



Nr.: 21569/30.05.2022

DECIZIE PRIVIND EMITEREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU

pentru activitățile desfășurate de **S.C. SCHAEFFLER ROMANIA S.R.L** cu sediul în jud. Brașov, comuna Cristian, Str. Schaeffler nr. 3, la punctul de lucru din jud. Brașov, comuna Cristian, Str. Schaeffler nr. 3, având în vedere:

- prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;
- prevederile O.M. nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- prevederile OUG nr. 195/2005 privind Protecția Mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- concluziile consultării în ședința C.A.T. din data de 25.05.2022 în vederea definitivării proiectului AIM;

în urma parcurgerii etapelor procedurale din Ord. MAPAM nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare, ca urmare a solicitării depuse de **S.C. SCHAEFFLER ROMANIA S.R.L**, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Brașov cu nr. 21569 din data de 16.12.2021 și completările ulterioare, a analizării documentației de susținere a solicitării pentru obținerea Autorizației integrate de mediu, a comentariilor, sesizărilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii, a concluziilor ședinței CAT din 25.05.2022 în vederea definitivării proiectului AIM, a informării și participării publicului, în conformitate cu art. 24 și art.25, din legea sus menționată,

Agenția pentru Protecția Mediului Brașov decide emiterea revizuirii Autorizației Integrate de Mediu nr. SB 117/30.06.2010, revizuita în 2016, 2020 și 2021 pentru funcționarea instalației: Turnatorie de alama și activități conexe IED și non-IED de pe amplasamentul situat în: localitatea Cristian, str. Aleea Schaeffler nr. 3. jud.Brașov, operator S.C. SCHAEFFLER ROMANIA S.R.L.

Categoria de activitate conform Anexei 1 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale:

2.5 b) Topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale.

în jud. Brașov, comuna Cristian, str. Aleea Schaeffler, nr.3.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BRAȘOV

Brașov, str. Politehnicii, nr. 3, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel. 0268.419013; Fax 0268.417292

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Motivul revizuirii: finalizare proiecte, respectiv:

Proiecte finalizate	Nume document / nr. / data APM Brasov	Nume document / nr. / data SGA Brasov
Construire hala industrială și clădire anexă tehnică în incinta fabricii Schaeffler Romania srl	Decizia etapei de încadrare/ nr. 141/02.09.2019	Aviz de gospodărire a apelor / nr. 117/10.05.2021
Amplasare utilaje în hala 1 existentă (prelucrare bronz)	Decizia etapei de încadrare/ nr. 30/16.02.2021	-
Amplasare utilaje pentru fabricare arbore echilibrare în hala 2	Decizia etapei de încadrare/ nr. 126/04.06.2021	Aviz de gospodărire a apelor / nr. 143/31.05.2021
Extindere activitate turnatorie - turnare inele bronz	Decizia etapei de încadrare/ nr. 168/22.07.2021	Aviz de gospodărire a apelor / nr. 194/20.07.2021
Amplasare cuptor tratament termic în hala existentă	Decizia Etapei de Incadrare nr. 231/20.09.2021	Aviz de gospodărire a apelor / nr. 268/20.09.2021
Amplasare sistem industrial de scanare de precizie, cu ultrasunete, destinat detectării defectelor inelelor rulmenților de mari dimensiuni	Decizia Etapei de Incadrare nr. 230/20.09.2021	Aviz de gospodărire a apelor / nr. 268/20.09.2021
Continuare lucrări și modificare AC nr.146/08 pentru hala industrială depozit	Decizia Etapei de Incadrare nr. 240/04.10.2021	Aviz de gospodărire a apelor / nr. 283/29.09.2021

Capacitatea de producție maxim proiectată a instalației: topirea, elaborarea și turnarea centrifugala a aliajelor neferoase pe baza de Cu cu o capacitate maximă de utilizare *de 40 t/zi*.

Activitatea de curățare a pieselor intră sub incidența cap. V al Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale. Conform Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale, **Anexa 7, partea 2**, activitatea S.C. Schaeffler România S.R.L. se încadrează la **pct. 5 Alte tipuri de curățare a suprafețelor**, cu un consum de solvenți organici de 30,044 t/an, mai mare decât valoarea de prag de 10 t/an.

Pe amplasament se desfășoară și activitatea vopsire, prevăzută la pct. 8 „Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesaturilor, filmului și hârtiei”- cu valoare de prag 5 t/an dar nu intră sub incidența acestuia deoarece cantitatea maximă de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri, utilizate în această activitate este de 0,3245 t/an mai mică decât valoarea de prag de consum prevăzută în anexă.

Amplasamentul intră sub Directiva 2012/18/UE (SEVESO III) a Parlamentului European și a Consiliului ca amplasament de nivel superior, cu raport de securitate.

Schaeffler Romania. S.R.L. are ca domeniu de activitate producția de piese și accesorii pentru industria de autovehicule, industria grea și industria aerospațială. Se produc ghidaje liniare, pompe, furci, colivii, tripode, inele, rulmenți cu dimensiuni mari și articulații de sprijin și rotire. Modul de ocupare a terenului de către societatea în studiu, conform planului de situație, este prezentat în tabelul următor.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BRAȘOV

Brașov, str. Politehnicii, nr. 3, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel. 0268.419013; Fax 0268.417292

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Denumire cladire	Suprafata construita [m2]
Cladire administrativ	1715
Hala tehnologica etapa I	19130
Cladire Bloc termo-energetic 1	600
Cladire Poarta	45
Tancuri de apa	98
Baraca poarta acces camioane	15
Bazin acoperit apa potabila 1	75
Depozit materii prime -obiectiv 114	1660
Instalatie tehnologica metanol 1	380
Bazin retentie apa pluviala	9460
Hala tehnologica etapa II	20255
Instalatie tehnologica azot 1	310
Depozit materie prima etapa II	3690
Hala tehnologica etapa III	16000
Depozit materie prima etapa III	3140
Remisa PSI	168
Copertina platforma deseuri 1	512
Hala tehnologica etapa IV	11620
Depozit materie prima etapa IV	2630
Hala tehnologica etapa IIIA	3870
Hala tehnologica etapa V	8335
Depozit materie prima etapa V	500
Hala tehnologica etapa VI	18780
Cladire Bloc termo-energetic 2	564
Instalatie tehnologica metanol 2	345
Instalatie tehnologica azot 2	270
Bazin acoperit apa potabila 2	450
Hala tehnologica etapa IIA	4625
Cantina	1800
Statie de transformare 110kV	4500
Copertina platforma deseuri 2	660
Depozit utilaje	2000
Centrul de cercetare si dezvoltare (10/2012)	1500
Extindere H1	500
Extindere turnatorie	500
Depozit materie prima seg C	270
Hala Maff 2	2455
Centru R&D (12/2019)	2800
TOTAL	146227

Suprafata totala a terenului este de 464243 m², din care suprafata construita 146227 m² (corp administrativ, sase hale de productie, depozite materii prime, instalatii tehnologice, bazine apa potabila si pluviala, remisa PSI etc.).



Pentru domeniile automotive si industrial, activitatea se desfasoara in urmatoarele segmentede productie:

- segment 01 (A) – Ghidaje liniare
- segment 02 (F) – Rulmenti cu ace
- segment 04 (C) – Colivii de alama
- segment 05 (D) – Galeti
- segment 06 (G) – Rulmenți, lagăre cu alunecare
- segment 08 (K) – Rulmenți de sprijin și rotire
- segment 09 (J) – Forja
- segment 10 (H) – Rulmenti de dimensiuni mari
- segment 16 (E) – Rulmenti de dimensiuni mari
- segment 17 (Y) – Tratament termic
- segment 18 (V) – Defazor arbore cu came, magneti
- segment 20 (U) – Lagare de alunecare
- segment 21 (N) – Rulmenți cu role cilindrice
- segment 22 – Strunjire moale
- segment 24 – Rulmenti cu role cilindrice si conice

Fabrica de piese si accesorii pentru industria de autovehicule, industria grea si industria aerospatuala cuprinde:

- ❖ hala 1 - productie [segmentele 01(A), 04(C), 17(Y), 21(N)] si depozite,
- ❖ hala 2 - productie [segmentele 01(A), 02(F), 05(D), 18(V), 24, atelier autoutilari] si depozite,
- ❖ hala 3 - productie [segmentele 06(G), 17(Y), 20(U), 22]si depozite,
- ❖ hala 4 - productie [segmentele 08 (K), 10(H), 16(E)],
- ❖ hala 5 - productie [segmentul 09(J)],
- ❖ hala 6 - productie [segmentele 10(H), 17(Y)],
- ❖ corp administrativ,
- ❖ centru de inginerie,
- ❖ centrul de cercetare si dezvoltare,
- ❖ cantina si atelier scoala,
- ❖ platforme de deseuri,
- ❖ 2 cabine poarta,
- ❖ bloc energetic,
- ❖ depozit de lichide combustibile si gaze lichefiate I: un rezervor subteran pentru motorina de 50 mc; un rezervor subteran pentru metanol de 30 mc; doua rezervoare supraterane de propan de 5 mc; 4 containere din care 3 containere cu cate 6 butelii de amoniac fiecare (18 butelii x ca. 500 kg = 9000 kg total) si un container cu statia de vaporizatoare (2 vaporizatoare cu o putere de 75 kg/h),
- ❖ depozit de lichide combustibile si gaze lichefiate II: un rezervor subteran pentru motorina de 50 mc; un rezervor subteran pentru metanol de 50 mc; 1 rezervor suprateran pentru azot de 40 mc (instalatie producere azot); un rezervor suprateran de propan de 5 mc; pentru amoniac 3 containere: doua containere cu 6



- butelii de amoniac fiecare (12 butelii x ca. 500 kg =6000 kg total) si un container cu stația de vaporizatoare (2 vaporizatoare cu o putere de 60 kg/h),
- ❖ rezervoare de inmagazinare pentru apă: V= 2 x 100 mc pentru apa potabila; V= 300 mc si V= 450 mc pentru apa de incendiu,
 - ❖ gospodaria de ape, compusa din instalatii de alimentare cu apa si evacuarea apelor uzate,
 - ❖ bazin retentie apa pluviala,
 - ❖ alei si parcare betonate.

Instalatii centrale:

- instalatie propan;
- centrala termica;
- instalatie azot;
- instalatie aer conditionat;
- instalatie compresoare;
- bazin stocare emulsie uzata cu o capacitate de 50 mc;
- instalatie combustibil lichid (motorina);
- instalatie metanol;
- instalatii amoniac;
- instalatii centrale emulsie;
- instalatii centrale ulei;
- instalatii dedurizare apa;
- instalatie preepurare lichide tehnologice;
- instalatie brichetat span alama;
- instalatie maruntit span otel - separare ulei;
- rezervoare de depozitare, conducte alimentare si de distributie: propan, metanol, amoniac, motorina.

DESCRIEREA INSTALATIILOR CARE INTRA SUB INCIDENTA Legii 278/2013

- Tipul cuptorului: cu inductie fara miez cu creuzet tip "INDUCTOTHERM" (doua cuptoare)
- Timpul de topire (pentru o sarja elaborata) 1 ora
- Capacitatea/sarja/cuptor: 1500 kg.
- Capacitate maxima cumulata: 40 tone/zi.
- Temperatura de topire: 1090°C.

In cadrul SCHAEFFLER ROMANIA SRL se fabrica piese turnate de alama cu urmatoarea compozitie:

Cu = 50-60%

Zn = 30-40%

Al = 1-2%

Pb = 1.5-2.5%

Fe = max 0.7%

Ni = max 0.7%

Materiile prime care constau in deseuri de alama proprii brichetate, rebuturi de inele dupa debitare precum si elemente de aliere sunt dozate cu ajutorul unui cantar



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BRAȘOV

Brașov, str. Politehnicii, nr. 3, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel. 0268.419013; Fax 0268.417292

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

bascula in containere care sunt preluate cu ajutorul grinzii rulante si descarcate in cuptoare.

Pentru fabricarea de produse turnate si prelucrate mecanic din alama (inele) pentru industria de rulmenti, sunt folosite urmatoarele materii prime:

- Span de alama brichetat din circuitul de fabricatie existent
- Span de alama rezultat din prelucrarea inelelor (din productia proprie, deci cu aceeasi compozitie a metalului)
- Deseuri de cupru
- Zinc puritate >99,975%
- Plumb + Aluminiu

Alama elaborata este utilizata la turnarea inelelor de diferite diametre si inaltimi, pentru industria de rulmenti.

Regimul de lucru este de 250 zile/an. Instalatia functioneaza 7 zile pe saptamana, 24 ore/zi

Activitati conexe IED

Activitatile conexe legate de activitatea IED sunt prelucrari ale inelelor de alama obtinute prin procesul de turnare, respectiv: debitare, strunjire, frezare, debavurare, șlefuire, spălare, uscare, conservare, ambalare, livrare. Aceste operatii se executa tot in cadrul segmentului 04(C) hala 1 pe masini unelte si instalatii specifice acestor tipuri de operatii. Produsele obtinute sunt depozitate intr-o zona speciala a halei 1 fie in vederea expedierii fie ca materie prima pentru montaj la fabricarea rulmentilor.

Activitati non IED

Activitati de productie

Hala 1

Segmentul 1(A) – productie de ghidaje liniare

Operatii tehnologice: debitare, frezare, tratament termic, sablare, rectificare, control arsuri, spălare, conservare, ambalare, livrare.

Segmentul 21(N) – productie de rulmenți cu role cilindrice

Operatii tehnologice: debitare, frezare, strunjire, rectificare, control arsuri, honuire, spalare, conservare, ambalare, livrare.

Segment 17(Y) – tratament termic

Operatii tehnologice: spalare inainte de tratament termic, calire in bai de sare, racire, revenire (electric), spalare dupa tratament termic.

Hala 2

Segmentul 1(A) – productie de bucsi

Operatii tehnologice: strunjire, rectificare, debitare, gaurire, brozare, trovalizare, spalare, conservare, montaj.

Segmentul 5(D) – productie de galeți

Operatii tehnologice: presare-laminare, recoacere, sablare, strunjire, călire, rectificare fețe, spălare, rectificare interior, rectificare exterior, șlefuire, uscare, clasificare, ambalare, livrare.

Segmentul 2(F) – productie de rulmenți cu ace (inele de la culbutor)



Operatii tehnologice: strunjire, calibrare, călire, rectificare fețe, rectificare exterior, rectificare interioara, honuire, superfinisare, spălare, degresare, conservare, montaj, ambalare, livrare.

Segmentul 18(V) – productie de defazor arbore cu came si magneti

Operatii tehnologice: presare, montaj, nituire, marcare, control vizual, ambalare, livrare.

Segmentul 24 – productie rulmenti

Operatii tehnologice: rectificare, strunjire, honuire, spalare, conservare, trovalizare, brunare, montaj.

Atelier autoutilari

Operatii tehnologice: debitare, roluire, indoire, frezare, sudura, sablare, vopsire.

Hala 3

Segmentele 6(G) – productie de rulmenți de mari dimensiuni

Operatii tehnologice: strunjire, frezare (pentru anumite repere), găurire (pentru anumite repere), teșire (pentru anumite repere), tratament termic, rectificare, control arsuri, sudura, slefuire, conservare, montaj, ambalare, livrare, brunare.

Segmentul 17(Y) – tratament termic

Operatii tehnologice: spalare inainte de tratament termic, calire in bai de sare, racire, revenire (electric), spalare dupa tratament termic, spalare gheare manipulator, calire pe matrita, sablare.

Segmentul 20(U) – Lagare de alunecare

Operatii tehnologice: presare, frezare, gaurire, tratament termic, rectificare, strunjire, despicare, montaj, ambalare, livrare.

Segmentul 22 – strunjire

Operatii tehnologice: strunjire moale

Hala 4:

Segmentul 16(E) – rulmenti de mari dimensiuni

Operatii tehnologice: strunjire, frezare, rectificare, control arsuri, conservare, montaj, ambalare, livrare.

Segmentul 10(H) - rulmenti de mari dimensiuni

Operatii tehnologice: strunjire, gaurire, frezare, călire cu curenți de înaltă frecvență, rectificare, sudura, spalare, conservare, montaj, ambalare, livrare.

Segmentul 8(K) – rulmenți de sprijin și rotire

Operatii tehnologice: strunjire, gaurire, tratatment termic, calire inductiva, frezare, danturare, debavurare, montaj, control, ambalare, livrare.

Hala 5:

Segmentul 9(J) –forja

Operatii tehnologice: debitare, preincalzire, presare-laminare, roluire, racire, tratament termic – recoacere, ambalare, livrare.

Hala 6:

Segmentul 10(H) – rulmenti de dimensiuni mari

Operatii tehnologice: strunjire, gaurire, frezare, călire cu curenți de înaltă frecvență, rectificare, sudura, spalare, conservare, montaj, ambalare, livrare.

Segmentul 17(Y) – tratament termic



Prin procesul de tratament termic, componentele din otel sunt incalzite in cuptoarele de calire, in atmosfera de gaz protector (amestec gazos de N₂, metanol, propan si NH₃ - partial) la temperatura de austenitizare (850 – 950°C, respectiv 980°C). Dupa o durata de mentinere data, piesele/sarjele sunt transportate automat in baile de racire cu saruri, unde sunt racite la aprox. 200°C. Dupa procesul de racire (calire), piesele sunt scoase si racite cu aer suflat, in instalatii speciale.

Activitati auxiliare

Inginerie/Cercetare/Testari produse

Aceste activitati se desfasoara in cladirea anexa tehnico sociala R&D care cuprinde:

Laboratoare de fizica si chimie

Activitatea consta in inspectia materiilor prime, monitorizarea chimicalelor, monitorizarea produselor finite.

In cadrul acestor monitorizari se efectueaza: analize chimice (alcalinitate, coroziune, continut de bor, duritate, cloruri, continut de ulei, microbiologie), analize fizice (vascozitate, indice de refractie, punct de inflamabilitate, tensiune superficiala, conductivitate).

Centrul de inginerie

Se ocupa cu proiectarea produselor dezvoltate de Grupul Schaeffler acoperind o arie largă din gama produselor Schaeffler. Departamentul de Proiectare Produse – Engineering Center – își desfășoară activitatea pe câteva grupe: domeniul Industrial (rulmenți cu corpuri de rostogolire, rulmenți cu bile, ghidaje liniare, articulații de rotire si sprijin); domeniul Automotive (sisteme de direcție, sisteme de suspensie, sisteme de ambreiaje, transmisii cu lanț, componente de motor, analiză defecte, benchmarking, dezvoltare avansată sisteme motor); domeniul Standuri de Probă (modelarea și propunere noilor soluții, desene de execuție); Calcul Tehnic (analiza pieselor prototip virtuale cu ajutorul softurilor virtuale); Analiză Defecte și Benchmarking (măsurători standard, evaluarea suprafețelor de contact, analiza rezultatelor); domeniul Metode CAD (training, helpdesk, rollout, documentare, șabloane Pro/E).

Departamentul Întreținere și Facility Management:

Se ocupa cu planificarea și controlul instalațiilor electrice și mecanice, magaziiile de materiale auxiliare, clădiri și infrastructură, instalații centrale.

Logistică

Recepție marfă, depozitele de materie primă, depozitare produse semifabricate si finite, expediție și transport, precum și managementul deșeurilor operational.

Sculărie

Producție și service de scule.

Cantina

Cantina, cu 250 locuri, este deservită de o firmă externă.

EHS

Cuprinde departamentele de protecție a mediului, situații de urgență. Acest serviciu este subordonat directorului Resurse Umane care la randul sau este subordonat



Administratorului și este metodologic susținut de către Centrul de competență Mediu și Securitate de la Sediul Central.

Cabinet medical

În cadrul cabinetului, de la 8:30 la 20:00 sunt la dispoziția angajaților câte un medic și o asistentă. De la 20.00 la 8.30 – regim de garda, la dispoziția angajaților fiind o asistentă.

Atelier școală

Aici sunt pregătiți anual angajați și elevi practicanți în meseria de prelucrători prin așchiere. Telul acestei pregătiri este atingerea unor competente specifice.

Capacități de producție :

Capacitățile maxime de producție pe principalele departamente sunt :

Turnatoria de alama: maxim 40 t/zi

Forjare-laminare: 30000 t/an

Brunare: Instalatie de brunare 1 = 19.2 t/zi; instalatie de brunare 2 = 14.4 t/zi; instalatie de brunare 3 = 40 tone/zi; capacitatea de producție poate fi influențată de dimensiunea pieselor (capacitatea utilă totală a bailor în care au loc procese chimice este de 25,85 m³; brunare 1=9,70m³; brunare 2=6,14 m³; brunare 3=10,05 m³).

Tratamente termice: 20000 t/an (3 tipuri - calire martensistica, cementare, carbonitrurare)

Prelucrări mecanice: 27000 t/an

Sablare, zincare: 1000 t/an;

Decizia a fost luată în urma verificării documentației depuse, a verificării amplasamentului societății, în urma consultării publicului și a autorităților publice competente, membre ale Colectivului de Analiză Tehnică.

Autoritatea competentă pentru protecția mediului a asigurat și garantat accesul liber la informație al publicului și participarea acestuia la luarea deciziei în activitatea de autorizare din punct de vedere al protecției mediului. Astfel:

- solicitarea de emitere a autorizației integrate de mediu a fost adusă la cunoștință publicului prin anunțuri repetate în mass-media;
- publicul a fost consultat ca urmare a organizării ședinței de dezbatere publică în data de 24.02.2022, în format exclusiv electronic. Mediatizarea dezbaterii publice a fost realizată conform prevederilor legale în vigoare. Documentația supusă dezbaterii a fost afișată pe site-ul APM Brașov <http://www.anpm.ro/web/apm-brasov/documentatii-procedura-autorizare>, iar observațiile, sugestiile, propunerile publicului s-au primit în scris la adresa de e-mail: office@apmbv.anpm.ro ;
- în urma desfășurării dezbaterii publice din data de 24.02.2022 nu au fost înregistrate observații ale publicului;
- documentația de susținere a solicitării de emitere a autorizației integrate de mediu a fost accesibilă pentru consultare de către public pe toată durata derulării procedurii de autorizare, la sediul Agenției pentru Protecția Mediului Brașov;



Decizia de emitere a autorizației integrate de mediu se bazează pe respectarea prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, respectiv:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nici o poluare semnificativă nu va fi produsă;
- evitarea producerii de deșeuri, iar în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea poluărilor accidentale și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activității, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului într-o stare care să permită reutilizarea acestuia.

Titularul activității este obligat să efectueze raportări periodice, care cuprind rezultatele supravegherii emisiilor și care sunt puse la dispoziția publicului.

Conținutul autorizației integrate de mediu va fi pus la dispoziția publicului interesat la punctul de lucru al **S.C. SCHAEFFLER ROMANIA S.R.L.**, la sediul Agenției pentru Protecția Mediului Brașov și la sediul Primăriei Comunei Cristian pe toată durata funcționării instalației.

Prezenta decizie se va publica pe site-ul Agenției pentru Protecția Mediului Brașov, se va afișa la sediul propriu al Agenției pentru Protecția Mediului Brașov, str. Politehnicii, nr. 3 și se va face publică în mass-media prin grija titularului de activitate și se va afișa la sediul și pe site-ul Primăriei comunei Cristian, județul Brașov.

Proiectul autorizației integrate de mediu va fi accesibil publicului interesat pe site-ul Agenției pentru Protecția Mediului Brașov <http://apmbv.anpm.ro>.

Mențiuni despre procedura de contestare administrativă și contencios administrativă:

Orice persoană care face parte din publicul interesat și care are un interes legitim sau se consideră lezată într-un drept al său se poate adresa instanței de contencios administrativ competente pentru a contesta, din punct de vedere procedural sau substanțial, deciziile, actele sau omisiunile care fac obiectul participării publicului, prevăzute de Legea nr. 278/2013 *privind emisiile industriale*, cu respectarea dispozițiilor Legii *contenciosului administrativ* nr. 554/2004, cu modificările ulterioare.

Soluționarea cererii se face potrivit dispozițiilor Legii nr. 554/2004, cu modificările ulterioare.

Înainte de a se adresa instanței de contencios administrativ competente, persoanele lezate, trebuie să solicite autorității publice centrale pentru protecția mediului, în termen de 30 de zile de la data aducerii la cunoștință publicului a



deciziei de emitere sau de respingere a autorizației integrate de mediu, revocarea, în tot ori în parte, a deciziilor sau a actelor contestate ori ducerea la îndeplinire a actelor sau acțiunilor considerate a fi fost omise și care fac obiectul participării publicului.

Autoritatea publică pentru protecția mediului are obligația de a răspunde la plângerea prealabilă în termen de 30 de zile de la data înregistrării acesteia la acea autoritate.

Procedura administrativă prealabilă este gratuită și trebuie să fie echitabilă, corectă și rapidă.

Observațiile publicului se pot transmite în scris la sediul Agenției pentru Protecția Mediului Brașov, din Brașov, str.Politehnicii nr.3, sau electronic la adresa office@apmbv.anpm.ro, și către Ministerul Mediului, Apelor și Padurilor la fax. 021/ 4089615.

Termenul legal până la care se pot înainta observațiile publicului este de 30 de zile de la primul anunț public, Agenția pentru Protecția Mediului Brașov urmând a fi informată asupra înaintării acestora în scris la sediul din Brașov, str.Politehnicii, nr.3 sau electronic la adresa de e-mail office@apmbv.anpm.ro.

Dupa 30 zile de la primul anunț public al deciziei de emitere a autorizației integrate de mediu, în lipsa unor observații fundamentate din partea publicului, autoritatea pentru protecția mediului emite autorizația integrată de mediu.

Decizia a fost luată în urma consultării autorităților membre C.A.T., întrunit în data de 25.05.2022.

DIRECTOR EXECUTIV

Ciprian BĂNCILĂ



**ȘEF SERVICIU A.A.A.,
Codruța SAUCA**

INTOCMIT

Consilier Daniela BIRĂU



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BRAȘOV

Brașov, str. Politehnicii, nr. 3, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel. 0268.419013; Fax 0268.417292

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

