2015 actionarul majoritar a devenit grupul CRH si denumirea societatii a fost schimbata din Lafarge Ciment (Romania) S.A. in CRH Ciment (Romania) S.A.,

Unitatea detine pentru acest amplasament:

- Autorizatia Integrata de Mediu nr BV2 din 10.04.2018
- Autorizatie Gospodarire a Apelor nr. 137/31.10.2017
- Autorizatia privind emisiile de gaze cu efect de sera nr. 138/12.03.2013, revizuita in data de 09.01.2014 si in data de 21.12.2015.
- Autorizatie sanitara de functionare nr. 0210EV/14.12.2017 emisa de catre DSP Brasov, valabila pana in data de 06.10.2020.

Solicitarea revizuirii Autorizatiei Integrate de Mediu are la baza urmatoarele modificari:

Investitii noi pentru:

- amplasare instalatie reducere noxe bazata pe apa amoniacala
- modernizare transport clincher;
- extractie, transport si dozare praf cuptor

Din investigarea starii amplasamentului reies urmatoarele:

Calitatea solului

Sursele de poluare a solului sunt emisiile dirijate si fugitive, operatiile de incarcare/ descarcare a materiilor prime si auxiliare din mijloacele de transport si emisiile datorate circulatiei autovehiculelor.

In acest sens, la nivelul unitatii au fost implementate o serie de masuri care au ca scop reducerea si prevenirea emisiilor de pulberi.

Monitorizarea solului se face conform AIM: 1/an.

Ultimele investigatii privind calitatea solului au fost realizate in mai 2020 si acestea au evidentiat o usoara crestere la parametrul Arsen (peste pragul de alerta dar sub pragul de interventie – mai puțin sensibil).

2020	Valori masurate 2020 mai (mg/kg s.u.)					
	P2, langa fost rezervor pacura	P5, descarcare cocs	P5, cescarcare cocs	P7, zona remiza CF	Prag alerta – mai puțin sensibil	Prag interventie – mai puțin sensibil
Adancime	0-30 cm	0-30 cm	0-60 cm	0-30 cm		
Arsen	36.90	37.00		40.5	25	50
Cadmiu	1.88	1.53		1.52	3	10
Crom	29.33	32.40		35.5	300	600
Cupru	58.00	62.70		72.1	250	500
Plumb	72.00	85.80		83.10	250	1000
Zinc	167.00	153.00		171	700	1500
Naftalina			0.0103		5	50
Fenantren			0.0187		5	50

Calitatea apei subterane – puturi de monitorizare

Rezultatele monitorizarii semestriale a apei freatice au aratat urmatoarele:

Monitorizarile anului 2019, au aratat valori foarte scazute pentru indicatorii analizati, comparativ cu valorile din analizele de referinta efectuata in anul 2012 (analiza de referinta)

2019	iunie				decembrie			
Indicatori	pH	Suspensii	CCOCr	Subst. Extrac.	pH	Suspensii	CCOCr	Subst.Extrac.
UM		mg/l	mgO2/l	mg/l		mg/l	mgO2/l	mg/l
analiza de referinta F1	6.44	104.00	20.496	<5				
Foraj F1	6.8	18.0	86.4	15.7	7.2	35.0	10.6	5.0
analiza de referinta F2	7.00	31.00	33.184	<5				
Foraj F2	7.0	8.4	19.5	<5	6.9	179.0	22.2	<5
analiza de referinta F3	6.94	46.00	23.424	<5				
Foraj F3	6.5	8.2	<5	<5	6.6	19.0	5.1	<5
analiza de referinta F4	6.68	77.00	28.304	<5				
Foraj F4	7.1	13.0	<5	<5	6.9	37.0	<5	<5

Calitatea apei pluviale

Rezultatele monitorizarilor la nivelul anului 2019 a fost analizata conform cerintelor AGA (trimestrial) in laborator acreditat RENAR, au aratat urmatoarele:

Parametrul	Analiza apa pluviala				
Loc prelevare	Deznisipator cuplat cu separator de produse petroliere				
Indicator	pH	Suspensii	Rez filtr 105 grd C	Subs. extractibile	
UM	mg/l				
Limita AGA	6.5-8.5	60	1500	20	
2019	Feb-19	6.80	13	1086	<5
	Iun-19	7.50	70	707	<5
	Sep-19	8.40	19	567	<5
	Dec-19	8.30	12	956	<5
Medie/Total 2019	7.75	28.50	829.00	<5	

Calitatea apei uzate menajera

Rezultatele monitorizarilor la nivelul anului 2019 a fost analizata conform cerintelor AGA (trimestrial) in laborator acreditat RENAR, au aratat urmatoarele:

Parametrul	Analiza apa uzata menajera								
Loc prelevare	Iesire statie de epurare ape menajere								
Indicator	pH	Suspensii	CBO5	CCO Cr	Sulfuri (S-)	Azot amoniacal	Rez.filtr 105 rdC	Subs. extractibile	Detergenti
UM	mg/l								
Limita AGA	6.5-6.8	60	25	125	0.5	3	1500	20	0.5
Feb-19	7.60	23	11.53	49.92	<0.05	6.66	1136	<5	<0.1
Iun-19	7.30	15	4.81	15.22	<0.05	6.24	1184	<5	<0.1
Sep-19	7.60	14.6	7.62	17.95	0.01	1.33	726	<5	<0.1
Dec-19	7.10	7.00	4.58	17.11	<0.05	7.96	1028	<5	<0.1
Medie/an2019	7.40	14.90	7.14	25.05	0.01	4.93	1018.50	<5	<0.1

Calitatea aerului

Rezultatele monitorizării emisiilor în aer la nivelul anului 2019 au arătat respectarea limitelor de concentrație impuse pentru toți indicatorii măsurați.

Zgomot

Platforma industrială este amplasată într-o zonă izolată, neexistând riscul afectării confortului populației prin emisii de zgomote și vibrații dăunătoare. La nivelul unității nu se impun restricții privind activitatea în timpul anului, indiferent de perioada desfășurării activității. Cu toate acestea nivelul de zgomot este măsurat și evaluat periodic.

Rezultatele măsurătorilor efectuate pe amplasamentul unității la nivelul anului 2019 au arătat că nu s-au înregistrat depășiri ale limitei maxime, admise pentru nivelul de zgomot (adică 87 dB(A) conform legislației în vigoare HG Nr. 493 din 12 aprilie 2006).

1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu etc.)

BAT - Document de referință pentru Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în industria cimentului, care au fost puse în aplicare prin programele de investiții și de conformare.

Tehnică aplicată este principiul de bază al filtrării utilizând filtre cu saci, care, pe lângă reducerea emisiilor de praf până la nivele sub 5 mg/mc îndepărtează, de asemenea, substanțele care sunt absorbite de particulele de praf, ca dioxine și metale, dacă acestea sunt prezente.

Reducerea non-catalitică selectivă (SNCR) presupune injectarea de compuși NH₂-X în gazele de evacuare pentru reducerea NO la N₂. Reacția este optimă într-un domeniu de temperatură de circa 800 - 1000°C, fiind necesar un timp suficient de reținere pentru ca agenții de injectare să reacționeze cu NO.

Adăosul de absorbant, cum ar fi varul stins (Ca(OH)₂), varul nestins (CaO) sau cenușa zburătoare activată cu conținut mare de CaO în gazele evacuate de la cuptor, poate absorbi o parte a SO₂.

SO₂ va reacționa cu varul pentru a forma CaSO₃ și CaSO₄, care ulterior patrund în cuptor împreună cu materia primă și sunt înglobate în clincher.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Sistemul de management dezvoltat atât la nivel tehnologic, cât și la nivel de resurse umane, garantează că sunt prezentate toate tehnicile adecvate de prevenire și control al emisiilor provenite din activitățile desfășurate în instalație.

Există certificare pentru Sistem Integrat de Management (Calitate – Mediu – Sănătate și securitate ocupatională) conform ISO 9001, ISO 14001 și OHSAS 18001.

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selectarea materiilor prime

Se face prin inventarierea materiilor prime, avându-se în vedere cantitățile necesare, compoziția acestora, reducerea impactului asupra mediului, căutarea alternativelor cât mai puțin dăunătoare pentru mediu, utilizându-se principiul substitutiei materiilor prime cu materii prime alternative pentru economisirea resurselor naturale.

Principalele materii prime sunt *calcarul și argila*, care sunt extrase din cariere și transportate la concasare. După concasare, materiile prime sunt transportate în silozuri pentru depozitare și pregătire ulterioară.

Alte materii prime, precum minereul de fier (cenușa de pirita) sau deseuri de nisip de turnătorie, slam de rectificare sunt aduse de la alte societăți comerciale.

Folosirea unor deseuri ca materii prime poate reduce utilizarea de resurse naturale, dar trebuie întotdeauna făcută cu un control riguros al materialelor introduse în proces.

În cadrul societății, procesul tehnologic de fabricare a cimentului include și valorificarea deșeurilor. Astfel se folosesc următoarele tipuri de deseuri:

➤ deseuri industriale utilizate ca substituenți de materii prime, precum: slam de rectificare, tzunder, ipsos, nisip de turnătorie etc;

➤ deseuri utilizate drept combustibili alternativi prin coîncinerare, precum: plastic, hartie, anvelope

uzate, deseuri de cauciuc, vopsele si lacuri, slam petrolier, deseuri municipale, deseuri de lemn, solventi, ulei uzat, emulsii, deseuri textile, etc.

Deseurile utilizate ca substituenti de materii prime si combustibil se receptioneaza numai dupa completarea fisei de omologare interna, cu informatii referitoare la provenienta deseului, cantitatile disponibile, proprietati fizice, analize chimice.

CRH respecta procedurile legale de prelevare, esantionare si analiza a deseurilor cu verificarea respectarii limitelor din Fisa de omologare deseuri pentru acceptare la coincinerare.

Toate deseurile utilizate ca substituenti de combustibil si materii prime sunt analizate pentru asigurarea exploatarei fara riscuri a instalatiei si excluderea oricaror depasiri ale valorilor limita de emisie din Autorizatia Integrata de Mediu. CRH respecta procedura de esantionare si analiza a deseurilor conform Ghidului pentru coincinerarea deseurilor in fabricile de ciment, elaborat de MMGA 2004, prevazuta si in procedurile interne.

Pregatirea materiei prime este de mare importanta pentru sistemul cuptorului atat in ceea ce priveste chimia amestecului brut (faina) cat si obtinerea unei fineti de macinare adecvata pentru faina.

Materiile prime in proportii controlate sunt macinate si amestecate impreuna pentru a forma un amestec omogen cu compozitia chimica solicitata.

3.2. Cerintele BAT

CRH Ciment, Punct de lucru Hoghiz, aplica BAT in toate fazele procesului tehnologic in scopul economisirii resurselor naturale, protectiei mediului prin optimizarea proceselor, modernizarea controlului, aplicarea celor mai moderne tehnici privind reducerea emisiilor de praf si de gaze nocive.

Prin implementarea Sistemului Integrat de Management se asigura imbunatatirea continua a performantelor.

3.3. Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)

Minimizarea consumului de materii prime se face prin evaluarea posibilitatii de utilizare de resurse recuperabile, reducerea consumului de energie electrica, respectarea procedurii de gestionare deseuri interne, colectarea selectiva a acestora. –Raport de audit intern – minimizarea deseurilor – anexa nr.8 – Raport de amplasament

Toate deseurile rezultate sunt valorificate fie energetic prin coincinerare, fie economic prin predarea acestora catre firme autorizate sau reintroduse in fluxul tehnologic.

3.4. Utilizarea apei

Se urmareste optimizarea gradului de utilizare a apei pentru reducerea consumului, conform celor mai bune practici, prin utilizarea eficienta, urmarindu-se cresterea gradului de recirculare a apei utilizata pentru racire. In cadrul amplasamentului apa este utilizata in urmatoarele scopuri:

Apa potabila

Alimentarea cu apa potabila se realizeaza prin 3 puțuri forate (F1, F2 F3) amplasate in satul Fântâna, care detin Autorizatie Sanitara de Functionare nr. 0210EV / 14.12.2017 prelungita in data de 14.08.2019, emisa de catre DSP Brasov, doar putul F2 fiind utilizat pentru alimentarea uzinei cu apa utilizata in scop potabil si a carui calitate se monitorizeaza periodic in cadrul laboratorului Directiei de Sanatate Publica Brasov.

La forajul F1 s-au inregistrat depasiri ale indicatorului de calitate cloruri, motiv pentru care acest foraj este folosit doar in cazuri speciale.

De la forajul F1 apa este refulata prin conducta de OL Dn= 110 mm, L = 2 km, iar de la forajul F2 prin conducta de OL Dn= 80 mm la rezervor de inmagazinare (V=10 mc).

Apa este tratata intr-o instalatie de tratare tip Aquada – Altima 10, 180 x 1040 mm, Q = 10 mc/h, prevazuta cu 2 lampi UV, P = 80 W.

Apa potabila este inmagazinata intr-un rezervor cu capacitatea de V = 10 mc, metalic, amplasat la statia de concasare, in cladirea administrativa pentru birouri si vestiare.

Reteaua de distributie a apei este metalica de tip inelar Dn 51 mm - Dn 89 mm cu lungimea de 1,5 km.

Calitatea apei potabile este monitorizata periodic prin analize efectuate de laboratorul din cadrul Autoritatii de Sanatate Publica Brasov.

Apa tehnologica

Apa tehnologica este folosita doar pentru racirea instalatiilor, udat si stropit alei, drumuri de acces in fabrica si spre cariere si pentru alimentarea turnului de conditionare a gazelor.

Alimentarea cu apa tehnologica se face din doua surse de suprafata:

- raul Olt cod cadastral VIII.1, Hm 2337, printr-o priza pe mal stang situata la 3,5 km de platforma industriala; se extrage un debit: $Q_{zi\ max} = 25,0\ l/s$; $Q_{zi\ med} = 20\ l/s$.
- sursa de rezerva pe paraul Cuciulata (raul Lupsa) cod cadastral VIII.1.73, Hm 110, mal drept - se foloseste doar in caz de avarii la sursa Olt, $Q_{zi\ max} = 7\ l/s$; $Q_{zi\ med} = 5\ l/s$.

Apa tehnologica este inmagazinata in castelul de apa cu $H = 42\ m$, avand capacitatea de 2000 mc, din care 600 mc reprezinta rezerva de incendiu, alimentat cu apa din bazinul de rece al turnului de racire, prin statie de pompare prevazuta cu 3 pompe tip Lotru, $A=125\ mc/h$ $P = 30\ kw$, $n=3000\ rot/min$.

Din castelul de apa sunt alimentati gravitational urmatorii consumatori: statia de compresoare nr. 3, centrala termica, compresoare faina si atelierul moara cocs.

Castelul este amplasat in zona statiei de concasare calcar si argila, din care apa este folosita pentru stropit si udat caile de circulatie, cu cisterna, in perioada anotimpului secetos.

Reteaua de distributie a apei este o retea metalica de tip inelar cu diametrul cuprins intre $\varnothing 89\ mm$ si $\varnothing 200\ mm$ si lungimea cca 1,0 km.

Apa tehnologica pentru cariera de calcar si argila este asigurata din reseaua tehnologica a fabricii, printr-o conducta de refulare OL Dn 100 mm in castelul de apa cu $V= 200\ mc$ cu 2 pompe tip SADU cu $Q = 15\ mc/h$ si $P = 10\ kw$.

Apa tehnologica este recirculata in proportie de 95%.

Apa pentru stingerea incendiilor

Volum intangibil: 1200 mc asigurat din castelul de apa de 2000 mc, prevazut cu pompa activa $Q=399\ mc/h$, $H= 70\ mCA$ si pompa pilot $Q=4\ mc/h$, $H= 90\ mCA$, pe reseaua inelara PHDE 100 SDR 11 Pn 6 Dn 250 mm, prevazuta cu hidranti exteriori, interiori si instalatii cu sprinklere.

4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

Activitatile desfasurate in cadrul CRH Ciment (Romania) SA Bucuresti, Punct de lucru Hoghiz sunt:

A. Prepararea fainii pentru producerea clincherului

Materiile prime folosite pentru obtinerea clincherului sunt calcar, argila, nisip, materii prime alternative (inclusiv deseuri), iar adaosul de corectie este cenusa de pirita.

Calcarul exploatat din cariera de pe versantul Magura Cuciulata este transportat la buncarele concasoarelor de calcar. Concasarea calcarului se efectueaza cu concasoare tip Wedag cu ciocane prevazute cu instalatii de desprafuire tip filtre cu saci. Materialul concasat este depozitat in silozurile de calcar .

Argila exploatata din cariera Lupsa este transportata la buncarul concasorului cu valturi. Dupa concasare aceasta este depozitata in hala de argila si ulterior in silozul de argila.

Cenusa de pirita se descarca din vagoane si din autobasculante in hala de depozitare, acoperita si prevazuta cu pereti laterali. Cu ajutorul podului rulant, se transporta in buncarul halei, de unde printr-un releu de benzi este adusa la buncarul tampon de depozitare.

Materiile prime – calcar, argila, nisip, pirita – sunt dozate gravimetric.

Proportia de amestec în rețeta de macinare pentru obtinerea fainii este in medie:

- 75 – 80 % calcar
- 20 – 25 % argila si nisip
- 1,5 – 2 % pirita

Conexiunea tehnică între dozatoare si moara de faina se face printr-un releu de benzi transportoare.

In functie de compozitia mineralogica, materiile prime pot fi substituite partial cu diferite deseuri industriale.

Operatia de macinare - uscare a materiilor prime se face in turnul de uscare cu diametrul de 2800 mm si inaltime de 27 m si in moara de faina de tip UNIDAN - TIRAX cu diametrul de 5 m si lungime 11,5 m. Moara are 2 camere incarcate cu bile si este actionata cu motor de 4 200 kW si reductor Symetro.

Moara lucreaza in sistem inchis, are doua ramuri si este prevazuta cu doua elevatoare dispuse paralel, cu capacitatea de 400 t/h si doua separatoare dinamice cu diametrul de 8000 mm, actionate cu motoare de 315 kW. Desprafuirea elevatoarelor, rigolelor si separatoarelor aferente morii de faina si silozurile de depozitare si omogenizare faina, se realizeaza folosind filtrul cu saci.

Unele deseuri se introduc in fluxul tehnologic, la moara de faina, fiind utilizate ca substituenti de combustibil sau materie prima. Aceste deseuri pot fi:

- Zguri si cenusi de termocentrale, deșeu de sticlă, slam de rectificare, pot fi introduse atat ca substituenti de materii prime la moara de faina cat si ca adaos la fabricarea cimentului.
- Emulsii uzate, folosite drept combustibil alternativ, sunt pompate in turnul de uscare al morii de faina;

Faina este transportata spre silozurile de faina cu ajutorul elevatorului cu cupe. Aceasta este omogenizata prin metoda sferturilor in doua silozuri de omogenizare cu capacitate cca 2500 t fiecare. Dupa omogenizare, faina este depozitata in doua silozuri de depozitare cu capacitate aprox. 5000 t fiecare.

Desprafuirea silozurilor de faina este asigurata de filtrele cu saci. Faina este transportata de la silozurile de depozitare la schimbatorul de caldura cu ajutorul elevatorului.

In schimbatorul de caldura materialul curge in contra - curent cu gazele calde ce ies din cuptor, pentru preincalzire. Faina preincalzita intra in cuptor unde au loc reactiile de formare a clincherului.

B. Obținerea produsului semifinit – clincherul

Clincherul se obtine in cuptorul rotativ cu capacitate de 4100 to/zi, lungime 97 m, diamteru 5,8 m, prin urmatoarele operatii tehnologice:

- arderea fainii in cuptor pentru obtinerea clincherului, pentru care se foloseste drept combustibil cocsul de petrol, carbune si combustibili alternativi.

- racirea clincherului cu ajutorul instalatiei de insuflare aer in racitorul gratar

De a lungul cuptorului sunt trei zone distincte in care au loc urmatoarele procese:

- Zona de decarbonatoare, temperatura medie este de 900 - 1000 0C, unde se definitiveaza procesul de decarbonatare.

- Zona de clincherizare, temperatura medie este de 1400-1450 0C, este zona unde au loc procesele in faza lichida cu formarea noilor componente mineralogici.

- Zona de racire, materialul se raceste pina la 1300 - 1100 0C, dupa care procesul continua in racitor.

Transportul clincherului de la Racitorul Gratar pana la Silozurile de depozitare se realizeaza prin intermediul unor transportoare metalice (Aumund 1 si 2), care sunt desprafuite de doua filtre cu saci.

De la transportorul metalic Aumund nr. 2 materialul este transportat prin intermediul transportorului metalic PC1 (cu o lungime de cca. 175 m) catre transportorul metalic PC2. Transportorul metalic PC2 (de 25 m lungime) are atat posibilitatea de varsare a materialului in Silozul de clincher nr. 1, cat si pe banda nr. 7 (de unde materialul ajunge in Silozurile nr. 2 si 3), prin intermediul unui pantalon metalic cu doua cai, dotat cu inchizatoare cu sertar.

Desprafuirea racitorului gratar se realizeaza cu filtru cu saci tip Redecam cu capacitate de 305.062 mc/h, dotat cu analizor stationar de praf pentru monitorizarea continua a emisiilor de pulberi la cos.

Desprafuirea gazelor cu praf de la cuptor este asigurata de un filtru cu saci care este prevazut cu sistem de monitorizare continua a emisiilor de pulberi si a concentratiilor de emisii de gaze la cos.

Aceasta parte a procesului este cea mai importanta din punct de vedere al emisiei, al calitatii si costurilor produsului finit.

In procesul de ardere a clincherului este esentiala mentinerea temperaturii incarcaturii cuptorului intre 1400 pana la 1500oC și a temperatura flacarii de circa 2000oC.

Combustibilul introdus prin arzatorul principal produce flacara principala cu o temperatura in jur de 2000 0C. Din motive de optimizare a procesului, flacara trebuie reglata in anumite limite.

Alimentarea combustibilului in cuptor se face:

- prin arzatorul principal la capatul de evacuare al cuptorului rotativ (cocs, carbune, deseuri solide maruntite);

- printr-un dispozitiv de alimentare a camerei ascendente de la capatul de intrare al cuptorului rotativ (pentru combustibilul sub forma de bucati, anvelope uzate, deseuri lichide/pastoase); deseurile lichide/păstoase sunt alimentate din instalatia Putzmeister, prin pompare. Sistemul cuptorului cu schimbator de caldura in patru trepte a fost o tehnologie standard in anii 1970 cand multe instalatii au fost construite avand capacitati de 1000 pana la 3000 tone/zi. Gazul exhaustat are o temperatura de circa 130 0C.

Arzatorul principal accepta produse combustibile in stare pulverulenta, gazoasa si tocate la o dimensiune 3D de cca 25-40mm. La nivelul treptei IV a schimbatorului de caldura, la camera ascendenta a cuptorului, a fost montata o instalatie de introducere a deseurilor utilizate drept substituent de combustibil.

Etapele procesului de clincherizare sunt urmatoarele:

- evaporarea apei in stare libera la 100 0C;
- pierderea apei de legatura la 250-450 0C;
- decarbonatarea carbonatilor de magneziu si calciu la 575-900 0C;
- formarea compusilor mineralogici ai clincherului la temperaturi de 1000 – 1450 0C;
- temperatura flacara de cca 2000 0C.

Procesul formarii clincherului nu este incheiat complet dupa trecerea materialului prin zona de ardere, deoarece, modul in care acesta este racit, ii influenteaza calitatea.

Racirea clincherului incepe la cativa metri inaintea capului de descarcare a cuptorului rotativ si se realizeaza cu ajutorul instalatiei de insuflare aer in racitorul gratar.

Viteza de racire, adica timpul in care toti compusii au trecut in stare solida, este foarte importanta pentru calitatea produsului. Astfel, racirea rapida are o influenta pozitiva asupra calitatii produsului, conferindu-i o aptitudine marita la macinare.

Dupa iesirea din cuptorul rotativ, clincherul este trecut prin racitorul gratar si racit pana la cca 90 – 100 0C.

In procedeul uscat, gazele de evacuare pot avea o temperatura relativ ridicata si pot furniza caldura pentru uscarea materialului la moara de faina cand aceasta este in functiune. Inaintea intrării in dispozitivul de control al poluarii aerului, gazele sunt in mod normal răcite prin pulverizare de apa intr-un turn de conditionare, atat pentru a reduce volumul lor cat si pentru a imbunatati caracteristicile de precipitare. Gazele exhaustate trec in final printr-un dispozitiv de control al poluarii aerului (filtru cu saci) pentru separarea prafului inainte de evacuare la cos.

Racirea prin utilizarea unui racitor gratar este realizata prin trecerea unui curent de aer de jos in sus printr-un strat de clincher (patura de clincher) asternut pe suprafata racitorului. Praful din gazele rezultate din racitor este eliminat prin utilizarea unui filtru cu saci prevazut cu racitor de gaze.

Cuptorul are un mediu alcalin inalt, care permite absorbtia pana la 95 % din emisia de SO₂.

Evacuarea gazelor se face prin filtrul cosului cuptor prevazut cu sistem de monitorizare continua a emisiilor si analizor stationar de praf pentru monitorizarea continua a emisiilor de pulberi .

Cuptorul este prevazut cu o instalatie SNCR de reducere a emisiilor de oxizi de azot (injectie cu apa amoniacala/solutie uree), cu instalatie de desulfurare cu injectie de var hidratat pentru reducerea emisiilor de dioxid de sulf prin injectie de var hidratat si cu o instalatie de extractie, transport, stocare si dozare praf cuptor care extrage gazele cu continut de clor din camera ascendenta a schimbarului de caldura, reducand semnificativ opriri incidentale ale productiei de clincher datorita blocarilor de cicloane. Fluxul tehnologic aferent acestei instalatii cuprinde urmatoarele etape: extragerea, racirea, desprafuirea, transportarea, stocarea si dozarea prafului de filtru la morile de ciment.

C. Obtinerea produselor finite, ambalare si expeditie

Cimentul Portland este produs prin macinarea clincherului si gipsului sau adaosuri in functie de sortimentul de ciment produs. In cimenturile compozite exista alti compusi precum zgura granulata de furnal, cenusa de termocentrala, praf de filtru, pozzolanele naturale sau artificiale, calcarul sau filerul. Acestea vor fi macinate impreuna cu clincherul. Instalatiile de macinare sunt plasate in locuri separate de instalatiile de productie a clincherului (cuptor). Adaosurile sunt depozitate vrac, pe platforma betonata si compartimentata cu pereti de beton si transferate in silozurile care deservesc fiecare moara.

Clincherul impreuna cu adaosurile se macina in trei mori tubulare cu bile prevazute cu instalatii de desprafuire filtre cu saci, morile fiind cu diametrul de 4,2 m si lungime de 10,75 m prevazute cu doua camere incarcate cu corpi de macinare tip bile. Macinarea se face in instalatii cu circuit inchis, așa că ele pot separa cimentul cu finețea dorită de materialul ce este supus macinării și returnează grsul in moara.

Exactitatea si increderea in sistemul de masurare si dozare gravimetrica a componentelor care alimenteaza moara este de o mare importanta pentru mentinerea unei eficiente ridicate a energiei sistemului de macinare. Echipamentul predominant de masurare și dozare pentru materialul alimentat in instalatii este dozatorul tip Schnnek.

Evacuarea cimentului din moara se face cu ajutorul elevatorului si sistemului de rigole pneumatice. Cimentul ajunge in separator unde este separat cu ajutorul discului de imprastiere in functie de distributia granulometrica. Dupa separare, cimentul cu finete mare este transportat prin intermediul rigolelor pneumatice la banda de transport care deverseaza in buncarul prevazut cu filtre cu saci, de la buncarul fiind dirijat spre cele 10 silozuri de depozitare, dotate cu filtre cu saci pentru desprafuire. Cimenturile diferite sunt depozitate separat în cele 10 silozuri, in functie de sortiment.

Expeditia cimentului catre beneficiari se face prin transport feroviar in vagoane si in cisterne, iar transportul auto se face fie in saci, fie vrac.

Cimentul pentru insacuit este extras din silozuri pneumatice, prin elevatoare si rigole in buncarul tampon la masinile de insacuire si paletizare.

Insacuirea se face cu doua instalatii: cea veche prevazuta cu 12 guri de insacuire cu capacitate de 2200 t/zi si cea noua cu o capacitate de 1000 t/zi, cu 6 guri de insacuire alimentata printr-o rigola noua de la turnul elevatoarelor. Statiile de insacuit sunt dotate cu filtre cu saci.

Paletii cu saci de ciment sunt depozitati temporar in hala special amenajata, incarcati in mijloacele de transport auto sau vagoane CF. Cimentul, care se incarca vrac in mijloacele de transport auto sau CF, se extrage din silozuri si se incarca prin intermediul instalatiilor automate, prevazute cu filtre cu saci.

D. Instalatia de producere mortar

Nisipul de rau 0-4 mm, este transportat cu masini la instalatie. In fata uscatorului exista o halda de material cu o capacitate de 400 t.

Materialul din halda este transportat cu un incarcator frontal catre buncarul de nisip umed de la care exista o banda cu covor de cauciuc profilat in V, pentru a asigura un transport pentru alimentarea uscatorului rotativ tip Ammann T2070A.

Uscatorul este in contracurent si are posibilitatea de a se putea ajusta unghiul de inclinare al echipamentului, cu 3 pana la 7 grade. Capacitatea uscatorului este de 50 t/h.

Un arzator cu gaz natural de capacitate 15 MW, asigura caldura necesara evaporarii apei din nisip. Arzatorul, cu un debit maxim proiectat de 900 m³/h, este dotat cu suflanta de aer, si conducte de insuflare a gazelor calde in uscator.

Un filtru cu saci avand o capacitate de 43000 mc/h, asigura desprafuirea uscatorului rotativ.

E. Pregatirea combustibilului

Principalele tipuri de combustibili utilizati la arderea clincherului de ciment in cuptor sunt: cocsul de petrol, carbunele, gazul natural si combustibilii alternativi (deșeuri valorificabile energetic).

Cocsul, cărbunele, combustibilii solizi, se concasează, se macină și se usucă, în moara de cocs. Aerul fierbinte necesar pentru uscare este preluat din schimbătorul de căldură de la capătul cuptorului rotativ.

Receptia/ depozitarea temporara si pregatirea deseurilor pentru coincinerare

Autovehiculele care vin încărcate cu deseuri intra în incinta fabricii pe poarta nr. 2, sunt cântărite pe podul basculă existent de pe drumul de acces, sunt inregistrate și urmează traseul până la platforme, hale betonate, unde sunt descarcate deseurile.

Dupa descarcare, autovehiculele sunt din nou cântărite goale si inregistrate pentru a constata greutatea deseurilor transportate. Vehiculele părăsesc amplasamentul tot pe poarta nr. 2.

Descărcarea deseurilor solide la receptie se face manual din autocamioanele de gabarit mare, prin basculare din autobasculante sau cu ajutorul utilajului mobil tip motostivitor pentru deseurile paletizate. Deseurile se descarcă pe platforma, hala betonată acoperită si neacoperită prevazuta cu rigole de preluare a apelor pluviale.

După descărcare, deseurile solide sunt depozitate temporar la:

1. Hala de depozitare inchisa formata din patru alveole – aproximativ 1200 - 1300 t (depinde de densitatea materialului)

2. Platforma betonata a instalatiei de uscare deseuri <Bio-Drying> formata din trei zone cu pereti de beton armat – 1100 t

3. Platforme betonate pentru depozitare a deseurilor de anvelope uzate – 4800 t

Pregatirea deseurilor solide pentru valorificare

Echipamentele utilizate pentru tratarea mecanica a deseurilor solide sunt: tocator mobil si tocator fix.

Tocatorul mobil - Instalatie este compusa din doua subansamble care pot lucra impreuna si/sau separat:

- tocator AK 435E utilizat pentru maruntirea deseurilor
- sita mobila SM720E cu ciur

In acest echipament deseurile sunt separate si redirectionate prin intermediul celor două benzi transportoare ale utilajului astfel: banda transportoare a deseurilor tocate fin se va directiona spre alveola cu material maruntite pentru coincinerare iar banda transportoare a deseurilor tocate grosier (refuz ciur) se va directiona spre tocatorul Jupiter. Ele pot fi separate si utilizate la nevoie.

Tocatorul fix tip Jupiter 1800 cu capacitate de 5 t/h, este utilizat pentru maruntirea materialelor din textil, plastic, lemn, cauciuc, hartie etc. Cuva toculatorului este alimentat cu ajutorul podului rulant cu graifer.

Deseul tocat este transportat cu ajutorul benzilor 1 si 2 la banda de acceleratie, respectiv la tamburul de separator fractiune grele. Deasupra benzii 1 este montat un separator de metale care are rolul de a separa metalele din materialul tocat. Separatorul de fractii grele serveste la separarea materialelor grele neferoase. Fractiile grele cad si sunt colectate intr-un recipient iar materialul maruntit ajunge pe banda transportoare 3 si la toculatorul fix tip Komet 2200HP (toculatorul are o capacitate de 12 t/h). Materialul tocat este transportat cu banda 4 si cu banda 5 spre banda transportoare finala (banda tubulara).

Linia de tocare fixa este dotata cu 2 filtre cu saci:

- Filtru desprafuire gazele recirculate, tip BHF, capacitate de filtrare 140 m2, este montat langa banda 3 si deprafuie Banda 3, alimentare Komet si separatorul de fractii grele.
- Filtru desprafuire banda 5 si banda tubulara, filtru montat intre cap actionare banda 5 si preluare material banda tubulara.

Intre banda 5 si banda tubulara este montata o clapeta care permite dirijarea materialului maruntit catre silozurile de stocare (Vecoplane) sau poate fi incarcat in autocamion si transportat in vederea depozitarii in hala de depozitare de deeu tocat sau alveola.

Materialul maruntit si preluat de banda tubulara ajunge in silozurile de stocare (2 silozuri) compus din 2 Vecoplane, aproximativ 150 t fiecare (depinde de caracteristicile/ densitatea materialului stocat).

Deseul tocat introdus in cuptor este dozat cu un dozator gravimetric cu capacitate maxima 15 t (depinde de densitatea materialului), transportat cu banda tubulara si introdus cu sistem de injectie al arzatorului principal.

In cadrul instalatiei exista un buncar cu care se poate suplimenta introducerea deseurilor in silozurile de stocare. Acest buncar se alimenteaza cu echipament mobil, ajunge direct pe banda 5.

Linia de tocare fixa este dotata cu instalatie de detectie si stingere a incendiului.

Anvelopele uzate se introduc in cuptor la capul rece prin intermediul unui sistem de transport pe verticala, automat, instalatia avand capacitatea de 7 tone/ora.

Deseuri de cauciuc se introduc in cuptor la capul rece al cuptorului transportat la punctul de introducere cu ajutorul unui lift de transport materiale cu o capacitate de 500kg, prin intermediul unui sistem de sibari/clapeti.

Instalatia de primire/ introducere emulsie uzata compusa dintr-un rezervor de primire de capacitate 40 to și o pompa de introducere de capacitate 2 to/h, materialul este introdus in turnul de uscare.

Instalatia de primire, pregatire, pompare a deseurilor pastoase/lichide pentru slam petrolier, ulei, vopsea. etc, este compusa din:

- Instalatie extractiv-transport deseuri pastoase/lichide;
- Rezervor de primire 40 mc;
- Pod rulant/excavator cu cupa;
- Rezervoare de amestec 2 bucati: 75 mc;
- Transportor cu snec in buncarul pompei;
- Pompa PutzMeister tip KOS – capacitate max. 5 mc/h (cca 6 t/h);
- Separator de hidrocarburi;
- Sistem monitorizare continua COV, oxigen, gaze explosive;
- Incapere electrica;
- Hala inchisa si betonata prevazuta cu cuva de retentie;
- Sistem automat de stingere incendii

Deseurile pastoase și lichide sunt descarcate in rezervorul de primire, de aici sunt încărcate în două rezervoare de lucru și cu ajutorul unor șnecuri ajung în rezervorul pompei PutzMeister, apoi materialul este pompat prin conducta catre capul rece al cuptorului.

Tot sistemul este amplasat într-o hală închisă și prevazută cu o cuvă de retenție din beton.

Verificarea calitatii ai deseurilor

Laborator de analize deseuri cu dotari specifice.

Toate activitatile se desfasoara pe platforme betonate, prevazute cu rigole de preluare a scurgerilor de ape meteorice.

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

Reducerea poluarii se realizeaza conform recomandarilor BAT prin:

- utilizarea filtrelor cu saci performante pentru reducerea pulberilor;
- utilizare de absorbant (hidroxid de calciu) pentru reducerea emisiilor de SO₂;
- reducere selectiva non - catalitica (SNCR) utilizand apa amoniacala/solutie de uree pentru reducerea emisiilor de NO_x.

Monitorizarea emisiilor de pulberi si a emisiilor de gaze la cosul cuptorului rotativ se realizeaza continuu.

5.1.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si in canalizare

Pentru reducerea emisiilor in apa de suprafata s-au facut investitii prin dotarea cu statie de epurare ape menajere, instalatie de separare produse petroliere si cu deznisipator final cu separator de grasimi.

Apele uzate menajere provenite de la: poarta 2, pavilion mentenanta, cantina, pavilion vanzari si cladire chiosc sunt deversate in camine de aspiratie din plastic cu capacitatea de 3x0,2 mc, 1x1,0 mc si 3x2,0 mc, echipate cu pompe tocator tip Grundfoss (5 buc) si Piranha ABS (2 buc) si transportate prin retele de canalizare din PVC-KG Dn 40 mm - Dn 90 mm si lungimea de 1460 ml la statia de epurare mecano - biologica.

Apele menajere epurate se descarca in reseaua de canalizare pluviala, inainte de separatorul nisip si produse petroliere final, printr-o conducta de PVC Dn 50 mm.

Apele menajere provenite de la cantina, inainte de descarcare in reseaua de canalizare sunt trecute printr-un separator de grasimi tip ECOLIP-E Mibil D, dimensionat pentru Q = 2,0 l/s, prevazut cu dispozitiv integrat de retinere a grasimilor cu capacitate de V=535x360x420 mm.

Apele uzate menajere provenite de la cladirea administrativa din statia de concasare calcar si argila sunt colectate intr-un bazin vidanjabil, metalic, cu capacitatea de V=15 mc. Vidanizarea se face periodic cu transportul acestora la statia de epurare proprie.

Apele pluviale de pe platforma sunt colectate prin guri de scurgere si rigole cu gratar carosabil printr-un sistem de canale Dn 50-315 mm in lungime de cca 1,0 km. Aceste ape sunt deversate in rigola perimetrala de ape pluviale, sunt epurate intr-un separator de nisip si produse petroliere, prevazut cu surse de coalescenta, dupa care sunt evacuate in raul Olt, printr-un canal dalat cu lungimea de cca 3,5 km.

Lungimea totala a conductelor si colectoarelor de canalizare este de 4780 m.

Apele pluviale cazute pe suprafata carierei de calcar se scurg liber la nivelul terenului.

Apele pluviale cazute pe suprafata carierei de argila, o parte se infiltreaza, iar o parte sunt dirijate prin rigole spre cursul necadastrat Valea Blidaria.

Pe amplasament exista statii de preepurare si de epurare finala:

- Separator de grasimi metalic, tip ECOLIP-E Mobil D, dimensionat pentru Q = 2,0 l/s, prevazut cu dispozitiv integrat de retinere a grasimilor cu capacitate de V=535x360x420 mm, pentru apele uzate menajere provenite de la cantina, ce sunt transportate spre statia de epurare prin reseaua de canalizare menajera;

- Statia de epurare a apelor uzate menajere cu treapta mecanica si biologica dimensionata pentru Q zi max = 45 mc/zi.

Inainte de descarcarea in rigola pluviala apele uzate menajere epurate sunt monitorizate pentru urmatorii parametri ai apei epurate: pH, suspensii, reziduu filtrabil, CBO₅, CCO-Cr, azot total, sulfuri, fosfor total, detergenti, substante extractibile cu solventi organici.

Inainte de descarcarea in Raul Olt prin canalul dalat, apele pluviale evacuate sunt monitorizate pentru urmatorii parametri: pH, suspensii, reziduu filtrabil, substante extractibile cu solventi organici.

Calitatea apei evacuate de pe amplasamentul CRH Ciment (Romania) SA - Punct de lucru Hoghiz, in canalul colector Olt, este monitorizata prin efectuarea trimestriala a analizelor de la iesire statie de epurare ape menajere si iesire deznisipator cuplat cu separator de produse petroliere, de catre Laboratorul Administratiei Bazinale Olt - Sistemul de Gospodarire a Apelor Brasov, in conformitate cu prevederile Autorizatiei de Gospodarire a Apelor nr. 137 / 31.10.2017 .

5.1.2. Reducerea emisiilor fugitive in aer

Principalele surse de emisie in aer aferente obiectivului si echipamentele de reducere a acestor emisii:

Proces	Utilaj	Poluant	Locatie purificare gaze	Echipeamente reducere emisii
Concasare	Concasor 1	Pulberi	Cos 1.1 - Flux concasor 1	Instalatie desprafuire filtru cu saci
	Concasor 2	Pulberi	Cos 1.2 - Flux concasor 2	Instalatie filtrare filtru cu saci
	Concasor 3	Pulberi	Cos 1.3 - Flux concasor 3	Instalatie desprafuire filtru cu saci
Preparare cocs	Utilaje pregatire cocs	Pulberi	Cos 2.1 - Moara cocs	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 2.2 - Concasor	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 2.3 - Buncar	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 2.4 - Pfister	Instalatie filtrare filtru cu saci
Preparare faina	Moara faina de	Pulberi	Cos 3.1 - Filler - depozitare	Instalatie filtrare filtru cu saci
			Cos 3.2 - Filler - incarcare	Instalatie filtrare filtru cu saci
			Cos 3.3 Silozuri de omogenizare si depozitare faina	Instalatie desprafuire filtru cu saci
			Cos 3.4, Cos 3.5 Transport faina la schimbator caldura	Instalatie desprafuire filtru cu saci. Desprafuire deversare faina din elevator la racord alimentare schimbator
Producerea clincherului	Cuptor rotativ	Pulberi	Cos 4.1 Instalatie dozare faina	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi, CO2 NOx, SO2, HCl, HF TOC, metale si compusii lor PCDD/PCDF	Cos 4.2 Instalatie ardere clincher	1. Instalatie filtrare filtru cu saci 2. Instalatie reducere emisii SO2 - injectia var hidratat 3. Reducere emisii NOx - masuri primare si instalatie SNCR (selectiva, non-catalitica)
		Pulberi	Cos 4.3 - Racitor gratar	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 4.4; Cos 4.5 Sistem transport clincher	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 4.6, 4.7, 4.8, 4.9 Sistem umplere silozuri	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 4.10, 4.11 Sistem de incarcare clincher	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 5.1, 5.2, 5.3 Fluxul morii	Instalatie desprafuire filtru cu saci.
Producere si depozitare ciment	Mori de ciment	Pulberi	Cos 5.4, 5.5, 5.6 Fluxul anexe morii	Instalatie desprafuire filtru cu saci.
		Pulberi	Cos 5.7, 5.8, 5.9 Alimentare mori	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 5.10 5.11 5.12, 5.13, 5.14, 5.15, 5.16, 5.17, 5.18, 5.19 - Silozuri ciment	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 5.20, 5.21 Benzi transport ciment	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 5.22, 5.23, 5.24, 5.25 Elevatoare	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 5.26 - Siloz cenusa	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 5.27, 5.28 Buncari cenusa MC	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 5.29 Pfister cenusa MC2	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Coș 5.30 Buncăr cenușă MC3	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Coșuri 5.31, 5.32 Buncăr cenușă MC4	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 5.33 Siloz depozitare	Instalatie filtrare filtru cu saci

			praf - by pass	
Comercializare ciment	Livrare ciment vrac, auto si CF, insacuire si paletizare	Pulberi	Cos 6.1 - Buncar auto vrac	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 6.2 - Sistem de alimentare vrac S2	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 6.3 - Sistem de alimentare vrac S4	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 6.4 - Sistem de alimentare vrac CF, linia 8	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 6.5 - Sistem de alimentare vrac CF, linia 9	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi, NOx, CO2	Cos 6.6 - Uscator nisip	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 6.7 - Cos deversare nisip uscat pe banda	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 6.8 Siloz nisip uscat	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 6.9 Buncar ciment MRU	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 6.10 Instalatie de insacuire a cimentului M12	Instalatie filtrare filtru cu saci
		Pulberi	Cos 6.11 Instalatie de insacuire a cimentului M 6	Instalatie filtrare filtru cu saci
Producere mortar uscat	Uscator nisip	Pulberi Gaze de ardere	Cos 7.1 Uscator	Instalatie filtrare filtru cu saci
Instalatie tocare deseuri solide	Tocare deseuri solide	Pulberi	Tocator Komet Tocator Jupiter	Instalatie filtrare filtru cu saci

In vederea reducerii emisiilor fugitive de pulberi in aer la nivelul unitatii sunt implementate urmatoarele masuri:

- Minimizarea miscarii vehiculelor pe amplasament
- Limitarea vitezei de deplasare a vehiculelor - viteza de deplasare a vehiculelor in uzina este restrictionata la 30/20/5 km/h.
- Stopirea drumului de acces.

Unitatea foloseste pentru incalzirea spatiilor de lucru si producerea apei calde, un numar de 11 centrale termice distribuite local, alimentare gaz natural. Sunt instalatii moderne ce nu ridica probleme de respectare a limitelor de emisie pentru instalatii de combustie gaz, conform OM 462/1993 cu modificările și completările aduse de: HOTĂRÂREA nr. 128 din 14 februarie 2002; ORDINUL nr. 592 din 25 iunie 2002, Anexa 2. Avand in vedere dimensiunea redusa a acestor surse, nu s-a considerat necesara monitorizarea lor.

5.1.3. Emisii in ape subterane

Unitatea detine un sistem de monitorizare a impactului posibil asupra calitatii apei freatice, reprezentat de un put de monitorizare in amonte si 3 puturi de monitorizare in aval de amplasament (pe linia drumului judetean 104, pe partea dreapta directie Hoghiz - Sercaia).

In autorizatie nu sunt prevazute limite pentru calitatea apei din forajele de monitorizare; se utilizeaza analiza evolutiei in timp a valorilor precum si compararea valorilor intre puturile din amonte si cele din aval de amplasament.

5.1.4. Controlul emisiilor fugitive in aer

CO, NOx, SO2, HCl, HF, COT, NH3 la iesirea gazelor cos cuptor rotativ se monitorizeaza continuu cu analizor automat.

Pulberile de la instalatiile de desprafuire ale cuptorului rotativ de clincher, racitorului gratar, morii de cocs, morilor de ciment se monitorizeaza continuu cu analizoare automate.

Pentru celelalte filtre de pe amplasament de capacitati mai mici, pentru care emisiile de pulberi nu sunt monitorizate continuu, se efectueaza mentenanta preventiva.

5.1.5. Controlul emisiilor fugtive in apa de suprafata, in canalizare si in ape subterane

Inainte de descarcarea in rigola pluviala apele uzate menajere epurate sunt monitorizate prin urmatoorii parametrii: pH, suspensii, reziduu filtrabil, CBO5, CCO-Cr, azot amoniacal, sulfuri, detergenti, substante extractibile cu solventi organici.

Inainte de descarcarea in Raul Olt prin canalul dalat, apele pluviale evacuate sunt monitorizate prin urmatoorii parametrii: pH, suspensii, reziduu filtrabil, substante extractibile cu solventi organici.

Calitatea apei evacuate de pe amplasamentul CRH Ciment (Romania) SA – Punct de lucru Hoghiz, in canalul colector Olt, este monitorizata prin efectuarea trimestriala a analizelor de la iesire statie de epurare ape menajere si iesire deznisipator cuplat cu separator de produse petroliere, de catre Laboratorul Administratiei Bazinale Olt – Sistemul de Gospodarire a Apelor Brasov, in conformitate cu prevederile Autorizatiei de Gospodarire a Apelor nr.137/31.10.2017.

Calitatea apei in puturi face obiectul unei monitorizari periodice (semestriale) prevazute in Autorizatia de Gospodarire a Apelor prin laborator acreditat RENAR al SGA Brasov.

5.1.6. Miros

In prezent instalatia de pe amplasament nu utilizeaza si nu emite substante cu impact olfactiv asupra receptorilor sensibili din vecinatate.

Prin cresterea gradului de utilizare a deseurilor ca materii prime si combustibili alternativi acest aspect de mediu ar putea deveni semnificativ.

5.1.7 Tehnologii alternative studiate

Tehnologia alternativa studiata in vederea reducerii consumului de energie si a emisiilor din industria cimentului este reducerea cantitatii de clincher prin utilizarea de adaosuri (zgura, calcar, cenusa zburatoare si puzzolana), cu mentinerea calitatii si performantei cimentului, fara cresterea costurilor de productie.

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

6.1.1 Manevrarea deseurilor generate din activitatea proprie

In cadrul societatii, procesul tehnologic de fabricare a cimentului include si valorificarea deseurilor. O parte din deseurile generate pe amplasament sunt coincinerate in instalatia proprie, iar cele care nu intrunesc conditiile pentru a fi acceptate pentru coincinerare sunt predate catre agenti economici, in baza de contracte. Conform fisei de evidenta a gestiunii deseurilor, la nivelul anului 2019 au fost generale urmatoarele categorii de deseuri:

Nr. Crt.	Denumire deseu	Cod deseu	UM (tone)	Cantitatea de deseuri			Agentul economic care efectueaza operatiunea de valorificare /eliminare	Depozitare temporara	
				Generate	din care:				
					Valorificate	Eliminate			Stoc
1	Textil	20 01 11	to	3.40	3.40	0.00	0.00	Coincinerat CRH CIMENT PL HOGHIZ	In containere, platforme betonate
2	Ulei uzat	13 02 08*	to	16.46	16.46	0.00	0.00	Coincinerat CRH CIMENT PL HOGHIZ	In containere, platforme betonate
3	Folie/plastic	15 01 02	to	10.54	10.54	0.00	0.00	Coincinerat CRH CIMENT PL HOGHIZ	In containere, platforme betonate
4	Lemn	15 01 03	to	19.30	19.30	0.00	0.00	Coincinerat CRH CIMENT PL HOGHIZ	In containere, platforme betonate

5	Hirtie si folie	15 01 06	to	8.07	8.07	0.00	0.00	Coincinerat CRH CIMENT PL HOGHIZ	In containere, platforme betonate
6	Deseuri neferoase	17 04 07	to	0.00	0.00	0.00	0.00	/	In containere, platforme betonate
7	Acumulatori auto uzati	16 06 01*	to	0.00	0.00	0.00	0.00	/	In containere
8	Deseuri refractare	16 11 06	to	101.08	101.08	0.00	0.00	Coincinerat CRH CIMENT PL HOGHIZ	Platforme betonate
9	Deseuri de fier + otel	17 04 05	to	0.00	0.00	0.00	0.00	/	Platforme betonate
10	Deșeuri de amestecuri metalice	17 04 07	to	177.33	177.33	0.00	0.00	REMAT Brasov	Platforme betonate
11	Pierderi tehnologice de materiale și pulberi	10 13 01 10 13 11	to	0.00	0.00	0.00	0.00	/	In containere, platforme betonate
12	Deșeuri de la deznisipatoare	19 08 02	to	0.00	0.00	0.00	0.00	/	In containere, platforme betonate
13	Deșeuri cauciuc rezultate din mentenanța mecanică și anvelope uzate.	16 01 03 16 03 06	to	43.65	43.65	0.00	0.00	/	In containere, platforme betonate
14	Hartie pentru reciclare	20 01 01	to	0.00	0.00	0.00	0.00	/	In containere, platforme betonate
15	Deseu menajere din birouri si activitati gospodaresti, cu continut de hartie ,materiale plastice,PET si resturi	20 03 01	to	13.16	0.00	13.16	0.00	S.C. SERVICIUL PUBLIC RUPEA S.R.L	Eurocontainere /pubela
16	Deseuri de namol de la stafia epurare	06 05 03	to	9.00	9.00	0.00	0.00	Coincinerat CRH CIMENT PL HOGHIZ	In containere, platforme betonate
17	DEEE	20 01 21*	to	0.25	0.25	0.00	0.00	SC RIAN CONSULT SRL BRASOV	provizoriu in containere, in vederea reciclarii
18	DEEE	16 02 16	to	0.48	0.48	0.00	0.00		provizoriu in containere, in vederea reciclarii
19	DEEE	20 01 36	to	0.54	0.54	0.00	0.00		provizoriu in containere, in vederea reciclarii

In urma activitatii desfasurate in cadrul societatii pot rezulta si alte tipuri de deseuri, care, in functie de disponibilitati pot fi valorificate in instalatia proprie, sau se vor valorifica/elimina prin firme autorizate, pe baza de contract.

Praful colectat de toate instalatiile de desprafuire este reciclat in permanenta in procesul de productie, conform celor mai bune tehnici - BAT.

6.1.1. Recuperarea sau eliminarea deeurilor

In afara deeurilor feroase si neferoase care sunt valorificate prin comercializare, restul deeurilor rezultate din procesul de productie sunt reintroduse in fluxul de fabricatie sau coincinerate.

Deseurile menajere sunt colectate selectiv in europubele si sunt preluate de catre Serviciul Public Rupea in baza contractului nr.34/2016, prelungit cu actul aditional nr.4/08.01.2020.

7. ENERGIE

Sunt mentinute inregistrari privind monitorizarea si masurarea consumurilor de energie (electrica/termica). Sunt stabilite tinte de consumuri specifice pe fiecare instalatie principala.

Se realizeaza audituri interne de proces / ateliere/ instalatii si audit energetic extern.

Consumul de energie se reduce prin recuperarea caldurii din gazul rezidual la moara de faina si moara de cocs pentru uscarea materialului. De asemenea, o parte din gazele calde se directioneaza catre schimbatorul de caldura, pentru eficientizarea schimbului de caldura intre gazele calde si amestecul de materii prime in vederea arderii si obtinerii clincherului.

Arderea clincherului se face in cuptor rotativ cu schimbator de caldura in 4 trepte, procedeu uscat prin care se reduce consumul de caldura/energie prin utilizare de resurse recuperabile.

In procedeul uscat, gazele de evacuare pot avea o temperatura relativ ridicata si pot furniza caldura pentru uscarea materialului la moara de faina cand aceasta este in functiune.

In procesul de coincinerare este recuperat 100% continutul caloric al deeurilor.

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

La nivelul unitatii exista:

- Plan de Prevenire si Combatere a Poluarii Accidentale – Anexa nr.17 – in Raportul de amplasament

- Plan de Pregatire in domeniul situatiilor de urgenta

Planurile cuprind: masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor unor poluari accidentale, identificarea punctelor cu risc de poluare prin evaluarea impactului de mediu la fiecare punct de lucru si nominalizarea colectivului special instruit, caruia i s-au repartizat sarcinile privind eliminarea urmarilor poluarii.

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Platforma industriala este amplasata intr-o zona izolata, neexistand riscul afectarii confortului populatiei prin emisii de zgomote si vibratii daunatoare. La nivelul unitatii nu se impun restrictii privind activitatea in timpul anului, indiferent de perioada desfasurarii activitatii.

Distanta dintre zonele unde se produc zgomote si vibratii si satul Cuciulata, localitatea cea mai apropiata de uzina, face ca nivelele de zgomote receptate de locuitori sa fie foarte reduse. Utilajele care produc zgomot (mori tubulare cu bile, motoare electrice, concasoare, compresoare) sunt instalate in incaperi inchise si se exploateaza cu usile inchise.

Pentru reducerea zgomotului, s-au alocat investitii in crearea de statii de compresoare fiabile, s-a redus numarul de compresoare prin renuntarea la transportul pneumatic al fainii care se realizeaza in prezent cu elevator cu cupe.

Acelasi procedeu s-a aplicat si la transportul fainii la schimbatorul de caldura in patru trepte, pentru alimentarea cuptorului rotativ de clincher.

In anul 2007 a fost realizat un studiu de zgomot ce a cuprins masuratori la limita amplasamentului si in zonele locuite. Rezultatele au aratat ca nivelul de zgomot masurat in zona surselor si la limita functionala a societatii se situeaza sub limitele admise stipulate in STAS 10009/88.

Nivelul de zgomot este masurat si evaluat periodic.

Rapoartele de analiza efectuate in anul 2019 concluzioneaza ca expunerile profesionale la zgomot se situeaza sub limita admisibila conform legislatiei sanitare in vigoare HG Nr. 493 din 12 aprilie 2006.

Recomandarea este utilizarea antifoanelor pe parcursul turului, deoarece in anumite locuri de munca expunerile de scurta durata pot fi foarte intense.

10. MONITORIZARE

Prin AIM nr BV2/10.04.2018 și AGA Nr. 137/31.10.2017 sunt impuse programe de monitorizare a factorilor de mediu aer, apă, apă subterană, efectuate atât de laboratoarele din cadrul societății, cât și prin laboratoare externe acreditate. Rezultatele analizelor sunt raportate periodic autorităților competente de mediu, respectiv APM Brasov, Garda Nationala de Mediu – Comisariatul Judetean Brasov, Administratia Bazinala Olt – SGA Brasov.

Monitorizarea emisiilor in aer se face conform tabelului de mai jos:

Denumire punct de masura	Parametru	Freventa prevazuta/realizata
Cosuri filtre concasoare 1,2,3	Pulberi	2 ori/an
Cos moara de cocs	Pulberi	Continuu
Cos silozuri de omogenizare si depozitare faina	Pulberi	2 ori/an
Cos filtru cuptor clincher	Pulberi	Continuu Analizor stationar de praf Analizor automat
	SO2	
	NOx	
	HCl	
	HF	
	TOC	
	NH3	O data pe an
	Hg	
	Suma (Cd, Tl)	
	Suma (Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V) PCDD/PCDF; Hg	
Cosuri filtru saci instalatie dozare faina	Pulberi	2 ori/an
Cos filtru saci racitor gratar	Pulberi	Continuu cu Analizor automat
Cosuri filtre saci fluxuri mori ciment 2,3,4	Pulberi	Continuu cu Analizor automat
Cosuri filtre saci fluxuri anexe mori ciment 2,3,4	Pulberi	Continuu cu Analizor automat
Cos uscator nisip	Pulberi	2 ori/an
	NOx	2 ori/an

In controlul procesului tehnologic de obtinere a clincherului se monitorizeaza continuu:

- presiunile, temperatura, continutul de O2 la iesirea gazelor din cuptor rotativ,
- emisiile de COT, HCl, HF, O2, , NOx, SO2, CO, CO2 si pulberi la cosul filtrului.

Pulberile de la instalatiile de desprafuire ale cuptorului rotativ de clincher, racitorului gratar, morii de cocs, morilor de ciment se monitorizeaza continuu cu analizoare automate.

CO, NOX, SO2 , HCl, HF, COT, NH3 la iesirea gazelor la cos cuptor rotativ se monitorizeaza continuu cu analizor automat.

Instalatia pentru deseuri pastoase/lichide este prevazuta cu sistem de monitorizare continua COV, oxigen, gaze explozive.

Apa subterana este monitorizata semestrial pentru urmatoorii indicatori: pH, suspensii, CCOCr, substante extractibile.

Calitatea **apei potabile** este monitorizata periodic prin analize efectuate in laboratoare acreditate Renar. Anual se efectueaza monitorizare de audit/de control la apa potabila prin laboratorul DSP Brasov.

Calitatea **apei evacuate** de pe amplasamentul CRH Ciment (Romania) SA – Punct de lucru Hoghiz, in canalul colector Olt, este monitorizata prin efectuarea trimestriala a analizelor de la iesire statie de epurare ape menajere si iesire deznisipator cuplat cu separator de produse petroliere, de catre Laboratorul Administratiei Bazinale Olt – Sistemul de Gospodarie a Apelor Brasov.

Inainte de descarcarea in rigola pluviala apele uzate menajere epurate sunt monitorizate pentru urmatoorii parametri ai apei epurate: pH, suspensii, reziduu filtrabil, CBO5, CCO-Cr, azot amoniacal, sulfuri, detergenti, substante extractibile cu solventi organici.

Inainte de descarcarea in Raul Olt prin canalul dalat, apele pluviale evacuate sunt monitorizate pentru urmatoorii parametri: pH, suspensii, reziduu filtrabil, substante extractibile cu solventi organici.

Calitatea solului este monitorizata 1/an pentru urmatoorii parametri: Arsen, Cadmiu, Crom, Cupru, Plumb, Zinc, Naftalina, Fenantren.

Se realizeaza de asemenea:

- Monitorizarea continua a calitatii produsului finit;
- Monitorizarea continua a parametrilor de proces;
- Monitorizarea continua a consumului de energie;
- Monitorizarea indicatorilor de performanta in vederea revizuirii si imbunatatirii continue a acestora;
- Monitorizarea deseurilor recuperabile utilizate ca substituenti de materii prime sau de combustibili alternativi in laboratorul specific pentru analize deseuri;
- Monitorizarea deseurilor pentru raportarea lunara catre APM Brasov.

11. DEZAFECTARE

CRH CIMENT (ROMANIA) S.A. - Punct de lucru Hoghiz detine un Plan de inchidere a instalatiei.

Planul de inchidere prevede consumarea stocurilor, golirea instalatiei si conductelor inainte de dezafectare, colectarea si valorificarea deseurilor in conformitate cu procedurile proprii si specificatiile legale aplicabile.

Dezafectarea instalatiilor care nu mai sunt utilizabile se face avandu-se in vedere eliminarea tuturor factorilor potentiali poluatori, respectandu-se recomandarile studiilor de impact intocmite in acest sens.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Instalatia de fabricare a cimentului prin procedeu uscat este o unitate tehnica stationara, cu schimbator de caldura in patru trepte, cu potential de reducere a consumurilor, care se preteaza la valorificarea energetica si/ sau materiala a resurselor recuperabile. Selectarea amplasamentului s-a realizat tinandu-se cont de resursele naturale de materii prime (calcar si argila), cat si de pozitionarea amplasamentului in extravilan.

CRH CIMENT (ROMANIA) S.A. - Punct de lucru Hoghiz, este amplasata in judetul Brasov, in vecinatatea drumului judetean DJ 104 Hoghiz – Sercaia, la 4 km de comuna Hoghiz, intre satele Cuciulata si Fantana, la distanta de 3,5 km pe malul stang al raului Olt.

Unitatea functioneaza la adresa: comuna Hoghiz , str. Padurii nr. 1, judetul Brasov, cod postal 507095.

Altitudinea de amplasare este de +480 m fata de nivelul marii.

Suprafata de teren ocupata de obiectivele in care isi desfășoară activitatea CRH CIMENT (ROMANIA) S.A. - Punct de lucru Hoghiz este de 269289 m2.

Terenul studiat, are urmatoarele vecinatati:

- la N – drum judetean, terenuri agricole, satul Ungra si raul Olt (3,5 km);
- la SV – terenuri agricole, sat Cuciulata (0,5 km), cariera argila, sat Lupsa (1,5 km)
- la S si E – terenuri agricole, masiv calcaros Magura, cariera de calcar (0,5 km);
- la NV – satul Fantana (0,5 km);

Accesul catre amplasament se face din drumul judetean Sercaia - Hoghiz printr-un drum lateral. Unitatea este conectata la sistemul CF national, pe amplasament existand mai multe linii de cale ferata.

13. LIMITELE DE EMISIE

Prin AIM nr BV2/10.04.2018 și AGA Nr. 137/31.10.2017 sunt impuse limite de emisie pentru evacuarile in aer, apă de suprafata, apă subterană.

Limitele impuse prin AIM nr BV2/10.04.2018 pentru emisiile in aer sunt:

Denumire punct de masura	Parametru	Limita (mg/Nmc)	Mediere
Cosuri filtre concasoare 1,2,3	Pulberi	10	Media pe perioada de esantionare (3 masuratori de cel putin o jumatate de ora)
Cos moara de cocs	Pulberi	15	Medie zilnica
Cos silozuri de omogenizare si	Pulberi	10	Media pe

depozitare faina			perioada de esantionare (3 masuratori de cel putin o jumatate de ora)
Cos filtru cuptor clincher	Pulberi	15	Medie zilnica
	SO2	400	
	NOx	500	
	HCl	10	
	HF	1	
	TOC	120	
	NH3	50	
	Suma (Cd, Ti)	0,05	Media pe perioada de esantionare(masuratori cel putin o jumatate de ora)
	Hg	0,05	
Suma (Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V)	0,5	Medie 6 ore medie pe perioada de esantionare (6-8 ore)	
Cosuri filtru saci instalatie dozare faina	Pulberi	10	Media pe perioada de esantionare(masuratori cel putin o jumatate de ora)
Cos filtru saci racitor gratar	Pulberi	15	Medie zilnica
Cosuri filtre saci fluxuri mori ciment 2,3,4	Pulberi	15	Medie zilnica
Cosuri filtre saci fluxuri anexe mori ciment 2,3,4	Pulberi	15	Medie zilnica
Cos uscator nisip	Pulberi	50	Medie pe perioada de esantionare
	NOx	350	Medie pe perioada de esantionare
	CO	100	-
	CO2	Conform Regulament 601/2012 privind monitorizarea si raportarea GES in conformitate cu Directiva 2003/87/CE	
	SO2	35	-

Limitele impuse conform AGA Nr. 137/31.10.2017 pentru apele uzate evacuate:

Parametri monitorizati	Ape uzate menajere epurate (Evacuare statie epurare)	Ape pluviale evacuate (Evacuare Raul Olt)
	Limite AGA (mg/l) Frecventa trimestriala	Limite AGA (mg/l) Frecventa trimestriala
pH	6,5-8,5	6,5-8,5
Suspensii	60,0	60,0
Reziduu filtrabil	1500,0	1500,0
CBO5	25,0	-
CCOCr	125,0	-
Azot amoniacal	3,00	-
Detergenti	0,5	-
Sulfuri	0,5	-

Substanțe extractibile cu solvenți organici	20,0	20,0
---	------	------

Pentru apa freatică AGA Nr. 137/31.10.2017 prevede monitorizarea semestrială a indicatorilor: pH, suspensii, CCOCr, substanțe extractibile.

Nu sunt prevăzute limite, urmărindu-se evoluția în timp a calității apei din puterile de monitorizare precum și compararea între valorile din amonte și aval cu valorile de referință.

Calitatea apei potabile se monitorizează periodic prin analize efectuate în laboratorul din cadrul Autorității de Sănătate Publică Brașov

14. IMPACT

Din investigarea stării amplasamentului la nivelul anului 2019 au reieșit următoarele:

Calitatea solului

Sursele de poluare a solului sunt emisiile dirijate și fugitive, operațiile de încărcare/ descărcare a materiilor prime și auxiliare din mijloacele de transport și emisiile datorate circulației autovehiculelor.

În acest sens, la nivelul unității au fost implementate o serie de măsuri care au ca scop reducerea și prevenirea emisiilor de pulberi.

Datorită impactului estimat redus al activității desfășurate pe amplasament asupra calității solului, conform AIM 1/an se face analiză de sol la 3 puncte din uzină.

Ultimele investigații privind calitatea solului au fost realizate în mai 2019 în laborator acreditat Renar și acestea au evidențiat că nu s-au înregistrat depășiri, conform OM 756/1997.

Calitatea apei subterane – puturi de monitorizare

Rezultatele monitorizării semestriale a apei freatice la nivelul anului 2019 au arătat următoarele:

Comparativ cu analizele de referință din 2012, s-au înregistrat valori foarte scăzute în toate cele patru foraje.

Calitatea apei de suprafață - Raul Olt

Calitatea apei de suprafață a fost analizată în anul 2013, cu ocazia întocmirii Raportului de amplasament. Analizele efectuate nu au pus în evidență diferențe semnificative între calitatea apei în amonte și aval de evacuare amplasament.

Nu s-a considerat necesară monitorizarea periodică a calității apei de suprafață.

Calitatea apei evacuate de pe amplasament

Rezultatele monitorizărilor la nivelul anului 2019 au arătat următoarele:

- Pentru apele evacuate de la stația de epurare s-a înregistrat depășiri la indicatorul „Azot amoniacal”.
- Pentru apele evacuate de la deznisipator nu s-au înregistrat depășiri ale valorilor limită.

Calitatea apei potabile

În anul 2019 analizele de apă potabilă nu au înregistrat depășiri.

Aceste puturi se află în vecinătatea și sub influența activităților din sat Fantana.

Calitatea aerului

Rezultatele monitorizării emisiilor în aer la nivelul anului 2019 au arătat respectarea limitelor de concentrație impuse pentru toți indicatorii măsurați

Zgomot

Platforma industrială este amplasată într-o zonă izolată, neexistând riscul afectării confortului populației prin emisii de zgomote și vibrații daunătoare. La nivelul unității nu se impun restricții privind activitatea în timpul anului, indiferent de perioada desfășurării activității. Cu toate acestea nivelul de zgomot este măsurat și evaluat periodic.

Rezultatele măsurărilor efectuate pe amplasamentul unității la nivelul anului 2019 au arătat că nu s-au înregistrat depășiri ale limitei maxime, admise pentru nivelul de zgomot (adică 87 dB(A) conform legislației în vigoare HG Nr. 493 din 12 aprilie 2006).

Rapoartele de analiză efectuate în anul 2019 concluzionează că expunerile profesionale la

zgomot se situeaza sub limita admisibila conform legislatiei sanitare in vigoare HG Nr. 493 din 12 aprilie 2006.

Recomandarea este utilizarea antifoanelor pe parcursul turului, deoarece in anumite locuri de munca expunerile de scurta durata pot fi foarte intense.

15. PLANUL DE ACȚIUNI ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE

Anual se intocmeste un "Program de management de mediu" care vizeaza actiuni pe termen scurt (1 an) de imbunatatire a aspectelor cu impact asupra mediului, de dezvoltare si performanta in domeniul managementului mediului, toate din finantare proprie. – Anexa 1 la formular de solicitare – Program de management de mediu – an 2020.

SECTIUNEA 2

2.TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Sistemul de management

Sunteti certificati conform ISO 14001 sau inregistrati conform EMAS (sau ambele) – daca da indicati aici numerele de certificare / inregistrare	Da, Certificat nr. 110M Sistem de management de Mediu conform SR EN ISO 14001/2015, certificat initial la 11.01.2006 si recertificat la 3 ani 05.04.2018 si prezentul certificat este valabil pana la data de 04.04.2021)– Anexa 16 – in Raportul de amplasament
Furnizati o organigrama de management in documentatia dumneavoastra de solicitare a autorizatiei integrate de mediu (indicati posturi si nume). Faceti aici referire la documentul pe care il veti atasa	Da, Anexa 2 la formularul de solicitare Organigrama Departamentului Dezvoltare/Performante

Daca sunteti sau nu certificat sau inregistrat asa cum a fost prezentat mai sus, trebuie sa completati casutele goale de mai jos. In general exista 2 optiuni pentru modul in care puteti raspunde la fiecare punct:

- Fie sa confirmati ca aveti in functiune un sistem de management atestat printr-un document si sa faceti referire la documentatia respectiva, astfel incat sa poata fi ulterior inspectata/auditata pe amplasament;

Sau, daca nu aveti un sistem de management atestat printr-un document, descrieti modul in care gestionati acest aspect. Introduceti "a se vedea informatii suplimentare" in coloana 4 si faceti descrierea intr-o casuta sub tabel.

Daca intentionati sa dobanditi un sistem atestat printr-un document, indicati in coloana 3 data de la care acesta va fi valabil.

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	Da.	Politica de mediu februarie 2020 - Anexa 3 la formularul de solicitare	Responsabil Protectia Mediului Director Fabrica
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	Da.	Programul de revizii si reparatii	Director Mentenanta

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	Da.	Programul de inregistrare si analiza a incidentelor tehnice; Programul de planificare intretinere si reparatii.	Responsabil Fabricatie Director Mentenanta
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	Da.	Verificare metrologica planificata a mijloacelor de masurare.	Responsabil Mentenanta electrica
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	Da	Politica de mediu Sistem de management de mediu documentat, implementat si certificat conf. SR ISO 14001 (SIM)	Responsabil Protectia Mediului Responsabil SIM
6	Aveti un sistem prin care stabliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei?	Da	Sistem de masurare si monitorizare a indicatorilor de performanta in vederea revizuirii si imbunatatirii continue a acestora.	Director Dezvoltare/ Performante
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale	Da	- Plan de Prevenire si Combatere a Poluarilor Accidentale - Plan de Pregatire in domeniul situatiilor de urgenta, care stabilesc posibilele incidente precum masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare efecte poluari accidentale	Fiecare departament implicat Director Fabrica
8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii principali folositi		- COT, HCl, HF, O2, , NOx, SO2, CO, CO2 si pulberi - la cosul filtrului cuptor - Pulberi - instalatiile de desprafuire ale racitorului gratar, morii de cocs, morilor de ciment - COV, oxigen, gaze	Responsabil Protectia Mediului

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
			<p>explozive - la instalatia deseuri pastoase (slam petrolier)/lichide - pH, suspensii, reziduu filtrabil, CBO5, CCO-Cr, azot amoniacal, sulfuri, , detergenti, substante extractibile cu solventi organici - ape uzate menajere epurate - pH, suspensii, reziduu filtrabil, substante extractibile cu solventi organici. - apele pluviale evacuate</p>	
9	<p>Instruire</p> <p>Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei integrate de mediu) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale si care cuprinde urmatoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> -constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; -constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si conditii anormale; -constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare integrata de mediu; -prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; -constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 	Da	<p>Specificat in anexa la Fisa de post a fiecarui angajat</p> <p>Instruire planificata cu personalul nou al uzinei.</p> <p>Personalul subcontractant isi asuma " Conventia de mediu" anexa la contractul de prestari servicii.</p> <p>Conform P-SIM-08 Comunicare si Consultare</p>	<p>Responsabil RU</p> <p>Responsabil Protectia Mediului</p> <p>Responsabil contract – Departament Achizitii</p> <p>Responsabil Protectia Mediului</p>
10	Exista o declaratie clara a calificarilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Criterii de competenta pe post conform Fisa postului.	Responsabil RU
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?		Proceduri conform SR EN ISO 14001:2015 Autorizatia Integrata de Mediu	Responsabil Protectia Mediului
12	Aveti o procedura scrisa pentru rezolvare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau	Da	P-SIM-11 - Investigarea incidentelor,	Responsabil Protectia Mediului Responsabil SIM

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
	potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?		neconformitati, actiuni corective / imbunatatire	
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	Da	P-SIM-11 - Investigarea incidentelor, neconformitati, actiuni corective / imbunatatire	Responsabil Protectia Mediului Responsabil SIM
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	Da	- International Grup CRH - AEROQ SA Bucuresti (audit de sistem) - CEPROCIM Bucuresti (audit verificare emisii CO2)	Responsabil Protectia Mediului
15	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	Da	anual auditul de sistem si verificare emisii CO2	Responsabil Protectia Mediului
16	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca aceasta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	Da	P-SIM-15 - Analiza efectuata de management	Responsabil Protectia Mediului Director Dezvoltare Director Fabrica
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	Da	Politica de mediu Sunt pastrate inregistrari ale analizei efectuate de management (programe de masuri)	Responsabil SIM
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:			
	• controlul modificarii procesului in instalatie;	Da	Inregistrari, audituri.	Director Dezvoltare
	• proiectarea si reinspectiva instalatiilor noi, a tehnologiei sau a altor proiecte importante;	Da	Proiecte specifice	Director Dezvoltare
	• aprobarea de capital;	Da	Cereri de deschidere de credit (insotite de	La nivel de Uzina/Grup

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
			justificare)	
	<ul style="list-style-type: none"> alocarea de resurse; 	Da	Financiare si umane	Director Fabrica
	<ul style="list-style-type: none"> planificarea si programarea; 	Da	Program de control, revizii si reparatii	Departament Mentenanta
	<ul style="list-style-type: none"> includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; 	Da	Cerintele de mediu sint incluse in instructiunile de lucru si de securitate	Responsabili Departamente Responsabil SIM
	<ul style="list-style-type: none"> politica de achizitii; 	Da	Procedura de achizitii	Departament achizitii
	<ul style="list-style-type: none"> evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 	Da	Evidenta contabila - costing	Departament Contabil
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			
	<ul style="list-style-type: none"> informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; 	Da	Rapoartele lunare, trimestriale, semestriale si anuale	Responsabil Mediu
	<ul style="list-style-type: none"> eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	Da	Raport de incheiere sedinta de analiza a managementului.	Responsabil SIM
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	Da	Anunturi publice. Informatii privind mediul	Responsabil Comunicare Responsabil mediu

Informatii suplimentare

Nu este cazul

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentatiei si registrelor Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	Birou SIM si baza de date SM	In Manual SIM prin titlu, data, semnatura	Responsabil SIM
Responsabilitati	Birou SIM si baza de date SM	In Manual SIM si fise post	Responsabil SIM / RU
Tinte	Protectia mediului	Inregistrari	Responsabil Mediu
Evidentele de intretinere	Birou Metode	Inregistrari	Director Mentenanta
Proceduri	Birou SIM si baza de date SM	Prin cod si titlu	Responsabil SIM

Registrele de monitorizare	Protectia Mediului	Inregistrari	Responsabil Mediu
Rezultatele auditurilor	Birou SIM si baza de date SM	Rapoarte de audit, RNAC	Responsabil SIM
Rezultatele revizuirilor	Birou SIM si baza de date SM	Pagina curenta a documentelor	Responsabil SIM
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Protectia Mediului	Inregistrari	Responsabil Mediu
Evidentele privind instruirile	Birou RU	Dosare instruire	Responsabil Resurse Umane

SECTIUNEA 3

3. INTRARI DE MATERII PRIME

3.1. Selectarea materiilor prime

Utilizati acest tabel pentru a furniza o lista a principalelor materiale utilizate, precum si a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea, aratati unde exista materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului si daca acestea sunt utilizate. Daca nu sunt utilizate, explicati de ce.

Principalele materii prime / utilizari	Natura chimica/ Compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (t/an 2019)	Ponderea %in produs (* clincher/ ** ciment) %in apa de suprafata %in canalizare %in deseuri /pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. Degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce) ²	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Calcar	CaO	1346717	80*	Mineral natural	Da	A ii
Argila	SiO ₂	238993	16 *	Mineral natural	Da	A ii
Nisip	SiO ₂	10243	2*	Mineral natural	Da	Aii
Cenusa de pirita	Fe ₂ O ₃	25513	2 *	Deseu reutilizabil	Da	A i
Cenusa zburatoare	SiO ₂	66864	18 **	Deseu reutilizabil	Da	A ii
Gips	CaSO ₄ ·2H ₂ O	53885	5 **	Mineral natural	Da	C
Zgura	CaO, SiO ₂	5586	20**	Deseu reutilizabil	-	C
Cocs de petrol	din petrol	17616	-	Combustibil fosil	Da	C
Carbune	lignit	64652	-	Combustibil fosil	Da	C

¹ Regulamentul 1272/2008 de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase

² A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii) B Exista un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

Principalele materii prime / utilizari	Natura chimica/ Compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (t/an 2019)	Ponderea %in produs (* clincher/ ** ciment) %in apa de suprafata %in canalizare %in deseuri /pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. Degradabilitate, bioacumulare si potentiala toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Gaz natural	CH4(mc)	595584	-	Combustibil fosil	Da	A ii
En. electrica	(MWh)	121048	100	-	-	-
Ulei uzat	-	1055	-	Deseu reutilizabil	-	D
Cauciuc	-	17507	-	Deseu reutilizabil	-	C
Hartie	-	108	-	Deseu reutilizabil	-	C
Plastic	-	2268	-	Deseu reutilizabil	-	C
Deseuri municipale	-	15592	-	Deseu reutilizabil	-	C
Alte solide mixte (deseuri)	-	12540	-	Deseu reutilizabil	Da	C
Lemn	-	19	-	Deseu reutilizabil	-	C
Biomasa	-	21	-	Deseu reutilizabil	-	C
Deseu salm petrolier	-	2181	-	Deseu reutilizabil	-	C
Deseu vopsea	-	220	-	Deseu reutilizabil	-	D
Deseu carbune	-	47	-	Deseu reutilizabil	-	C
Deseu textil	-	601	-	Deseu reutilizabil	-	C
Solventi	-	313	-	Deseu reutilizabil	-	C
Namol statii de epurare	-	9	-	Deseu reutilizabil	-	C
Deseuri din constructii si demolari	-	8.021	-	Deseu reutilizabil	-	C
Slam de rectificare	-	1095	-	Deseu reutilizabil	-	C
Sticla	-	95	-	Deseu reutilizabil	-	C
Deseu namol de la tratare	-	134	-	Deseu reutilizabil	-	C

Principalele materii prime / Utilizari	Natura chimica/ Compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (t/an 2019)	Ponderea %in produs (* clincher/ ** ciment) %in apa de suprafata %in canalizare %in deseuri /pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. Degradabilitate, bioacumulare si potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Alte deșeuri (inclusiv amestecuri de material) de la tratarea mecanică a deșeurilor, altele decat cele specificate la 19 12 11		102		Deseu reutilizabil		C
Deșeuri de la spălarea gazelor cu conținut de substanțe periculoase		679		Deseu reutilizabil		C
Caramida		101		Deseu reutilizabil		C
Namoluri si turte de filtrare cu continut de substanțe periculoase		21		Deseu reutilizabil		C
Cenusa		6285		Deseu reutilizabil		Aii
Deseu pe baza de calciu		0		Deseu reutilizabil		C

*1) Regulamentul 1272/2008 de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase

*2) A Există o zonă de depozitare acoperită (i) sau complet îngrădită (ii)

B Există un sistem de evacuare a aerului

C Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare

D Există protecție împotriva inundațiilor sau de pătrundere a apei de la stingerea incendiilor

Nota: pierderile sunt prin pulberi și nu pot fi determinate procentual; Nu se impun alternative BREF ; Se admite utilizarea resurselor recuperabile pentru reducerea consumului de materii prime, fara alternativa

3.2. Cerintele BAT

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta

Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	Actualizat raportul de amplasament si in cursul anului 2019 au fost realizate: -studiul de impact asupra sanatatii populatiei pentru emisiile de compusi organici volatili rezultati din procesul tehnologic de productie -Studiu dispersie a emisiilor de poluanti in atmosfera S-au realizat teste industriale pentru reducere emisii NOx si optimizare consum agent de reducere utilizand solutie amoniacala.	Responsabil RR, Responsabil mediu, Proces
Listati orice substitutii identificate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare	Nu este cazul	
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³	Da, ne conformam pe deplin Inventar lunar	Comisiile de inventariere
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da, ne conformam pe deplin Rapoarte audituri tehnice.	Inginerie proces
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.	Da, ne conformam pe deplin Tehnologia de control	Laborator

³ Pentru intrebarile de mai jos:

Daca "Da, ne conformam pe deplin" – faceti referinte la documentatia care poate fi verificata pe amplasament

Daca "Nu, nu ne conformam (sau doar in parte)" – indicati data la care va fi realizata pe deplin conformarea

3.3. Auditul privind minimizarea deeurilor (minimizarea consumului materiilor prime)

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristici BAT, care nu au fost analizate.

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizarii deeurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului. Nota: Referire la HG 856/2002.	Audit intern fara numar de inregistrare. Audit de minimizare deseuri – 16.04.2020 - Anexa 8 la Raport de amplasament	Responsabil mediu
2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	Nu este cazul	
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de minimizare a deeurilor si data pina la care vor fi implementate	Auditurile au fost realizate pe toata aria uzinei.	
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	Aprilie 2022	
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deeurilor cel putin odata la 2 doi ani. Prezentati procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui.	Da, P-SIM-03 Audituri Interne	

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apa

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, retea urbana)	Volumul de apa captat (m ³ /an 2019)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
Apa din rau	4006	Racire echipamente	95%	0
Apa potabila din subteran	172461	Se utilizeaza ca apa menajera	0	0

3.4.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei, 2019

BAT	Nu sunt cuprinse in BAT prevederi privind consumul de apa pentru procedeul de productie uscat	4006 mc/ an apa industriala 172461 mc/an apa potabila
Valori limita pentru indicatorii de calitate inainte de evacuare ape menajere din statia de epurare , in receptor, conform Autorizatiei de Gospodarire a Apelor nr Nr. 112/23.09.2014	pH 6.5 – 8.5 Suspensii (mg/l) 60 Reziduu filtrabil 105°C (mg/l) 1500 CBO5 (mg/l) 25 CCOCr (mg/l) 125 Azot amoniacal (mg/l) 3 Sulfuri (mg/l) 0,5 Detergenti (mg/l) 0,5 Substanmte extractibile cu solventi organici 20	7.40 14.90 1018.50 7.14 25.05 4.93 <0,05 <0,1 <5
Valori limita pentru indicatorii de calitate ape pluviale inainte de evacuare din deznisipator , in receptor, conform Autorizatiei de Gospodarire a Apelor nr 137/31.10.2017	pH 6.5 – 8.5 Suspensii (mg/l) 60 Reziduu filtrabil 105°C (mg/l) 1500 Substanmte extractibile cu solventi organici 20	7.75 28.50 829 <5

O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/ anexate/ altele. Schema de bilant a apei in cadrul instalatiei (de la prelevare pana la evacuarea in receptorul natural) este prezentata mai jos/ anexat.

Numarul documentului - Anexa 10
Planuri retele apa: apa potabila, apa tehnologica/industriala, incendiu - Anexa 10. – Raport de amplasament

3.4.3. Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Utilizati tabelul urmatoare pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate .

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitatea Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficienta a apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	Nu.	-
Listati principalele recomandari ale acestui studiu si data la care recomandarile vor fi implementate. Daca un plan de actiune este disponibil, este convenabil ca acesta sa fie anexat aici	Se urmareste reducerea consumului de apa, reducerea pierderilor	Director Mentenanta
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	Da Scadere consum apa.	Director Mentenanta
Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Recirculare 95 % apa tehnologica	Director Mentenanta
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu .	NA	

Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.

NA

Descrieti in casutele de mai jos pozitia actuala sau propusa cu privire la alte cerinte caracteristice a BAT mentionate in indrumar pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea masurilor alternative, ca raspuns la intrebarile de mai jos.

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel incat sa evite contaminarea apei meteorice. Acolo unde este posibil aceasta trebuie retinuta pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat , trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

Exista un sistem de dirijare prin care apa meteorica acumulata ajunge in instalatia de deznisipare si retinere grasimi inainte de evacuarea in canalul Olt.

Apele pluviale de pe platforma sunt colectate prin guri de scurgere si rigole cu gratar carosabil printr-un sistem de canale Dn 50-315 mm in lungime de cca 1,0 km. Aceste ape sunt deversate in rigola perimetrala de ape pluviale, sunt epurate intr-un separator de nisip si produse petroliere, prevazut cu surse de coalescenta, dupa care sunt evacuate in raul Olt, printr-un canal datat cu lungimea de cca 3,5 km, astfel:

- Apele pluviale provenite din zona portii 2 si a platformei halei de pirta, sunt colectate printr-o rigola de beton de securitate 0,6x0,4 m, L=19,0 m prevazuta cu gratar carosabil si descarcare in rigola perimetrala de ape pluviale;

- Apele pluviale din zona atelier moara cocs sunt colectate, trecute prin doua decantoare de V1 = 10,8x4,0 (0-4,0) mc si V2 = 1,5x4,0x4,0 mc si dirijate spre santul de garda pentru ape pluviale printr-o conducta Dn 300 mm, L= 50m;

- Apele pluviale din zona instalatiei multibat sunt dirijate printr-o rigola de sectiune trapezoidala (b=5 m, B=1,5 m, h=0,5 m si L=100 m), prevazuta cu gratar carosabil spre un decantor cu capacitatea de 24 mc, din care limpedele este descarcat in rigola perimetrala de ape pluviale a societatii;

- Apele pluviale din zona concasoarelor de calcar si argila sunt colectate si dirijate spre rigolele de colectare ape pluviale, dupa ce sunt trecute printr-un decantor cu capacitatea de V= 2x1,7x0,8 mc, amplasat in zona silozurilor de calcar;

- Apele pluviale provenite din zona halei expeditii, sunt colectate prin rigola, epurate intr-un separator de hidrocarburi petroliere tip Envila TRP 150/450 su evacuate in rigola pluviala perimetrala.

Lungimea totala a conductelor si colectoarelor de canalizare este de 4780 m.

Apele pluviale cazute pe suprafata carierei de calcar se scurg liber la nivelul terenului.

Apele pluviale cazute pe suprafata carierei de argila, o parte se infiltreaza, iar o parte sunt dirijate prin rigole spre cursul necadastrat Valea Blidaria.

3.4.3.2. Recircularea apei

Apa trebuie recirculata in cadrul procesului din care rezulta, dupa epurarea sa prealabila, daca este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculata in alta parte a procesului care necesita o calitate inferioara a apei; sa se identifice posibilitatile de substituie a apei cu sursele reciclate, trebuie identificate cerintele de calitate a apei asociate fiecarei utilizari. Fuxurile de apa mai putin poluate, de ex. apele de racire, trebuie pastrate separat acolo unde este necesara reutilizarea apei, posibil dupa o anumita forma de tratare.

Apa utilizata in sistemul de racire se recircula in intregime. Se completeaza cu apa proaspata doar cantitatea de apa evaporata.

Apa tehnologica se recircula in proportie de 95%.

Instalatia de recirculare cuprinde urmatorul flux de recirculare in doua trepte:

- **recirculare I** - apa calda recuperata de la racire cuptor (Q = 56 mc/h la 31°C colectata prin

conducta DN 165x7,5mm) si mori faina (Q=23 mc/h colectata prin conducta DN 273x9 mm) impreuna cu apa calda recuperata de la racire compresoare faina (Q = 140 mc/h la 32°C) si apa calda recuperata de la moara de cocs, este transportata gravitational printr-o conducta DN 273x9 mm intr-un bazin de apa calda;

- **recirculare II** – apa calda recuperata de la racirea compresoarelor (Q = 50 mc/h la 42°C colectata prin conducta DN 165x75mm) si mori ciment (Q = 300 mc/h la 42°C colectata prin conducta DN 273x9mm) este transportata gravitational printr-o conducta DN 419x7 mm la bazinul de apa calda, de unde este pompata cu 1a+2r pompe tip Cerna Q=280 mc/h, P=15 kw, n=1000 rot/min, la turnul de racire cu capacitatea de 125 mc, printr-o conducta DN 273x9 mm (Qmax = 472 mc/h)

Din bazinul de apa rece al turnului de racire, apa este pompata printr-o statie de pompare echipata cu 3 pompe tip Lotru Q= 125 mc/h, P=30 kw, n=3000 rot/min in castelul de apa cu capacitatea de 2000 mc.

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

Sistemele de racire cu circuit inchis trebuie utilizate acolo unde este posibil; in final, apele uzate vor necesita o forma de epurare. Totusi, in multe solicitari, cea mai buna epurare conventionala a efluentului produce o apa de buna calitate care poate fi utilizata in proces direct sau amestecata cu apa proaspata. Atunci cand calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat in mod selectiv, atunci cand calitatea este corespunzatoare, si condus spre evacuare atunci cand calitatea scade sub nivelul pe care sistemul il poate tolera. Operatorul/titularul activitatii trebuie sa identifice cazurile in care apa epurata din efluentul statiei de epurare poate fi folosita si sa justifice atunci cand aceasta nu poate fi folosita.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continua sa scada. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la statia de epurare. In final, ele vor putea inlocui complet statia de epurare, ducand la reducerea semnificativa a volumului efluentului. Concentratia efluentului ramane totusi insemnata, dar, acolo unde este suficient de mic, si in particular acolo unde caldura reziduala este disponibila pentru epurare ulterioara prin evaporare, poate fi realizat un sistem al carui efluent poate fi redus la zero. Daca este cazul, operatorul trebuie sa evalueze costurile si beneficiile utilizarii acestui tip de epurare:

Nu este cazul!

3.4.3.4. Apa utilizata la spalare

Acolo unde apa este folosita pentru curatire si spalare, cantitatea utilizata trebuie minimizata prin:

– aspirare, frecare sau stergere mai degraba decat prin stropire;

Nu este o faza tehnologica aplicabila in fabricarea cimentului.

– evaluarea scopului reutilizarii apei de spalare;

Nu este cazul. Apa de spalare mijloace mobile este preluata de sistemul de canalizare si tratata inaintea de evacuarea in canalul Olf.

– controale stricte ale tuturilor furtunelor si echipamentelor de spalare.

Echipamentele sunt mentinute in buna stare de functionare prin verificare si reparare in cazul aparitiei de pierderi de apa.

Exista alte tehnici adecvate pentru instalatie?

Nu.

SECTIUNEA 4

4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima	Utilaj principal
Pregatire materii prime	Nu este cazul	Concasare materii prime	330 t/ h	Concasoare cu ciocane, Wedag

			250 t/h	Concasor cu valțuri
Pregătire amestec brut	Nu este cazul	Macinare materii prime	300 t/h	Moara tubulară cu bile
Clincherizare	Nu este cazul	Ardere făină – obținere clincher	4100 t/h	Cuptor rotativ cu schimbător de căldură în trepte
Obținere produs finit	Nu este cazul	Macinare ciment	110 t/h	Mori tubulare cu bile, cu circuit închis

4.2. Descrierile proceselor

Prezentați diagrama/diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activităților pentru a indica principalele faze ale procesului și pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta. Schema fluxului tehnologic este prezentată în Anexa 5.

Intrări (materii prime/utilități)	Proces și produs	Rezultate (produs/deseuri/emisii)
Materii prime, materiale recuperabile, energie electrică, lubrifianți, combustibili.	Concasare materii prime în concasoare cu ciocane, tip WEDAG (pentru calcar) și cu Valțuri (pentru argila)	Materii prime pregătite pentru macinare/ imisii, emisii.
Calcar, argila, nisip, pirita, resurse recuperabile, energie electrică, lubrifianți, apă de răcire.	Macinare materii prime și resurse recuperabile, cu utilizare gaze recuperate pt. uscare materii prime în moara tubulară Omogenizare/ depozitare făină	Amestec brut (făină) /emisii în aer, ape reziduale, lubrifianți uzati
Cocs, carbune, energie, gaze recuperate, apă de răcire, lubrifianți utilizare combustibil (cocs de petrol, carbune și combustibili alternativi)	Macinare cocs și carbune, pregătire combustibil în moara tubulară cu aspirare de gaze arse calde.	Cocs, carbune macinat/ emisii de pulberi în aer Combustibili alternativi (deseuri solide maruntite, deseuri pastoase/lichide omogenizate)
Extractie făină din depozitare,	Transport făină la cicloane cu elevatorul. Pregătire făină în schimbătorul de căldură. Ardere făină în cuptor rotativ.	Clincher/emisii de gaze uzate și pulberi în aer
Clincher, energie, apă de răcire, lubrifianți, materiale recuperabile	Producere ciment. Macinare ciment în mori tubulare, transport pe sistem elevator, rigole, benzi de cauciuc în silozuri de ciment.	Ciment/ emisii de pulberi, ape reziduale, ciment recuperat, lubrifianți uzati.
Ciment, energie, lubrifianți, ambalaje	Extractie ciment din silozuri, livrare ciment vrac și în sacuiți paletizat, livrare mortar	Ciment, mortar, ambalaje recuperabile, ape reziduale
Piese schimb, utilități,	Activități conexe: mentenanța, laborator, achiziții	Imisii, ape reziduale, resurse recuperabile (de ex. deseuri feroase și neferoase).

4.3. Inventarul iesirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea an 2019 (volum/lungime)
Producere ciment	Ciment	Constructii	917978 t/ an
Producere mortar uscat	Mortar uscat	Constructii	0 to/an*

*productie an 2015

4.4. Inventarul iesirilor (deseurilor)

Numele procesului	Numele deseului	Ref	Impactul deseului	Cantitatea t/ an 2019-generate
Demolare	Fier si otel	-	Nepericulos	0
Mentenanata	Deseu amestecuri metalice	-	Nepericulos	177.33
Mentenanata	Ulei uzat	-	Periculos	16.46
Mentenanata	Textil	-	Nepericulos	3.40
Rampa/ expeditie	Ciment recuperat	-	Nepericulos	0
Rampa/ expeditie	Folie / plastic	-	Nepericulos	10.54
Rampa/ expeditie	Lemn	-	Nepericulos	19.30
Rampa/ expeditie	Hartie si folie	-	Nepericulos	0
Fabricatie	Deseuri refractare	-	Nepericulos	101.08
Generale	Deseuri municipale sortate	-	Nepericulos	0
Generale	DEEE	-	Nepericulos Periculoase	1.02 0.25
Generale	Deseu menajere din birouri si activitati gospodaresti, cu continut de hartie ,materiale plastice,PET si resturi	-	Nepericulos	13.16
Generate	Deseu cauciuc rezultate din mentenanata	-	Nepericulos	43.65

4.5. Diagramele elementelor principale ale instalatiei

Diagramele elementelor principale ale instalatiei acolo unde sunt importante pentru protectia mediului, de ex.: tratare cu saramura, tratare cu var, degresare, tabacire, instalatie de vopsire, sisteme de extractie, capacitati de ventilare, instalatie de reducere a emisiilor, inaltimea cosurilor.

Nota: In exemplul de mai jos exista o schema ipotetica pentru un cazan pentru a arata nivelul de detaliere cerut. Modificati aceasta schema si tabelul asociat pentru a reflecta activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii indicati o diagrama similara. Diagrama trebuie sa evidentieze punctele cheie de control in cadrul instalatiei, parametrii.

Instalatie de desprafuire , tip filtru cu saci, aferent instalatiei de productie clincher, cu exhaustor cu debit de 840 000 mc/ h, inaltimea cosului - 80 m.

Instalatie de introducere apa amoniacala/uree pentru reducerea emisiilor de Nox.

Instalatie de introducere var pentru reducerea emisiilor de SO2.

Filtre cu saci la toate echipamentele principale ale fuxului tehnologic.

Se anexeaza diagrama flux tehnologic – Anexa 5 – Raport amplasament

4.6. Sistemul de exploatare

Tinand cont de informatiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date in diagramele de mai sus, in sectiunile referitoare la reducere si in diagramele conductelor si instrumentelor, furnizati orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de control include informatiile de monitorizare a mediului.

Parametrul de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ⁴	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Emisii pulberi	Da	R	Scaderea diferentei de presiune pe filtru	5 min
Emisii gaze:				
- NOx	Da	L	Reglare conditii de ardere; Reglare debit agent reductor (SNCR)	5 min
- SO2	Da	L	Reglare debit agent absorbant	5 min
- CO	Da	R	Reglare conditii de ardere;	5 min
- HCl	Da	R	Reglare conditii de ardere;	5 min
- HF	Da	R	Reglare conditii de ardere;	5 min
- TOC	Da	R	Reglare conditii de ardere;	5 min

*4) N=fara alarma; L= alarma la nivel local; R= alarma dirijata de la distanta (camera de control)

Informatii suplimentare despre sistemul de exploatare

Nu este cazul

4.6.1. Conditii anormale

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle si intreruperile momentane.

Tinand cont de informatiile din Sectiunea 10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor si intreruperilor momentane, furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze.

In cazul opririlor, pornirilor si a intreruperilor momentane, se mentin in functiune echipamentele de desprafuire, prin actiunea buclelor de reglaj care asigura corelarea parametrilor.
In timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi intreruperile temporare, poriniri si opriri ale cuptorului, sunt oprite si instalatiile de introducere deseuri si nu are loc procesul de coincinerare.

4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificati omisiunile in informatiile de mai sus, pentru care operatorul/titularul activitatii crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeti-le si in sectiunea 15.

Proiecte curente in derulare	Rezumatul planului studiului
Raport de amplasament revizuit	An 2020

4.8. Cerinte caracteristice BAT

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT, demonstrand ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalatiilor. In paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerinte suplimentare sau sunt accentuate cerinte specifice. Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului:

Societatea este certificata conform Sistem de Management Calitate conf. ISO 9001, Sistem de Management de mediu conf. ISO 14001 si Sistem de management sanatate si securitate ocupationala conform OHSAS 18001. Anexa 16 – Raport amplasament

4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta;

Planul este compus din:

- Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale – DA –Anexa 17_–_in Raportul de amplasament
- Plan de pregatire in domeniul situatiilor de urgenta - DA – Anexa 4 la formularul de solicitare

Planul de prevenire și combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase și a accidentelor la construcțiile hidrotehnice - NA

Prevede planul măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți, se fac simulări și exerciții periodice?

DA - Unitatea detine planul de "Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale".

4.8.3. Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:

Ardere clincher in cuptor rotativ:

Cerinte caracteristice BAT	Raspuns	Justificare
CUPTOR ROTATIV		
Procedeu uscat – cuptor rotativ cu schimbator de caldura in mai multe trepte si precalcinator consum de caldura asociat 2900 – 3300 MJ/t cl	Prin aplicarea procedeeului uscat - cuptor rotativ cu schimbator de caldura in 4 trepte - consumul de caldura asociat este de 3600 -3800 MJ/t clincher, la nivelul anului 2019 consumul de caldura asociat a fost de 3667.63 MJ/t clincher. Consumul de energie depinde de umiditatea materiilor prime, aptitudinea la ardere a fainii alimentare cuptor si de continutul de umiditate al combustibililor alternativi. Consumul de caldura provenit din coincinerarea deseurilor periculoase este sub 40 % (la nivelul anului 2019 reprezenta 7.59% din total).	Se reduce consumul de caldura/energie prin utilizare de resurse recuperabile.
Imbunatatirea controlului procesului	Exista module complet automatizate	
MATERII PRIME		
Exista studii pentru substituirea materialelor si implementarea acestora	Calitatea fiecărei clase de deseuri (utilizate ca substituenti de materii prime sau de combustibili alternativi) este verificata la receptie in laboratorul de analize deseuri. Deseurile utilizate ca substituenti de materii prime se receptioneaza numai dupa completarea fisei de omologare interna, cu informatii referitoare la provenienta deseului, cantitatile disponibile, proprietati fizice, analize chimice. CRH respecta procedurile legale de prelevare, esantionare si analiza a deseurilor cu verificarea respectarii	

	limitelor din Fisa de omologare deseuri pentru acceptare la coincinerare. Informațiile privind deșeurile se colectează fie din Fisa de omologare deșeu (Anexa la Contractul de coincinerare), fie din Anexa 1 a HG 1061/2008 – „Formular pentru aprobarea transportului de deșeurii periculoase” .	
Utilizarea adaosurilor care înlocuiesc clincherul și reduc impactul global de mediu	Producere ciment cu adaosuri (zgura, cenusa zburatoare, puzzolana, calcar, etc)	
Minimizare consumuri de materii prime	Se utilizează resurse recuperabile ca substituenți de materii prime	
Inventar detaliat al materiilor prime utilizate	Se mențin înregistrări clare privind materiile prime și materialele utilizate	
Proceduri pentru asigurarea calitatii	Se aplică sistemul de management al calitatii în conformitate cu ISO 9001/2008	
Optimizarea utilizării resurselor energetice prin coincinerarea deșeurilor	Utilizarea de combustibili alternativi	
MINIMIZAREA DEȘEURILOR		
Minimizarea deșeurilor	Deșeurile sunt fie reintroduse în fluxul tehnologic, fie utilizate drept combustibil alternativ, fie comercializate către agenți economici autorizați	
UTILIZAREA APEI		
Minimizarea cantității de apă folosită	Apă industrială se recirculă în proporție de 95% Program restricții apă - 2020	
Minimizarea riscului de poluare a apei de suprafață	Apă epurată evacuată se încadrează în limitele legale autorizate. Există măsuri de prevenire poluării accidentale	
Evitarea depozitării de materiale neacoperite	Depozitarea se face în silozuri, halde betonate acoperite și/sau împrejmuite cu pereți laterali din beton	
ENERGIE		
Procedeu de fabricație	Procedeu uscat – cuptor rotativ cu schimbător de căldură în 4 trepte	
Îmbunătățire control	Optimizare funcționare cuptor rotativ, optimizare control proces	
	Utilizare sisteme gravimetrice de alimentare cu combustibil solid	
	Pregătire materii prime	
	Controlul utilizării combustibililor, materiilor prime, produsului finit	
	Control echipamente flux tehnologic Monitorizare calitate produs	
	Monitorizare continuă parametrii de proces	
	Instruire personal	
Recuperare energie din gazele de evacuare	Utilizare gaze calde de la cuptor pentru uscarea materii prime și uscarea cocs	

Reducerea temperaturii de sinterizare	Se utilizeaza cenusa de pirita	
Optimizarea utilizarii resurselor energetice prin coincinerarea deseurilor	Utilizare de combustibili alternativi cunoscand caracteristici fizice , chimice si de securitate ale acestora	
CONTROLUL EMISIILOR DIN SURSE PUNCTIFORME		
Utilizarea filtrelor cu saci	In uzina exista doar filtre cu saci care asigura emisii de pulberi sub 15/10 mg/Nmc	
Controlul atent al parametrilor cuptorului rotativ	Monitorizare continua la cosul cuptorului rotativ a NOx, SO2, CO, HCl, HF, TOC, NH3, O2 in conditii standard	
	Monitorizare momentana PCDD/PCDT, metale grele.	
Reducerea NOx prin utilizare de combustibili adecvati	Prin controlul parametrilor de ardere Prin tratare gaze arse utilizand agent reductor solutia apa amoniacala/ uree - SNCR	
Reducerea emisiilor de SOx	Prin managementul materiilor prime Prin tratare gaze arse utilizand varul hidratat.	
Utilizarea de arzatoare performante	Se utilizeaza arzator cu efect de reducere emisii NOx	
Reducerea emisiilor de CO si CO2	Utilizare de combustibili alternativi, reducerea cantitatii de clincher in ciment prin utilizarea de adaosuri.	
REDUCEREA EMISIILOR DIN SURSE PUNCTIFORME IN APE DE SUPRAFATA SI CANAL		
Minimizarea cantitatii de apa folosita	Recircularea apei industriale si reducerea pierderilor	
Reducerea riscului de poluare a apei	Exista plan de masuri de prevenire poluari accidentale	
CONTROLUL EMISIILOR FUGITIVE IN AER		
Incinte de depozitare acoperite	Depozitarea se face in silozuri, halde betonate acoperite si imprejmuite cu pereți laterali betonati	
Utilizarea de tehnici adecvate pentru situatiile in care exista depozite neacoperite	Hala de depozitare prevazuta cu pereți laterali betonati	
Transportoare carcasate	Utilizare elevatoare si transportoare cu banda partial carcasate	
Evitarea transferului poluarii in aer din bataia vantului	Estacadele prevazute cu acoperis si pereți laterali	
Eliminarea emisiilor la insacuire	A fost refacuta intreaga instalatie de desprafuire a depozitarii, extractiei si incarcarii cimentului	
Minimizarea miscarii vehiculelor pe amplasament	Limitarea vitezei si stropirea drumului de acces	
CONTROLUL EMISIILOR FUGITIVE IN APE DE SUPRAFATA, CANAL SI APA SUPTERANA		
Identificare trasee de alimentare, depozitare si evacuare apa	Sunt identificate traseele de apa potabila, industriala, inel de incendiu si apa epurata evacuata	
Stabilirea unui program de intretinere si reparatii pentru structurile existente	Exista program de revizii si reparatii pentru utilitati	
Utilizare de cuve de retentie pentru rezervoare	Rezervoarele sunt pe suprafata betonata prevazute cu cuve de retentie	

EMISII IN APA SUBTERANA		
Confirmarea faptului ca nu exista emisii directe sau indirecte in apa subterana	Se urmareste calitatea apei din subteran prin analize efectuate la SGA Bv.	
ZGOMOT SI VIBRATII		
Stabilirea de masuri pentru controlul zgomotului	Utilajele care produc zgomot (morile si compresoarele) sunt instalate in incaperi inchise si se exploataeaza cu usile inchise	
Masurarea nivelului de zgomot existent	Se fac masuratori pentru determinarea nivelului de zgomot	
Reducerea vibratiilor	Se verifica vibratiile si se echilibreaza motoarele	
MIROS		
Stabilirea unui program de management al mirosului	Activitatea din industria cimentului nu determina neplaceri receptorilor sensibili la miros.	
MANIPULAREA DESEURILOR		
Existenta unui sistem de inregistrare a cantitatii, naturii, destinatiei, frecventa colectarii, modul de transportare si tratare a deeurilor	Exista un sistem de management al deeurilor	
Zonele de depozitare trebuie clar marcate	Zonele de depozitare sunt clar identificate, delimitate, platformele sunt betonate	
Praful recuperat din electrofiltre si filtrele cu saci trebuie, daca este posibil, reciclat in procesul de productie	Praful recuperat din instalatiile de desprafuire este reintrodus in totalitate in fluxul tehnologic	
RECUPERAREA SI ELIMINAREA DESEURILOR		
Reciclarea deeurilor	Valorificare externa prin comercializare si interna prin reintroducerea in flux sau coincinerare	
Praful recuperat din electrofiltre si filtrele cu saci trebuie, daca este posibil, reciclat in procesul de productie	Praful recuperat din instalatiile de desprafuire este reintrodus in totalitate in fluxul tehnologic	
SIGURANTA		
Sa existe un plan structurat de management al accidentelor	Exista, " Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale"	
DEZAFECTARE		
Existenta unei inregistrari coerente a starii amplasamentului – Plan de inchidere a instalatiei	Exista in Raportul de amplasament.	

SECTIUNEA 5

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer

Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezantati reducerea poluarii si monitorizarile

relevante din punct de vedere al mediului. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau completati acest tabel pentru a arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara.

5.1.1. Emisii si reducerea poluarii

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/reducerea poluarii	Punctul de emisie
Pregatire materii prime	Pulberi de la concasare calcar	Pulberi	Filtre cu saci la cele 3 concasare/ intretinere filtre	Cosuri filtre concasare
Pregatire amestec brut	Pulberi de la macinare materii prime	Pulberi	Filtre cu saci pe fluxul tehnologic macinare materii prime /intretinere filtre	Cosuri filtre instalatie
Clincherizare	Gaze si pulberi provenite de la instalatia de ardere clincher	Gaze si pulberi Pulberi	Monitorizare continua pulberi si gaze de ardere/ intretinere filtre	Cos filtru cuptor rotativ Cos filtru Redecam
Obtinere produs finit	Pulberi de la macinare ciment	Pulberi	Monitorizare continua cele 3 mori si anexele lor / intretinere filtre.	Cosuri filtre
Pregatire combustibili traditionali	Pulberi de la macinare coacs si carbune	Pulberi	Monitorizare continua pulberi/ intretinere filtru	Cos filtru moara coacs

5.1.2. Protectia muncii si sanatatea publica

Este necesara monitorizarea profesionala/ocupationala (cu Tuburi Drager)? sau monitorizarea ambientala (cu tehnici automate/continue sau neautomate sau periodice)?

Descrieti gradul de protectie al echipamentelor care trebuie purtate in zone ale amplasamentului.

Salopete, pantofi/ bocanci cu bombeu metalic, casca si ochelari de protectie, antifoane, masca de praf, manusi de protectie sau alte masuri de securitate specifice unor activitati speciale (centuri tip ham, protectii auditive, etc.)

5.1.3. Echipamente de depoluare

Pentru fiecare faza relevanta a procesului /punct de emisie si pentru fiecare poluant, indicati echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeti amplasarea sistemelor de ventilare si supapele de siguranta sau rezervele. Unde nu exista, mentionati ca nu exista.

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Concasare materii prime		Pulberi	Filtre cu saci	Filtre cu saci
Macinare materii prime		Pulberi	Filtre cu saci	Filtre cu saci
Ardere clincher		Pulberi, gaze	Filtru cu saci Sistem de reducere emisii NOx – SNCR Sistem introducere substante redutatoare pt. reducere emisii SO2.	Filtru cu saci Instalatie SNCR Adaugare absorbant
Macinare ciment		Pulberi	Filtre cu saci	Filtre cu saci

Pentru fiecare tip de echipament de depoluare (filtru de panza, arzatoare cu Nox redus), includeti varianta corespunzatoare din lista tehnologiilor de reducere a poluarii din Indrumarul corespunzator sectorului industrial respectiv si completati detaliile solicitate.

5.1.4. Studii de referinta

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu mai este cazul, au fost efectuate stutii de impact si bilant mediu nivel I si II, de catre ICIM Bucuresti si Studii de impact si Raport la studiile de impact pentru functionare instalatii de reducere emisii de SO2 si NOx.	-

5.1.5. COV

Acolo unde exista emisii COV, identificati principalii constituinti chimici ai emisiilor si evaluati ce se intimpla cu aceste substante chimice in mediu.

Instalatia pentru deseuri pastoase (slam petrolier)/ lichide este prevazuta cu sistem de monitorizare continua COV.

Clasificarea bazata pe TA Luft (prevederile tehnice germane privind calitatea aerului) este furnizata in Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza de BAT”.

Componenta	Punctul de evacuare	Destinatie	Masa / Unitatea de timp	mg/mc
COV din Clasa I	-			
Total COV din Clasa I				
COV din Clasa II				
Total COV din Clasa II				
Alte COV				
Total alte COV				

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intimpla in mediu si care este impactul materiilor prime utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pina la care vor fi finalizate.

Nu este cazul.

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentati emisile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Temperatura la iesire gaze este 140°C. Iarna este vizibila datorita fenomenului de condensare din diferenta de temperatura exterioara.

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive in aer

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/unitate de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Rezervoare deschise(de ex. statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperire a suprafetelor)	-	-	-
Zone de depozitare (de ex. containere,	Pulberi	-	Suprafate betonate,

halda, iagune etc.)			imprejmuite lateral si/sau acoperite.
Incarcarea si descarcarea containerelor de transport;	Pulberi la descarcarea adaosuri din mijloace auto si CF	-	0.1 %
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. reactoare, silozuri, cisterne)	Pulberi		1 % - Etanseitate la incarcare vrac auto si CF prevazut cu instalatii de desprafuire carcasate
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare,	Pulberi		0.12 %
Sisteme de conducte si canale (de ex. pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.)	Nu este cazul	-	-
Deficiente de etansare / etansare slaba	Pulberi	-	Instalatii desprafuire la extractie
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor	Pulberi	-	Filtru cu circuit inchis
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor in caz de avarie	Pulberi	-	2 %

5.2.1. Studii

Sint necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati dapa pina la care vor fi finalizate pe durata acoperita de planul de masuri obligatorii.

Studiu	Data

5.2.2. Pulberi si fum

Descrieti in urmatoarele casute pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT descrise in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie in confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- Retinerea pulberilor de la operatiile de lustruire. Posibilitatea de recirculare a pulberilor trebuie analizata;

Nu este cazul

- Acoperirea rezervoarelor si a vagonetilor;

Nu este cazul

- Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite ;

Nu se depoziteaza in locuri neamenajate.

- Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;

Nu.

- Curatarea rotiiilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);

Uzina este dotata cu matoratoare mecanica. Se intretine in permanenta igiena perimetrului. Se stropesc aleile principale zilnic pentru reducerea emisiilor fugitive de praf, in special pe perioada verii.

- Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (notati necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Pentru minimizare pierderi si reduceri energetice, transport pneumatic inlocuit cu transport mecanic.

- Curatenie sistematica;

Efectuare curatenie sistematica, planificata.

- Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.

O parte din gazele calde de la cuptor rotativ sunt recuperate pentru uscare materii prime la intrarea in moara de faina si uscarea cocsului inainte de macinare in moara de cocs.

5.2.3. COV-uri

Oferiti informatiile privind transferul COV dupa cum urmeaza: NU ESTE CAZUL.

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor

5.2.4. Sisteme de ventilare

Oferiti informatii despre sistemele de ventilare dupa cum urmeaza:

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
1 Sistem ventilare concasoare	Filtrare cu filtre cu saci
2 Sistem ventilare moara de faina	Filtrare cu filtre cu saci
3 Sistem ventilare cuptor rotativ	Filtrare cu filtru cu saci
4 Sistem ventilare mori ciment	Filtrare cu filtre cu saci

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare

5.3.1. Surse de emisie

Descrieti dupa cum urmeaza sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Apa menajera	Statie de epurare ape menajere	Mecanica, chimica si biologica	Canal Olt, dupa trecere prin deznisipator cu separator de grasimi
Apa industriala	Recirculare 95%	NU	NU
Apa pluviala	Deznisipator final cuplat cu separator de grasimi	Mecanica	Canal Olt

5.3.2. Minimizare

Justificati cazurile in care consumul apei nu este minimizat sau apa uzata nu este reutilizata sau reciclata.

Toata apa menajera evacuata este in prealabil epurata iar apa industriala este recirculata in proportie de 95%.

5.3.3. Separarea apei meteorice

Confirmati ca apele meteorice sunt colectate separat de apele uzate industriale si identificati orice zona in care exista un risc de contaminare a apelor de suprafata.

Apele pluviale sunt colectate in rigole, apele uzate menajere sunt colectate prin conducte, dupa epurare ajung in rigola de garda, iar ultima epurare are loc in deznisipatorul final cuplat cu separatorul de grasimi.

5.3.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este adecvat);

Nu este cazul

5.3.4.1. Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode in vederea incadrarii in valorile limita de emisie din Sectiunea 13?

Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu este cazul.	

5.3.5. Compozitia efluentului

Identificati principalii compusi chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) si ce se intampla cu ei in mediu .

Component – (in special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu ea in mediu)	Masa/ unitate de timp – medie 2019	mg/l
Incarcare organica sub forma de CCOCr	Canal colector OLT	Raul OLT	355 g/zi	25.05
Incarcare organica sub forma de CBO5	Canal colector OLT	Raul OLT	100.77 g/zi	7.14

5.3.6. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinatia de mediu si impactul acestor evacuari? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.3.7. Toxicitate

Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicitatii efluentului.

Nu este cazul

Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau niveluri de toxicitate reziduale, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii si orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential;

Nu este cazul

5.3.8. Reducerea CBO

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura receptorului . Acolo unde evacuarea se realizeaza direct in ape de suprafata care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Daca nu va propuneti sa aplicati aceste masuri, justificati.

Nu este cazul, valoarea este sub limita maxima admisa (7.14 mg/ l, fata de 25 mg/ l – limita conform AGA) .

5.3.9. Eficienta statiei de epurare orasenesti.

Daca apele uzate sunt epurate in afara amplasamentului, intr-o statie de epurare a apelor uzate orasenesti, demonstrati ca: epurarea realizata in aceasta statie este la fel de eficienta ca si cea care ar fi fost realizata daca apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazata pe reducerea incarcarii(si nu concentratiei) fiecarei poluant in apa epurata evacuata.

NU ESTE CAZUL.

Parametru	Modul in care acestia vor fi epurati in statia de epurare
Metale	
Poluanti Orgaici Persistenti	
Saruri si alti compusi anorganici	
CCO	
CBO	

5.3.10. By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti.

Demonstrati ca probabilitatea ocolirii statiei de epurare a apelor uzate (in stituatie de viituri provocate de furtuna sau alte situatii de urgenta) sau a statiilor intermediare de pompare in retea de canalizare este accetabil de redusa (poate ca ar trebui sa discutati acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare);

NU ESTE CAZUL.

% din timp cit statia este ocolita	
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are	
Planul de actiune in caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cind se produce by-pass-area;	
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionala etc.) sint luate pentru a o preveni.	
Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata.	

5.3.10.1. Rezervoare tampon

Demonstrati ca este asigurata o capacitate de stocare tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcarile maxime fara a supraincarca capacitatea statiei de epurare.

Conform documentatiei, statia de epurare a fost proiectata pentru un numar de 450 utilizatori. Este dimensionata sa preia cu 60% in plus fata de debitul actual evacuat al unitatii. Capacitatea de stocare asigura un tampon de 72 ore.

5.3.11. Epurarea pe amplasament

Daca efluentul este epurat pe amplasament, justificati alegerea si performanta statiilor de epurare pe trepte, primara, secundara si terciara (acolo unde este cazul). Completati tabelul de mai jos:

Tehnici de epurare a efluentului.

Semnificatia coloanelor de mai jos este urmatoarea:

A – Statia de epurare analizata; B – Eficienta epurarii

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	A	Parametrii de performanta	B
Epurare primara	Reducerea fluctuatiilor de debit si intensitate ale efluentilor	Egalizarea debitului	Capacitate		Debit mediu zilnic (mc/zi) Debit maxim pe ora (mc/zi)	

	Prevenirea deteriorării stației de epurare	Rezervoare de deviație	Capacitate	Monitorizarea on-line a turbidității/ materiilor în suspensie
	Îndepărtarea solidelor de dimensiuni mari și a unor poluanți precum grăsimi, uleiuri și lubrefianți (GUL)	Gratare	Capacitate	Materii în suspensie (mg/dm ³) în efluentul de la gratare
	Îndepărtarea solidelor în suspensie / vopselelor	Centrifugare Decantare Flotare pneumatică		Materii în suspensie (mg/l) Materii în suspensie (mg/l)
Epurare secundară	Îndepărtarea CBO	Epurare aerobă	Valorile încărcării cu CCO	CBO/CCO în influent CBO/CCO în efluent
			Timpul de retenție hidraulică	Soluții mixte
			% namol activ recirculat	Solide în suspensie (mg/l)
		Epurare anaerobă	Pre-epurare?	CBO/CCO în influent CBO/CCO în efluent
			Timpul de retenție hidraulică	
			Nutrienți	
			Încărcare	
			PH și temperatura	
			Produsul de gaz	
			Post epurare	
Tratarea și eliminarea molului	Concentrare și deshidratare	Potential de îngrosare	Procent de substanță uscată în influent și efluent	
		Indicele de namol Timpul de retenție		
Epurare terciară	Reciclare apă	Macrofiltrare	Marimea paturilor filtrante	Materii totale în suspensie (mg/l)
			(Filtre de nisip?)	Turbiditate
		Membrane	Marimea porilor?	Conductivitate
		Dezinfectie		Transmisivitate (pentru UV)
				Număr de coliformi
		Analiza agenților patogeni		
Pot fi unele etape ocolite / evitate? Dacă da, cât de des se întâmplă asta și care sunt măsurile luate pentru reducerea emisiilor?				

Stația de epurare a apelor de pe amplasament:

- Separator de grăsimi metalic, tip ECOLIP-E Mobil D, dimensionat pentru $Q = 2,0$ l/s, prevăzut cu dispozitiv integrat de retinere a grăsimilor cu capacitate de $V=535 \times 360 \times 420$ mm, pentru apele uzate menajere provenite de la cantina, ce sunt transportate spre stația de epurare prin rețeaua de canalizare menajera;

- Stația de epurare a apelor uzate menajere cu treapta mecanică și biologică dimensionată pentru $Q_{zi\ max} = 45$ mc/zi, care cuprinde:

Linia apei

- Instalația de sitare automată tip ADISIT 300E-2, dimensionată pentru $Q=10$ l/s, prevăzută cu container pentru reținerea grosierelor; apa sitată este transportată gravitațional printr-o conductă $D_n 200$ mm la bazinul de omogenizare;

-Bazin de omogenizare pentru apa sitata cu capacitatea de $V=60$ mc, echipat cu 1a+1r pompe submersibile tip Drenag 1800 T, cu $Q=20-50$ mc/h, $H=7$ mCA, senzori de nivel si conducta de refulare apa uzata cu Dn 200 mm la bazinul de omogenizare;

-Deznisipator si separator de grasimi ADINIS T4, dimensionat pentru $Q=20$ mc/h; flotarea grasimilor se face prin aerare cu bule medii, care sunt raclate spre un container de stocare, iar nisipul sedimentat pe fundul conic este evacuat intr-un container de stocare. Apa epurata mecanic este transportata gravitational printr-o conducta Dn 200 mm la bazinul de aerare.

-bazin cu namol activat cu $V = 32$ mc pentru nitrificare/denitrificare ce este echipat cu 30 buc. difuzori porosi, cu membrana elastica, pentru aerare cu bule fine; doua electrosuflante pentru furnizarea aerului necesar; senzor de oxigen; conducta dozare solutie tip zahar; instalatie de preparare, stocare sirop de zahar; mixer agitator cu elice; pompa transvazare apa+namol si conducta refulare Dn 32 mm spre epuratorul biologic aerob; epurator biologic aerob cu rotor cu discuri, semiscufundat tip Biorulli, din care apa este evacuatata gravitational printr-o conducta in decantorul secundar;

-decantor secundar cu $V = 6,5$ mc, echipat cu: electropompa tip Vortex cu $Q = 25$ mc/h, pentru evacuarea apei epurate, pompa evacuare namol recirculat si in exces, debitmetru electromagnetic Dn3-ECOFLUX, instalatie de preparare si dozare hipoclorit, cu $V=100$ l.

Linia namolului

- electropompa submersibila de evacuare namol in exces si de recirculare a namolului activ de la decantorul secundar la bazinul de aerare cu functionare temporizata;

- conducta de evacuare pentru surplusul de namol spre bzinul de aerare;

- bazin de stabilizare si stocare namol in exces, cu capacitatea de $V= 6,5$ mc, echipat cu pompe cu ejector pentru mixare si aerare; namolul stabilizat este evacuat prin vidanjarie, iar apa este recirculata. Partea solida rezultata (grasimi de pe treapta mecanica si namol in exces de pe treapta biologica) este colectata si transportata la instalatia de coincinerare cuptor.

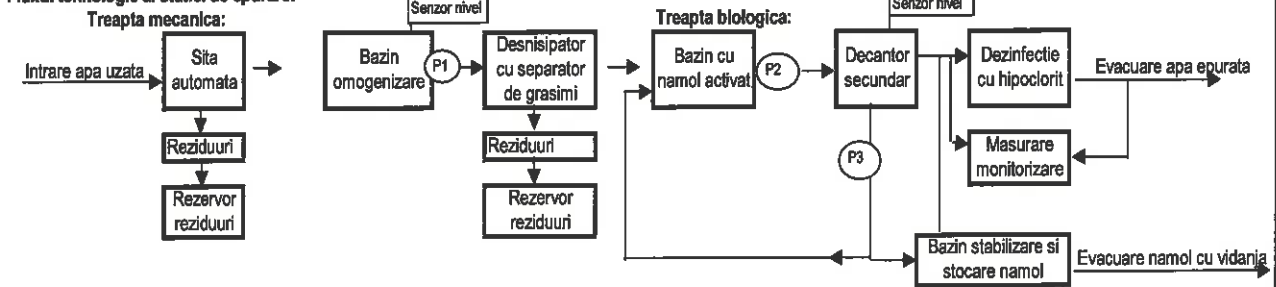
Statie epurare ape menajere:

Trei trepte de epurare: mecanica, biologica si dezinfectie (utilizare hipoclorit);

Echipamente:

Sita automata din otel inox:	debit 10 l/s volum 0.038 mc/ zi
Bazin omogenizare si stocare ape uzate:	volum 60 mc
Pompa submersibila:	debit 20 - 50 mc/h
Deznisipator si separator de grasimi:	volum 2 l/s
Bazin cu namol activat, nitrificare, denitrificare:	volum 32 mc
Decantor secundar:	volum 6.5 mc
Bazin de stabilizare si stocare namol in exces:	volum 6.5 mc
Aparate de masura si monitorizare parametrii de iesire si debit apa epurata.	

Fluxul tehnologic al statiei de epurare:



- P1 - pompa submersibila
P2 - pompa transvazare din bazinul de namol activat in decantorul secundar
P3 - pompa namol recirculat si in exces

Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

5.3.12. Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanfi	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respective din instalatie
NU este cazul			

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sint BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandarile BAT) sau a utilizarii masurilor alternative.

5.3.13. Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).	Da.	Planul de retele subterane/supraterane si amplasamentul rezervoarelor	
Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: <ul style="list-style-type: none"> - izolatie de siguranta - detectare continua a scurgerilor un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani).	Da Da	Program de revizii, reparatii si intretinere.	

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu necesita masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

5.3.14. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare: <ul style="list-style-type: none"> • capacitati; • grosime; • precipitatii; • material; • permeabilitate; • stabilitate/consolidare; • rezistenta la atac chimic; • proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei 	Da. Program de revizii, reparatii si intretinere.	
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	Da	

5.3.15. Zone de poluare potentiala

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile sa polueze apa subterana, confirmati ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceti referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

Zone potientiale de poluare

Cerinta	de ex. Zona de descarcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex. Depozit de prodate	de ex. Depozit de deseuri
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
• suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	Da	Da	Da	Da
• cuve etanse de retinere a deversarilor	Da	NA	NA	Da
• imbinari etanse ale constructiei	Da	NA	Da	Da
• conectarea la un sistem etans de drenaj	Da	Da	Da	Da

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

5.3.16. Cuve de retentie

Pentru fiecare rezervor care contine lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmati faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele prezentate in tabelul de mai jos. Daca nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceti datele corespunzatoare instalatiei analizate si repetati tabelul daca este necesar.

Cuve de retentie: Rezervoare de emulsii , slamuri, uree, ulei uzat, motorina

Cerinta	Rezervoare de emulsii , slamuri, uree, ulei uzat, motorina
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate . Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga - colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	Da
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	Da
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	Da
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Da
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	Da
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de ridicare a nivelului si cu o alarma adecvata	Nu
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata	Da
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	Da

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

5.3.17. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc. care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Scurgeri accidentale de produse petroliere de la utilaje Scurgeri accidentale de la descarcarea deeurilor lichide/pastoase in bazinele de receptie	Respectarea programului zilnic de control, revizii si reparatii. Eliminarea eventualelor poluari, readucerea terenului la situatia anterioara producerii poluarii, conform cu planul de „Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale” – Anexa 17. – la Raportul de amplasament

5.4 Emisii in ape subterane

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care sa va ajute in pregatirea informatiilor solicitate. Totusi, daca dumneavoastra considerati ca este posibil sa evacuati substante prezentate in anexele 5 si 6 a Legii 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC⁵ sau in Anexa VIII a Directivei 2000/60, in apa subterana, direct sau indirect, sunteti sfatuiti sa discutati cerintele cu specialistul din cadrul Agentiei Regionale de Protectia Mediului care se ocupa de emiterea autorizatiei integrate de mediu.

5.4.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din anexele 5 si 6 a Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

Supraveghere – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu care sa contina monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane.				
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul puncte-lor de monitorizare si ca-racteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
		1.Analiza chimica apa freatica din 4 puturi monitorizare: pH, suspensii, CCOCr, substante extractibile	1 put de monitorizare apa freatica amplasat in amonte (F4) si 3 puturi de monitorizare apa freatica amplasate in aval de uzina (F1, F2,F3)	Semestrial conform Autorizatiei de Gospodarire a Apelor Nr. 137/31.10.2017

⁵ Substante prioritare in relatie cu Directiva cadru privind apa, transpusa in legislatia romana de Legea 310/28.06.2004, Anexa 5.

		2. Analiza chimica apa potabila - analiza chimica si bacteriologica parametrii conform Contract de monitorizare cu DSP Brasov (monitorizare de audit inclusiv metale grele)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Amplasare/ caracteristici</th> <th>F1</th> <th>F2</th> <th>F3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Amplasare</td> <td>satul Fantana</td> <td>satul Fantana</td> <td>satul Fantana</td> </tr> <tr> <td>Coordonate Stereo 70</td> <td>521858.6 494781.0</td> <td>522242.3 495192.7</td> <td>522661.7 495636.5</td> </tr> <tr> <td>Adancime</td> <td>40,8 m</td> <td>48,5 m</td> <td>100 m</td> </tr> <tr> <td>Nivel hidrostatic</td> <td>19 m</td> <td>18,5 m</td> <td>51 m</td> </tr> <tr> <td>Nivel hidrodinamic</td> <td>22 m</td> <td>20,5 m</td> <td>75 m</td> </tr> <tr> <td>Debit capabil</td> <td>25 mc/h</td> <td>12 mc/h</td> <td>15 mc/h</td> </tr> <tr> <td>Qmax</td> <td>6 l/s</td> <td>6 l/s</td> <td>6 l/s</td> </tr> <tr> <td>Echipare</td> <td colspan="3">Pompe submersibile Neechipat. HEBE 65x10, Q = 30 mc/h, H= 200 mCA, P = 17,5 kw, N= 3000 rot/min</td> </tr> </tbody> </table> <p>Put forat la 48.5 m adancime</p>	Amplasare/ caracteristici	F1	F2	F3	Amplasare	satul Fantana	satul Fantana	satul Fantana	Coordonate Stereo 70	521858.6 494781.0	522242.3 495192.7	522661.7 495636.5	Adancime	40,8 m	48,5 m	100 m	Nivel hidrostatic	19 m	18,5 m	51 m	Nivel hidrodinamic	22 m	20,5 m	75 m	Debit capabil	25 mc/h	12 mc/h	15 mc/h	Qmax	6 l/s	6 l/s	6 l/s	Echipare	Pompe submersibile Neechipat. HEBE 65x10, Q = 30 mc/h, H= 200 mCA, P = 17,5 kw, N= 3000 rot/min			anual
Amplasare/ caracteristici	F1	F2	F3																																					
Amplasare	satul Fantana	satul Fantana	satul Fantana																																					
Coordonate Stereo 70	521858.6 494781.0	522242.3 495192.7	522661.7 495636.5																																					
Adancime	40,8 m	48,5 m	100 m																																					
Nivel hidrostatic	19 m	18,5 m	51 m																																					
Nivel hidrodinamic	22 m	20,5 m	75 m																																					
Debit capabil	25 mc/h	12 mc/h	15 mc/h																																					
Qmax	6 l/s	6 l/s	6 l/s																																					
Echipare	Pompe submersibile Neechipat. HEBE 65x10, Q = 30 mc/h, H= 200 mCA, P = 17,5 kw, N= 3000 rot/min																																							
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	<p>Dati detalii despre tehnicile / procedurile existente:</p> <p>Zone de depozitare betonate, impermeabile si aplicarea unor masuri de pastrare in bune conditii a suprafetelor impermeabile.</p> <p>Sisteme de retinere a scurgerilor pentru majoritatea zonelor de depozitare.</p> <p>Apele pluviale sunt colectate si tratate prin decantoare si separator de uleiuri inainte de evacuare. Intretinerea si curatarea corespunzatoare a rigolelor, decantoarelor si separatorului de uleiuri.</p> <p>Protectie naturala datorita conditiilor hidrogeologice ale amplasamentului – strat greu permeabil (argila), slaba dezvoltare acvifer de mica adancime.</p> <p>Monitorizarea calitatii apei subterane prin puturi de monitorizare</p> <p>Respectarea planului de „Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale” Luarea masurilor conform planurilor de prevenire si actiune anexate (poluari accidentale, interventii, situatii de urgenta).</p>																																						

5.4.2 Masuri de control si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase. Este necesar sa specificati:

- Frecventa controlului si personalul responsabil
- Cum se face intretinerea
- Exista sume cu aceasta destinatie prevazute in bugetul anual al firmei?

Se pot produce infiltratii in subsol in cazul avarierii conductelor de canalizare si a instalatiilor de tratare a efluentilor. Un astfel de risc este evitat prin inspectii periodice si intretinerea corespunzatoare, care se efectueaza permanent/planificat.

Infiltratii in subsol se pot produce si datorita avarierii rezervoarelor subterane (ex. Motorina*).

Un astfel de risc este evitat prin inspectii periodice si intretinerea corespunzatoare. Sistemul de monitorizare a apelor freatice poate ajuta la detectarea producerii unor astfel de evenimente.

Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane exista:

- izolatie de siguranta – cuve de retentie scurgeri;
- detectare continua a scurgerilor;
- un program de inspectie si intretinere (teste de presiune, teste de scurgeri, etc.).

In cadrul departamentului Mentenenta exista planificari ale verificarilor conductelor, canalizarilor si a tuturor retelelor de apa.

5.5 Miros

In general, nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale). Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate la inceput utilizand tabelul 5.6.1.

Sursele nesemnificative dintr-o instalatie care are si surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la inceputul tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informatiile referitoare la

sursele ne semnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cât va permite balanța costurilor și beneficiilor.

Dacă este cazul trebuie furnizate hărți și planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare.

5.5.1 Separarea instalațiilor care nu generează miros

Activități care nu utilizează sau nu generează substanțe urate mirositoare trebuie menționate aici. Trebuie furnizate suficiente explicații în sprijinul acestei opțiuni pentru a permite operatorului/titularului activității să nu mai dea informații suplimentare. În cazul în care sunt utilizate sau generate substanțe urate mirositoare, dar acestea sunt izolate și controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie în schimb descrise în tabelul 5.6.3.

Activitatea din industria cimentului nu este generatoare de mirosuri și nu determină disconfort receptorilor din jurul amplasamentului.

Activitatea de pregătire a deșeurilor solide pentru coincinerare este generatoare de mirosuri.

Deșeurile solide sunt stocate temporar pe platforma deschisă, iar tocatorele de deșeurile solide operează în spațiu închis.

5.5.2. Receptori

(inclusiv informații referitoare la impactul mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului).

În unele cazuri, delimitarea suprafeței pe care se desfășoară procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare locuitorilor pentru evaluarea impactului (pentru instalații noi) și evaluări de mediu (pentru instalațiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau condițiile au fost stabilite poate, în funcție de acest perimetru. În acest caz, ele trebuie incluse în tabelul de mai jos.

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
<p>Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a numarului de locuitori, dupa caz.</p> <p>Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite. Descrieti localizarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii(indicati si perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluari care vizeaza IMPACTUL asupra receptorilor – adica nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursa), desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa. Astfel de evaluari pot include modelari ale dispersiei, studii privind populatia, sondaje privind perceptia publicului, observatii in teren, olfactometrie simpla (testari olfactice) sau orice monitorizare a aerului ambiental. Cand au fost acestea realizate si cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul / impactul asupra receptorilor?</p>	<p>Se realizeaza o monitorizare suplimentara care se refera la impact (monitorizarea sursei este inclusa in tabelul 5.5.3.1). Aceasta ar putea cuprinde „testari olfactive” efectuate in mod regulat pe perimetru sau o alta forma de monitorizare a aerului ambiental. Sub ce forma, care este frecventa de realizare si care rezultatele obtinute?</p>	<p>Au fost primite vreodata sesizari? Date, cand si la cate incidente sau surse / receptori separati se refera acestea? Care este / a fost cauza si daca a fost corectata? Daca nu a facut-o deja in alta parte a solicitarii operatorul/titularul activitatii trebuie sa confirme ca are implementata o procedura pentru solutionarea sesizarilor.</p>	<p>Au fost impuse conditii sau limite de catre Autoritatea Regionala de Mediu care se refera la receptorii sensibili sau la alte localizari. De ex. restrictii de amplasare, coduri de buna practica, conditii stabilite pentru instalatiile existente.</p>
<p>Sat Fantana situat la cca. 2 km fata de platforma de depozitare temporara/ tocare a deseurilor solide pentru coincinerare</p>	<p>Nu</p>	<p>Nu</p>	<p>In cursul anului 2014 a existat o sesizare din partea unor locuitori ai satului Fantana referitoare la mirosul intepator venit dispre uzina. S-a remediat in timp foarte scurt prin introducerea la coincinerare a deseurilor municipale. Stocarea deseurilor primite se realizea conform legii, fara a stationa prea mult timp in uzina.</p>	<p>Nu</p>

NU se accepta anexarea copiilor rapoartelor FARA explicatii care sa sprijine informatiile sau prezentarea generala ca mai sus.

5.5.3 Surse/emisii nesemnificative

5.5.3.1. Surse de mirosuri

Unde apar mirosurile și cum sunt ele generate?	Descrieți sursele de emisii punctiforme	Descrieți emansiunile fugitive sau alte posibilități de emansiune ocazională	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?
<p>Descrieți activitatea sau procesul în care sunt utilizate sau generate mirositoare. Zonele de depozitare a materialelor mirositoare trebuie și ele prezentate. De exemplu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Încălzirea materialelor, adăugarea de acizi - activitatea de întreținere, - Zone de depozitare - Stația de epurare a apelor uzate 	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris în coloana (a) faceți o listă a surselor punctiforme de emisii, de ex. ventile, coșuri, exhaustoare</p> <p>Includeți ventilele sau semnalul luminos de avarie, valvele de siguranță ale rezervoarelor</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris în coloana (a) descrieți punctele de emansiune fugitivă - acestea trebuie să includă lagunele și spațiile deschise de depozitare, benzile rulante și alte mijloace de transport, orificii în pereții clădirilor (fie ele intenționate sau neintenționate), flanșe, valve etc.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - substanțe care sunt cunoscute ca fiind mirositoare (de ex. mercaptanii) - materiale mirositoare care pot degaja un amestec de substanțe care emană mirosuri (materiale aflate în putrefacție, nămolul ce rezultă de la apelor uzate) - un "tip" de miros, de ex. mirosul de "ars" .
<ul style="list-style-type: none"> -Depozitarea deșeurilor solide care urmează a fi incinerate -Tocarea deșeurilor solide pregătite pentru incinerare 	<p>Platforma de depozitare deșeurilor solide</p> <p>Platforma acoperită de tocarea deșeurilor solide</p>	<p>Tocatoare deșeurilor solide</p> <p>Malaxor deșeurilor solide</p>	<p>Deșeurile utilizate drept combustibili alternativi prin incinerare,</p>

Orice alte informații relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De ex. orice surse care nu se află în instalație, dar sunt pe același amplasament (de ex. care vor continua să fie reglementate de legislația referitoare la efecte neplăcute).

În cazul în care emansiunile au fost deja descrise ca "emisii în aer" în altă parte a solicitării DAR AU ȘI MIROS, ele trebuie menționate și aici. Este suficient să precizați materialul și/sau mirosul aici și să faceți referire la partea din solicitare în care se găsesc detaliile.

Sursele potențiale de mirosuri trebuie indicate, la fel ca și cele reale. De exemplu, o stație de epurare a apelor uzate poate să nu fie detectabilă dincolo de perimetrul instalației în condiții normale, dar dacă au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursă de mirosuri.

5.5.4. Declarație privind managementul mirosurilor.

Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla și care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. condiții meteorologice extreme sau intreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranță).

Trebuie sa descrieti masurile pe care le propuneti pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cât mai rapid posibil). Dacă sunt acceptate de Autoritatea competentă de Protecția Mediului, va trebui sa mentineti aceste masuri drept condiții de autorizare, dar, atât timp cât luati masuri, nu puteti fi sanctionati pentru aceste evenimente rare.

Pentru evitarea unor posibile evenimente care pot duce la aparitia de miros, deșeurile recepționate sunt introduse imediat în procesul de incinerare și / sau sunt stocate pe o perioadă foarte scurtă înainte de introducerea în proces.

5.6 Tehnologii alternative studiate pe parcursul analizei/ evaluării BAT

Descrieți succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apă și sol și pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.

1) Reducerea poluarii apei, aerului si implicit a solului cu pulberi sedimentabile prin modernizarile realizate de unitate care au vizat inlocuirea tuturor electrofiltrelor cu filtre cu saci.

Exista program de intretinere pentru filtre cu saci .

2) Reducerea consumului de energie - energia calorica a combustibililor fosili este redusa prin valorificarea deseurilor prin co-incinerare - cantitatea totala de deseuri co-incinerate in cuptorul pentru producerea clincherului in anul 2019 a fost de 61180 tone .

3) Reducerea emisiilor de SO₂ - Prevede implementarea celei mai bune tehnici (BAT) – injectie agent reducător (var hidratat) s-a reusit cu ajutorul instalatiei automate de dozare si introducerea agent reducător incadrarea in limitele prevazute in autorizatia integrata de mediu.

Instalatia cuprinde:

- transport aer comprimat la cimentruc
- transfer a hidroxidului de calciu de la cimentruc la silozul de stocare
- silozul de stocare (170m³) cu sistem de filtrare
- echipamentele de extragere si dozare a hidroxidului de calciu
- transfer in rigola care alimenteaza elevatorul ce transporta faina de la depozitare in schimbatorul de caldura.

Reducerea emisiilor de Nox - Masurile primare de reducere a emisiilor prin racirea flacarii si optimizarea racitorului gratar au condus la diminuarea nivelului de emisii. Un efect pozitiv, dar cu impact limitat are si utilizarea deseurilor combustibile introduse pe la capul rece al instalatiei de productie a clincherului.

Implementarea celei mai bune tehnici (BAT) pentru reducerea emisiilor de NO_x prin metoda reducerii selective non-catalitice (SNCR) s-a realizat cu ajutorul instalatiei de transfer, stocare si distributie uree/apa amoniacala

Instalatia de introducere uree cuprinde:

- Siloz depozitare uree solida (50t)
- Sistem preparare solutie cu apa calda (reactie endoterma)
- Pompa, dozare, injectie solutie uree

Instalatie reducere noxe bazata pe apa amoniacala cuprinde:

- Pompa pentru descarcarea apei amoniacale din cisterne auto
- Rezervor de stocare a apei amoniacale (V= 100 m³)
- Pompa transport apei amoniacale de la rezervor la dulapul de distributie/injectoare (8 bucati)
- Modul de pompa apa de spalare
- Tubulaturi pentru agentul reducător/aer comprimat/aer instrumental si apa potabila
- Instalatie pentru apa dedurizata
- Dusuri de salvare cu apa proaspata calda pentru operatori, in caz de necesitate
- Unitati de procesare pentru agentul reducător si apa dedurizata;
- Control pentru operare automata.

SECTIUNEA 6

6. MANIPULAREA DESEURILOR

6.1. Surse de deseuri. Valorile corespund anului 2019

O parte din deseurile generate pe amplasament sunt co-incinerate in instalatia proprie, iar cele care nu intrunesc conditiile pentru a fi acceptate pentru co-incinerare sunt predate catre agenti economici, in baza de contracte. Conform fisei de evidenta a gestiunii deseurilor, la nivelul anului 2019 au fost generale urmatoarele categorii de deseuri:

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (de ex. mc pe zi)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?

1.	Fabricatie	16 11 06	Deseuri refractare	101.08/ an	Valorificare prin comercializare catre agenti economici autorizati
2.	Demolari, Mentenanta	17 04 07	Deseuri de amestec metalice	177.33 t/ an	Valorificare prin comercializare catre agenti economici autorizati
3.	Administrativ	20 03 01**	Deseu menajere din birouri si activitati gospodaresti, cu continut de hartie ,materiale plastice,PET si resturi	13.16 t/an	Predat la agenti autorizat
4.	Mentenanta	13 02 08*	Deseu ulei uzat	16.46 t/ an	Coincinerat
5.	Mentenanta	20 01 11	Deseu textil	3.40 t/ an	Coincinerat
6.	Expeditie	15 01 02	Deseu folie/plastic	10.54 t/ an	Coincinerat
7.	Expeditie	15 01 03	Deseu lemn	19.30 t/an	Coincinerat
8.	Expeditie	15 01 06	Deseu hartie si folie	8.07 t/an	Coincinerat, reciclare catre agenti economici autorizati
9.	Uzina	06 05 03	Deseu de namol de la statie epurare	9 t/an	Coincinerat
10	Mentenanta	20 01 36 16 02 16 20 01 21*	DEEE	0.54 t/an 0.48 t/an 0.25 t/an	Valorificare prin comercializare catre agenti economici autorizati
1	Mentenanta	16 01 03	Deseu anvelope scoase din uz	43.65 t/an	Coincinerat

6.2. Evidenta deseurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalatie	
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (acolo unde este relevant)	Da
Destinatia (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	Da
Frecventa de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Da

6.3. Zone de depozitare

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Proximitatea fata de cursuri de ape, zone de interes public / vulnerabile la vandalism, alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente ale zonei de depozitare
Depozit de stocare temporara deseuri solide valorificate prin coincinerare	Deseuri solide valorificate prin coincinerare	Da (a se vedea tabelul de mai jos)	Cel mai apropiat curs de apa de suprafata este paraul Cuciulara aflat la cca. 500 m sud de amplasament. Activitatile desfasurate in incinta unitatii nu afecteaza calitatea cursurilor de apa din vecinatate. Uzina este situata intre localitatile Cuciulata si Fantana. Nu se gasesc obiective de interes traditional sau zone protejate pentru ocrotirea naturii si biodiversitatii la o distanta mai mica de 500 m de amplasament.	Platforma de depozitare temporara deseuri solide este in intregime betonata, prevazuta cu rigole de preluare a scurgerilor si cu pereti laterali betonati pentru evitarea imprastierii deseurilor.
Hala deseuri solide tocate	Deseuri solide tocate pregatite pentru coincinerare	Da (a se vedea tabelul de mai jos)		Hala de stocare deseuri solide tocate este betonata, acoperita si prevazuta cu pereti laterali pentru evitarea imprastierii deseurilor.
Platforma anvelope uzate	Anvelope uzate	Da (a se vedea tabelul de mai jos)		Platforma de stocare anvelope uzate este in intregime betonata.
Rezervoare slamuri/ulei uzat	Slam/ulei uzat	Da (a se vedea tabelul de mai jos)		Rezervoarele de slamuri / uleiuri uzate sunt supraterane, prevazute cu bazine de retentie a aventualelor scurgeri si amplasate in incinta acoperita.
Depozit deseuri metalice	Deseuri metalice	Da		Deseurile metalice sunt stocate in containere, pe platforma betonata acoperita
Depozit deseuri DEEE	Deseuri DEEE	Da		Deseurile de DEEE sunt stocate pe platforma betonata acoperita
Depozitare deseuri diverse	Deseuri textile, de lemn, hartie, folie/plastic, municipale sortate	Da (a se vedea tabelul de mai jos)		Platforma betonata, acoperita. Deseurile municipale sunt colectate selectiv in pubele /containere.

* trebuie realizate inainte de emiterea autorizatiei

Capacitati spatii depozitare deseuri conform incadrarii in Anexa 1/24.10.2013 a Legii Nr. 278 din 24.10.2013 (privind emisiile industriale)			
CRH Ciment (Romania) SA Bucuresti Punct de lucru Hoghiz			
Nr. Crt.	DENUMIRE SPATIU STOCARE	CAPACITATE PROIECTATA SPATIU STOCARE tone	UTILIZARE SPATIU STOCARE

1	Hala de depozitare inchisa formata din patru alveole	1300	Stocarea deseurilor nepericuloase solide industriale si municipale
			Stocarea deseurilor periculoase solide industriale si municipale
2	Platforma betonata a instalatiei de uscare deseuri <Bio-Drying> formata din trei zone cu pereti de beton armat	1100	Stocarea deseurilor nepericuloase solide industriale si municipale
			Stocarea deseurilor periculoase solide industriale si municipale
3	Platforma betonata pentru depozitarea deseurilor lichide ambalate	150	Stocarea deseurilor nepericuloase solide industriale si municipale
			Stocarea deseurilor periculoase solide industriale si municipale
4	Rezervor de primire deseuri pastoase/lichide	60	Stocarea deseurilor periculoase solide industriale si municipale
			Primirea deseurilor pastoase/lichide periculoase
5	Rezervoare de amestec/omogenizare deseuri pastoase/lichide	225	Amestecarea/omogenizarea deseurilor pastoase/lichide nepericuloase
			Amestecarea/omogenizarea deseurilor pastoase/lichide periculoase
6	Platforme betonate pentru stocare anvelope uzate	4800	Stocarea deseurilor nepericuloase solide (anvelope uzate, cauciuc)
7	Silozuri de depozitare/extractii deseuri solide tocate	300	Stocarea/extractia deseurilor nepericuloase solide industriale si municipale
			Stocarea/extractia deseurilor periculoase solide industriale si municipale
8	Rezervor primire emulsii uzate	40	Stocare deseurilor lichide periculoase

6.4. Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deseurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (care trebuie depozitate in spatii acoperite). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul..

Material	Categorie (de mai jos)	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Deseuri solide pentru coincinerare	A, AA	D	N	Coincinerare	D
Deseuri metalice	A	D	Nu este cazul	Nu este cazul	D
DEEE	A	D	Nu este cazul	Nu este cazul	D
Slam	A	D	D	Coincinerare	D
Ulei uzat	A	D	D	Coincinerare	D
Emulsii uzate	A	D	D	Coincinerare	D
Anvelope	A	N	Nu este cazul	Coincinerare	D
Plastic	A	N	Nu este cazul	Coincinerare	D
Hartie	A	N	Nu este cazul	Coincinerare	D

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje pulberi si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

6.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: - prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; - inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati)	Da Da
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au deteriorat sau curg?	Da

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la sectiunile 1.1 si 5.5).

Recipienti protejati cu suprafete betonate si cuva de retentie.

6.6. Recuperarea sau eliminarea deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practice pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate / prezent a PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Mentenan ta	Fe	Feros	Valorificare prin comercializare	Recuperare	Reciclare	-
Mentenan ta	Cu, Al	Deseu neferos	Valorificare prin comercializare	Recuperare	Reciclare	-
Fabrica tie	-	Deseu caramida refractara	Reintroduse in procesul de fabricatie	Recuperare	Reciclare	-
Mentenan ta	-	Ulei uzat	Coincinerare	Recuperare	Valorificare energetica	-
Mentenan ta	-	Deseu textil	Coincinerare	Recuperare	Valorificare energetica	-
Expeditie	-	Deseu folie/plastic	Coincinerare	Recuperare	Valorificare energetica	-
Expeditie	-	Deseu lemn	Coincinerare	Recuperare	Valorificare energetica	-
Expeditie	-	Deseu hartie si folie	Coincinerare	Recuperare	Valorificare energetica	-
Mentenan ta	-	Deseu de la deznisipator	Coincinerare	Recuperare	Valorificare energetica	-

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practice pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului

Sursa deseurilor	Metale asociate / prezent a PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detalii (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa re-utilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Uzina		DEEE	Predat la agenti autorizati pt. reciclare	Recuperare	Eliminare	-
Administrator		Deseu menajere din birouri si activitati gospodaresti, cu continut de hartie ,materiale plastice,PET si resturi	Predat la agenti autorizati	Recuperare	Eliminare	-
Mentenan ta		Deseu de anvelope scoase din uz	Coincinerare	Recuperare	Valorificare energetica	-

6.7. Deseuri de ambalaje

Semnificatia coloanelor din tabelul de mai jos este urmatoarea:

A – Reciclare material

B – Alte forme de reciclare

C – Alte forme de valorificare

D – Total valorificate sau incinerate in instalatii de incinerare cu recuperare de energie

Material	Deseuri de ambalaje generate	Valorificate sau incinerate in instalatii de incinerare cu recuperare de energie						
		A	B	Total reciclare	Valorificare energetica	C	Incinerare in instalatii de incinerare cu recuperare de energie	D
	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Sticla								Da
Plastic								Da
Hartie-Carton								Da
Metall	Aluminiu					Da		
	Otel					Da		
	Total					Da		
Lemn								Da
Altele								
Total								

NOTA:

1. Cimpurile gri deschis: Furnizarea datelor este obligatorie. Pot fi folosite estimari, dar acestea trebuie sa se bazeze pe date empirice si trebuie explicate in descrierea metodologiei.

2. Cimpurile albe: Furnizarea datelor este obligatorie, dar sint acceptate estimari brute. Aceste estimari trebuie explicate in descrierea metodologiei.

3. Cimpurile gri inchis: Furnizarea datelor este voluntara.

Datele referitoare la reciclarea plasticului vor include toate materialele care au fost reciclate ca materiale plastice.

Coloana (c) include toate formele de reciclare, inclusiv reciclarea organica dar excluzind reciclarea materiala.

Coloana (d) reprezinta suma coloanelor (b) si (c).

Coloana (f) include toate formele de valorificare excluzind reciclarea si valorificarea energetica.

Coloana (h) reprezinta suma coloanelor (d), (e), (f) si (g).

Procentajul de valorificare sau incinerare in instalatii de incinerare cu recuperare de energie: coloana (h)/ coloana (a).

Procentajul de reciclare : coloana (d)/ coloana (a).

Material	Cantitatea de deșeuri de ambalaje preluată		Proveniența ²⁾	Deșeuri de ambalaje			
	Total	din care periculoase ¹⁾		Cantitatea reciclată	Cantitatea valorificată energetic ³⁾	Cantitatea valorificată prin alte forme ³⁾	Metoda de reciclare/valorificare ⁴⁾
0	1	2	3	4	5	6	8
Sticla	0	0	-				-
Pet	0	0	-				-
Alte plastice	549950	0	Colector	-	549950	-	R 1
Alte plastice	1849853	1849853	Colector	-	1849853	-	R 1
Alte plastice	32040	0	Generator persoana juridica	-	32040	-	R 1
Alte plastice	77420	77420	Generator persoana juridica	-	77420	-	R 1
Total plastic	2509263	1927273	-	0	2509263	0	-
Hartie si carton	7335	0	Colector	-	7335	-	R 1
Hartie si carton	7545	0	Generator persoana juridica	-	7545	-	R 1
Aluminiu	0	0	-				-
Otel	0	0	-				-
Total metal	0	0	-				-
Lemn	486	0	Colector	-	486	-	R 1
Altele	630	0	Colector	-	630	-	R 1
TOTAL:	2525259	1927273	-	0	2525259	0	-

Sursa: Raportare in SIM pentru anul 2018

SECTIUNEA 7

7. ENERGIE

7.1. Cerinte energetice de baza

7.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmatoar, in functie de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie an 2014		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din reseaua publica	121047,7 MWh	Nu	100%
Electricitate din alta sursa*	Nu	Nu	

Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generata pe amplasament (a)*	Nu	Nu	
Gaze	595584 mc	Nu se aplica	100%
Petrol	Nu	Nu se aplica	
Cocs de petrol	17616 t	Nu se aplica	100%
Carbune	64652 t		
Altele (operatorul / titularul activitatii trebuie sa specifice)]	61180 t	Nu se aplica	100%
Resurse recuperabile combustibile			

* Specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara

(Observati ca autorizatia va solicita ca informatiile referitoare la consumul de energie sa fie furnizate anual)

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

NU ESTE CAZUL

7.1.2. Energie specifica

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatia integrata de mediu sunt descrise in tabelul urmatoare:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate) aferent anului 2016	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Instalatie pentru producerea clincherului de ciment in cuptoare rotative cu capacitate de productie mai mare de 500 t/ zi	3667.63 MJ/t clincher		BAT: 2900 – 3 300 MJ/tonă clincher Prin utilizarea procedurii uscat – cuptor rotativ cu schimbator de caldura in 4 trepte – consumul de energie in fabrica CRH Hoghiz depinde de : umiditatea materiilor prime, aptitudinea la ardere a fainii alimentare cuptor si de continutul de umiditate al combustibililor alternativi.

7.1.3. Intretinere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos.

Completati tabelul prin:

- Confirmarea faptului ca aveti implementat un sistem documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/APM; sau
- Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat si indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta in programul pentru conformare; sau
- Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Exista masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/condensatorului);	Da		Contract service
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	Da		Monitorizare consum energie, procedura programare productie, program revizii si reparatii
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da		Instructiuni de lucru, program de revizii si reparatii
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	Nu		Nu se utilizeaza
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	Da		Contract, urmarire consum
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da		Program de ungere
Intretinerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;	Nu		Nu se utilizeaza
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.	Da		Program de revizii si reparatii, vizite, inspectii specifice.

7.2. Masuri tehnice

Masurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos

Completati tabelul prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
2. Declararea intentiei de conformare si indicarea termenului pana la care o veti face in cadrul Planului de masuri obligatorii a activitatii analizate; sau
3. Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele masuri tehnice sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant)	Da (4)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante /aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite			Nu se utilizeaza abur.
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da		Inspectii mentenanta preventiva Audituri de proces
Senzori si intreruptoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.			Nu se utilizeaza.
Alte masuri adecvate	Da		Audituri de proces

7.2.1. Masuri de service al cladirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
2. Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
3. Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele masuri de service al cladirilor sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da / Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da		
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: <ul style="list-style-type: none"> • Incalzirea spatiilor • Apa calda • Controlul temperaturii • Ventilatie • Controlul umiditatii 	Da Da Da Da Da		Conform cu cartea tehnica

7.3. Eficienta energetica

Un plan de eficienta energetica este furnizat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile care sa conduca la utilizarea eficienta a energiei, aplicabile activitatilor din autorizatie.

Completati tabelul astfel:

1. Indicati ce tehnici de utilizare eficienta a energiei, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.
2. Precizati reducerile de CO2 realizabile de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu)
3. Utilizand tehnica de reducere a consumului de energie prin utilizare de combustibili alternativi, reducerea continutului de clincher in ciment prin utilizarea de adaosuri in ciment (zgura, cenusa zburatoare, puzzolana), utilizarea resurselor recuperabile ca si substituenti de materie prima, s-au redus emisiile de CO2.

7.3.1. Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos;

Completati tabelul prin:

1. Confirmarea faptului ca masura este implementata, sau
2. Declararea intentiei de a implementa masura si indicarea termenului de aplicare a acesteia ; sau
3. Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare /economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor, de.ex din solutiile de vopsire.	D	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei necesare uscarii.	N	Nu este cazul

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare /economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Minimizarea consumului de apa si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	D	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	D	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	D	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	D	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	N	Nu este cazul
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	D	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	D	
Procesare continua in loc de procese discontinue	D	
Valve automate	D	
Valve de returnare a condensului	N	Nu este cazul
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	D	
Altele		

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date in tabelul de mai jos

Completati tabelul astfel:

1. Confirmati faptul ca masura este implementata, sau
2. Declarati intentia de a implementa masura si indicati termenul de punere in practica ; sau
3. Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de cogenerare	N	Nu este cazul
Recuperarea energiei din deseuri	D	
Utilizarea de combustibili mai putin poluanti.	D	

SECTIUNEA 8

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

8.1. Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sint implicate substante periculoase - SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor H.G. nr. 95/2003 ce	Nu	Daca da, ati depus raportul de securitate?	

transpune Directiva SEVESO?			
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor H.G. nr. 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	

8.2. Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute de BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgenta (interna si externa) existente care sa prezinte metodele prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de poducere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel se eveniment se produce
Depasire temperatura in aerul de ventilare moara	Poluare atmosfera si implicit sol	Poluare atmosfera si sol cu pulberi	Reglare macinare pentru minimizarea temperaturii	Se intervine pentru cresterea debitului aerului prin moara.
Deversari produse peste peretii rezervoarelor	Poluare apa si implicit sol	Poluare apa si sol	Se intervine pentru oprirea functionarii instalatiei de alimentare rezervor pana la crearea capacitatii nominale.	Se inlatura urmarile, restabilind conditiile anterioare producerii accidentului.
Deversari accidentale de material	Poluare atmosfera si implicit sol	Poluare atmosfera si sol cu pulberi	Se opreste utilajul, se remediaza defectiunea, se reporneste utilajul.	Se inlatura urmarile, restabilind conditiile anterioare producerii accidentului
Deteriorarea rezervoarelor	Scurgerea materialelor contaminante Antrenarea contaminantilor de catre apele pluviale cu infiltrarea in sol sau evacuarea in receptor natural Infiltrarea directa de poluanti in sol si ape subterane	Poluare sol, subsol, ape subterane	Amplasarea rezervoarelor supraterane pe zone betonate, prevazute cu sisteme de retentie. Apele pluviale din aceste zone nu ajung pe sol ci sunt colectate si tratate prin decantoare si separator de uleiuri inainte de evacuare Protectie naturala datorita conditiilor hidrogeologice ale amplasamentului – strat greu permeabil (argila), slaba dezvoltare acvifer de mica adancime Monitorizarea calitatii apei subterane prin puturi de monitorizare Monitorizarea calitatii apelor evacuate. Verificarea periodica a starii tehnice a rezervoarelor si conductelor. Interventii de limitare scurgeri si curatare zone afectate	Se intervine conform - Plan de Prevenire si Combatere a Poluarilor Accidentale - Plan de Pregatire in domeniul situatiilor de urgenta, care stabilesc posibile' incidente precum si masurile de prevenire si combatere a acestora
Deteriorarea suprafetelor impermeabile de stocare				
Producerea de scurgeri semnificative si/sau avarii la conducte transport				
Deteriorarea retelelor de colectare si canalizare ape				

			Luarea altor masuri conform planurilor de prevenire si actiune anexate (poluari accidentale, interventii, situatii de urgenta).
Avarierea/ functionarea defectuoasa a instalatiilor de epurare si preepurare	Evacuarea de ape cu incarcare crescuta de poluant in receptor natural Infiltrarea de poluanti in sol si ape subterane	Poluare sol, subsol, ape subterane, ape de suprafata	Apele pluviale sunt colectate si tratate prin decantare si separator de uleiuri inainte de evacuare Apele uzate menajere sunt tratate in statia de epurare inainte de evacuare Monitorizarea calitatii apelor evacuate Verificarea si intretinerea corespunzatoare a instalatiilor de epurare si preepurare Interventie rapida pentru remediere in caz de avarie/defectiune Monitorizarea calitatii apei subterane prin puturi de monitorizare Protectie naturala datorita conditiilor hidrogeologice ale amplasamentului – strat greu permeabil (argila), slaba dezvoltare acvifer de mica adancime

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

Deversarile de produse prin fisurarea peretilor rezervoarelor.
 Producerea de scurgeri semnificative si/sau avarii la conducte transport.
 Avarierea instalatiilor de epurare si preepurare.

8.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Exista
depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 6.3., 6.4. si 6.5.
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de	Da

control	
bariere si refinerea continutului	Da
cuve de retentie si bazine de decantare	A se vedea sectiunea
izolarea cladirilor;	Da
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme care sa sesizeze nivelul ridicat, intreruptoare de nivel ridicat si contorizarea incarcaturilor;	Da
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, ratarilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea sectiunea 2.1 si 7.2
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea sectiunea 2.1
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Da
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	Da
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	Da
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel ridicat sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Da
alarmele care sesizeaza de nivelul ridicat nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Da
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Da
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Da
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Da
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident si a apei folosita pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	Da
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunile 1.2 si 5.1.7

SECTIUNEA 9

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Ca recomandare, nivelul de detaliere a informatiilor oferite trebuie sa corespunda riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul este scazut, informatiile solicitate in tabelul 9.1 nu vor fi detaliate, dar informatiile referitoare la sursele de zgomot din tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atit cit permite rezultatul analizei cost – beneficii. Surselor nesemnificative trebuie "separate" calitativ (oferind explicatii) si nu trebuie furnizate informatii detaliate.

Trebuie oferite harti si planuri de amplasament daca este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare. Va fi utila identificarea surselor aflate pe amplasament, in afara instalatiei, in cazul in care acestea sunt semnificative.

9.1. Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia/sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Distanta dintre zonele unde se produc zgomote si vibratii si satul Cuciulata, localitatea cea mai apropiata de uzina, face ca nivelele de zgomote receptate de locuitori sa fie foarte reduse. Instalatiile tehnologice fiind amplasate in spatii inchise, amortizeaza zgomotele produse de activitatile acestora.	Conform Bilantului de Mediu, in afara perimetrului uzinei, zgomotul se incadreaza in normele prevazute de STAS-uri si nu afecteaza locuitorii din vecinatate.	La fiecare sursa de zgomot	Anual, in uzina	Nivelul de zgomot este determinat periodic la locurile de munca.	Nu este cazul

9.2. Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale):

Semnificatia coloanei A din tabelul de mai jos este urmatoarea: A – Masuri care trebuie luate, pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in Planul de masuri obligatorii.

Faceri o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ : Aceasta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu dupa caz (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident. NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.						
Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	A
Mori tubulare cu bile		Efect specific incarcaturii de bile a morilor tubulare.	Hala morilor		Alimentatea maxima cu material Functionarea in incinte inchise cu usi	
Motoare			Echipamente		Functionarea	

electrice			actionate electric		in incinte inchise.	
Concasoare					Functionarea in incinte inchise.	

Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele.

De ex. Sursele din afara instalatiei

Sursele de zgomot si valoarea determinarilor au fost evaluate in bilanturile de mediu si studiile de impact. Rezultatele determinarilor nivelului de zgomot se regasesc in Buletin de determinare a nivelului de zgomot: nu se impun la nivelul unitatii restrictii privind activitatea in timpul anului, indiferent de perioada din zi, deoarece amplasamentul se afla intr-o zona izolata, fara riscul afectarii confortului populatiei prin emisii de zgomot sau vibratii daunatoare.

9.3. Studii privind masurarea zgomotului in mediu

Furnizati detalii privind orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumirea, anul, etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
Bilanturi de mediu nivel I si II si Studii de impact specificate in documentatia depusa.	Evaluarea activitatii Lafarge Cement Hoghiz	Instalatie pentru producerea clincherului de ciment in cuptoare rotative cu o capacitate de productie mai mare de 500 t/zi	Sursele de zgomot	Rezultatele sunt inregistrate in Buletin de determinare a nivelului de zgomot. Dintr-un numar de 21 determinari, 62% sunt sub limita maxima admisa a nivelului de zgomot in incinta uzinei.
Studiu de zgomot amplasament - 2007	Evaluare nivel de zgomot	Surse se zgomot din incinta uzinei, limite functionale si zone protejate	Sursele de zgomot	Zona surselor de zgomot si limitele functionale – valori sub limite, zone protejate (locuinte) – zgomot datorat traficului rutier.
Raport de amplasament 2013	Evaluare nivel de zgomot	La limita incintei societății catre satul Fantana – Poarta 1 La intrare in satul Fantana La intrare in satul Cuciuata La limita incintei societății Poarta 2, catre satul Cuciuata	Sursele de zgomot	Rezultatele masuratorilor au aratat: <ul style="list-style-type: none"> - respectarea limitei de zgomot la limita societății; - respectarea limitei de zgomot pe timp de zi in zonele locuite - depasirea limitei de zgomot pe timp de noapte in zonele locuite. Situatia se datoreaza traficului auto si drumului degradat, deoarece distanta intre limita societății si zonele locuite este suficienta sa asigure atenuarea zgomotului sub limita (se observa in sat Fantana o valoare mai mare a zgomotului decat la limita societății). - In prezent drumul este reparat.

Monitorizare 2019 - ECO SAN TECH SRL Bucuresti	Evaluare nivel de zgomot	Masuratori de zgomot la locurile de munca	Sursele de zgomot	Rapoartele de analiza efectuate in anul 2019 concluzioneaza ca expunerile profesionale zgomot se situeaza sub limita admisibila conform legislatiei sanitare in vigoare HG Nr. 493 din 12 aprilie 2006. Recomandarea este utilizarea a mastilor pentru praf, pe parcursul turului, deoarece in anumite locuri de munca expunerile de scurta durata pot fi foarte intense.
--	--------------------------------	--	----------------------	--

9.4. Intretinere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		

9.5. Limite

Rezumati impactul zgomotului referindu-va la limite recunoscute

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functionea za	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
		STAS 10009-88 OMS 536/1997	Absolut		
Satul Cuciulata	Zi	50	55	50,2	Depasirea limitei de zgomot pe timp de noapte in zonele locuite se datoreaza traficului auto si drumului degradat, deoarece distanta intre limita societatii si zonele locuite este suficienta sa asigure atenuarea zgomotului sub limita (se observa in sat Fantana o valoare mai mare a zgomotului decat la limita societatii). Masuratorile au fost efectuate in anul 2013, in prezent drumul este reparat.
	Noapte	40	45	46,3	
Satul Fantana	Zi	50	55	42,8	
	Noapte	40	45	50,9	

9.6. Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat.

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata cind este solicitata de Autoritatea
responsabila de emiterea autorizatiei integrate de mediu. Aceasta poate fi, de asemenea, utila oricarui

operator / titular de activitate care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si / sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

NU ESTE CAZUL.

SECTIUNEA 10

10. MONITORIZARE

10.1. Monitorizarea emisiilor in apa

Descrieti masurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului si frecventa, metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabelele de mai jos si sa prezentati referiri la informatii suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Inainte de descarcarea in rigola pluviala apele uzate menajere epurate sunt monitorizate pentru urmatorii parametri : pH, suspensii, reziduu filtrabil, CBO5, CCO-Cr, azot total, sulfuri, fosfor total, detergenti, substante extractibile cu solventi organici.

Inainte de descarcarea in Raul Olt prin canalul datat, apele pluviale evacuate sunt monitorizate pentru urmatorii parametri: pH, suspensii, reziduu filtrabil, substante extractibile cu solventi organici.

Calitatea apei evacuate de pe amplasamentul CRH Ciment (Romania) SA) – Punct de lucru Hoghiz, in canalul colector Olt, este monitorizata prin efectuarea trimestriala a analizelor de la iesire statie de epurare ape menajere si iesire deznisipator cuplat cu separator de produse petroliere, de catre Laboratorul Administratiei Bazinale Olt – Sistemul de Gospodarire a Apelor Brasov, in conformitate cu prevederile Autorizatiei de Gospodarire a Apelor nr. 137/31.10.2017 .

Calitatea apei in puturi face obiectul unei monitorizari periodice (semestriale) prevazute in Autorizatia de Gospodarire a Apelor prin laborator acreditat RENAR al SGA Brasov. Nu sunt prevazute limite, urmarindu-se evolutia in timp a calitatii apei din puturile de monitorizare precum si compararea intre valorile din amonte/aval si cu valorile de referinta.

Descrieti orice masuri speciale pentru perioadele de pomire si oprire.

Se efectueaza zilnic mentenanta preventiva si corectiva a instalatiilor de desprafuire.

Observatii:

- 1) Frecventa de monitorizare va varia in functie sensibilitatea receptorului si trebuie sa fie proportionala cu dimensiunea operatiilor.
- 2) Operatorul / titularul de activitate trebuie sa aiba realizata o analiza completa care sa acopere un spectru larg de substante pentru a putea stabili ca toate substantele relevante au fost luate in considerare la stabilirea valorilor limita de emisie. Acesta analiza trebuie sa cuprinda toate substantelor indicate de legislatia in vigoare. Acest lucru trebuie actualizat in mod normal cel putin o data pe an.
- 3) Toate substantele despre care se considera ca pot crea probleme sau toate substantele individuale la care mediul local poate fi sensibil si asupra carora activitatea poate avea impact trebuie, de asemenea, monitorizate sistematic. Aceasta trebuie sa se aplice in special pesticidelor obisnuite si metalelor grele. Folosirea probelor medii alcatuite din probe momentane este o tehnica care se foloseste mai ales in cazurile in care concentratiile nu variaza in mod excesiv.
- 4) In unele sectoare pot exista evacuari de substante care sunt mai dificil de masurat/determinat si a caror capacitate de a produce efecte negative este incerta, in special cand sunt in combinatie cu alte substante. Tehnicile de monitorizare a „toxicitatii totale a efluentului” pot fi, asadar, adecvate pentru a face masuratori directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directa a toxicitatii. O anumita indrumare privind testarea toxicitatii poate fi primita de la Autoritatea responsabila de emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata

Autorizatie de Gospodarire Ape Nr. 137/31.10.2017

10.1.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

Semnificatia coloanelor din tabelul de mai jos este urmatoarea:

A – Denumirea receptorului

B – Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta

C – Metode si intervale de corectare a calibrarii echipamentelor

D – creditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire / competente

Parametru	Punct de emisie	A	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamente/prelevatoarele de probe / laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						B	C	D
Debit	Evacuare statie epurare prin canal colector Olt		Continua si debit zilnic total	Conform cu cerintele din Autorizatia de Gospodarie Ape nr. 137/2017	Da, ale SGA Brasov			
pH	Evacuare statie epurare prin canal colector Olt Apa freatica		Trimestrial Semestrial	Conform cu cerintele din Autorizatia de Gospodarie Ape nr. 137/2017	Da, ale SGA Brasov			
Temperatura			Continua					
Turbiditate	Apa potabila		Audit de monitorizare a apei potabila		Da. Directiei de Sanatate Publica Brasov.			
CCO/ CBO	Evacuare statie epurare prin canal colector Olt Apa freatica		Trimestrial Semestrial		Da. Laboratoare acreditate			
Metale	Apa freatica Apa potabila		Periodic / cu ocazia realizarii studiilor de mediu		Da. Laboratoare acreditate			
Toate celelalte substante evacuate din instalatie care sint cuprinse in HG nr. 188/2002 (NTPA 002 pentru evacuarile in retea de canalizare	Apa din Raul Olt, amonte si aval de amplasament		Periodic / cu ocazia realizarii studiilor de mediu		Da. Laboratoare acreditate			

oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuarile in cursurile de apa de suprafata)								
---	--	--	--	--	--	--	--	--

Descrieti orice masuri referitoare la functionarea instalatiei pe perioada pornirii sau opririi.

10.2. Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer

Semnificatia coloanelor din tabelul de mai jos este urmatoarea:

A – Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta

B – Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire / competente

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					A	Metode si intervale de corectare a calibrarii	B
Pulberi	Cosuri filtre concasoare	2 ori/an	Laborator extern	Da			
Pulberi	Cos moara de cocs	Continu	Analizor automat	Da			
Pulberi	Cos silozuri de omogenizare si depozitare faina	2 ori/an	Laborator extern	Da			
Pulberi SO ₂ , NO _x , HCl, HF, TOC, NH ₃	Cos filtru cuptor clincher	Continuu	Analizor stationar de praf Analizor automat OPSIS	Da			
Metale grele, dioxine si furani	Cos filtru cuptor clincher	Anual	Laborator extern	Da			
Pulberi	Cosuri filtru saci instalatie dozare faina	2 ori/an	Laborator extern	Da			
Pulberi	Cos filtru saci racitor gratar	Continuu	Analizor automat	Da			
Pulberi	Cosuri filtre saci fluxuri mori ciment	Continuu	Analizor automat	Da			
Pulberi	Cosuri filtre saci fluxuri anexe mori ciment	Continuu	Analizor automat	Da			
Pulberi, NO _x	Cos uscator nisip	2 ori/an	Laborator extern	Da			

Monitorizarea se realizeaza conform cerintelor Autorizatiei Integrate de Mediu nr BV2 / 10.04.2018

Descrieti orice programe/masuri diferite pentru perioadele de pornire si oprire.

Pornirea/ oprirea utilajelor se face cu respectarea specificatiilor din procedurile sistemului de management al calitatii.

Observatii:

1. Monitorizarea si inregistrarea continua este posibil sa fie impuse in urmatoarele circumstante:

- cand emisia este redusa inainte de evacuarea in aer (- de ex. printr-un filtru, arzator sau scrubber);
- cand sunt impuse alte masuri de control pentru realizarea unui nivel satisfacator al emisiilor (de ex. selectia sarjei, degresare)

2. Fluxurile de gaze trebuie masurate sau determinate in alt mod pentru a raporta concentratiile la evacuarile de masa;

3. Pentru a raporta masuratorile la conditiile de referinta va fi necesar sa se masoare si sa se inregistreze temperatura si presiunea emisiei. Continutul de vapori de apa trebuie, de asemenea, masurat daca este posibil sa depaseasca 3% doar daca tehnicile de masurare utilizate pentru alti poluanti nu dau rezultate in conditii uscate.

4. Unde este cazul, trebuie efectuate evaluari periodice vizuale si olfactive ale evacuarilor pentru a asigura faptul ca evacuarile finale trebuie sa fie incolore, fara aburi sau vapori persistenti si fara picaturi de apa.

Numarul documentului respectiv pentru informatiile suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer.	Autorizatia de mediu nr BV2 / 10.04.2018
---	--

10.3. Monitorizarea si raportarea deseurilor

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Tzunder	tone	Substituent materie prima	Cand e cazul	Cantarire
Sticla	tone	Substituent materie prima	Cand e cazul	Cantarire
Caramida refractar	tone	Substituent materie prima	Cand e cazul	Cantarire
Pierderi tehnologice recuperate	tone	Se reintroduc in fluxul tehnologic	Cand e cazul	Cantarire
Deseu cenusa	tone	Substituent materie prima	Cand e cazul	Cantarire
Deseuri din constructii si demolari	tone	Substituent materie prima	Cand e cazul	Cantarire
Deseu namol de la tratare	tone	Substituent materie prima	Cand e cazul	Cantarire
Deseu pe baza de calciu	tone	Substituent materie prima	Cand e cazul	Cantarire
Slam de rectificare	tone	Substituent materie prima	Cand e cazul	Cantarire
Nămoluri de la mașinile cu conținut ele substanțe periculoase	tone	Substituent materie prima	Cand e cazul	Cantarire
Cenusa	tone	Substituent materie prima	Cand e cazul	Cantarire
Alte deșeurii (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor, altele decât cele specificate la 19 12 11	tone	Substituent materie prima	Cand e cazul	Cantarire
Nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase	tone	Substituent materie prima	Cand e cazul	Cantarire

Aceasta lista poate varia de la an la an, atat din punct de vedere a compozitiei cat si din punct de vedere a cantitatilor valorificate, in functie de fluctuatiile pietei.

Categoriile de deseuri provenite din activitatea uzinei, cantitatile generale la nivelul anului 2019, modalitatile de valorificare au fost descrise in capitolul 6.1. al prezentei documentatii.

Observatii:

Pentru generarea de deseuri trebuie monitorizate si inregistrate urmatoarele:

- compozitia fizica si chimica a deseurilor;
- pericolul caracteristic;
- precautiile de manevrare si substante cu care nu pot fi amestecate.
- in cazul in care deseurile sint eliminate direct pe sol, de exemplu imprastierea namolului sau un depozit de deseuri pe amplasament, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia in considerare materialele, agentii potentiali de contaminare sicai potentiale de transmitere din sol in apa subterana, in apa de suprafata sau in lantul trofic.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deseuri	Autorizatia de mediu nr BV2/ 10.04.2018 Fisele de evidenta a gestiunii geseurilor
--	--

10.4. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Nu este cazul				

10.5. Monitorizarea si raportarea in reseaua de canalizare

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Nu este cazul				

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare	Nu este cazul
--	---------------

10.6. Monitorizarea mediului

10.6.1. Contributia la poluarea mediului ambiant

Este ceruta monitorizarea de mediu?

Prin AIM nr BV2/10.04.2018 și AGA Nr. 137/31.10.2017 sunt impuse programe de monitorizare a factorilor de mediu aer, apă, apă subterană, efectuate atât de laboratoarele din cadrul societății, cât și prin laboratoare externe acreditate. Rezultatele analizelor sunt raportate periodic autorităților competente de mediu, respectiv APM Brasov, Garda Nationala de Mediu – Comisariatul Judetean Brasov, Administratia Bazinala Olt – SGA Brasov.

Monitorizarea **emisiilor in aer** se face conform tabelului de mai jos:

Denumire punct de masura	Parametru	Freventa prevazuta/realizata
Cosuri filtre concasoare 1,2,3	Pulberi	2 ori/an
Cos moara de cocs	Pulberi	Continuu
Cos silozuri de omogenizare si depozitare faina	Pulberi	2 ori/an
Cos filtru cuptor clincher	Pulberi	Continuu
	SO2	Analizor stationar de praf
	NOx	Analizor automat
	HCl	
	HF	
	TOC	
	NH3	
	Hg	0 data pe an
	Suma (Cd, Tl)	
	Suma (Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V)	
PCDD/PCDF		
Cosuri filtru saci instalatie dozare faina	Pulberi	2 ori/an
Cos filtru saci racitor gratar	Pulberi	Continuu cu Analizor automat
Cosuri filtre saci fluxuri mori ciment 2,3,4	Pulberi	Continuu cu Analizor automat
Cosuri filtre saci fluxuri anexe mori ciment 2,3,4	Pulberi	Continuu cu Analizor automat
Cos uscator nisip	Pulberi	2 ori/an
	NOx	2 ori/an

In controlul procesului tehnologic de obtinere a clincherului se monitorizeaza continuu:

- > presiunile, temperatura, continutul de O2 la iesirea gazelor din cuptor rotativ,
- > emisiile de COT, HCl, HF, O2, , NOx, SO2, CO, CO2 si pulberi la cosul filtrului.

Pulberile de la instalatiile de desprafuire ale cuptorului rotativ de clincher, racitorului gratar, morii de cocs, morilor de ciment se monitorizeaza continuu cu analizoare automate.

CO, NOX, SO2 , HCl, HF, COT, NH3 la iesirea gazelor la cos cuptor rotativ se monitorizeaza continuu cu analizor automat.

Instalatia pentru deseuri pastoase/lichide este prevazuta cu sistem de monitorizare continua COV, oxigen, gaze explozive.

Apa subterana este monitorizata *semestrial* pentru urmatoorii indicatori: pH, suspensii, CCOCr, substante extractibile.

Calitatea apei potabile este monitorizata periodic (monitorizare de audit la apa potabila) prin analize efectuate de laboratorul din cadrul Autoritatii de Sanatate Publica Brasov.

Calitatea **apei evacuate** de pe amplasamentul SC CRH Ciment (Romania) SA) – Punct de lucru Hoghiz, in canalul colector Olt, este monitorizata prin efectuarea *trimestriala* a analizelor de la iesire statie de epurare ape menajere si iesire deznisipator cuplat cu separator de produse petroliere, de catre Laboratorul Administratiei Bazinale Olt – Sistemul de Gospodarie a Apelor Brasov.

Inainte de descarcarea in rigola pluviala apele uzate menajere epurate sunt monitorizate pentru urmatoorii parametri ai apei epurate: pH, suspensii, reziduu filtrabil, CBO5, CCO-Cr, azot total, sulfuri, fosfor total, detergenti, substante extractibile cu solventi organici.

Inainte de descarcarea in Raul Olt prin canalul datat, apele pluviale evacuate sunt monitorizate pentru urmatoorii parametri: pH, suspensii, reziduu filtrabil, substante extractibile cu solventi organici.

Monitorizarea solului se face conform AIM nr. BV2/10.04.2018

In anul 2013 a fost realizat un „Studiu de evaluare a riscului si impact asupra starii de sanatate a populatiei in relatie cu functionarea uzinei de ciment Hoghiz”.

In anul 2009 a fost realizat un studiu de “Modelare a dispersiei si evaluarea riscului emisiei de SO2”.

In cursul anului 2019 au fost realizate studiile:

- Studiul de impact asupra sanatatii populatiei pentru emisiile de compusi organici volatili rezultati din procesul tehnologic de productie – Anexa nr.19 – Raport amplasament
- studiul de impact asupra sanatatii populatiei pentru emisiile de compusi organici volatili rezultati din procesul tehnologic de productie – Anexa nr. 18 – Raport amplasament

Observatii:

- 1) Necesitatea monitorizarii de mediu in afara amplasamentului trebuie luata in considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor in cursurile de apa controlate, in apa subterana, in aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri nepacute.
- 2) Monitorizarea mediului poate fi ceruta, de. ex. atunci cand:
 - exista receptori vulnerabili;
 - emisiile au o contributie semnificativa asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) este in pericol de a fi depasit
 - operatorul doreste sa justifice o concluzie BAT bazandu-se pe lipsa efectului asupra mediului
 - este necesara validarea modelarii
- 3) Necesitatea monitorizarii trebuie luata in considerare pentru:
 - apa subterana, cand trebuie facuta o caracterizare a calitatii si debitului si luata in considerare atat variatiile pe termen scurt, cat si variatiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilita prin autorizatia de gospodariarea apelor pe baza unui studiu hidrologic care sa indice directia de curgere a apelor subterane, amplasamentul si caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;
 - apa de suprafata, cand vor fi necesare, in conformitate cu prevederile autorizatiei de gospodariarea apelor, prelevarea de probe, analiza si raportarea calitatii in amonte si in aval a cursurilor de apa controlate;
 - aer, inclusiv mirosurile;
 - contaminarea solului, inclusiv vegetatia si produsele agricole;
 - evaluarea impactului asupra sanatatii;
 - zgomot.

10.6.2. Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a mediului realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost formulate)
Emisii pulberi - Aer	Masuratori continue cu analizor stationar de praf / Masuratori punctuale, gravimetric	Nu s-au inregistrat depasiri ale valorii limita.
SO2, NOx, Hg, COT, HCl, HF, Cd+Ti, Metale grele (Σ (Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V), PCDD/PCDF - Aer	Masuratori continue la cos cuptor	Nu s-au inregistrat depasiri ale valorilor limita.
Imisii praf / Sol	Masuratori punctuale, gravimetric	In limite
Compozitie gaze arse / Aer	Masuratori continue, analizor OPSIS	SO2 si NOx - instalatii pt. reducere emisii
pH, suspensii, CBO5, CCOCr, sulfuri, azot amoniacal, rez.filtr. 1050 C, substante extractibile, detergent - Apa uzata menajera	Masuratori punctuale - iesire statie de epurare ape menajere / SGA Brasov	. In anul 2019 a fost inregistrat depasiri la parametrul „Azot amoniacal”,
pH, suspensii, rez.filtr. 1050 C, substante extractibile – Apa pluviala	Masuratori punctuale – iesire deznisipator cuplat cu separator de produse petroliere	Nu s-au inregistrat depasiri ale valorilor limita.
pH, suspensii, CCOCr, substante extractibile - Apa freatica	Masuratori punctuale – 4 foraje de monitorizare/ SGA Brasov	In anul 2019 valori scazute pentru indicatorii analizati din apa freatica, comparativ cu valorile din analizele

		de referinta efectuata in anul 2012.
Bacterii coliforme, Escherichia coli, Enterococi intestinali, nitriti, nitrati, amoniu, fluoruri, plumb, cadmiu, cupru, nichel, crom total, fier, conductivitate, duritate totala, oxidabilitate, pH, turbiditate – Apa potabila	Masuratori punctuale periodice – Foraj F2 / DSP Brasov	Nu s-au inregistrat depasiri ale valorilor limita.
Zgomot la locurile de munca	SC ECO SAN TECH SRL – BUCURESTI – masuratori zgomot an 2019	Nu s-au inregistrat depasiri ale valorilor limita.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata sau in reseaua de canalizare	Autorizatia de mediu nr BV2/10.04.2018 AGA Nr. 137/31.10.2017
--	--

Observatii:

In cazul in care monitorizarea factorilor de mediu este ceruta, la formularea propunerilor, trebuie luate in considerare urmatoarele:

- poluantii care trebuie monitorizati, metodele standard de referinta, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate si eroarea generala de masurare care rezulta;
- protocoale de asigurare a calitatii (AC) si de control al calitatii (CC), calibrarea si intretinerea echipamentelor, depozitarea probelor si urmarirea retelei de custodie/audit;
- proceduri de raportarea, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea responsabila de emiterea autorizatiei integrate de mediu.

10.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
<ul style="list-style-type: none"> • materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare; 	Sunt monitorizate resursele recuperabile utilizate ca substituenti de materii prime sau de combustibili alternativi in laboratorul specific pt. analize deseuri.
<ul style="list-style-type: none"> • oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cuptor rotativ sau in emisiile de gaze; 	Se monitorizeaza continuu.
<ul style="list-style-type: none"> • eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu; 	Asigura eficienta din punct de vedere mediu prin randamentul instalatiilor de desprafuire.
<ul style="list-style-type: none"> • consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat); 	Se monitorizeaza continuu si este inregistrat
<ul style="list-style-type: none"> • calitatea fiecarei clase de deseuri generate. 	Verificari de receptie
Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului.	Emisiile de gaze (NOx, SO2) Emisii TOC – provenienta acestora este in principal datorata continutului variabil de TOC din materiile prime, in special argila. In anul 2017 a fost realizat un studiu de emisii COT din care reiese ca nivelul emisiilor de COT, nu difera semnificativ, indiferent de tipul si cantitatea de combustibili

alternativi utilizati la coincinerare. Nivelul crescut al emisiilor de COT monitorizate la cosul cuptorului, in general depind de materia prima utilizata (argila, calcar), ele fiind resurse naturale cu continut de materie organica iar combustibilii alternativi utilizati (SSW, anvelope, deseuri pastoase/lichide), nu au contributie majora in valorile emisiilor de COT la cos, deoarece in conditii de combustie optima, compusii organici sunt descompusi si distrusi cu o eficienta ridicata (99.999%).

SECTIUNEA 11

11. DEZAFECTAREA

11.1. Masuri de prevenire luate inca din faza de proiectare

(Pentru o instalatie noua) descrieti modul in care au fost luate in considerare urmatoarele etape in faza de proiectare si de executie a lucrarilor

- Utilizarea rezervoarelor si a conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatia secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Inainte de demontare, se va intocmi plan pentru operatiile de golire completa si curatare a rezervoarelor si conductelor existente.

- este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;

Inainte de demontare se va avea in vedere drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor.

- lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

Se vor consuma stocurile de deseuri inainte de incetarea activitatii.

- izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

Demontarea izolatiilor se va executa fara a se utiliza procese sau metode care pot dauna factorilor de mediu

- materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

In urma dezafectarii instalatiei, rezulta deseuri feroase ce vor fi valorificate prin comercializare de firme autorizate in acest sens. Deseurile din demolare nu sunt periculoase. Se valorifica sau se depoziteaza in locuri special indicate de organele locale.

Nota:

Pentru instalatiile existente, asa cum sunt specificate de O.U.G. nr. 34/2002 privind prevenirea, reducerea si controlul integrat al poluarii, este necesar ca la prima autorizare integrata de mediu, documentatia sa prezinte si programul/masurile prevazute pentru dezafectare, astfel incat sa previna poluarea mediului.

11.2. Planul de inchidere a instalatiei

Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate a instalatiilor noi si a celor existente trebuie sa contine un Plan de inchidere a instalatiei.

Cele de mai jos pot fundamenta planul de inchidere a instalatiei. Acest plan trebuie elaborat la nivei de amplasament si actualizat daca circumstantele se modifica. Orice revizuire trebuie trimisa Autoritatii responsabila de emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei futuror rezervoarelor, conductelor si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta.

Plan de inchidere a instalatiei.

Nr. crt	Structura	Continut	Masuri de scoatere din functiune in conditii de siguranta
2	Rezovor suprateran	Combustibil lichid	Golire completa, curatare rezervor si conducte adiacente, dezafectare*
3	Instalatie concasare materii prime	Materii prime	Golire instalatie, dezafectare*
4	Silozuri depozitare materii prime	Materii prime	Consumare stoc, golire silozuri, dezafectare*
5	Relee transport materii prime	Materii prime	Golire relee, dezafectare*
6	Instalatie macinare materii prime	Materii prime, faina	Golire instalatie, dezafectare*
7	Silozuri faina	Faina	Consumare stoc, golire silozuri, dezafectare*
8	Instalatie descarcare, stocare, macinare, transport cocs	Cocs	Consum stoc, golire instalatie, dezafectare*
9	Stocare provizorie resurse recuperabile	Resurse recuperabile	Consum stoc, dezafectare*
10	Instalatie ardere	Faina, clincher	Golire instalatie, dezafectare*
11	Relee transport clincher	Clincher	Golire relee, dezafectare*
12	Statie compresoare	Ulei uzat	Golire instalatie, dezafectare*
13	Silozuri clincher	Clincher	Consumare stoc, golire silozuri, dezafectare*
14	Silozuri adaosuri	Adaosuri	Consumare stoc, golire silozuri, dezafectare*
15	Instalatie macinare ciment	Clincher, adaos, ciment	Golire instalatie, dezafectare*
16	Relee transport adaosuri, ciment	Ciment	Golire relee, dezafectare*
17	Silozuri ciment	Ciment	Consumare stoc, golire silozuri, dezafectare*
18	Instalatii incarcare ciment vrac si insacuit	Ciment	Consumare stoc, golire silozuri, dezafectare*

*NOTA:

- fierul vechi rezultat in urma dezafectarilor se valorifica prin comercializare de firme autorizate in acest scop;
- uleiul uzat rezultat in urma dezafectarilor se preda la firme autorizate pentru preluarea acestuia, si / sau se valorifica prin coincinerare;
- deseurile inerte rezultate din demolari vor fi depozitate in locuri special indicate de autoritatile locale.

11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structura subterana identificata in planul de mai sus se prezinta pe scurt detalii privind modul in care poate fi golita si curatata/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
Nu este cazul.		

11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatii de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare si/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potentiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

Cladire sau alta structura	Materiale	Alte pericole potentiale

	periculoase	
Cladiri din beton, pereti din tabla si placi de poliester armat cu fibra de sticla. Acoperisuri din beton si placi de tabla ondulata.	Nu	Deseurile inerte rezultate in urma dezafectarii constructiei se vor depozita conform indicatiilor specificate in contractele incheiate in acel scop.
Rezervoare supraterane	Combustibili, lubrifianti.	Posibile scurgeri
Depozit stocare provizorie	Resurse recuperabile.	Posibile scurgeri

11.5 Lagune(iazuri de decantare, iazuri biologice).

NU ESTE CAZUL.

11.6 Depozite de deseuri.

Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice deposit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii	Deseurile rezultate din activitatea pe amplasament sunt depozitate in pubele inscriptionate/ in zone delimitate si valorificate/ recirculate in timp cel mai scurt.
Exista studiu de expertizare de functionare in functionare?	Colectarea si valorificarea / recircularea deseurilor proprii sunt procedurate.
Sint implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	Depozitele sunt asezate pe suprafete drenate.

11.7 Zone in care se preleveaza probe.

Conform cu raportul de amplasament

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raporul initial de amplasament.

Zone / locatii in care se preleveaza probe de sol / apa subterana	Motivatie
Nu este cazul	Planul de inchidere prevede consumarea stocurilor, golirea instalatiei si conductelor inainte de dezafectare, colectarea si valorificarea deseurilor rezultate (metal, lubrifianti, materiale inerte) in conformitate cu procedurile proprii si specificatiile legale aplicabile.
Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minim de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate	
Studiu	Termen (anul si luna)
La incetarea activitatii.	

Identificati oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate in eventualitatea dezafectarii.

SECTIUNEA 12

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteți singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament? Daca da, treceti la Sectiunea 13.	Da / Nu (stergeti dupa caz). Singura unitate industrială din zona - Anexa 1 - Certificat de inregistrare – la Raport de amplasament - Anexa 5 - Extras de carte funciara la formularul de solicitare - BV2/10.04.2018.
---	---

12.1. Sinergii

Luati in considerare si descrieti daca exista sau nu oportunitati de aparitie a sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie de mediu fata de tehnicile prezentate mai jos sau alte tehnici care pot avea influenta asupra emisiilor produse de instalatie.

Tehnica	Oportunitati
1) proceduri de comunicare intre diferitii detinatori de autorizatie; in special cele care sunt necesare apentru a garanta ca riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	Nu este cazul
2) beneficierea de economiile de proportie pentru a justifica instalarea unei unitati de cogenerare;	Nu este cazul
3) combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii in care deseurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalatii de co-generare;	Nu este cazul
4) deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime intr-o alta instalatie;	Nu este cazul
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate avand calitate corespunzatoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apa pentru o alta activitate;	Nu este cazul
6) combinarea efluentilor pentru a justifica realizarea unei statii de epurare combinate sau modernizate;	Nu este cazul
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activitati aflate in vecinatate;	Nu este cazul
8) contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care afecteaza alta activitate – sau posibilitatea ca un operator sa defina terenul pe care se afla o alta activitate;	Nu este cazul
9) Altele.	Nu este cazul

12.2. Selectarea amplasamentului

Justificati selectarea amplasamentului propus (pentru instalatii noi).

Nu este cazul.

SECTIUNEA 13

13. LIMITELE DE EMISIE

Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise

Societatea a efectuat analiza BAT si conformarea legislativa IED, document suport pentru solicitare revizuire AIM – Anexa 27

13.1. Emisii in aer asociate utilizarii BAT-urilor (stergeti sectiunile in care nu se aplica)

Pentru ardere in cuptor asociate BAT(conform BAT-AEL), aplicabile dupa 4 ani de la publicarea deciziilor privind concluziile BAT, pentru:

Poluant	BAT-AEL (medie zilnica)
NOx *	<200-450mg/Nmc (pentru cuptoare cu preincalzire)..500
SOx exprimat ca SO ₂ **	<50-400 mg/Nmc
HCl	<10 mg/ Nmc
HF	<1 mg/Nmc
NH ₃ (slip) – atunci cand se utilizeaza SNCR***	<30-50 mg/Nmc
Dioxine si furani	<0,05-1 ng I-TEQ/Nmc
Hg	<0,05 mg/Nmc
Σ(Cd,Tl)	<0,05 mg/Nmc
Σ(Sb,As,Pb,Cr,Co,Cu,Mn,Ni,V)	<0,5 mg/Nmc

*pentru cuptoare cu preincalzire <200 – 450 mg/Nmc (valoare medie zilnica);–(nivelul superior al intervalului BAT-AEL este de 500 mg/Nmc, in cazul in care nivelul initial de NO_x dupa tehnicile primare este >1000mg/Nmc).

**intervalul tine seama de continutul de sulf al materiilor prime

***valoarea depinde de nivelul initial de NO_x si de eficienta depoluarii.

VLE pentru pulberi asociate BAT (conform BAT-AEL), aplicabile dupa 4 ani de la publicarea deciziilor privind concluziile BAT:

Surse emisii pulberi	BAT-AEL (medie zilnica)
Emisii dirijate din operatiuni generatoare de pulberi	<10 mg/Nmc
Procesul de ardere in cuptor	<10-20 mg/Nmc
Procesele de racire si macinare	<10-20 mg/ Nmc

Activitate	Emisie	Nivel limita din AIM BV2/10.04. 2018	Unitati de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici – a se vedea nota
Instalatie de productie clincher de ciment .	Pulberi	15	mg/ Nmc	Inlocuire electrofiltru cu filtru cu saci	Medie 2019 = 4.44 mg/Nm ³
	NOx	500	mg/ Nmc	Reducere non – catalitica selectiva (SNCR)	Medie 2019 = 480,16 mg/Nm ³
	SO ₂	400	mg/ Nmc	Utilizare hidroxid de calciu ca adaos de absorbant	Medie 2019 = 38.37 mg/Nm ³
	NH ₃	50	mg/Nmc		Medie 2019 = 24.77 mg/Nmc
	HCl	10	mg/ Nmc		Medie 2019 = 0.38 mg/Nm ³

	HF	1	mg/ Nmc		Medie 2019 = 0.13 mg/Nm3
	COT**	120	mg/ Nmc		Medie 2019 = 48.14 mg/Nm3
	Hg*	0,05	mg/ Nmc		0.002243 mg/Nm3
	∑(Cd,Tl)*	0,05	mg/ Nmc		0 mg/Nm3*
	∑(Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V)*	0,5	mg/ Nmc		0.012503 mg/Nm3*
	PCDD/Fs*	1	ngTEQ /Nmc		0.039 ng/Nmc
Racitor Gratar	pulberi	15	mg/ Nmc		Medie 2019 = 4.06 mg/Nm3
Moara cocs	pulberi	15	mg/ Nmc		Medie 2019 = 2.85 mg/Nm3
Mora ciment nr.2	pulberi	10	mg/ Nmc		Medie 2019 = 1.99 mg/Nm3
Moara ciment nr. 3	pulberi	/10	mg/ Nmc		Medie 2019 = 1.92 mg/Nm3
Moara ciment nr. 4	pulberi	10	mg/ Nmc		Medie 2019 = 1.80 mg/ Nm3

Nota:

*Valori momentane determinate de firma SC WESSLING Romania SRL Tg. Mures – Laboratorul de incercari combustibili si aspecte de mediu (acreditat RENAR).

** Nivelul de TOC depinde in principal de continutul de organice volatile din materia prima utilizata in proces demonstrata de studiu:

Studiul de reconfirmare surse de emisii TOC la coincinerare deseuri realizat in 2017

13.1.1. Emisii de solventi

Cerinte suplimentare sau variate pentru tipuri specifice de activitate.

NU ESTE CAZUL

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisii prezentate mai sus.

In prezent valorile momentane se incadreaza in limitele legale admise.

13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone)
Electricitate din reseaua publica	Nu este cazul
Electricitate din alta sursa*	Nu este cazul
Abur adus din afara amplasamentului/apa fierbinte*	Nu este cazul
Gaz	Detalii mai jos.
Petrol	Nu este cazul
Total	758,387 kilo tone CO ₂ / 2019

* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile (FE) de CO₂

CO₂ din proces (decarbonatare): 484.074 kilo tone / 2019; FE = 0.536

CO₂ din combustie (ardere) : 274.314 kilo tone / 2019;

Factorii de emisie (FE) sunt stabiliți prin planul de monitorizare și raportare gaze cu efect de seră, aprobat prin Autorizația nr. 138/2013 emisă de ANPM București- Anexa 21- Raport de amplasament

13.2. Evacuări în rețeaua de canalizare proprie.

Conform tabelului următor.

13.3. Emisii în rețeaua de canalizare orășenească sau în cursuri de suprafață (după preepurarea proprie)

Nu este cazul.

Substanța	Punct de emisie	Limita de emisie mg/dm ³ (VLE cf. AIM/AGA)	Nivel de emisie an 2019, mg/dm ³
Apa uzată menajeră - lesire stație de epurare ape menajere			
pH	Canal Olt	6.5 - 8.5	7.40
Suspensii (mg/l)		60	14.90
Reziduu filtrabil 105°C (mg/l)		1500	1018
CBO5 (mg/l)		25	7.14
CCOCr (mg/l)		125	25.05
Azot amoniacal(mg/l)		3	4.93
Sulfuri (mg/l)		0.5	<0.05
Detergenți (mg/l)		0.5	<0.1
Substanțe extractibile cu solvenți organici		20	<5
Apa pluvială - Deznisipator cuplat cu separator de produse petroliere			
pH		6.5 - 8.5	7.75
Suspensii (mg/l)		60	28.50
Reziduu filtrabil 105°C (mg/l)		1500	829
Substanțe extractibile cu solvenți organici		20	<5

Observație: Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinși în H.G. nr. 188/2002 (NTPA 002 pentru evacuările în rețeaua de canalizare orășenească și NTPA 001 pentru evacuările în cursurile de apă de suprafață) completată și modificată prin H.G. nr. 352/2005, completată cu H.G. nr. 118/2002, în funcție de indicatorii prezenți în apa uzată industrială provenită din instalație.

Justificați abaterile de la oricare dintre valorile limita de emisie de mai sus.

SECȚIUNEA 14

14. IMPACT

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luând în considerare faptul că au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului, fie un bilanț de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie să corespundă nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activități. Instalațiile care evacuează emisii în receptori importanți sau sensibili sau emit substanțe a căror natură și cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliată a efectelor potențiale. În cazul în care instalațiile evacuează doar un nivel scăzut de emisii și nu există receptori afectați sau sensibili, aceste zone pot să nu necesite o astfel de evaluare detaliată.

Operatorii trebuie să aibă dovezi care susțin evaluarea impactului exercitat de activitățile lor asupra mediului și acestea să fie componente ale documentației de solicitare. Indrumarul privind evaluarea BAT prezintă o metodologie pentru efectuarea acestei evaluări, care oferă recomandări suplimentare privind natura informațiilor și nivelul de detaliere necesar. De asemenea, oferă o metodă de stabilire a importanței impactului unei evacuări asupra mediului receptor.

Concluziile din raportul de amplasament 2020

Din investigarea stării amplasamentului reies următoarele:

1. Starea inițială a amplasamentului

Având în vedere și informațiile furnizate în studiile anterioare, precum și informațiile colectate cu ocazia efectuării prezentului Raport de Amplasament, putem defini starea inițială a amplasamentului, considerată înainte de începerea oricărei activități industriale pe amplasament, ca fiind specifică unei zone puțin afectată de activitatea umană (pasunat, activități agricole reduse), cu următoarele caracteristici:

- pentru sol o calitate foarte bună, sub pragurile de alertă pentru zone cu folosință sensibilă conform Ord 756/1997;
- pentru apă subterană o calitate foarte bună, cu lipsa unor contaminanți de origine antropică. Există posibilitatea apariției, din cauze naturale, a unor concentrații mai ridicate pentru mangan, zinc, cloruri.

2. Starea amplasamentului la nivelul anilor 2003-2004

Cu ocazia efectuării primului Raport de Amplasament de către ICIM București (2003-2004) s-au realizat investigații ale amplasamentului. Compararea stării actuale a amplasamentului cu starea amplasamentului evidențiată prin raportul din anii 2003-2004 este dificil de realizat deoarece la nivelul anilor 2003-2004:

- S-au realizat prelevări și analize de probe de sol de pe amplasament doar din două puncte, considerate de noi ca insuficiente precum și cu o relevanță scăzută;
- Nu existau foraje de monitorizare a calității apei subterane;
- Parametrii analizați au fost destul de limitați;

Raportul ICIM nu a pus în evidență afectarea semnificativă a calității amplasamentului, rezultatele prezentate indicau doar o diferență ușoară între probele recoltate de pe amplasament și cele recoltate din afara amplasamentului.

3. Potențialul de contaminare actual și anterior al amplasamentului

Conform evaluării realizate, rezulta că activitatea prezintă următoarele surse potențiale de contaminare a amplasamentului și zonelor învecinate:

În condiții normale de funcționare

- Stocarea de materii prime pe platforme deschise;
- Vehicularea de materii prime utilizând sisteme neetanșe (ex. benzi transportoare carcasate parțial);
- Stocarea de deșuri solide pe platforme deschise;
- Stocarea de deșuri lichide, combustibili și chimicale în rezervoare, vehicularea acestora prin conducte.

În condiții anormale de funcționare (avarii, defectuni, accidente)

- Pierderea integrității suprafețelor din zonele de stocare;
- Avarii/defectuni la rezervoare și conducte;
- Deteriorarea conductelor de canalizare;
- Avarii sau funcționarea defectuoasă a instalațiilor de preepurare;
- Producerea de deversări accidentale de materiale solide sau lichide;
- Incendii.

- O sursă anterioară, care și-a încetat existența pe amplasament, era gospodăria de păcură cu rezervoarele suprațere și conductele aferente.

- Principalele cai de producere a impactului asupra solului, subsolului și apei subterane, detaliate în secțiunile anterioare pentru care sunt implementate măsuri de prevenire și diminuare a impactului, sunt:

Antrenarea de contaminanți de către apele pluviale cu infiltrarea în sol, subsol și ape subterane sau evacuarea în receptor natural;

Antrenarea pulberilor de vânt și depunerea lor pe sol sau concentrații ridicate la receptor;

Infiltrarea directă de poluanți în sol și ape subterane;

Evacuarea de ape uzate cu încărcare crescută în receptor natural.

Principalele măsuri de prevenire și protecție, detaliate în secțiunile anterioare, pentru care sunt implementate măsuri de prevenire și diminuare a impactului, sunt:

În condiții normale de funcționare

Zone de depozitare betonate, impermeabile;
Amplasarea rezervoarelor supraterane in zone betonate, prevazute cu sisteme de retentie;
Sisteme de retinere a scurgerilor pentru majoritatea zonelor de depozitare;
Sisteme de prevenire a imprastierii pulberilor pentru unele platforme;
Colectarea apelor pluviale si trecerea lor prin decantoare si separator de uleiuri inainte de evacuare;
Colectarea depunerilor de pulberi;
Apele uzate menajere sunt tratate in statia de epurare inainte de evacuare
Monitorizarea calitatii apelor evacuate;
Monitorizarea calitatii apei subterane prin puturi de monitorizare.

Pentru conditii anormale de functionare – masuri suplimentare:

Masuri de pastrare in bune conditii a suprafetelor impermeabilizate;
Intretinerea si curatarea corespunzatoare a decantoarelor si separatorului de uleiuri;
Verificarea periodica a starii tehnice a rezervoarelor si conductelor;
Interventii de limitare de scurgeri si curatare zone afectate;
Verificarea si intretinerea corespunzatoare a instalatiilor de epurare si preepurare;
Interventie rapida pentru remediere in caz de avarie/defectiune;
Luarea altor masuri conform planurilor de prevenire si actiune (poluari accidentale, interventii, situatii de urgenta).

Amplasamentul prezinta conditii hidrogeologice specifice rezultand o protectie naturala buna respectiv o vulnerabilitate scazuta a apelor subterane la producerea unor potentiale contaminari. Astfel, in zona amplasamentului exista un strat semnificativ de material argilos, material cu o permeabilitate mai scazuta, iar acviferele de mica adancime sunt slab dezvoltate. Acvifere bine dezvoltate sunt puse in evidenta la adancimi de peste 30 de m, in zona de lunca, de unde societatea se si alimenteaza cu apa potabila.

Avand in vedere cele prezentate anterior precum si rezultatul investigatiilor de mediu apreciem ca:

In prezent obiectivul prezinta un potential mediu spre scazut, de contaminare a solului si subsolului;

In prezent obiectivul prezinta un potential scazut de afectare a calitatii apelor de suprafata.

Starea actuala a amplasamentului

Din investigarea starii amplasamentului reies urmatoarele:

Calitatea solului

Sursele de poluare a solului sunt emisiile dirijate si fugitive, operatiile de incarcare/ descarcare a materiilor prime si auxiliare din mijloacele de transport si emisiile datorate circulatiei autovehiculelor. In acest sens, la nivelul unitatii au fost implementate o serie de masuri care au ca scop reducerea si prevenirea emisiilor de pulberi.

Incepand cu anul 2016 s-a impus prin Autorizatia Integrata de mediu monitorizarea solului, anual, in 4 puncte de prelevare, zona depozit pirita, zona descarcare coacs, zona rezervor pacura si zona remiza CF. Numarul punctelor de monitorizare a fost redus la 3, prin AIM BV02 din 2018.

Investigatii privind calitatea solului in 2013 au evidentiat urmatoarele:

Prezenta unor concentratii peste limitele pentru folosinta mai putin sensibile in zona rezervorului de motorina, fostei gospodarii de pacura si in zona descarcare coacs, pentru metale grele (As, Zn, Cd, Pb) si hidrocarburi policiclice aromatice. Acesti poluanti insa au fost absentii sau au prezentat valori foarte scazute in puturile de monitorizare panza freatica din aval.

Fata de nivelul de referinta initial considerat (stare naturala/seminaturala), se constata o afectare a calitatii solului pentru poluanti metale grele si hidrocarburi policiclice aromatice si zona depozitare pirita si anvelope. Acesti poluanti au fost absentii sau au prezentat valori foarte scazute in puturile de monitorizare panza freatica din aval;

Fata de valorile masurate de ICIM in anul 2003 in doua puncte de pe amplasament, in probele prelevate din acele zone in anul 2013 nu s-au inregistrat diferente semnificative, calitatea solului in acele doua puncte fiind la fel, foarte buna.

Investigatiile realizate in 2016 privind calitatea solului au evidentiat o usoara crestere a indicatorului arsen, in zona rezervorului de pacura si remiza CF, valorile situandu-se sub limita pragului de interventie pentru folosinta mai putin sensibila.

Monitorizarea aferenta anului 2018 stabileste consecventa concentratiilor indicatorilor urmariti, in plaja de concentratii identificata anterior. Nu sunt variatii semnificative, notificabile in contextul evidentierii unei poluari la nivelul solului.

Calitatea apelor subterane – puturi de monitorizare

Rezultatele monitorizarii semestriale a apei freatice la nivelul anului 2016 au aratat urmatoarele:
Indicatorul pH se situeaza in acelasi interval cu datele din 2013;

Substanțele extractibile se situează sub limita de detecție a metodei atât la nivelul anului 2013 cât și la nivelul anului 2016;

Situarea în același domeniu valoric a rezultatelor obținute pentru indicatorul CCOCr la nivelul anilor 2013, 2016.

În timpul campaniei de monitorizare din 2016 materiile în suspensii s-au situat sub limita de detecție cu excepție în octombrie 2016.

În timpul campaniei de monitorizare din 2016 indicatorii monitorizați nu au depășit limitele.

Monitorizarile anterioare anului 2016, au arătat valori foarte scăzute pentru indicatorii analizați, mult sub limitele ce ar putea necesita luarea de măsuri, dar pot indica o potențială ușoară influență a amplasamentului asupra calității apei freatice.

Monitorizarea semestrială efectuată în 2017, 2018 și 2019 evidențiază următoarele aspecte:

- cei doi indicatori de calitate care fluctuează semnificativ sunt CCOCr și Substanțele extractibile, în forajul F1 amplasat în vecinătatea zonei de adaosuri;

- Suspensiile variază în funcție de mai mulți factori, precum: anotimpul în care are loc recoltarea probelor, nivelul precipitațiilor în perioada recoltării, gradul și timpii premergători de curățare a forajelor, etc.

Calitatea apei de suprafață - Raul Olt

Calitatea apei de suprafață a fost analizată în anul 2013, cu ocazia întocmirii Raportului de amplasament. Analizele efectuate nu au pus în evidență diferențe semnificative între calitatea apei în amonte și aval de evacuare amplasament.

Nu s-a considerat necesară monitorizarea periodică a calității apei de suprafață.

Calitatea apei evacuate de pe amplasament

Rezultatele monitorizărilor la nivelul anului 2016 au arătat următoarele:

Pentru apele evacuate de la stația de epurare nu s-au înregistrat depășiri.

Pentru apele pluviale s-au înregistrat depășiri ale valorilor limita de pH și suspensii din luna iunie s-au luat măsuri interne (spălarea bazinelor și golirea acestora în IBC apoi transportate către instalația PutzMeister), în luna octombrie a fost raportată la APM depășirea pH-ului și în luna noiembrie au fost repetate analizele – care au ieșit în parametrii.

Rezultatele monitorizărilor la nivelul anului 2017 au arătat următoarele:

Pentru apele evacuate de la stația de epurare nu s-au înregistrat depășiri, ale valorilor limita.

Pentru apele pluviale s-au înregistrat depășiri ale valorilor limita la suspensii în luna iunie, datorită acumularilor de sedimente rezultate din antrenare de către ploile abundente din perioada respectivă. Pentru diminuarea valorilor suspensiilor s-au luat măsuri de curățare a deznisipatorului. În luna septembrie rezultatele s-au situat sub limita.

Monitorizarea aferentă anului 2018 a pus în evidență următoarele aspecte:

Pentru apele evacuate de la stația de epurare nu s-au înregistrat depășiri, ale valorilor limita.

Pentru apele pluviale s-a înregistrat o depășire a valorii limita la suspensii în luna martie, restul rezultatelor situându-se sub limitele stabilite prin AGA.

Rezultatele monitorizărilor la nivelul anului 2019 au arătat următoarele:

Pentru apele evacuate de la stația de epurare nu s-au înregistrat depășiri ale valorilor limita.

Pentru apele pluviale s-au înregistrat depășiri ale valorilor limita la suspensii în luna iunie. În lunile următoare rezultatele s-au situat sub limita.

Calitatea apei potabile

Rezultatele monitorizării apei potabile în perioada 2016 - 2019 nu au indicat depășiri ale limitelor impuse de concentrație impuse.

Calitatea aerului

Rezultatele monitorizării emisiilor în aer la nivelul anilor 2018 și 2019 au arătat respectarea limitelor de concentrație impuse pentru toți indicatorii măsurați.

Zgomot

Platforma industrială este amplasată într-o zonă izolată, neexistând riscul afectării confortului populației prin emisii de zgomote și vibrații daunatoare. La nivelul unității nu se impun restricții privind activitatea în timpul anului, indiferent de perioada desfășurării activității. Cu toate acestea nivelul de zgomot este măsurat și evaluat periodic.

Rezultatele măsurărilor efectuate pe amplasamentul unității la nivelul anului 2016 au arătat că nu s-au înregistrat depășiri ale limitei maxime, admise pentru nivelul de zgomot (adică 87 dB(A) conform legislației în vigoare HG Nr. 493 din 12 aprilie 2006).

Cu ocazia realizării Raportului de Amplasament din 2013 s-au efectuat măsurători de zgomot în două puncte din zonele învecinate. Măsurătorile de zgomot efectuate în sat Fantana și sat Cuculata au pus în

evidenta valori depasite pentru zgomot pe timp de noapte. Situatia se datoreaza traficului auto pe drumul deteriorat ce traverseaza Fantana. In prezent drumul este asfaltat/reparat.

Concluzionand, in urma investigatiilor privind calitatea componentelor de mediu, putem afirma ca: Activitatea obiectivului de-a lungul timpului a avut efect mediu spre scazut asupra solului, in sensul afectarii calitatii solului fata de starea initiala, efecte de asteptat pentru o activitate industriala desfasurata in perioade cand protectia mediului nici nu era cunoscuta ca si concept. Efectele asupra solului au fost destul de limitate, multe suprafete fiind betonate. Exista trei zone in care s-au inregistrat depasiri fata de limitele aferente folosintei actuale si care necesita o atentie sporita: rezervorul de motorina, fosta gospodarie de pacura si zona descarcare cocs;

Influenta obiectivului asupra calitatii apei subterane este scazuta, iar obiectivul beneficiaza si de avantajele unei vulnerabilitati scazute naturale a apelor subterane. Investigatiile realizate nu au evidentiat probleme de contaminare a apelor subterane care sa necesite atentie, dar exista posibilitatea influentei obiectivului asupra calitatii acestora, pusa in evidenta prin valorile masurate pentru unii parametri ce au prezentat valori mai mari sau prezenta in forajele din aval fata de amonte, unde au fost inregistrate valori mai mici sau absenta. Toate valorile masurate sunt mult sub limitele peste care s-ar putea discuta de necesitatea aplicarii de masuri.

Rezultatele analizelor efectuate au aratat ca nu exista modificari ale calitatii apei raului Olt in aval fata de amonte, care sa indice o influenta a amplasamentului asupra calitatii apei de suprafata.

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor.

In special, urmatorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- Habitate care intra sub incidenta Directivei Habitate, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 20 km de instalatie sau pana la 20 km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MW/h
- Aree naturale protejate aflate la o distanta de pana la 20 km de instalatie
- Aree naturale protejate care pot fi afectate de instalatie
- Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)
- Zone de patrimoniu cultural
- Soluri sensibile
- Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)
- Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)

Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)*7

*7) Receptorii sensibili la mirosuri si zgomot trebuie sa fie identificati in sectiunile 5.6.3.1 si 9 din solicitare.

14.2.1. Identificarea receptorilor importanti si sensibili.

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cit si pe cele positive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor de ex. Rezultatele BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse anexate acestei solicitari
Plan amplasare zone locuite - Anexa 2 - la Raportul de	-Sat Cuciulata - 0,5 km - SV; -Sat Fantana - 0,5 km - NV; -Sat Lupsa - 1,5 km - SV; -Sat Ungra - 3,5 km - N; -Hoghiz - 2,5 km - NE;	Emisii de poluanti in aer, apa de suprafata, apa freatica si pe sol	In anul 2013 a fost realizat un „Studiu de evaluare a riscului si impact asupra starii de sanatate a populatiei in relatie cu

amplasament			<p>functionarea uzinei de ciment Hoghiz". Conform concluziilor studiului, pentru localitatile analizate nu s-a evidenciat o frecventa mai crescuta in cazul patologiei ce ar putea fi legata de activitatile obiectivului in comparatie cu cazul patologiei ce nu are legatura cu activitatile obiectivului. Daca se face o comparatie a patologiei functie de distanta fata de localitatile analizate, la fel nu se poate distinge a tendinta a modificarii incidentei functie de distanta fata de obiectiv, cu exceptia afectiunilor cronice a cailor respiratorii superioare ce au avut o incidenta mai mare in localitatea analizata mai apropiata de obiectiv Ungra. Insa dozele de expunere calculate s-au situat in toate cazurile sub valorile de referinta care asigura protectia sanatatii umane.</p>
Plan amplasare zone protejate – Anexa 13 - la Raportul de amplasament	<ul style="list-style-type: none"> -RO SCI0303- Hartibaciu Sud-Est- distanta minima 1,5 km (V,N,NE); -RO SCI0137 – Padurea Bogatii – distanta minima 4,3 km (NE, E,SE) -RO SCI0237 – Sighisoara- Tarnava Mare – distanta minima 13,8 km (NV) -RO SPA0099 – Podisul Hartibaciu – distanta minima 1,5 km (V) -RO SPA0093 – Padurea Bogatii – distanta minima 4,3 km (NE, E, SV) -RO SPA00927 – Dealurile Homoroadelor – distanta minima 13 km (NE) -Rezervatia naturala Microcanionul de bazalt Hoghiz- 2,6 km (NE) -Rezervatia naturala Padurea Bogatii – 4,2 km (NE, E, SE) -Rezervatia naturala Cotul Turzunului – 5,6 km (NE); -Rezervatia naturala Coloanele de Bazalt de la Piatra Cioplita – 6,9 km (S); -Rezervatia naturala Cheile Dopca – 8 km (NE); -Rezervatia Naturala Vulcanii Noroiosi baile Homorod – 8,3 km (N); -Rezervatia naturala Stanca bazaltica Rupea – 12,5 km (NV); 	Emisii de poluanti in aer, apa de suprafata, apa freatica si pe sol	Nu se gasesc obiective de interes traditional sau zone protejate pentru ocrotirea naturii si biodiversitatii la o distanta mai mica de 1,5 km de amplasament.

	- Rezervatia naturala Cheile de bazalt de la Racos – 12,6 km (NE); - Rezervatia Naturala Pestera Barlogul Ursului – 14 km (NE)		
Plan de amplasament	- Raul Olt - Parau Lupsa (Cuciulata)	Emisii de contaminanti in apa de suprafata	Raport de amplasament 2013 - s-au realizat analize pe probe de apa prelevate amonte si aval de deversarea in Raul Olt. Rezultatele analizelor efectuate au aratat ca nu exista modificari ale calitatii apei raului Olt in aval fata de amonte, care sa indice o influenta a amplasamentului asupra calitatii apei de suprafata.

14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

Operatorii/ titularii de activitate trebuie sa faca dovada ca o evaluare satisfacatoare a efectelor potentiale ale evacuarilor din activitatile autorizate a fost realizata si impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi facut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT si a altor informatii suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activitati. Rezultatul evaluarii trebuie inclus in solicitare si rezumat in tabelul 14.3.1 de mai jos.

14.3.1. Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sint evacuate, de ex. cele in care care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elabollarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*
Factorul de mediu SOL:	Monitorizare conform AIM: 1/an	Rezultatele obtinute pentru toti indicatorii analizati s-au situat sub valorile limita stabilite de legislatia nationala o usoara crestere a indicatorului arsen. In urma desfasurarii activitatii pe amplasament se constata in unele zone o alterare a calitatii solului fata de starea initiala, pentru poluanti precum metale grele si hidrocarburi policiclice aromatice. Concentratii peste limitele pentru folosinta mai putin sensibile au fost inregistrate in zona remiza CF si, gospodariei de pacura Cu toate acestea nu s-a sesizat prezenta semnificativa a acestor poluanti in puturile de monitorizare a panzei freatice din aval. Apa

		freatica este protejata atat datorita barierei naturale de argila, cat si localizarii restranse si punctuale a zonelor contaminate.
APA FREATICA	Monitorizare semestriala – conform: AGA 137/31.10.2017	Monitorizarile anterioare anului 2019, au aratat valori foarte scazute pentru indicatorii analizati, comparativ cu valorile din analizele de refetrinta efectuata in anul 2012.
APA DE SUPRAFATA	Raport de amplasament 2017	Rezultatele analizelor efectuate au aratat ca nu exista modificari ale calitatii apei raului Olt in aval fata de amonte, care sa indice o influenta a amplasamentului asupra calitatii apei de suprafata Nu s-a considerat necesara monitorizarea periodica a calitatii apei de suprafata.
APA UZATA EVACUATA	Monitorizare trimestriala – conform: AIM BV2/10.04.2018 AGA 137/31.10.2017	Rezultatele monitorizarilor la nivelul anului 2019 au aratat urmatoarele: Pentru apele evacuate de la statia de epurare s-ainregistrat o usoara depasire, la parametrul „Azot amoniacal” fata de valorilor limita. Pentru apele pluviale s-au inregistrat depasiri ale valorilor limita la suspensii in luna iunie, pentru care s-au luat masuri de curatare deznisipator datorita acumularilor de sedimente rezultate din antrenare de catre ploile abundente din perioada respectiva. In luna septembrie rezultatul analizei este sub limita.
AER	Concentratiile de poluanti din atmosfera obtinute prin masuratori directe include poluarea datorata activitatii CRH Cement Hoghiz cat si poluare datorata altor activitati, si anume: transport rutier, activitati agricole si activitati domestice.	Pentru reducerea emisiilor datorate activitatii uzinei Hoghiz: se utilizeaza doar filtre cu saci la toate cosurile, se utilizeaza instalatie SNCR pt. reducerea emisiilor de NOx si instalatie de introducere material absorbant (var) pt. reducerea emisiilor de SO2. Masuratorile efectuate la nivelul anului 2019 au aratat respectarea limitelor de concentratie impuse pentru toti indicatorii analizati

* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.4. Managementul deșeurilor

Referitor la activitățile care implică eliminarea sau valorificarea deșeurilor, luați în considerare obiectivele relevante în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare care trebuie luate în afara de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT-urilor, în această Solicitare de obținere a autorizației integrate de mediu.

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea ca deșeul este recuperat sau eliminat fără periclitatea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Se vor lua toate măsurile ca deșeurile rezultate să fie recuperate sau stocate temporar în scopul valorificării energetice și/ sau materiale fără a periclita sănătatea umană și fără a utiliza procese sau metode care pot dauna factorilor de mediu.
- risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau	Da
- cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau	Da
- afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	Da

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cât mai concret cu putința, a unui plan făcut conform prevederilor din Planul Local de Acțiune pentru protecția mediului completați tabelul următor:

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local de deșeuri	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
Limitarea emisiilor de pulberi și gaze reziduale în limitele admisibile;	Conformarea nivelului emisiilor de poluanți atmosferici cu prevederile autorizației de mediu; Monitorizarea surselor de emisii;
Întreținerea corespunzătoare a instalației;	Realizarea obiectivelor prevăzute în autorizația integrată de mediu
Stabilirea de obiective de mediu și ținte de mediu	Stabilirea indicatorilor de mediu pentru cuantificarea și evaluarea acțiunilor

14.5. Habitate speciale

Cerința	Răspuns (Da/Nu / identificați / confirmați includerea, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar, în special rețeaua Natura 2000, arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	Dacă nu, treceți la Secțiunea următoare. Nu
Ați furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru SEVESO sau în alt scop?	Nu
Există obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugăm enumerați)	Nu
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra ariilor protejate? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

SECTIUNEA 15

15. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE SI PROGRAMUL DE MODERNIZARE

Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati propus in sectiunile anterioare ale solicitarii. Masurile incluse in Planul de actiuni si Programul de modernizare trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice, pe baza obiectivului principal al masurii respective.

Masura	Data propusa pentru implementare	Costuri	Sursa de finantare Nota

NOTA:

0 = sursa va trebui identificata

1 = finantare proprie

2 = credit bancar

3 = institutie financiara internationala

4 = finantare nerambursabila.

In acest moment, ati realizat toate etapele completarii solicitarii dumneavoastra. Va rugam sa va intoarceți la pagina de inceput pentru a verifica daca ati inclus toate elementele necesare.

Anexe

Anexa 1 - Program de management de mediu – an 2020

Anexa 2 - Organigrama Departamentului Dezvoltare/Performante

Anexa 3 - Politica de mediu

Anexa 4 - Plan de pregatire in domeniul situatiilor de urgenta

Anexa 5 - Extras de carte funciara

