



AAA
J

C

Fabrica de lapte Brasov S.A. - ROMANIA

Sediul social: Baraolt, Str. Apei, Nr.109, Judetul Covasna
CUI RO 12342767; J14/188/1999

Punct de lucru: Halchiu, DN 13 KM 10 + 800, Judetul Brasov
Tel 0268 510 405; Fax 0268 308 063

1309

AGENTIA DE PROTECTIA MEDIULUI - BRAŞOV
NR. DEC. 3244/07.03.2024

MB
Covasna

Către: AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI – BRAȘOV

Subiect : Raport Anual de Mediu

S.C. Fabrica de Lapte Braşov S.A.

ADRESĂ

INTRARE/IESIRE Nr. 858
Data 01.03.2024

Prin prezenta, noi, **FABRICA DE LAPTE BRAȘOV S.A.** cu sediul în județul Covasna, localitatea Baraolt, str. Apei nr. 109, înregistrată la Registrul Comerțului, cu cod unic de înregistrare nr. J14/188/1999, CUI RO12342767, punct de lucru în localitatea Hălchiu, DN 13, km 10+800, județul Braşov, cod CAEN 1051, telefon 0762639428 / 0799732027, e-mail mediu.flb@hellenicdairies.com, conform solicitarii autoritatii de mediu, vă transmitem **Raportul Anual de Mediu**, aferent anului 2023.

Pentru informatii suplimentare, va stam la dispozitie!

Cu respect,

S.C. FABRICA DE LAPTE BRASOV S.A.

01.03.2024



MB

RAM 2023

**RAPORT ANUAL DE MEDIU 2023
PENTRU**

**„FABRICA DE PRELUCRARE A
PRODUSELOR LACTATE
HALCHIU”**

APARTINAND

S.C. FABRICA DE LAPTE BRASOV S.A.

**Titularul activitatii: S.C. FABRICA DE LAPTE BRASOV S.A.
Adresa sediului social: loc. Baraolt, str.Apei, nr. 109, jud.Covasna
-Adresa punctului de lucru: loc. Halchiu, extravilan – DN13, km 10+800, jud.
Brasov
Telefon: 0268308050
-E-mail: mediu.flb@hellenicdairies.com
Elaborat de: Ing. Vasile Georgina Alina**

Martie 2024

Cuprins

1. Generalitati:	3
2. Raport:	3
3. Informatii suplimentare:	3
4. Managementul activitatii:	3
4.1. Constientizare și instruire	6
4.2. Responsabilități.....	6
4.3. Raportări	6
4.4. Notificarea autorităților	6
5. Materii prime, materiale auxiliare	6
6. Resurse: apă, energie, gaze naturale	9
7. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament	10
8. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu	11
8.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă	11
8.2. Evacuarea apelor uzate	12
8.3. Sol	12
9. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător	12
9.1. Emisii în atmosferă	12
9.2. Imisii în atmosferă	13
9.3. Emisii în apă	13
10. Zgomot și vibrații	15
11. Managementul deșeurilor	15
11.1. Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare	15
12. Managementul situațiilor de urgență	16
13. Monitorizarea activității.....	21
14. Incidente de mediu si reclamatii/raspuns agent economic:	22
Anexa I.....	23
Anexa II	23

1. Generalitati:

Prezentul Raport este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare prevazuta in Autorizatia Integrata de Mediu nr. SB. 124 din 22.08.2011 ,actualizata in data de 12.11.2012 si revizuita in 22.11.2017, in 08.04.2021 si in 11.12.2023 de catre Agentia Regionala de Protectie a Mediului Brasov.

2. Raport:

Generalitati:

Autorizatie Integrata de Mediu nr. SB. 124 din 22.08.2011, viza anuala valabila.

Detalii privind revizuirea autorizatiei/actualizarii integrate de mediu:actualizata in data de 12.11.2012 si revizuita in 22.11.2017, in 08.04.2021 si in 11.12.2023 de catre Agentia Regionala de Protectie a Mediului Brasov.

Identificarea dispozitivului	
1.Numele companiei titulare 2.Numele instalatiei 3.Adresa instalatiei 4.Coordonate geografice de amplasament 5.CAEN cod (revizia) 6.Activitate principala 7.Volumul productiei 8.Autoritati de reglementare 9.Numarul instalatiilor 10.Numarul orelor de functionare pe an 11.Numarul anagajatilor	1.S.C.FABRICA DE LAPTE BRASOV S.A. 2.S.C.FABRICA DE LAPTE BRASOV S.A 3. Sediul social: Baraolt,str Apei ,nr.109 ,jud.Covasna Punct lucru: Loc Halchiu ,extravilan –DN13,km 10+800,jud Brasov 4..Extravilan com.Halchiu,DN13 Brasov-Sighisoara judetul Brasov 5.1051-Fabricarea produselor lactate si a branzeturilor 6.Tratarea si procesarea laptelui 7. Capacitatea stabilita de productie (medie zilnica anuala): 550t/zi 8. APM Brasov 9.Patru linii-linia de lapte si iaurt, branza si urda 10. 8760 ore-24 din 24 11. 471
Toate activitatile/procesele conform Anexei I din OUG 152/2005	Tratarea si procesarea laptelui atunci cand cantitatea de lapte supusa tratarii sau procesarii depaseste 200 tone pe zi de exploatare (valoarea medie anuala).

3. Informatii suplimentare:

Raportul cuprinde informatii referitoare la activitatea societății, în anul 2023, anterior raportării. Documente/rapoarte de inspecție/notificări/concluzii,realizate de alte autorități se vor atașa prezentului.

4. Managementul activitatii:

S.C. FABRICA DE LAPTE BRASOV S.A. are implementat sistemul de management al siguranței alimentelor în conformitate cu cerințele standardului SR EN ISO 22000:2018 în următoarele domenii de activitate: depozitare și comercializare en-gross a produselor alimentare; fabricarea laptelui concentrat; fabricarea produselor lactate și a branzeturilor.

Politica de mediu include angajamentul managementului de vârf pentru respectarea reglementărilor de mediu, îmbunătățirea continuă, prevenirea poluării. Este un suport – cadru al obiectivelor și ținutelor de mediu, adecvată naturii și dimensiunilor impactului ambiental al activităților, produselor și serviciilor.

Managementul de mediu constă din structurarea proceselor și activităților societății în direcția îmbunătățirii eficienței acestora și a profitabilității firmei în timp, concomitent cu minimizarea **antității de deșuri evacuate în mediu**.

Avantajele certificării sistemului de management al siguranței alimentului sunt:

- furnizarea de produse finale sigure pentru utilizarea în următoarea verigă a lanțului alimentar sau sigure pentru consumatorul final;
- evaluarea și aprecierea cerințelor clienților și demonstrează conformitatea cu cerințele agreate mutual de clienți în legătura cu siguranța alimentelor;
- comunicarea eficientă cu clienții și celelalte părți interesate de-a lungul lanțului alimentar;
- conformitatea cu cerințele aplicabile ale autorității de reglementare în ceea ce privește siguranța alimentelor;
- respectarea propriilor politici de siguranță a alimentelor;

IFS - International Featured Standard - se bazează pe principiile ISO 9001:2015. Acest standard integrează cerințele ce rezultă din legislația privind siguranța alimentelor, principiile bunelor practici de producție / igiena și analiza HACCP a riscurilor într-un singur cadru de management al calității. Reglementează de asemenea manipularea alergenilor și a organismelor modificate genetic în conformitate cu legislația UE actuală.

Standardul International pentru Alimente - IFS , se adresează sectorului companiilor producătoare de alimente care fabrică produse de marca în vederea comercializării și constituie un sistem de management al calității și de management al riscului specifice pentru produsele alimentare.

International Featured Standard urmărește obiective fundamentale:

- Un standard comun cu un sistem unitar de evaluare, autorizarea centrelor de certificare și auditorilor acreditați și calificați;
- Crearea unei comparabilități și transparențe în cadrul întregului lanț de livrare;
- Scăderea costurilor atât la furnizori, cât și la comercianți

Există diverse avantaje pentru întreprinderile certificate IFS în utilizarea portalului de audit IFS. Mai întâi, acestea pot gestiona rapoartele de audit IFS și planurile de măsuri proprii. Centrele de certificare sunt răspunzătoare pentru încărcarea datelor de audit (inclusiv raport, plan de măsuri). Întreprinderile pot pune aceste date la dispoziția clienților lor (de ex. comercianților) printr-un singur „clic”.

Mai mult, întreprinderile pot pune online alte certificate de la alte standarde, ca de ex. certificare bio, siguranța calității, BRC, pe care le-au realizat și le pot pune la dispoziția clienților lor prin intermediul bazei de date. Toate certificatele se pot accesa pentru o privire de ansamblu.

Suplimentar, întreprinderile certificate au posibilitatea de a căuta în baza de date IFS alte întreprinderi certificate și de a le gestiona prin intermediul funcției „My Audit”. În acest fel, acestea pot verifica spre ex. dacă furnizorii lor anteriori sunt certificați IFS. Ele pot accesa datele generale, însă nu și raportul și planul de măsuri. În acest sens este nevoie de o autorizare specială. Și, în final, întreprinderile obțin și posibilitatea de a descărca online fișierul de audit original al software-ului AuditXpress și de a-l folosi pentru auditurile lor interne, dacă posedă software-ul necesar în acest sens „AuditXpress pentru audituri interne”.

Programul managementului de mediu

In momentul de fata SC FABRICA DE LAPTE BRASOV S.A. aplica un sistem de management nestandardizat.

Obiective, tinte si programe

Anual, se stabilesc obiective si tinte masurabile (cand este posibil) de mediu in acord cu strategia, a politicii declarate si a angajamentului luat precum si tinand cont de cerintele legale, in functie de realizările anului precedent, tinand cont de de aspectele reale si de contextul local.

Obiectivele si tintele generale si cele specifice de mediu sunt incluse in Obiectivele specifice ale unitatii, analizate si revizuite trimestrial. Obiectivele sunt bazate pe rezultatelor anului anterior, dar si a strategiei pe termen lung, cu responsabilitati, termene de rezolvare si buget alocat.

Obiectivele de mediu sunt stabilite si sustinute de indicatorii de performanta.

Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice, se face luand in considerare:

- conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu;
- aspectele de mediu semnificative;
- optiunile tehnologice disponibile unitatii;
- cerintele financiare, comerciale si operationale;
- puncte de vedere ale partilor interesate.

Obiectivele si tintele sunt stabilite si analizate in vederea determinarii conformitatii cu cerintele legale si alte cerinte la care unitatea producatoare subscrie, tinand cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu si securitate revine tuturor functiilor relevante din cadrul unitatii si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul realizarii obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate trimestrial, dar si anual cu ocazia evaluarii performantei individuale.

In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

Stadiul actiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizeaza trimestrial de catre managementul unitatii, iar rezultatele obtinute sunt prezentate intregului personal cu ocazia sedintelor de analiza si comunicare.

Pentru atingerea obiectivelor si tintelor, se intocmesc Planuri de Management de Mediu, iar Responsabil Mediu monitorizeaza stadiul realizarii acestora pe parcursul anului, functie de evolutia lor.

Pentru indeplinirea Politicii, a angajamentului asumat si atingerea obiectivelor si tintelor de mediu, sunt stabilite programe de management (anuale sau pe termen lung), care includ obiective generale si specifice, termenele si mijloacele de realizare, responsabilitati si autoritati desemnate pentru functiile relevante.

La elaborarea Programelor de management se ia in considerare introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere ale partilor interesate tinandu-se cont inclusiv de politica financiara a organizatiei.

Managementul la cel mai inalt nivel asigura resursele necesare implementarii actiunilor din programele de management.

Programele de management sunt analizate periodic de factorii responsabili, in vederea stabilirii stadiului realizarii lor (sedinte Comitet de Mediu, de analiza a indicatorilor din PIP), sau sunt monitorizate direct de Responsabil Mediu si aduse la cunostinta managementului de varf.

In situatia unor proiecte si /sau dezvoltari (modificari in cadrul procesului de realizare a produsului, introducerea de noi conditii de lucru), programele de management sunt adaptate de la caz la caz functie de situatie, iar actiunile sunt stabilite astfel incat sa asigure implicarea managementului si nu in ultimul rand, in urma analizarii impactului acestor schimbari asupra aspectelor de mediu.

Modificările survenite în urma implementării acestor proiecte/ dezvoltări, precum și noile cerințe ale normelor legale și de reglementare aplicabile sunt documentate, astfel încât să se asigure funcționarea continuă a sistemului.

4.1. Constientizare și instruire

Pentru constientizarea și instruirea personalului ce lucrează pe diferite faze de proces cu efect semnificativ asupra mediului sunt precizate:

- constientizarea implicațiilor reglementării data de Autorizație pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru;
- constientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și excepționale;
- constientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare;
- prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale;
- constientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire.

4.2. Responsabilități

În decursul anului 2023 s-au realizat două controale ale Garzii de mediu. Primul control al GNM s-a realizat în data de 09.06.2023. La data controlului nu s-au impus măsuri. În data de 13.12.2023 s-a realizat cel de-al doilea control al amplasamentului. În urma controlului, s-a constatat că măsura impusă la controlul anterior are caracter permanent și este respectată și în prezent.

4.3. Raportări

S-au realizat raportări după cerințele autorizației integrate de mediu în ceea ce privește materiile prime, materiale auxiliare, consumul de energie, consumul de apă, emisiile în atmosferă, emisiile în apă, sursele, categoriile de deșeuri și modul de gestionare.

4.4. Notificarea autorităților

Nu au existat situații pentru notificarea autorităților cu privire la incidente de mediu în societate în ceea ce privește emisiile accidentale sau accidente majore.

5. Materii prime, materiale auxiliare

Denumire	UM	Cantitate 2023
MATERII PRIME	To-L-buc	
Lapte	Tone	139.357,25
Culturi	buc	10,35
Proteina	To	304,77
Amidon	To	26,60
Calciu	To	5,4
Cheag	litri	826
Ulei vegetal	To	429,47
Gelatina	To	14,82
Fructe	To	28,07

PRODUSE FINITE		
Branza	To	8.905,74
Urda	To	1.190,6
Iaurt	To	9,48
Iaurt cu fructe	To	130
Iaurt vegetal	To	3.665
Smantana	To	1.512,7
Smantana lichida	To	1.345,19
Smantana vegetala	To	0
Acidofile	To	9.172,85
Lapte consum	To	55.116,37
Lapte vegetal	To	226,67
Iaurt stragghisto	To	724,88
Fresh cheese	To	213,35
Cottage cheese	To	556,15
Cream cheese	To	50,04
TOTAL	To	82.818,35
AGENTI DE CURATARE		
P3-Horolith FL	To	174,3
P3-Horolith CIP	To	21,39
TOPAZ AC3	To	1,679
Ultrasil 132	To	0,168
P3-Ultrasil 110	To	12,05
P3-Ultrasil 69	To	5,775
P3-Ultrasil 67	To	6,93
P3-Ultrasil 11	To	1,26
P3-Ultrasil 02	To	0,912
P3-Ultrasil 125	To	0,280
P3-Topax 66	To	27,588
P3-Topax 960	To	1,276
P 3 MIP LF 300 KG	To	2,1
P3-MipC	To	397,64
P3-Topax LD1	To	0,126
P3-Mip CIP	To	9,06
P3-Ultrasil 41	To	0,025
P3-Ultrasil 73	To	0,168
P3-Ultrasil 78	To	7,2
Acid citric	To	0
P3-Acid oxalic	To	0,025
SUBSTANTE PENTRU DEZINFECTIE		
P3-oxonia active	To	8,442
P3-oxonia active 150	To	8,091
Topax 990	To	1,12
P3 Alcodes	buc	1,355

P3-Manodes	buc	0,645
P3-Lubostar CP	To	0,74
P3- Alcodes MaxiWipes	buc	366
Interox spray 25%	To	7,41
P3 - MIP SMXL	To	1,9
P3 - Air spexx	To	0,06
Dryexx	To	2,255
P3 Componenta SB	To	0,8
P3-STABICIP SEEC	To	2,835
P3-Clean Hand Soft	buc	45
Interox Bath 35%	To	5,33
Interox spray 35%	To	2,925
P3 Componenta FG	To	0
DI DIVAS 110	To	0,2
DI DIVAS 80	To	0
DI DIVOS 90	To	0,2
SUBSTANTE CHIMICE FOLOSITE LA STATIA DE TRATARE		
Hipoclorit de sodiu 14%	To	57,07
Sodium Chlorite 7,5%	To	24,424
Hydrochloric acid solution 9%	To	24,935
Sare pastile	To	259
P3-Oxonet	To	0
P3-Oxodes	To	0
SUBSTANTE CHIMICE UTILIZATE LA STATIA DE EPURARE		
Hidroxid de sodiu 50%	To	648,05
Clorura de fier (III)%	To	616,62
VitComplete(micronutrienti)	To	2,360
Polielectrolit 8585	To	25,225
Polielectrolit 7661	To	9,9
AMBALAJE		
Hartie si carton	Kg	380.608
Metal	Kg	42.656
PLASTIC		
PET	Kg	629.257
Aluminiu	Kg	8.089
Sticla	Kg	0
Glicol antifreeze	To	0,2
Glicol propilenglicol	To	0,8
Amoniac	To	0

6. Resurse: apă, energie, gaze naturale

Consum de energie – anul 2023

Denumire	UM	Cantitate 2023
Energie electrica	Kwh	20.813.627
Energie electrica panouri fotovoltaice	Kwh	921.794
Gaz natural	m3 Kwh	2.909.106 30.302.584
Combustibil	litri	9.750,35

Denumire-Biogaz	UM	Cantitate 2023
Cantitate produsa (6,65 kcal/kwh)	Nm3 Kwh	2.067.531 13.749.081
Cantitate consumata	Nm3 Kwh	2.067.531 13.749.081
Cantitate gaz natural economisita	m3	1.308.564
electrica furnizor electrica fotovoltaice gaz natural furnizor biogaz	Kwh	20.813.627 921.794 30.302.584 13.749.081
TOTAL	Kwh	65.787.086

Consum de apă – anul 2022/2023:

Denumire	UM	Cantitate autorizat(max)	2022	2023
Apa tehnologică	mc	3000 mc/zi	668.429	705.504
Apa potabila	mc	-	-	-

7. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament

Alimentarea cu apă

Sursa: subteran pârâu Bârsa, c.b.h. VIII.1.50, trei foraje de adâncime, cu $H = 300\text{ m} / 120\text{ m}$ fiecare, prevăzute cu gard care delimitează zona de protecție sanitară cu regim sever, cu cerc cu raza de 10m.

Volume și debite de apă prelevate din sursa subterană :

- Qzi. max: 3600 mc/zi - 41,6 l/s; anual - 1314 mii mc
 - Qzi.med: 2800 mc/zi - 32,4 l/s; anual - 1022 mii mc
 - Qzi.min: 1800 mc/zi - 20,8 l/s; anual - 657 mii mc
- Funcționare permanentă 365 zile/an, 24 ore/zi

Instalații de captare și aducțiune

- F1: $H = 300\text{ m}$, $N_{hd} = -18,0\text{ m}$, $N_{hs} = +9,0\text{ m}$ – artezian, $Q = 23,6\text{ l/s}$, echipat cu pompa submersibilă tip Grundfos cu următoarele caracteristici: $Q = 13,8\text{ l/s}$, $H = 30\text{ mCA}$, $P = 30\text{ kw}$; De la forajul F1 apa este pompată prin conducte de refulare din PEHD $De = 90\text{ mm}$, $L = 80\text{ m}$, la rezervorul de înmagazinare cu $V = 100\text{ mc}$.
- F2: (în conservare): $H = 120\text{ m}$, $N_{hd} = -18,0\text{ m}$, $N_{hs} = +1,5\text{ m}$ – artezian, $Q = 4,17\text{ l/s}$, echipat cu pompa submersibilă tip Grundfos cu următoarele caracteristici: $Q = 4,17\text{ l/s}$, $H = 75\text{ mCA}$, $P = 7,5\text{ kw}$; De la forajul F2 apa este pompată prin conducte de refulare din PEHD $De = 90\text{ mm}$, $L = 85\text{ m}$, la rezervorul de înmagazinare cu $V = 100\text{ mc}$.
- F3: $H = 300\text{ m}$, $N_{hd} = -16\text{ m}$, $N_{hs} = +7,0\text{ m}$ – artezian, $Q = 24\text{ l/s}$, echipat cu pompa submersibilă tip Grundfos cu următoarele caracteristici: $Q = 13,8\text{ l/s}$, $H = 30\text{ mCA}$, $P = 30\text{ kw}$. De la forajul F3 apa este pompată prin conducte de refulare din PEHD $De = 90\text{ mm}$, $L = 495\text{ m}$, la rezervorul de înmagazinare cu $V = 100\text{ mc}$ și printr-o conductă din PEHD $De = 110\text{ mm}$, $L = 120\text{ m}$, la cele două rezervoare de înmagazinare apă incendiu și la grupurile sanitare aferente halei de depozitare printr-o conductă PEHD $De = 50\text{ mm}$, $L = 40\text{ m}$.

- De la forajul F1 apa este pompată prin conducte de refulare din PEHD $De = 90\text{ mm}$, $L = 80\text{ m}$, la rezervorul de înmagazinare cu $V = 100\text{ mc}$,
- De la forajul F2 apa este pompată prin conducte de refulare din PEHD $De = 90\text{ mm}$, $L = 85\text{ m}$, la rezervorul de înmagazinare cu $V = 100\text{ mc}$,
- De la forajul F3 apa este pompată prin conducte de refulare din PEHD $De = 90\text{ mm}$, $L = 495\text{ m}$, la rezervorul de înmagazinare cu $V = 100\text{ mc}$

Instalații de tratare și înmagazinare

Din cele trei foraje apa este pompată într-un rezervor suprateran din inox, cu $V = 100\text{ mc}$, echipat cu două linii de pompare, după cum urmează:

a) Linia de pompare pentru alimentarea celor trei linii de tratare apă brută: sistem de pompare compus din două electropompe tip Grundfos CR 32-3 (1a + 1r). Debitul maxim de apă tratată este de 3000 mc/zi, astfel:

- Linia 1 de tratare (1800 mc /zi) apă foraj, compusă din: Instalatie de filtrare, capacitate 75 m³/h, compusă din patru filtre tip WFP cu rol de defăzire și demanganizare și trei filtre tip WFC-carbune activ; instalatia reține toate particulele cu dimensiuni mai mari de 1 ppm; Instalatie de dedurizare compusă din două coloane de dedurizare a apei. Apă tratată, este dezinfectată de sistemul UV și stocată în rezervoarele de inox (apă fresh și apă hot). Două rezervoare de inox (apă fresh)- $V = 2 \times 100\text{ mc}$, prevăzute cu sistem de pompare comun, compus din două electropompe Grundfos (1a+1r), cu

urmatoarele caracteristici: Q=60 mc/h, H=60 mCA, P=45 kw, n=3000 rot/min; din acestea apa este distribuita la consumatorii de apa tehnologica prin conductele din PEHD si inox, cu Dn 40 mm, 50 mm, 65 mm si Dn 200 mm. Un rezervor de inox (apa hot) V=1x100mc, prevazute cu sistem de pompare, cu electropompe din inox, tip LKH, P=11 Kw, Q=45 mc/h, n=3500 rot/min. Apa tratata de linia 1 este distribuita la consumatorii de apa tehnologica prin conducte de inox alimentat.

- Linia 2 de tratare (600 mc/zi) compusa din: Instalatie de filtrare, capacitate 25 m³/h, compusa dintr-un filtru UF cu rol de deferizare, un filtru tip UFP cu rol de deferizare si demanganizare si un filtru tip UR cu carbune activ; filtrele sunt inseriate in procesul de tratare; Instalatie de dedurizare, compusa din doua dedurizari, una de 16 m³/h si una de 9 m³/h. (fiecare avand doua coloane de filtrare).

- Linia 3 de tratare (1200 mc/zi) compusa din: Instalatie de filtrare, capacitate 50 m³/h, compusa dintr-un filtru tip UF cu rol de deferizare, un filtru tip UFP cu rol de deferizare si demanganizare si un filtru tip UR cu carbune activ; filtrele sunt inseriate in procesul de tratare; Instalatie de dedurizare, compusa din doua filtre.

Debitul maxim de apa tratata este de 3600 mc/zi.

Reteaua de distributie : a apei potabile si tehnologice este realizata din conducta PEHD cu De 40 ÷ 63 mm.

8. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu

8.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă

Instalatia de climatizare

Functionare iarna: In modul de functionare pe timp de iarna se deschide supapa de incalzire, pentru a preincalzi registrul de incalzire. Cu o intarziere in timp porneste ventilatorul de intrarea aerului si pe urma ventilatorul de evacuarea aerului. Clapele de amestec al aerului sunt in pozitia de recircularea aerului. Clapele pentru aerul exterior si cele pentru evacuarea aerului sunt inchise, fara nici o cota minima de aer extern.

Daca s-a terminat programul de pornire, regulatorul de temperatura preia comanda supapei de incalzire si a clapelor de amestec aer.

Functionare vara: In modul de functionare vara instalatia porneste fara preclatirea incalzitorului si fara intarzierea ventilatoarelor de intrare si cel de evacuarea aerului.

Cazanele de abur centrala - Solutia de proiectare a cazanelor asigura: marirea eficientei energetice prin consumul rational al agentului termic; controlul emisiilor de gaze arse; randament maxim cu emisii reduse; reducerea NOx pentru sistemul de ardere – arzator cu 3 trepte de reglaj automat.

Pe amplasament exista :

-1 cazan de abur LOOS tip UL-S 12000 cu seria de fabricatie 105535/2009 -8222 kw putere termica nominala-functionare gaz metan

-1 cazan de abur LOOS tip UL-S 12000 cu seria de fabricatie 117273/2013 -8219 kw putere termica nominala-functionare gaz metan+biogaz

-2 cazane de condensatie de tip wolf -2*167 kw-functioneaza cu gaz metan

-1 cazan de abur LOOS U-HD 3200 cu seria 9495/2002 -2380 putere termica-functioneaza cu gaz natural.

Echipamente speciale : modul de control LBC – cazan, modul control LSC – pentru sistem, economizor pentru randament energetic maxim, modul de alimentare cu gaz, sensor de gaz.

Sistem de purificare a aerului recirculat din camere in interiorul halei – filtrul G4+F9+H13 pentru camera de imbuteliere iaurt si smantana.
Filtru HEPA cu eficienta de 99,9999% pentru particule fine de 0,3µm, bacterii, virusi, germeni, fum si aerosoli. Clasa de filtrare H10-U17 cf. EN779.

Sistem de igienizare a aerului recirculat din sectia de productie branza – Filtru HEPA cu eficienta 99,95% pentru particule fine de 0,3µm, bacterii, virusi, germeni. Clasa de filtrare: H13 cf. EN779

8.2. Evacuarea apelor uzate

Volume de ape uzate evacuate și autorizate conform autorizației de gospodărire a apelor nr 84 din 05.07.2023

Denumire	UM	Cantitate autorizată	2023
Apa uzată tehnologică si menajera	mc	3360 m3/zi	576.099 m3/an

8.3. Sol

Nu este cazul,monitorizarea urmelor de poluanti pe sol se va realiza la fiecare 10 ani ,in punctele stabilite in raportul de amplasament. Se vor compara cu valorile de referinta existente in AIM din anul 2015

9. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător

9.1. Emisii în atmosferă

Fază de proces	Punct de măsură/ cod sursă	Parametru	Măsurători An 2021 [mg/ Nmc]					Limită emisie, conform autorizației integrate de mediu
			Cazan 1	Cazan 2	Centrala 1 Depozit materiale	Centrala 2 Depozit materiale	Cazan hala biogaz	
Conditii normale	Cos centrala	Pulberi	0,83	0,67	0,58	1,50	0,67	5
		CO	<1,25	<1,25	19,3	45,7	3,33	100
		SO2	<2,86	<2,86	<2,86	<2,86	<2,86	35
		NOX	143	74,2	34,4	45,5	160	350

In autorizatia integrata de mediu, se impune monitorizarea emisiilor la interval de 3 ani. Monitorizarea emisiilor s-a realizat in anul 2021, urmatoarea monitorizare urmand sa se faca in anul 2024.

In urma masuratorilor efectuate ,valorile poluantilor sunt mai mici decat valorile limita impuse de autorizatia integrata de mediu, conform rapoartelor de incercare emise de catre Wessling nr. 2110379/1/18.05.2021, 2110380/1/18.05.2021, 2110381/1/18.05.2021, 2110382/1/18.05.2021, 2110383/1/18.05.2021.

9.2. Imisii în atmosferă

Investigarea calitatii aerului la imisie s-a facut in zona de interes (zona de NE a incintei industrial) – unde vecinatatea este reprezentata de zona rezidentiala – str. Barsa, Colonia Bod. In aceasta zona, la cca. 60 m este prima constructie de locuit. Rezultatele valorilor masurate de catre laboratorul WESSLING ROMANIA S.R.L. sunt prezentate centralizat in tabelul urmator (v.Rapoartele de incercare anexate-2316546/1/07.08.2023, 2312647/1/07.08.2023, 2312648/1/07.08.2023, 2316551/1/07.08.2023).

Punct de recoltare	Determinare	Perioada de mediere	Valori masurate 2023
			-mg/m ³ -
La limita societatii – zona din vecinatatea caselor	Amoniac - NH ₃	30 min	0.0333
		24 h	<0.0059
	Hidrogen sulfurat - H ₂ S	30 min	<0.0118
		24 h	<0,0037

9.3. Emisii în apă

Conform Raportului de Incercare nr. 418-AINS din 23.02.2023 emis de catre ECOIND (apa uzata iesire statie epurare) si Raportul de Incercare nr. 2218-AINS din 27.04.2023 emis de catre ECOIND (apa pluviala) rezultatele sunt cele prezente in tabelul de mai jos. Celelalte Rapoarte de Incercare vor fi atasate ca si anexa prezentului Raport de Mediu.

Monitorizare impusa prin AIM pentru apa pluviala este semestriala; pentru apa uzata deversata de la statia de epurare-trimestrial. Rapoartele de Incercare vor fi atasate ca si anexe.

Punct de emisie	Parametrul	U.M.	Emisii (mg/l) Anul 2023	Emisii autorizate
Apa uzata statia de epurare	Ph(25°C)	-	8,3	6,5-8,5
	Materii in suspensie	Mg/l	24	35
	Consum chimic de oxigen (CCOCr)	mgO ₂ /l	<30	125
	Consum biochimic de oxigen (CBO ₅)	mgO ₂ /l	8,5	25
	Reziduu filtrabil	Mg/l	1924	2000
	Substante extractibile	Mg/l	<20	10
	Azot total(calculat)	Mg/l	<1	15
	Fosfor total	Mg/l	0,32	2,0
	Detergenti sintetici neionici	Mg/l	<0,15	0,5

	Detergenti sintetici anionici	Mg/l	<0,10	0,5
	Sulfuri si hidrogen sulfurat	Mg/l	<0,04	0,5
Apa pluviala	Ph(25°C)	-	7,9	6,5-8,5
	Materii in suspensie	Mg/l	32	60
	Substante extractibile	Mg/l	<20	20
	Produse petroliere	Mg/l	<0,1	2

S-au realizat rapoarte de incercare pentru apa provenita de la cele trei foraje puse in functiune de pe amplasament. Acestea au fost intocmite in cadrul unui laborator acreditat Renar, Sc Wessling Romania Srl. Rezultatele prezentate in tabelele de mai jos se pot regasi in Rapoartele de Incercare Nr.2314552, 2314553, 2314554 si 2313646 din 28.07.2023.

Aceasta monitorizare se realizeaza anual.

Apa freatica:

Indicatori de calitate	Valori inregistrate			CMA	Obs.	Raport de incercare nr data:
	Foraj 1	Foraj 2	Foraj 3			
Azot amoniacal NH ₄ ⁺	1,00	0,986	0,984	mg/dm ³	-	Nr. 2314552/1/28.07.2023; Nr. 2314553/1/28.07.2023; Nr. 2314554/1/28.07.2023;
Nitriti(NO ₃ ⁻)	<0,025	<0,025	<0,025	mg/dm ³	-	Nr. 2314552/1/28.07.2023; Nr. 2314553/1/28.07.2023; Nr. 2314554/1/28.07.2023;
Turbiditate	2,21	3,22	1,01	NTU	-	Nr. 2314552/1/28.07.2023; Nr. 2314553/1/28.07.2023; Nr. 2314554/1/28.07.2023;
Clor rezidual liber	0,020	0,025	0,020	mg/dm ³	-	Nr. 2314552/1/28.07.2023; Nr. 2314553/1/28.07.2023; Nr. 2314554/1/28.07.2023;
Duritate	9,09	9,31	9,42	DH	-	Nr. 2314552/1/28.07.2023; Nr. 2314553/1/28.07.2023; Nr. 2314554/1/28.07.2023;
Alcalinitate totala	3,98	3,88	3,87	Mmol/dm ³	-	Nr. 2314552/1/28.07.2023; Nr. 2314553/1/28.07.2023; Nr. 2314554/1/28.07.2023;
Alcalinitate permanenta	<0,05	<0,05	<0,05	Mmol/dm ³	-	Nr. 2314552/1/28.07.2023; Nr. 2314553/1/28.07.2023; Nr. 2314554/1/28.07.2023;

Bicarbonat i(HCO₃)	237	232	232	mg/dm ³	Nr. 2314552/1/28.07.2023; Nr. 2314553/1/28.07.2023; Nr. 2314554/1/28.07.2023;
Fosfati (PO₄)	0,88	0,87	0,83	mg/dm ³	Nr. 2314552/1/28.07.2023; Nr. 2314553/1/28.07.2023; Nr. 2314554/1/28.07.2023;
Ph	7,79	7,92	7,85	Unitati pH	Nr. 2314552/1/28.07.2023; Nr. 2314553/1/28.07.2023; Nr. 2314554/1/28.07.2023;
Fe	314	320	346	μg/ dm ³	Nr. 2314552/1/28.07.2023; Nr. 2314553/1/28.07.2023; Nr. 2314554/1/28.07.2023;
Mn	125	121	136	μg/ dm ³	Nr. 2314552/1/28.07.2023; Nr. 2314553/1/28.07.2023; Nr. 2314554/1/28.07.2023;

10. Zgomot și vibrații

In ceea ce priveste zgomotul si vibratiile, nu se impun monitorizari .

11. Managementul deșeurilor

11.1. Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare

Generarea si gestionarea deseurilor 2023

- Fisier excel calcul valorificare si eliminare deseuri periculoase/ nepericuloase (Conform Anexa II)

12. Managementul situațiilor de urgență

Prin proiectul instalației s-au luat măsuri de reducerea riscului: la depozitarea materiilor prime și a substanțelor chimice, s-au respectat normele specifice la proiectarea instalațiilor de amoniac și gaz metan.

Rezervoarele de chimicale și lapte au indicatoare automate de nivel a lichidelor (lapte, zer, chimicale la CIP) în rezervoare și alarmarea în cazul atingerii nivelului maxim.

În unitate se utilizează instalații de spălare CIP și recirculare-refolosirea a apei de clătire pentru prespălare, astfel se minimizează și emisiile de chimicale în apa de spălare.

La **stăția de biogaz**, privind riscul de incendiu/explozie, trebuie garantate măsuri specifice de siguranță pe parcursul operării stației de biogaz. Măsurile de protecție și siguranță contra incendiilor sunt tratate pe larg într-o documentație specifică întocmită pentru prevenirea și stingerea incendiilor **“Scenariul de siguranță la foc”**.

Este elaborat Planul de prevenire și stingere a incendiilor.

Este elaborat Planul de prevenire și combatere a poluarilor accidentale.

Pentru managementul accidentelor există trei componente speciale:

- Identificarea pericolelor impuse de instalație/activitate.
- Evaluarea riscurilor (pericol x probabilitate) de accidente și posibilele lor consecințe
- Punerea în practică a măsurilor de reducere a riscurilor de accidente și a planurilor de intervenție pentru orice accident iminent.

Riscurile tipice de mediu asociate acestui sector pot determina pierderi prin scurgere a lichidelor cu încărcatura organică mare, pierderi prin scurgere sau supraîncărcarea vaselor adesea combinate prin supraîncărcarea sistemelor de apă uzată și a sistemelor de drenaj interconectate.

Scenariu de accident sau de evacuare anormală	Probabilitatea de producere	Consecințele producerei	Măsuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
Deversare lapte în sistemul de canalizare	minima	majore	Oprirea deversării, închiderea vane	Conform Planului pentru prevenirea și combaterea poluarilor accidentale
Deversare chimicale în sistemul de canalizare	minima	majore	Oprirea deversării; intervenție conform planului intern	Conform Planului pentru prevenirea și combaterea poluarilor accidentale
Explozie/Incendiu	minima	majore	Flacăra de siguranță Automatizarea instalației	La stăția de biogaz , privind riscul de incendiu/explozie, sunt garantate măsuri specifice de siguranță pe parcursul operării stației de biogaz. Măsurile de protecție și siguranță contra incendiilor vor fi tratate pe larg într-o documentație specifică întocmită pentru prevenirea și stingerea incendiilor “Scenariul de siguranță la foc” .

Capitol	Cerinte cf. Concluzii BAT- FDM	Mod de conformare Fabrica de Lapte Brasov SA
1	CONCLUZII GENERALE PRIVIND BAT (BAT 1-BAT 15):	
Sisteme de management de mediu	<p>BAT 1. Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unui sistem de management de mediu (EMS) care are toate caracteristicile următoare:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. angajament, asumarea rolului de lider și responsabilitate din partea conducerii, inclusiv a conducerii superioare, în ceea ce privește punerea în aplicare a unui EMS eficient; 1. o analiză care include determinarea contextului organizației, identificarea nevoilor și a așteptărilor părților interesate, identificarea caracteristicilor instalației care sunt asociate cu posibilele riscuri pentru mediu (sau pentru sănătatea umană), precum și a cerințelor juridice aplicabile în ceea ce privește mediul; 1. elaborarea unei politici de mediu care să includă îmbunătățirea continuă a performanței de mediu a instalației; 1. stabilirea obiectivelor și a indicatorilor de performanță în ceea ce privește aspectele de mediu semnificative, inclusiv asigurarea respectării cerințelor legale aplicabile; 1. planificarea și punerea în aplicare a procedurilor și acțiunilor necesare (inclusiv acțiuni corective și preventive, acolo unde este necesar) pentru a atinge obiectivele de mediu și a evita riscurile de mediu; 1. determinarea structurilor, rolurilor și responsabilităților legate de aspectele și obiectivele de mediu și asigurarea resurselor financiare și umane necesare; 1. asigurarea faptului că personalul a cărui activitate poate afecta performanța de mediu a instalației este competent și conștient de rolul său (de exemplu, prin furnizarea de informații și formare profesională); 1. comunicarea internă și externă; 1. încurajarea implicării angajaților în bune practici de management de mediu; 1. stabilirea și păstrarea unui manual de management și a unor proceduri scrise pentru controlul activităților cu impact semnificativ asupra mediului, precum și a unor înregistrări relevante; 1. planificare operațională și control al proceselor, eficiente; 1. punerea în aplicare a unor programe de întreținere corespunzătoare; 1. protocoalele de pregătire și răspuns la situații de urgență, inclusiv de prevenire și/sau de atenuare a impactului negativ (asupra mediului) al situațiilor de urgență; 1. la (re)proiectarea unei instalații (noi) sau a unei părți a acesteia, luarea în considerare a efectelor sale asupra mediului de-a lungul duratei sale de 	<p>Activitatea desfășurată este în conformitate cu cerințele BAT</p> <p>FABRICA DE LAPTE BRASOV S.A. utilizează proceduri de mediu și are un sistem nestandardizat.</p> <p>În cadrul sistemului de management al siguranței alimentare SR EN ISO 22000, care este certificat, unitatea a implementat proceduri pentru control în ce privește:</p> <ul style="list-style-type: none"> - aprovizionarea cu lapte și materie primă; - procedura privind gestionarea deșeurilor și a apelor uzate; - procedura privind pregătirea și răspunsul în caz de urgență. <p>De asemenea, se utilizează schema de intervenție în caz de probleme la stația de epurare și este întocmit un <i>Plan de prevenire și combatere a poluarilor accidentale</i>.</p> <p>Periodic se urmăresc programările incluse în planul de mentenanță al unității, se face verificarea stării tehnice a construcțiilor subterane și supraterane și se realizează următoarele audituri:</p> <ul style="list-style-type: none"> - audit privind minimizarea deșeurilor; - auditul energetic; - studiul privind eficiența utilizării apei. <p>În instalația IED de la Halchiu, sunt implementate următoarele tehnici și programe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - este elaborat și respectat un program anual pentru mentenanța echipamentelor; - sunt implementate tehnologii pentru minimizarea consumurilor de apă și energie: sunt utilizate sisteme automate pentru alimentarea cu apă, se monitorizează consumurile se reutilizează apa în operațiile de igienizare – instalații CIP etc.; pentru minimizarea consumurilor de energie sunt utilizate schimbatoare de căldură, procesele sunt controlate și automatizate, sunt utilizați senzori, sisteme de iluminat LED etc. - din faza de proiectare echipamentele generatoare de zgomot și vibrații sunt montate în carcase și spații închise astfel ca la exteriorul fabricii nu se sesizează zgomot deranjant (a se vedea monitorizările de zgomot la limita unității); - pentru minimizarea producerii deșeurilor sunt separate fluxurile de producție și de deșeurii, sunt evitate pierderile/scurgerile

	<p>viață, care include construirea, întreținerea, exploatarea și dezafectarea;</p> <p>7. punerea în aplicare a unui program de monitorizare și măsurare, dacă este necesar; se pot găsi informații în Raportul de referință privind monitorizarea emisiilor în aer și în apă provenite de la instalațiile IED;</p> <p>1. efectuarea de evaluări sectoriale comparative în mod regulat;</p> <p>1. audit intern periodic independent (în măsura posibilului) și audit extern periodic independent pentru a evalua performanțele de mediu și pentru a determina dacă EMS este sau nu conform cu măsurile planificate și a fost pus în aplicare și menținut în mod corespunzător;</p> <p>1. evaluarea cauzelor neconformităților, punerea în aplicare a acțiunilor corective ca răspuns la neconformități, revizuirea eficacității acțiunilor corective și stabilirea existenței sau a posibilității de apariție a unor neconformități similare;</p> <p>2. revizuirea periodică, de către conducerea superioară, a EMS și a conformității, a adecvării și a eficacității continue a acestuia;</p> <p>2. urmărirea și luarea în considerare a dezvoltării unor tehnici mai curate.</p> <p>În mod specific, pentru sectorul alimentară, al băuturilor și al produselor lactate, BAT constă în integrarea, de asemenea, a următoarelor caracteristici în EMS:</p> <p>(i) un plan de gestionare a zgomotului (a se vedea BAT 13);</p> <p>(ii) un plan de gestionare a mirosurilor (a se vedea BAT 15); ROJurnalul Oficial al Uniunii Europene L 313/66 4.12.2019</p> <p>(iii) inventarierea consumului de apă, energie și materii prime, precum și a fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale (a se vedea BAT 2);</p> <p>(iv) un plan privind eficiența energetică (a se vedea BAT 6a).</p>	<p>pe pardoseli, este controlată calitatea materiei prime aprovizionate și verificate materialele auxiliare – fise tehnice, sunt reutilizate deșeurile de producție și produsele necorespunzătoare pentru producerea biogazului etc.</p> <ul style="list-style-type: none"> - toate procesele de producție și de epurare/producere biogaz sunt automatizate, controlate de sistem și monitorizate; - se ține gestiunea intrărilor și ieșirilor din instalație și se face monitorizarea consumurilor de utilități: apă, gaze, energie electrică etc. - deșeurile rezultate din procesele de producție sunt reutilizate, sau valorificate/eliminate în funcție de categoria de deșeu; namolurile de la epurare și producerea biogaz se pretează pentru fertilizarea terenurilor agricole (după analiză) și pentru reutilizare în stații de epurare etc.
--	---	--

Măsuri de prevenire, intervenție, limitare și înlăturare a efectelor poluarilor accidentale

Nr. crt.	Locul de unde pot proveni poluări accidentale	Cauzele posibile ale poluării accidentale	Poluanți potențiali	Măsuri/concluzii
1	-Instalații termice – CT : (Pt = 8,222 +8,219+2,380 +0,167+0,167=19,15 MW) -Unitate de stocare biogaz (2000 mc)	Gaze arse, scurgeri de gaze → risc de incendiu, explozie	Gaze de ardere (CO, NOx)	<i>Referitor la emisiile în stare gazoasă:</i> se consideră ca substanțele/ amestecurile chimice periculoase în stare gazoasă cu densitate mai mică sau apropiate cu a aerului dețin un potențial redus de a ajunge în sol sau în ape subterane, deoarece se dispersează în atmosferă și nu pot ajunge la suprafața solului sau în apele subterane Pentru cazanele LOOS, soluția de proiectare a cazanelor asigură: mărirea eficienței energetice prin consumul rațional al agentului termic; controlul emisiilor de gaze arse; randament maxim cu emisii

Nr. crt.	Locul de unde pot proveni poluari accidentale	Cauzele posibile ale poluarii accidentale	Poluanti potentiali	Masuri/concluzii
				<p>reduce; reducerea NOx pentru sistemul de ardere – arzatoare cu 3 trepte de reglaj automat. Cazanele WOLF sunt in condensatie si asigura un randament de ardere crescut</p> <p>In urma investigatiilor efectuate la cosurile de evacuare de la instalatiile termice s-a constatat ca emisiile rezultate din instalatii, sunt sub VLE admise conform AIM si a legislatiei in vigoare</p>
2	<p>Instalatii de frig: -Amoniacul este depozitat in camerele instalatiilor de frig, pe suprafata betonata si acoperita in 3 tancuri receiver amoniac (1 buc de 3,5 mc si 2 buc de cate 3 m3), -Glicolul, 5.500 l in instalatie in circuit inchis (Intra in compozitia apei de racire-recirculare)</p>	<p>Avarie rezervoare din cauza unui soc mecanic (seism, lovire accidentala), deversari si scurgeri de agenti frigotehnici (amoniac) → risc asupra sanatatii angajatilor, risc de poluare ape de canalizare, statie de epurare, ape de suprafata – r. Barsa; risc de explozie in caz de incalzire.</p>	<p>NH₃, Glicol</p>	<p>Amoniacul este depozitat in camerele instalatiilor de frig, pe suprafata betonata si acoperita. Instalatiile de frig sunt prevazute cu valve si supape de siguranta. Amoniacul <u>nu</u> este clasificat ca substanta persistenta, bioacumulativa si toxica (PBT) si nici substanta foarte persistenta si foarte bioacumulativa (vPvB).</p> <p>Glicolul, 5.500 l este utilizat in instalatie in circuit inchis. Glicolul <u>nu</u> este clasificat ca substanta persistenta, bioacumulativa si toxice (PBT) si nici substante foarte persistente si foarte bioacumulative (vPvB).</p> <p>In conditii normale de utilizare, nu exista impact asupra mediului</p>
3	<p>Statia de epurare</p> <p>Depozit pentru chimicale</p> <p>Rezervoare chimicale</p>	<p>Imprastiere polielectrolit pulberi sau avarie la rezervoarele pentru chimicale la Statia de epurare, din cauza unui soc mecanic (seism, lovire accidentala), deversari si scurgeri de agenti pentru epurare → risc asupra sanatatii angajatilor, risc de poluare ape pluviale, ape de suprafata – r. Barsa.</p>	<p>Chimicale utilizate la epurarea apelor uzate (Hidroxid de sodiu (50%), Clorura de fier (III) 40%, Polielectrolit). Sunt produse corozive, nocive si respectiv iritante; in situatia deversarii in apele de canalizare si de suprafata se modifica pH-ul si polueaza apa de canalizare, afecteaza functionarea statiei de epurare si apa de suprafata – r. Barsa.</p>	<p>Depozitul de produse chimicale este inchis, cu acces restrictionat, pardoseala impermeabila, dotari PSI.</p> <p>Rezervoarele de chimicale sunt amplasate la interior, sunt din otel inox si sunt prevazute cu senzori de nivel.</p> <p>Chimicalele utilizate la epurarea apelor uzate (Hidroxid de sodiu (50%), Clorura de fier (III) 40%, Polielectrolit FR5640) <u>nu sunt clasificate ca substanta persistenta, bioacumulativa si toxice (PBT) si nici substante foarte persistente si foarte bioacumulative (vPvB).</u></p> <p>Apele uzate tehnologice, inainte de a fi evacuate in emisarul autorizat (Raul Barsa) sunt epurate intr-o statie de epurare performanta care combina treapta mecanica si fizico-chimica cu treapta de epurare biologica combinata (aeroba si anaeroba). Referitor la performantele statie: -<i>efluentul epurat se incadreaza in standardele de calitate cerute de legislatia romana in vigoare, in ceea ce priveste deversarea in emisar natural (NTPA 001/2005).</i> -<i>controlul procesului de epurare se face prin sistem SCADA</i> -<i>sistemul de ventilatie si indepartare mirosuri: Bazinele sunt acoperite sunt ventilate. Gazele ventilate sunt extrase cu ajutorul a doua suflante pentru indepartare miros si injectate sub nivelul apei in bazinul de nitrificare. Aceasta operatie este</i></p>

Nr. crt.	Locul de unde pot proveni poluari accidentale	Cauzele posibile ale poluarii accidentale	Poluanti potentiali	Masuri/concluzii
				<p>necesara pentru a indeparta urmele componentelor urate mirositoare - in special H₂S – din gazele de evacuare, prin absorbtie in faza lichida.</p> <p>Prin tratarea apelor tehnologice uzate se elimina posibilitatea evacuarii in mediu a substantelor/amestecurilor chimice periculoase, odata cu descarcarea apelor uzate epurate .</p> <p>In conditii normale de utilizare, nu exista impact asupra mediului</p>
4	<p>Instalatii de curatare – CIP in zona de receptie lapte si in zona de prelucrare, cu depozitele aferente pentru chimicale</p>	<p>Avarie rezervoare pentru chimicale la CIP, din cauza unui soc mecanic (seism, lovire accidentala), deversari si scurgeri de agenti de curatare si dezinfectie → risc asupra sanatatii angajatilor, risc de poluare ape de canalizare, statie de epurare, ape de suprafata – r. Barsa.</p>	<p>Agenti de curatare acizi, bazici sau neutri; Produse pentru dezinfectie. Toate produsele pentru curatare si dezinfectie sunt iritante, nocive, corozive, inflamabile, oxidante sau periculoase pentru mediu. Substante periculoase in retea de canalizare duc la corozie, functionare deficitara a statiei de epurare, poluarea raului Barsa;</p>	<p>Utilizarea agentilor de curatare se face pe suprafete hidroizolate, controlat, cu echipamente performante. Apele uzate rezultate sunt dirijate catre o statia de epurare performanta.</p> <p>Prin tratarea apelor tehnologice uzate se elimina posibilitatea evacuarii in mediu a substantelor/amestecurilor chimice periculoase, odata cu descarcarea apelor uzate epurate .</p> <p>Agenti de curatare acizi, bazici sau neutri si produsele pentru dezinsectie <u>nu sunt</u> clasificate ca substanta persistenta, bioacumulativa si toxice (PBT) si nici substante foarte persistente si foarte bioacumulative (vPvB).</p> <p>In conditii normale de utilizare, nu exista impact asupra mediului</p>
5	<p>Statie de biogaz</p> <p>Depozit inchis pentru chimicale,</p> <p>Rezervoare chimicale</p>	<p>Imprastiere FeCl₃, VitComplete, antispumant, NaOH, sau avarie la rezervoarele pentru chimicale la statia de biogaz, din cauza unui soc mecanic (seism, lovire accidentala), deversari si scurgeri de produse chimice → risc asupra sanatatii angajatilor, risc de poluare ape pluviale, ape de suprafata – r. Barsa.</p>	<p>Hidroxid de sodiu (50%), Clorura de fier (III) 40%, VitComplete, antispumant. Sunt produse corozive, nocive si respectiv iritante; in situatia deversarii in apele de canalizare si de suprafata se modifica pH-ul si polueaza apa de canalizare, afecteaza functionarea statiei de epurare si apa de suprafata – r.</p>	<p>Depozitul de produse chimicale este inchis, cu acces restrictionat, pardoseala impermeabila, dotari PSI.</p> <p>Rezervoarele de chimicale sunt amplasate la interior, sunt din otel inox si sunt prevazute cu senzori de nivel</p> <p>Chimicalele utilizate la statia de biogas (Hidroxid de sodiu (50%), Clorura de fier (III) 40%, VitComplete, antispumant) <u>nu sunt</u> clasificate ca substanta persistenta, bioacumulativa si toxice (PBT) si nici substante foarte persistente si foarte bioacumulative (vPvB).</p> <p>In conditii normale de utilizare, nu exista impact asupra mediului</p>

Nr. crt.	Locul de unde pot proveni poluari accidentale	Cauzele posibile ale poluarii accidentale	Poluanti potentiali	Masuri/concluzii
			Barsa.	
6	Zona utilitati (generatoare de curent, camera centrale termice) Rezervoare de motorina, 4 bucati de cate 1900 l.	Avarie rezervoare din cauza unui soc mecanic (seism, lovire accidentala), deversari si scurgeri de motorina → risc de poluare ape de canalizare, statie de epurare, ape de suprafata – r. Barsa.	Motorina. Motorina este o substanta lichida folosita drept combustibil . Este greu biodegradabila, insolubila în apa si pluteste la suprafata acesteia. Este toxica pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatia. In situatia deversarii in apele de canalizare si de suprafata polueaza apa de canalizare, afecteaza functionarea statiei de epurare si apa de suprafata – r. Barsa	Rezervoare de motorina sunt amplasate fiecare in cuve de retentie capabile sa preia 100% din volumul stocat. Sunt amplasate in incinte inchise , pe suprafete betonate Motorina <u>nu</u> este clasificata ca substanta persistenta, bioacumulative si toxice (PBT) si nici substante foarte persistente si foarte bioacumulative (vPvB). In conditii normale de utilizare, nu exista impact asupra mediului
7	Depozitare deseuri	In cazul unor accidente la manipularea deseurilor, pot ajunge pe sol cantitati reduse de substante periculoase.	Deseuri periculoase de Uleiuri sintetice de motor si namoluri de la SPP (hidrocaburi). In situatia deversarii in apele de canalizare si de suprafata polueaza apa de canalizare, afecteaza functionarea statiei de epurare si apa de suprafata – r. Barsa.	Uleiurile uzate se depoziteaza in spatii inchise, ferite de scurgeri. Namolul de la SPP este vidanajat. In conditii normale de utilizare, nu exista impact asupra mediului

13. Monitorizarea activității

Conform autorizatiei integrate de mediu, s-au realizat buletinele de analize pentru emisiile de poluanti pe factori de mediu. Rezultatele obtinute in rapoartele de incarcare sunt mai mici decat limitele maxime admise in autorizatia integrata de mediu.

14. Incidente de mediu si reclamatii/raspuns agent economic:

Incidente de mediu si reclamatii

In anul 2023 nu au fost semnalate incidente, reclamatii de mediu.

Investiții și cheltuieli de mediu

In anul 2023 s-a revizuit Autorizatia Integrata de Mediu datorita desfasurarii proiectelor aprobate prin urmatoarele Etape de Inadrare:

- **“Construire hala depozitare produse perisabile si zona tehnologica (MCC)”**, aprobat de APM Brasov prin Decizia Etapei de Incadrare nr.130/29.06.2020
- **“Extindere parcare si extindere cabina poarta”** aprobat de APM Brasov prin Decizia Etapei de Incadrare nr. 129/29.06.2020 – emitent APM Brasov.

Anexa I

- **Buletine de analiză monitorizare apa uzata evacuata, apa pluviala si apa tehnologica provenita de la forajele proprii**
- **Buletine de analiza pentru emisiile provenite de la instalatiile de ardere**
- **Buletine de analize pentru imisiile generate**

Anexa II

- **Raportarea situatiei gestiunii ambalajelor si a deseurilor de ambalaje, conform HG nr. 621/2005 si O.M. 794/2012 ,obiectiv realizat prin S.C. Reciclad' Or S.A si Marathon SA**
- **Raportul anual pentru registrul european al poluantilor emisi si transferati, conform HG nr.140/2008(PRTR)**
- **Raportarea gestiunii deseurilor conform HG nr. 856/2002-Formular Proddes**
- **Procese verbale rezultate in urma controalelor GNM**
- **Concluzii Audit de Mediu**
- **Fisier excel calcul valorificare si eliminare deseuri periculoase/ nepericuloase**

Nr. Crt.	Cod	Denumire deseu	Mod de gestionare (valorificare/eliminare/stocare)	Stoc la inceputul anului [t/an]	Cantitate generata [t/an]	Cantitate valorificata pe amplasament	Cantitate valorificata in afara amplasamentului (t/an)				Cantitate eliminata in afara amplasamentului (t/an)				Stoc la sfarsitul anului [t/an]	Observatii
							Cantitate	Operator autorizat	Alt operator	Cod valorificare	Cantitate	Operator autorizat	Alt operator	Cod eliminare		
1	15 01 01	Deseuri ambalaje carton-hartie	Valorificare	0	165.06	0	SC Industrial Process Paper SRL		R12					0		
2	15 01 02	Deseuri ambalaje plastic	Valorificare	0	56.584	0	SC Industrial Process Paper SRL		R12					0		
3	15 01 02	Deseuri ambalaje PET	Valorificare	0	9.145	0	SC Industrial Process Paper SRL		R12					0		
4	15 01 03	Deseuri din lemn de la paletizare	Valorificare	0	148.544	0	DF PALETA SYSTEM SRL		R12					0		
4	15 01 03	Deseuri din lemn de la paletizare	Valorificare	0	104.044	0	SC ECOLIGNOR SA		R12					0		
6	15 01 03	Deseuri din lemn de la paletizare	Valorificare	0	224.4775	0	SC PALLBOX AMBALAJE SRL		R12					0		
7	15 01 03	Deseuri din lemn de la paletizare	Valorificare	0	7.86	0	SC Industrial Process Paper SRL		R12					0		
8	15 01 02	Deseuri folie	Valorificare	0	14.935	0	SC Industrial Process Paper SRL		R12					0		
9	15 01 04	Deseuri ambalaje metalice	Valorificare	0	4.219	0	SC Industrial Process Paper SRL		R12					0		
10	20 01 25	Deseu ulei vegetal	Valorificare	2.86	16.655	0	SC Industrial Process Paper SRL		R12					0		

11	02 05 02	Namol de la epurarea efluentilor proprii	Valorificare	0	3918.12	0	3918.12	0	3918.12	0	0	0								0
12	02 05 02	Namol de la epurarea efluentilor proprii	Valorificare	0	2711.66	0	2711.66	0	2711.66	0	0	0								0
13	02 05 01	Materii care nu se preteaza consumului sau procesarii(produse neconforme)	Valorificare	0	152.1648	0	152.1648	0	152.1648	0	0	0								0
14	20 03 01	Deșeurii municipale amestecate	Eliminare	0	8.3	0	8.3	0	8.3	0	0	0	8.3	SC Ecoserv Halchiu SRL					D5	0
15	20 01 36	Echipamente electrice și electronice casate, altfel decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	Valorificare	0	0.016	0	0.016	0	0.016	0	0.016	0		SC Eco Civica Center SRL					R12	0
16	17 04 05	Fier si otel	Valorificare	0	14.11		14.11		14.11		14.11			SC Industrial Process Paper SRL					R12	0
17	20 01 01	Hartie si carton	Valorificare	0	0.32		0.32		0.32		0.32			SC Industrial Process Paper SRL					R12	0
18	20 01 39	Deșeu materiale plastice	Valorificare	0	352.315		352.315		352.315		352.315			SC Industrial Process Paper SRL					R12	0
19	16 05 09	Deșeurii de substanțe chimice expirate	Valorificare	0	2.36		2.36		2.36		2.36			SC Industrial Process Paper SRL					R12	0
20	20 01 34	Baterii si acumulatori altfel decât cele specificate la 20 01 33	Valorificare	0	0.016		0.016		0.016		0.016			SC Industrial Process Paper SRL					R12	0
21	16 01 18	Metale neferoase	Valorificare	0	4.57		4.57		4.57		4.57			SC Industrial Process Paper SRL					R12	0

22	02 05 01	Materii care sunt improprii pentru consum ori procesare (Zer neutilizabil)	Valorificare	0	48.143	48.143	0	SC Fabrica de Lapte Brasov SA	R1				0	
23		TOTAL DESEURI NEPERICULOASE		0	48.143	48.143	7958.1783						0	
24	13 05 02*	Namoluri de la separatoarele ulei/apa	Valorificare	0			0.24	SC Industrial Process Paper SRL	R12				0	
25	16 05 06*	Substanțe chimice de laborator conținând din sau conținând substanțe periculoase inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator	Eliminare	0			0		-		0.04	SC Setcar SA	D5	0
26	16 05 06*	Substanțe chimice de laborator conținând din sau conținând substanțe periculoase inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator	Eliminare	0.10			0		-		0.052	SC AKSD Romania SRL	D5	0
27	13 02 06*	Uleiuri sintetice de motor, de transmisie și de ungere	Valorificare	0			1.35	SC Industrial Process Paper SRL	R12				0	
28	20 01 35*	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21 și 20 01 23 cu conținut de componente periculoase	Valorificare	0			0.026	SC Industrial Process Paper SRL	R12				0	

