

SC **RIAN CONSULT** SRL

Zarnesti - Brasov

Nr. Inregistrare : J08/732/2001

BCR Agentia Zarnesti

Str.M.I. Metianu nr 70

Cod fiscal RO 13983620

Cont nr.RO12RNCB0061009162700001

Tel:0368.880.026 / 0268.516.065 / 0737506686

e-mail: mediu@rian.ro Fax: 0368 880024

Nr. 772/ 28.02.2024

AGENȚIA DE PROTECȚIE A MEDIULUI - BRAȘOV
NR INTRARE / IEȘIRE.....

29/7/29.02.2024

RAPORT ANUAL DE MEDIU

ANUL 2023

Responsabil Mediu
Ionita Luminita



GENERALITATI:

Prezentul Raport Anual de Mediu este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare prevazuta in Autorizatia Integrata de Mediu nr. 3 BV din 28.10.2015 revizuita in data de 13.02.2023, emisa de catre Agentia pentru Protectia Mediului Brasov, pentru anul 2023.

Raportul cuprinde informatii referitoare la activitatea societatii desfasurata pe amplasamentul situat in Sercaia, str. Oltului nr. 253 C in anul 2023.

Raportul anual de mediu cuprinde:

- Anexa 1 - rapoarte de inspectie, note de constatare intocmite in anul 2023 de catre autoritatile competente: Garda Nationala de Mediu – Serviciul Comisariatului Judetean Brasov, in urma controalelor efectuate pe amplasamentul situat in Sercaia, str. Oltului nr. 253 C;
- Anexa 2 – raportare PRTR
- Anexa 3 - monitorizari

1. DATE DE IDENTIFICARE OPERATOR:

- Operator: SC RIAN CONSULT SRL
- Adresa sediu social: Str. MITROPOLIT ION METIANU, Nr. 70, oras Zărnești, judet Braşov
- Cod unic de înregistrare: 13983620
- Numărul de ordine în Registrul Comerţului: J08/732/2001
- Adresa amplasament: Str. OLTULUI, Nr. 253C, sat Şercaia, comuna Şercaia, judet Braşov
- Coordonatele amplasamentului:

	WGS84	STEREO 70
Longitudine	45,839165	511058,124
Latitudine	25,140817	482167,907

- **Vecinătăți:** - Nord: teren categoria de folosinta "faneata", proprietate particulara, drum DE1071 si langa drum proprietate privata (teren si grajd in conservare);
 - Est: drum DE1062 macadam;
 - Vest: statie reparatie utilaje agricole;
 - Sud: platforma betonata si cladire in conservare;
 - Sud-Vest: curte proprietate particulara.
- **Activitati conform clasificării activităților din economia națională CAEN:** coduri CAEN actualizate conform Ord. INS nr. 337/2007, Rev. 2:
 - Colectarea deseurilor nepericuloase – cod CAEN 3811 (cod CAEN Rev.1: 9002);
 - Colectarea deseurilor periculoase – cod CAEN 3812 (cod CAEN Rev.1: 9002);
 - Tratarea si eliminarea deseurilor nepericuloase – cod CAEN 3821 (cod CAEN Rev.1: 9002);
 - Tratarea si eliminarea deseurilor periculoase – cod CAEN 3822 (cod CAEN Rev.1: 9002);
 - Recuperarea materialelor reciclabile sortate – cod CAEN 3832 (cod CAEN Rev.1: 3710, 3720);
 - Comert cu ridicata al deseurilor si resturilor – cod CAEN 4677 (cod CAEN Rev.1: 5157);
 - Depozitari – cod CAEN 5210 (cod CAEN Rev.1: 6312).

2. CATEGORIA DE ACTIVITATE

conform *Anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați:*

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	5.1.b)	5.1. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi, implicând desfasurarea uneia sau a mai multora dintre următoarele activități: b) tratare fizico-chimică;		
2	5.1.c)	5.1. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi, implicând desfasurarea uneia sau a mai multora dintre următoarele activități: c) omogenizarea sau amestecarea anterior prezentării pentru oricare dintre celelalte activități prevăzute la acest subpunct și la pct. 5.2;		
3	5.1.d)	5.1. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi, implicând desfasurarea uneia sau a mai multora dintre următoarele activități: d) reambalare anterior prezentării pentru oricare dintre celelalte activități prevăzute la acest subpunct și la pct. 5.2;		
4	5.5.	5.5. Depozitarea temporară a deșeurilor periculoase care nu intra sub incidența pct. 5.4 înaintea oricăreia dintre activitățile prevăzute la pct. 5.1, 5.2, 5.4 și 5.6, cu o capacitate totală de peste 50 de tone, cu excepția depozitării temporare, pe amplasamentul unde sunt generate, înaintea colectării		

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
5.(a)	instalații de recuperare sau eliminare a deșeurilor periculoase

3. AUTORIZATII:

- **Autorizația integrată de mediu nr. 3BV emisă de către Agenția pentru Protecția Mediului Brașov în data de 28.10.2015, valabilă până în data de 28.10.2025;**
- **Autorizația integrată de mediu nr. 3BV emisă de către Agenția pentru Protecția Mediului Brașov în data de 28.10.2015 revizuită în data de 13.02.2023, valabilitate – viza anuală**
- **Autorizația de gospodărire a apelor nr. 75 emisă de Sistemul de Gospodărire a Apelor Brașov în data de 25.06.2020, valabilă până în data de 25.06.2025.**

4. ACTIVITATEA DESFASURATA PE AMPLASAMENT IN ANUL 2023:

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației	Activitate in anul 2023
1	5.1.b)	5.1. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi, implicând desfasurarea uneia sau a mai multora dintre urmatoarele activitati:b) tratare fizico-chimica;	18 Tone/zi	0
2	5.1.c)	5.1. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi, implicând desfasurarea uneia sau a mai multora dintre urmatoarele activitati:c) omogenizarea sau amestecarea anterior prezentarii pentru oricare dintre celelalte activitati prevazute la acest subpunct si la pct. 5.2;	74 Tone/zi	6666,710 Tone
3	5.1.d)	5.1. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi, implicând desfasurarea uneia sau a mai multora dintre urmatoarele activitati:d) reambalare anterior prezentarii pentru oricare dintre celelalte activitati prevazute la acest subpunct si la pct. 5.2;	74 Tone/zi	7079,425 Tone
4	5.5.	5.5. Depozitarea temporara a deșeurilor periculoase care nu intra sub incidenta pct. 5.4 înainte oricareia dintre activitatile prevazute la pct. 5.1, 5.2, 5.4 si 5.6, cu o capacitate totala de peste 50 de tone, cu exceptia depozitarii temporare, pe amplasamentul unde sunt generate, înainte colectarii	2254,00 Tone	35,58 Tone

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

Societatea Rian Consult are implementat si certificat sistemul de management integrat Calitate – Mediu – Sanatate si securitate ocupationala, conform standardelor SR EN ISO 9001:2015; SR EN ISO 14001:2015; SR EN ISO 45001:2018.

Societatea are definita politica de mediu, prin care se poate demonstra ca managementul societatii este preocupat de realizarea obiectivelor de mediu, in vederea imbunatatirii continue.

5.1. Acțiuni de control

Au fost luate toate măsurile de prevenire eficientă a poluării (conducte etanșe, platforma betonată, etc.), care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

Sistemului de management integrat de mediu implementat de societate cuprinde:

- proceduri de implementare in ceea ce priveste o ierarhie transparenta a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
- comunicarea, instruirea, documentarea personalului;
- controlul procesului;
- programe de mentenanta;
- proceduri de sistem;
- proceduri de interventie in situatii de urgenta;
- norme de mediu interne, care sunt revizuite în mod regulat;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;

- aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

În cadrul societății, anual are loc un audit intern care se concluzionează în analiza de management.

Societatea a stabilit și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

5.2. Conștientizare și instruire

Societatea a stabilit și menține proceduri pentru realizarea de instruirii adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate. Personalul are sarcini clar desemnate și este instruit periodic pentru exploatarea adecvată a instalației.

Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv al deșeurilor periculoase, este instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor art. 22 alin (4) din Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor.

6. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE

Cantitățile de materii prime și materiale auxiliare utilizate de societatea Rian Consult în anul 2023 sunt prezentate în tabelul următor:

Denumire	Încadrare	Cantitate aprovizionată în anul 2023
Combustibil - motorina	Material auxiliar	5120,05 litri

Societatea a luat toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime și a materialelor pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

Societatea menține evidența materiilor prime și a materialelor auxiliare utilizate și se aprovizionează cu cantitățile necesare, astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.

Pe amplasament se afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apă

Consumul total de apa in anul 2023:

Apă potabilă (achizitionata din rețeaua comerciala imbuteliata)	6788 litri
--	------------

7.2. Energie electrica

Consumul total de energie electrica in anul 2023 este de 8988 kWh.

7.3. Gaze naturale/Combustibili

Alimentarea cu energie termica

Incalzirea spatiului administrativ si de desfasurare a activitatii se realizeaza centralizat cu calorifere, prin intermediul centralei termice care functioneaza pe baza de combustibil solid (lemn) si prin intermediul a doua centrale termice ce utilizeaza ca si combustibil gaze naturale, cu capacitatea de 32 kW fiecare.

Centralele termice sunt utilizate la incalzirea spatiilor existente pe amplasament in perioada de iarna si pentru asigurarea apei calde menajere necesara personalului angajat.

Tipul centralei	Puterea nominală a centralei (MW)	Tip combustibil	Cantitate totala consumata	UM
Cu tiraj forțat	32 kW	Gaze naturale	2771	mc

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1 Descrierea principalelor activități și procese

8.1.1. Activitati care intra sub incidenta **Lg. nr. 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa nr. 1, punctul 5.1. litera b) tratarea fizico-chimica:**

A. Decantarea naturala a fluidelor uzate periculoase

Fazele procesului de decantare sunt urmatoarele :

-colectarea in containere/cuburi IBC inchise ermetic si stocarea pe amplasament a fluidelor uzate periculoase, pana la realizarea separarii fazei solide de faza lichida;

- in urma decantarii se obtin urmatoarele fractii:

a) fractiile usoare de tipul uleiurilor, hidrocarburi, care se regasesc la partea superioara a fluidului decantat; acestea sunt transvazate intr-un ambalaj metalic cu capacitatea de 0,2 mc sau de plastic (cub IBC) cu capacitatea de 1mc, urmand a fi tratate prin operatiuni de: decantare naturala, filtrare, separare mecanica a partilor solide/impuritatilor, dupa caz, sau sunt folosite in procesul de amestecare/omogenizare;

b) solutiile apoase – sunt transvazate in cele 2 rezervoare de stocare ce alimenteaza instalatiile de tratare prin distilare a fluidelor uzate, in care se realizeaza amestecul/omogenizarea acestora;

c) namolul – care se regaseste la baza ambalajelor, este scos prin procedee mecanice si este stocat in ambalaje adecvate, urmand a fi utilizat in procesul de amestecare/omogenizare si livrat in vederea valorificarii cu societati autorizate.

Procesul de decantare naturala a fluidelor uzate periculoase se realizeaza in ambalajele in care au fost preluate.

Cantitatile procesate prin acest procedeu de tratare sunt de maxim 18 tone/zi.

B. Distilarea termica a fluidelor uzate periculoase

Fazele procesului de distilare termica sunt urmatoarele :

- stabilirea necesarului de alimentare a instalatiei cu deseuri lichide periculoase;
- analiza fisei de omologare, in care unde sunt specificati compusii chimici si modalitatea de tratare acceptata pe amplasament;
- realizarea unui test de laborator pentru a verifica compatibilitatea deseurilor lichide periculoase cu care urmeaza a se face alimentarea rezervoarelor de stocare; rezultatele se trec in registru, iar mostrele se pastreaza pana la incheierea intregului ciclu de distilare;
- transvazarea lichidelor din ambalajele folosite la stocare in rezervoarele de alimentare aferente instalatiilor de distilare;
- pomparea prin sistem automat a lichidelor periculoase in vederea distilarii si preluarea deseurilor lichide periculoase de catre cele doua unitati de distilare existente pe amplasament; instalatiile sunt automatizate, pot functiona concomitent sau alternativ, in functie de volumul ce se doreste a fi tratat;
- masurarea parametrilor de pH in timpul functionarii si notarea lor in registrul aferent instalatiilor de distilare;
- in urma procesului de distilare se obtin urmatoarele fractii:

• **apa** (distilatul, componentul ușor volatil) – este stocata intr-unul din compartimentele rezervorului de polstif, cu volumul total de 20 mc, dupa care este pompata in statia de neutralizare/preepurare in vederea verificarii indicatorilor de calitate si corectarii lor, daca este cazul; apa care indeplineste conditiile de evacuare intr-o statie de epurare se reintoarce in al doilea compartiment al rezervorului din plastic cu capacitatea de 20 mc si/sau in al doilea rezervor metalic cu capacitatea de 15 mc; apa preepurata este transportata cu mijloace proprii (cu cisterne/cu autoutilitara in cuburi IBC cu volumul de 1 mc) sau inchiriate catre operatori autorizati, in vederea epurarii;

• **concentratul** (reziduul rezultat din distilare și care conține componentul greu volatil) - amestecul de hidrocarburi/solventi/detergenti/apa, care ramane in urma distilarii este supus operatiilor de decantare naturala, filtrare si este livrat in vederea valorificarii cu societati autorizate, sau este supus operatiilor de amestecare/omogenizare, dupa care este livrat in vederea valorificarii cu societati autorizate; ambalajele folosite la stocare sunt: ambalaje metalice cu capacitatea de 0,2 mc, cuburi IBC cu capacitatea de 1 mc sau cisterne auto.

Capacitatea totala de distilare termica prin cele doua unitati este de 9,6 to/zi deseuri lichide, in regim de functionare de 24 ore.

C. Colectarea si neutralizarea solutiilor apoase periculoase provenite din procesele tehnologice de degresare-fosfatate suprafete metalice, in instalatia de neutralizare/preepurare

Fazele procesului de neutralizare a solutiilor apoase sunt urmatoarele:

- colectarea solutiilor uzate de la clientii generatori in ambalajele originale sau in ambalaje puse la dispozitie de societate, tinandu-se cont de caracteristicile fiecarui deseu;
- stocarea preliminara pe amplasament in zonele special destinate, dupa studierea fisei de omologare, a fisei tehnice de securitate sau a buletinului de analiza;

-efectuarea testului de reactivitate, consemnarea rezultatelor in registrul de analize si informarea operatorului instalatiei cu privire la raportul de substante care trebuie adaugate, in vederea obtinerii caracterului neutru al solutiilor uzate;

-alimentarea automata a instalatiei cu substantele de neutralizare si cu solutiile uzate (prin pomparea acestora din ambalajul de stocare); amestecarea celor doua componente prin barbotare cu aer pana la omogenizare, transvazarea amestecului in bazinul de decantare si floclare unde se realizeaza linistirea amestecului cu obtinerea a doua fractii: lichida si namol;

-**partea lichida** este transvazata in ambalaje de stocare de tip cub IBC, urmand sa fie supusa urmatoarelor operatii:

•tratare pe amplasament prin: amestecare/omogenizare cu alte lichide compatibile si distilare termica;

•amestecare/omogenizare cu alte deseuri compatibile si livrarea in vederea valorificarii/eliminarii cu societati autorizate, dupa caz;

-**partea solida – namolul** - rezultata este transvazata prin pompare in ambalajele societatii, este supusa procesului de amestecare/omogenizare cu alte deseuri compatibile si este livrata in vederea valorificarii/eliminarii cu societati autorizate, dupa caz.

Capacitatea totala de neutralizare a solutiilor apoase uzate provenite din procesele tehnologice de degresare-fosfatate suprafete metalice este de 1 mc/h la un regim de functionare de 8 ore = 8 mc/zi .

Caracteristicile instalatiilor de tratarea prin distilare termica a fluidelor industriale uzate si cele ale instalatiei de neutralizare/preepurare, pentru activitatile descrise la punctul B si C:
Instalatia pentru tratarea prin distilare termica a fluidelor uzate industriale E6000 :

Capacitatea: 250 l/ora;

Capacitatea maxima de procesare: 6 tone/zi;

Structura: - valva pneumatica pentru alimentare;

- valva pneumatica pentru evacuare;

- evaporator in vid cu pompa de caldura;

- circuit generare vid alcatuit din: - pompa centrifuga;

- ejector;

- rezervor strangere distilat cu serpentina de racire

Caracteristici:

- Temperatură de evaporare: 35 grade Celsius

- Temperatură debit apă distilată: 28 grade Celsius

- Consum specific de energie: 166 wh/l

- Putere motor compresor instalat: 51 kw

- Consum efectiv de energie electrică: 58 kw/h

- Consum efectiv de aer comprimat: 5 l/mins

- Nivel de zgomot la distanță de 1 m: ≤ 50 dBa

- Dimensiuni (L x l x î): 3000x1800x2700 mm

Instalatia pentru tratarea prin distilare termica a fluidelor uzate industriale DESTIMAT LE 150:

Capacitatea: 150 l/ora;

Capacitatea maxima de procesare: 3,6 tone/zi;

Structura: - pre-încălzitor pentru alimentarea cu apă;

- schimbător de căldură tubular în formă de U, tip contra-flux ce garantează transfer continuu de căldură reziduală de la apa rezultată din distilare folosită la sursa de alimentare;

- sistem automat de evacuare a apei distilate ce alimentează direct rezervorul tampon;

- sistem de evacuare automata a concentratului;

- sistem de control complet automat cu PLC.

- Caracteristici:
- Temperatură de evaporare: 87 grade Celsius
 - Temperatură debit apă distilată: aproximativ 44-55 grade
 - Consum specific de energie: Aproximativ 70 Wh/l
 - Putere motor compresor instalat: 15,0 kW
 - Consum efectiv de energie electrică: 17,5 kW/h
 - Consum efectiv de aer comprimat: 5 l/min
 - Nivel de zgomot la distanță de 1 m: Aproximativ ≤ 50 dBa
 - Dimensiuni (L x l x î): 2300x1200x2670 mm

Capacitatea totala de distilare termica prin cele doua unitati este de 9.6 to/zi deseuri lichide, in regim de functionare de 24 ore.

Distilarea prin cele doua instalatii se realizeaza in vid, in sistem inchis, fara emisii de noxe spre exterior.

Instalatia de neutralizare/preepurare: are capacitatea de procesare de 1mc/h, si functioneaza 8 h/zi.

- Caracteristici:
- Interval de masurare pH : 0 ... 14 pH;
 - Precizia de masurare : $\pm 1\%$;
 - Parametrii calitativi ai apei rezultate: conform NTPA 002/2002
 - Consum efectiv de energie: 5 kW/h;
 - Consum efectiv de aer comprimat: 5 l/min.

Activitati care intra sub incidenta **Lg. nr. 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa nr. 1, punctul 5.1. litera c) omogenizarea sau amestecarea anterior prezentării pentru oricare dintre celelalte activități prevăzute la acest subpunct și la pct. 5.2:**

D. Omogenizarea/amestecarea deseurilor periculoase: consta in mixarea de deseuri compatibile si stabile, fara reactivitate intre ele si obtinerea unui deseu nou, cu parametri fizici si chimici care sa permita acceptarea de catre un operator final autorizat in vederea valorificarii sau eliminarii, dupa caz.

Fazele procesului de omogenizare/amestecare a deseurilor periculoase sunt urmatoarele:

- stabilirea cantitatii ce urmeaza a fi procesata;
- analiza fisei de omologare, in care sunt specificati compusii chimici si modalitatea de tratare acceptata pe amplasament;
- realizarea unui test in laboratorul propriu pentru verificarea compatibilitatii intre deseuri; rezultatele se trec in registru, iar mostrele se pastreaza pana la confirmarea valorificarii/eliminarii;
- omogenizarea/amestecarea deseurilor periculoase lichide, semilichide sau pastoase, prin procedee mecanice (mixare), manuale, prin cadere libera sau transvazare cu ajutorul pompelor in containere metalice de tip „abroll” cu volumul intre 12 mc – 40 mc, in containere tip IBC cu capacitatea de 1 mc, sau in cele 2 rezervoare metalice cu capacitatea de 27 mc fiecare, dupa caz;
- prelevarea mostrelor deseului omogenizat, care se pastreaza pana la confirmarea executiei operatiei finale de valorificare/eliminare;
- deseul omogenizat aflat in stare fluida poate fi tratat in instalatiile de distilare termica existente pe amplasament, sau este expediat in vederea valorificarii/eliminarii cu societati autorizate;
- deseul omogenizat aflat in stare pastoasa sau semilichida este expediat in vederea valorificarii cu societati autorizate, sau este neutralizat cu substante sau preparate alcaline (ex. var, hidroxid de sodiu) si expediat in vederea eliminarii.

Capacitatea de omogenizare/amestecare a deseurilor periculoase desfasurata pe amplasament este de 60 tone/zi deseuri pastoase sau semilichide si 14 t/zi deseuri periculoase fluide.

Activitati care intra sub incidenta **Lg. nr. 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa nr. 1, punctul 5.1. litera d) reambalare anterior prezentării pentru oricare dintre celelalte activități prevăzute la acest subpunct și la pct. 5.2:**

E. Reambalarea deșeurilor periculoase se aplica deșeurilor periculoase care au fost supuse operației de omogenizare/amestecare precum și deșeurilor periculoase pentru care ambalajul nu prezintă siguranța la stocare, manipulare și transport, sau ambalajul inițial nu este acceptat de operatorul final pentru valorificare/eliminare, sau deșeul este livrat în ambalaje mici și trebuie reambalat în ambalaje mai mari sau vrac, cu respectarea compatibilității acestora.

Pentru reambalare sunt folosite containere metalice de tip „abroll” cu volumul între 12 mc – 40 mc, cuburi IBC cu capacitatea de 0,6 mc – 1 mc, butoaie metalice/plastic cu volumul de 200 l, saci „big-bag” și ambalaje mici de plastic.

Capacitatea de reambalare a deșeurilor periculoase desfășurată pe amplasament este de 74 tone/zi.

Activitati care intra sub incidenta **Lg. nr. 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa nr. 1, punctul 5.5. Depozitarea temporară a deșeurilor periculoase care nu intră sub incidența pct. 5.4 înaintea oricăreia dintre activitățile prevăzute la pct. 5.1, 5.2, 5.4 și 5.6, cu o capacitate totală de peste 50 de tone, cu excepția depozitării temporare, pe amplasamentul unde sunt generate, înaintea colectării:**

F. Stocarea temporară a deșeurilor periculoase: se desfășoară pe zonele amplasamentului, definite prin planul de stocare și repartizare, pe platforma betonată sau în magazii, ținându-se cont de natura deșeurilor, caracteristicile fizico-chimice și starea de agregare, compatibilitate și riscul de reactivitate, precum și în funcție de materialele de intervenție în caz de incendiu. Fazele procesului de stocare temporară a deșeurilor periculoase sunt următoarele:

- identificarea deșeurilor și stabilirea condițiilor de stocare și tratare în urma studiului buletinului de analiză sau a fișei de siguranță a deșeurilor;
- întocmirea fișei de omologare a fiecărui deșeu periculos cu date privind compoziția deșeurilor, modul de stocare/tratare/valorificare;
- recepția pe amplasament a deșeurilor periculoase, după verificarea vizuală și informală a respectării condițiilor de acceptare la stocare (deșeul corespunde cu documentele însoțitoare (aviz, formulare de expediție-transport), ambalajele folosite nu prezintă riscuri la manipulare/stocare și sunt etichetate corespunzător) și a fișei de omologare;
- prelevarea unei mostre pentru fiecare cod de deșeu periculos;
- după cântărirea și înregistrarea în fișa de evidență, deșeurile sunt stocate temporar conform planului de repartizare și a planului de stocare;
- zonele de stocare sunt etichetate cu grupa de deșeuri ce se acceptă pe acea suprafață și materialele de intervenție în caz de incendiu; zonele sunt inspectate zilnic vizual;
- prin inspectia zilnică se urmăresc următoarele aspecte:
 - integritatea ambalajelor, gradul de îmbătrânire sau de siguranță la stocare a acestora;
 - integritatea etichetelor;
 - existența scurgerilor accidentale;
 - stabilitatea rafturilor metalice.

Capacitatea totală de stocare temporară a deșeurilor periculoase este 2254t.

8.2.1. Schema fluxului tehnologic

Denumirea procesului	Descrierea procesului și a etapelor / fazelor	Instalații / Echipamente / Parametri specifici de operare
tratare fizica fluide uzate (decantare naturala)	colectare in containere/cuburi IBC, stocare pe amplasament	containere/cuburi IBC, ambalaje metalice pompe
tratare fizica fluide uzate (distilare termica)	stocare fluide uzate in rezervoare metalice; filtrare; pompare fluid filtrat in instalatia de distilare; distilarea la temperatura de 87 grade Celsius	- instalatia de distilare termica a fluidelor uzate cu capacitatea de procesare de 150 l/h, respectiv 3,6 t/zi
tratare fizica fluide uzate (distilare termica)	stocare fluide uzate in rezervoare metalice; filtrare; pompare fluid filtrat in instalatia de distilare; distilarea la temperatura de 35 grade Celsius	- instalatia de distilare termica a fluidelor uzate cu capacitatea de procesare de 250 l/h, respectiv 6 t/zi
tratare fizica fluide uzate (distilare termica)	stocare fluide uzate, stocare distilat si stocare concentrat	2 cuburi IBC cu capacitatea de 1 mc fiecare, 2 bazine metalice cu capacitatea de 3,75 mc fiecare si 2 rezervoare metalice cu capacitatea de 27 mc fiecare pentru stocarea fluidelor uzate; filtru coalescent, 2 cuburi IBC pentru stocarea concentratului cu capacitatea de 1 mc fiecare ;2 cuburi IBC pentru stocarea distilatului (apa) cu capacitatea de 1 mc fiecare si un compartiment al rezervorului din plastic, care are capacitatea totala de 20 mc ;
tratare fizica fluide uzate (distilare termica)	tratarea distilatului (apa) pentru aducerea in parametrii de epurare	instalatie de neutralizare/preepurare cu capacitatea de 1 mc/h
tratare chimica solutii apoase	alimentarea instalatie, barbotare, floculare, decantare, transvazare fractie lichida si solida in ambalaje specifice	instalatie de neutralizare/preepurare cu capacitatea de 1 mc/h
amestecare/omogenizare	identificarea deseurilor, separarea, transvazare, omogenizarea, verificarea compozitiei amestecului, ambalarea amestecului, livrarea in vederea distilarii/valorificarii/eliminarii, dupa caz	2 mixere , recipienti metalici, containere, ambalaje de plastic de tip IBC, cantar, transpalet, pompe , stivuitor, scule de mana, greifer, buldoexcavator, betoniera, generator electric, compresor, etc.
reambalare	reambalarea deseurilor in recipienti care sa prezinte siguranta sau care sunt acceptati de operatorul final	recipienti metalici, containere, ambalaje de plastic de tip IBC, cantar, transpalet, pompe , stivuitor, scule de mana, greifer, buldoexcavator, generator electric, compresor, etc.
stocare temporara deseuri periculoase	verificare documente de intrare, receptie, prelevare mostre, repartizare pe amplasament	platforma betonata, cladiri, magazii, rafturi metalice, containere metalice si tip "abroll", recipienti metalici, recipienti de plastic tip IBC, transpalet, cantar, stivuitor

8.2.2. Activități conexe

Activități desfășurate pe amplasament care nu intra sub incidența Lg. nr. 278/2013 privind emisiile industriale :

A. Colectarea de la persoane fizice si juridice, cu stocare preliminara a deeurilor nepericuloase se face vrac sau in saci de rafie de diferite dimensiuni, saci de plastic sau big-bags, ambalaje de plastic, metal, hartie sau materiale compozite; stocarea se face pe platforma betonata, in spatii acoperite sau deschise, dupa caz, in saci big-bag, containere de tip abroll acoperite cu prelata, saci de rafie/plastic, ambalaje de plastic/metal/materiale compozite/hartie, dupa caz.
Capacitatea de stocare preliminara a deeurilor nepericuloase este de 400 tone.

B Colectarea de la persoane fizice si juridice a deeurilor de echipamente electrice si electronice si valorificarea lor – valorificare finala:

Operatiunea se efectueaza in spatiu acoperit si inchis, pe categorii de deseuri.
Valorificarea deeurilor de echipamente electrice si electronice consta in operatiuni de **demontare manuala** (utilizand scule de mana) si indepartare a componentelor de plastic, lemn, a cablurilor electrice, elementelor metalice, a motoarelor, sticlei, cauciucului, etc., care devin fractii ce sunt stocate separat in ambalaje corespunzatoare si in spatii special amenajate, in functie de natura si gradul lor de pericolozitate. Fractiile obtinute sunt livrate catre societati autorizate.
Deseurile de echipamente electrice si electronice cu continut de substante periculoase de cloroflorcarburi, HCFC, HFC, monitoarele cu tub catodic si alte deseuri pentru a caror tratare sunt necesare dotari speciale sunt valorificate sau eliminate prin intermediul altor societati autorizate.

Capacitatea de valorificare pe amplasament (demontare, sortare si stocare pe categorii) estimata este de maxim 0,3 tone/zi.

C Colectarea de la persoane fizice si juridice a deeurilor nepericuloase si periculoase si aplicarea operatiunilor de: selectare, sortare/separare, compactare, demontare, debitare si alte operatiuni de pregatire in vederea valorificarii/eliminarii cu societati autorizate sau in vederea reutilizarii:

Aceste operatiuni sunt executate in cadrul societatii inainte de eliminarea sau valorificarea finala cu societati autorizate, respectiv:

- **Selectarea, sortarea si separarea deeurilor:** consta in identificarea deeurilor in functie de natura lor, compozitia chimica, starea de agregare, sortarea lor pe categorii, separarea in mai multe fractii si stocarea temporara pe amplasament in spatii special destinate, betonate.
- **Compactarea:** se aplica deeurilor care necesita o reducere a volumului, pentru ca transportul sa se realizeze in conditii mai bune sau cand operatorul final o impune; operatia se realizeaza cu ajutorul preselor de balotat sau presscontainere.
- **Demontarea si debitarea:** operatiunile se efectueaza pentru deseurile periculoase si nepericuloase a caror dimensiuni nu sunt acceptate de valorificatorul final in procesul de ardere sau maruntire si pentru deseuri cu volume si dimensiuni mari, care nu prezinta siguranta la stocare, manipulare si transport; aceste operatiuni sunt realizate cu ajutorul sculelor mecanice.
- **Alte operatiuni de pregatire a deeurilor:**
 - a. **pregatirea deeurilor solide contaminate:** consta in curatirea prin stergere/radere cu lavete/spaclu sau prin imersie in solutie de degresare (apa+detergenti) si se aplica pentru deseurile care prezinta urme la exterior/interior de lichide sau de substante pastoase.

b. pregatirea deseurilor lichide nepericuloase: consta in sedimentarea naturala a amestecului, urmata de transvazarea prin pompare dintr-un ambalaj in altul, pentru a se obtine o separare a fractiilor existente.

c. pregatirea uleiurilor auto sau industriale si a uleiurilor si grasimilor comestibile: se aplica uleiurilor de motor, de ungere sau hidraulice, uleiurilor industriale, uleiurilor si grasimilor comestibile, cat si concentratelor rezultate din sedimentarea naturala a emulsiilor sau rezultate din instalatia de tratare a fluidelor uzate si consta in: identificarea deseurilor, separarea fata de alte tipuri de deseuri, daca este cazul, decantarea naturala cu obtinerea celor 2 fractii: deseu de ulei si sedimente.

Deseul de ulei este stocat intr-un recipient IBC cu capacitatea de 1 mc, este trecut prin filtrul metalic al dispozitivului ce realizeaza separarea mecanica a partilor solide si lichide. In urma acestei operatiuni se obtin 2 fractii: ulei uzat fara impuritati si solutie apoasa cu continut de hidrocarburi sau grasimi, care sunt stocate in cate un recipient IBC cu capacitatea de 1 mc fiecare. Fractia de ulei uzat este predata in vederea valorificarii cu societati autorizate, iar solutia apoasa cu continut de hidrocarburi sau grasimi este la randul ei tratata in instalatia de tratare a fluidelor uzate, aflata in dotare sau este livrata in vederea valorificarii cu societati autorizate.

Sedimentele decantate sunt scoase din ambalaje prin procedee mecanice si sunt stocate in ambalaje adecvate, in spatiul de operare, in vederea folosirii acestora in procesul de amestecare/omogenizare si obtinerea de amestecuri combustibile.

d. pregatirea ambalajelor cu continut de substante pastoase sau solide periculoase si nepericuloase : se realizeaza prin operatii de curatire a ambalajului prin stergere/radere cu lavete/spaclu, sau prin imersie in solutie de degresare (un amestec de apa cu detergent). Apele uzate rezultate din procesul de spalare pot fi tratate prin aplicarea operatiunilor de amestecare/omogenizare, prin distilare sau pot fi livrate unei societati autorizate in vederea valorificarii. Ambalajele vor fi reutilizate pentru reambalare sau vor fi livrate in vederea valorificarii cu societati autorizate.

e. pregatirea instalatiilor, utilajelor, rezervoarelor de stocare pentru reutilizare, reciclare sau valorificare cu societati autorizate: se realizeaza prin aplicarea operatiilor de curatire prin stergere/radere cu lavete/spaclu, sau spalare cu jet de solutie pentru degresare (un amestec de apa cu detergent), dupa caz si se aplica pentru instalatii care provin din flux tehnologic (ex. instalatii de tratare galvanica, termica sau acoperire de suprafata care au in componenta tevi din plastic sau metal, robineti, conducte, etc.), utilaje reprezentate de echipamente tehnice care in timpul utilizarii au intrat in contact cu substante periculoase (ex. prese industriale, instalatii de vopsit, etc.) sau rezervoare de stocare cu volume diferite folosite pentru stocare lichide, inclusiv lichide cu continut de substante periculoase (ex. detergenti, solutii galvanice, produse petroliere, etc.).

In urma desfasurarii procesului de pregatire a instalatiilor, utilajelor, rezervoarelor de stocare pentru reutilizare, reciclare sau valorificare cu societati autorizate rezulta:

- deseuri de absorbanti, care sunt valorificate cu societati autorizate;
- deseuri solide sau pastoase care sunt folosite in procesul de amestecare/omogenizare desfasurat pe amplasament;
- ape uzate rezultate din procesul de spalare, care sunt tratate prin aplicarea operatiunilor de amestecare/omogenizare sau distilare, dupa caz;
- deseuri solide (parti componente deteriorate: metale feroase sau neferoase, plastic, cabluri electrice, lemn, etc), care sunt valorificate cu societati autorizate;
- Instalatiile, utilajele sau rezervoarele, care pot fi reutilizate pe amplasament/de terti sau pot fi valorificate cu societati autorizate.

Capacitatea de valorificare a deseurilor nepericuloase pe amplasament, prin operatiunile mentionate este de maxim 60 tone/zi.

Capacitatea de valorificare a deeurilor periculoase pe amplasament, prin operatiunile mentionate este de maxim 9 tone/zi.

D. Colectarea de la persoane fizice si juridice a deeurilor de filtre metalice si elemente filtrante contaminate cu substante periculoase si valorificarea lor – valorificare finala:

consta in colectarea deeurilor de la persoane fizice/juridice, selectarea lor pe dimensiuni sau tipuri, prinderea deeurului in dispozitiv, decuparea carcaselor metalice sau de plastic, separarea partii metalice de elementul filtrant, astfel se obtine:

- partea metalica sau plastic este curatata prin spalare cu apa si detergent sau folosirea de produse textile absorbante si este stocata in recipienti metalici sau plastic si livrata catre un valorificator;

- elementele filtrante sunt presate sau lasate un timp la scurs pentru recuperarea uleiului uzat, dupa care sunt ambalate in saci de plastic si apoi in saci de rafie si sunt livrate catre un valorificator;

- uleiul uzat este stocat in recipienti metalici si este valorificat cu societati autorizate.

Capacitatea de valorificare a filtrelor metalice si a elementelor filtrante pe amplasament este de maxim 2 tone/zi.

E. Colectarea de la persoane fizice si juridice a recipientilor sub presiune si valorificarea lor – valorificare finala:

consta in colectarea recipientilor sub presiune de la persoane fizice sau juridice (cu exceptia recipientilor care contin substante explozibile), fixarea ambalajului in dispozitiv, perforarea lui, scurgerea controlata a lichidului in recipientul de colectare, care este prevazut cu un sistem de filtrare a emisiilor prin folosirea de carbune activ. In urma acestei operatiuni sunt obtinute 2 fractii: recipientii metalici care sunt balotati si livrati spre valorificare cu societati autorizate si amestecul de fluide care este stocat in recipienti metalici si poate fi tratat in instalatiile de distilare fluide sau poate fi livrat spre valorificare cu societati autorizate.

Capacitatea de valorificare a recipientilor sub presiune pe amplasament, este de maxim 1 tona/zi.

F. Colectarea de la persoane fizice si juridice a deeurilor nepericuloase si aplicarea operatiunilor de reambalare si amestecare/omogenizare, in vederea valorificarii/eliminarii cu societati autorizate:

consta in mixarea de deseuri compatibile si stabile, fara reactivitate intre ele si obtinerea unui deseu nou, cu parametri fizici si chimici care sa permita acceptarea de catre un operator final autorizat in valorificare sau eliminare.

Fazele procesului de amestecare/omogenizare sunt urmatoarele:

-stabilirea cantitatii ce urmeaza a fi procesata;

-analiza fisei de omologare, in care sunt specificati compusii chimici si modalitatea de tratare acceptata pe amplasament;

-realizarea unui test in laboratorul propriu pentru verificarea compabilitatii intre deseuri;

rezultatele se trec in registru, iar mostrele se pastreaza pana la confirmarea valorificarii/eliminarii;

-reambalarea/transvazarea deeurilor din ambalajele folosite la stocare in ambalajele in care urmeaza a se face amestecarea /omogenizarea; operatia se poate face cu pompe sau

mecanizat, cu stivuitor sau alte mijloace de incarcare;

-amestecarea/omogenizarea deeurilor prin procedee mecanice - mixare cu mixere electrice sau procedee manuale - prin cadere libera/transvazare in containere metalice tip „abroll”, cuburi IBC;

-prelevare mostra deeurului omogenizat, care se pastreaza pana la confirmarea executiei operatiei finale de valorificare sau eliminare, dupa caz;

Capacitatea de valorificare a deeurilor nepericuloase prin activitati de reambalare, amestecare/omogenizare desfasurate pe amplasament este de maxim 40 tone/zi.

G. Colectarea de la persoane fizice si juridice a fluidelor industriale uzate nepericuloase si tratarea lor prin operatiuni de separare/decantare, transvazare, amestecare/omogenizare, distilare termica si reambalare:

In cazul deseurilor nepericuloase procedura de lucru consta in:

- golirea si curatarea de fluidele periculoase a rezervoarelor si a tuturor bazinelor ce alimenteaza instalatiile de distilare;
- stabilirea necesarului de alimentare a instalatiei cu deseuri lichide nepericuloase;
- analiza fisei de omologare, in care unde sunt specificati compusii chimici si modalitatea de tratare acceptata pe amplasament;
- realizarea unui test de laborator pentru a verifica compatibilitatea deseurilor lichide nepericuloase cu care urmeaza a se face alimentarea rezervoarelor de stocare; rezultatele se trec in registru, iar mostrele se pastreaza pana la incheierea intregului ciclu de distilare;
- transvazarea lichidelor din ambalajele folosite la stocare in rezervoarele de alimentare aferente instalatiilor de distilare;
- preluarea deseurilor lichide nepericuloase prin pompare, de catre cele doua unitati de distilare existente pe amplasament; instalatiile sunt automatizate, pot functiona concomitent sau alternativ, in functie de volumul ce se doreste a fi tratat;
- masurarea parametrilor de pH in timpul functionarii si notarea lor in registrul aferent instalatiilor de distilare;
- in urma procesului de distilare se obtin urmatoarele fractii: **apa** (distilatul, componentul ușor volatil) si **concentratul** (reziduul rezultat din distilare și care conține componentul greu volatil), care sunt supuse acelorasi operatii descrise anterior la capitolul 8.2. B.

Capacitatea totala de distilare termica prin cele doua unitati este de 9,6 to/zi deseuri lichide, in regim de functionare de 24 ore.

H. Colectarea si neutralizarea solutiilor apoase nepericuloase provenite din procesele tehnologice de degresare-fosfatate suprafete metalice, in instalatia de neutralizare/preepurare

In cazul solutiilor apoase nepericuloase procedura de lucru consta in:

- golirea si curatarea rezervoarelor si a tuturor bazinelor ce alimenteaza instalatia de neutralizare;
- aplicarea operatiunilor mentionate la Cap. 8.2. C

Capacitatea totala de neutralizare a solutiilor apoase nepericuloase uzate provenite din procesele tehnologice de degresare-fosfatate suprafete metalice este de 1 mc/h la un regim de functionare de 8 ore = 8 mc/zi.

Solutiile apoase nepericuloase uzate provenite din procesele tehnologice de degresare-fosfatate suprafete metalice sunt neutralizate

I. Colectarea de la persoane fizice si juridice a deseurilor de lemn si valorificarea lor energetica – valorificare finala: consta in colectarea deseurilor de lemn, sortarea lor pe categorii (ex. deseuri din exploatarea forestiera, rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură și furnir, ambalaje de lemn) si utilizarea lor in centrala termica proprie, in vederea incalzirii spatiilor existente pe amplasament.

-cenusa rezultata in urma arderii deseurilor de lemn in centrala termica proprie este colectata in saci de tip big-bag si este folosita in procesul de amestecare/omogenizare desfasurat pe amplasament.

9. IMPACTUL ACTIVITATII ASUPRA MEDIULUI

9.1. Managementul situatiilor de urgenta. Masuri de prevenire.

Au fost luate masuri de prevenire a impactului asupra mediului în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile, conducte etanșe, platforma betonată, prin care se asigură că nicio poluare nu va fi cauzată. Materialele din care au fost realizate instalațiile de distilare și instalația de neutralizare/preepurare pot fi reciclate sau valorificate cu societăți autorizate.

Instalațiile de distilare termică utilizate pe amplasament folosesc proceduri de tratare în vid iar instalația de neutralizare funcționează în circuit închis.

Din specificațiile tehnice ale instalațiilor reiese că zgomotul produs la distanța de 1 m este la o valoare de până la 50 dBA. În procesul de funcționare nu se dezvoltă vibrații. Instalațiile sunt complet automatizate și sunt prevăzute cu un program de control, care oprește automat instalația atunci când se depășesc parametrii normali de funcționare.

Consumul de energie este redus deoarece :

- deseurile de fluide uzate se tratează în instalațiile de distilare cu circuit închis, sub vid, fără emisii în aer, fără consum de apă și fără generare de alte tipuri de deseuri din procesul tehnologic;
- deseurile semilichide, pastoase sau solide sunt tratate manual, prin mixare, în mod controlat și discontinuu.

Instalațiile de distilare sunt prevăzute cu sistem automat de oprire cu alarmă și în condiții anormale de funcționare se oprește automat sistemul de alimentare, neexistând riscul de supraplin. Pe fluxul tehnologic sunt montate sonde de nivel, care pot sesiza orice defecțiune apărută în sistem la un moment dat.

Programul de mentenanță a amplasamentului include lucrări planificate de întreținere și curățenie a clădirilor, utilajelor, rezervoarelor, platformei betonate și a spațiilor verzi.

Planul de inspecție a amplasamentului include verificări programate a clădirilor, utilajelor, rezervoarelor, platformei betonate și a spațiilor verzi.

Întreaga activitate de pe amplasament se desfășoară pe suprafețe betonate, platforma de stocare a deseurilor colectate este construită cu grosimea de 30 cm, astfel încât să nu apară fisuri cu risc de contaminare a solului și pânzei freatice. Întreaga suprafață betonată este limitată cu borduri de retenție și canale de captare a eventualelor scurgeri accidentale.

Procedura de inspecție zilnică implementată pe amplasament include verificarea zilnică a rezervoarelor, bazinelor de alimentare și stocare și a bazinului de retenție.

Pe amplasament există 4 sisteme de drenare a apelor:

- apele pluviale convenționale curate de pe acoperiș sunt colectate prin scocuri și burlane și sunt evacuate liber la nivelul solului în zona verde a amplasamentului;
- apele pluviale de pe amplasament posibil impurificate sunt captate de rețeaua perimetrală a suprafeței betonate și sunt conduse către bazinul de retenție cu capacitatea de 35 mc;
- apele rezultate în urma procesului de distilare și neutralizare sunt colectate separat într-un bazin din plastic bicompartimentat cu capacitatea de 20 mc;
- apele menajere provenite de la grupurile sanitare și vestiare sunt colectate de o rețea exterioară de canalizare realizată din tuburi PVC-KG și sunt descărcate într-un bazin betonat vidanjabil subteran, cu capacitatea de 8 mc, construit cu radierul și pereții laterali betonati și hidroizolati, prevăzut cu capac pentru vizitare/vidanjare;

Pentru colectarea eventualelor scurgeri accidentale de deseuri lichide în interiorul spațiului de stocare și tratare din Clădirea nr. 1 sunt montate 2 sifoane de pardoseală, care sunt conectate la un bazin executat cu radierul și pereții laterali betonati, tricompartimentat și capacitatea de stocare de 50 mc .

9.2. Date de monitorizare a factorilor de mediu

Monitorizarea apei tehnologice

În anul de raportare, instalațiile de distilare termică și instalația de neutralizare/preepurare nu au funcționat.

Monitorizarea pânzei freatice

Controlul calitatii apei subterane se realizeaza semestrial conform Autorizatiei de gospodarire a apelor nr. 75/25.06.2020, din cele 2 foraje de monitorizare, pentru indicatorii de calitate mentionati in tabelul urmator:

Indicator de calitate	Rezultate obtinute			
	Foraj 1		Foraj 2	
	Semestrul 1	Semestrul 2	Semestrul 1	Semestrul 2
pH	7,1	7,1	7,0	7,4
CCOCr	<30 mg/L	30.87 mg/L	<30 mg/L	34.73 mg/L
CBO5	-	-	-	-
Materii in suspensie	14 mg/L	11,80 mg/L	28 mg/L	14 mg/L
Reziduu filtrabil la 105°C	206 mg/L	284 mg/L	196 mg/L	298 mg/L
Substante extractibile cu solventi	<20 mg/L	<20 mg/L	<20 mg/L	<20 mg/L
Azot amoniacal	0,4559 mg N-NH4/L	0,7173 mg N-NH4/L	0,4208 mg N-NH4/L	0,7254 mg N-NH4/L
Azot amoniacal	0,5872 mg NH4/L	0,9186 mg NH4/L	0,5420 mg NH4/L	0,9343 mg NH4/L
Fier total	-	-	-	-
Crom total	-	-	-	-
Zinc	-	-	-	-
Nichel	-	-	-	-
Cadmiu	-	-	-	-
Plumb	-	-	-	-
Cianuri total	-	-	-	-
Indicele de fenol	-	-	-	-
Fosfor (P1)	0,0507 mg P/L	0,0930 mg P/L	0,0421 mg P/L	0,1024 mg P/L
Fosfor (PO4)	-	-	-	-
Agenti de suprafata anionici	-	-	-	-
Azotati N-NO3	1,1819 mg N-NO3/L	0,2745 mg N-NO3/L	1,3417 mg N-NO3/L	0,3010 mg N-NO3/L
Azotati NO3	5.2295 mg NO3/L	1.2187 mg NO3/L	5.9369 mg NO3/L	1.3321 mg NO3/L
Azotiti N-NO2	0,0132 mg N-NO2/L	0,0181 mg N-NO2/L	0,0143 mg N-NO2/L	0,0230 mg N-NO2/L
Azotiti NO2	0,0434 mg NO2/L	0,0595 mg NO2/L	<0,0470 mg NO2/L	<0,0757 mg NO2/L

9.3. Gestiunea deseurilor

In cadrul activitatii desfasurate pe amplasament materiile prime sunt constituite de deseurile colectate si tratate. Societatea urmareste in permanenta sa imbunatateasca tehnicile de tratare si sa respecte prevederile Lg. nr. 211/2011 privind ierarhia deseurilor. In procesul de neutralizare a solutiilor apoase rezultate din procesul de degresare-fosfatate, societatea substituie necesarul de substante chimice prin utilizarea unor deseuri cu caracter bazic sau acid, dupa caz. Procedeu se

aplica doar dupa analiza fisei de omologare si testarea in laborator. Deseurile de detergent se folosesc la intretinerea curateniei pe amplasament.

Deseuri generate:

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune	Cod operațiune	Denumire operator autorizat
15 01 02	Deseuri de ambalaje de materiale plastice	Personalul angajat	205	kg	Valorificare	R3	Eco-Metal Production SRL Galati
15 02 02*	Absorbantți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	Personalul angajat si activitatea desfasurata pe amplasament	480	Kg	Valorificare	R1	SC CRH CIMENT ROMANIA SA HOGHIZ
20 03 01	Deseuri municipale amestecate	Personalul angajat	185	kg	Eliminare	D 5	SC RURAL SAL SRL

9.4. Gestiunea substantelor si preparatelor chimice PERICULOASE

Achizitionarea si stocarea substantelor chimice se realizeaza in conformitate cu prevederile HG 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea si etichetarea substantelor periculoase. In anul de raportare nu s-au achizitionat substante chimice.

9.5. Sesizari si reclamatii din partea publicului

In anul de raportare nu au existat sesizari si reclamatii.