

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalației care solicita emiterea autorizației integrate

Numele instalației/instalațiilor

Turnatorie de metale neferoase usoare
municipiul Codlea, str. Hălchiului, nr. 148, județul Brașov

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

SILNEF METAL CASTING SRL

municipiul Brașov, str. Mihai Viteazu, nr. 99, jud. Brașov

nr. înregistrare în registrul comerțului J8/1426/2008; Cod de înregistrare fiscală 23922131

Activitatea/activitățile conform Anexei I din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale

Categoria de activitate: 2.5.b Topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, și exploatarea de turnatorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru celelalte metale

Coduri CAEN:

2452 – Turnarea metalelor neferoase ușoare

2562 – Operațiuni de mecanică generală

3811 - Colectarea deșeurilor nepericuloase

3832 – Recuperarea materialelor reciclabile sortate

4677 – Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor

Cod NFR: 2.C.3 Secondary aluminium production

Cod SNAP: 03 03 10 Aluminium production

Numele și prenumele proprietarului

SILNEF METAL CASTING SRL

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

CALANCIA RADU

Tel. **0736757677** email: radu.calancia@silnef.ro

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului

Marian Hîncu – Manager Calitate - Mediu

tel. 0749936145; e-mail: marian.hincu@silnef.ro

În numele societății mai sus menționate, prin prezenta solicităm revizuirea Autorizației integrate de mediu nr. 3/20.05.2022, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

Nume: CALANCIA RADU

Funcția: ADMINISTRATOR

Semnatura și ștampila



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca

SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

Informația Solicitată de Articolul 6 al Directivei IPPC

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată APM
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	
- materiile prime și auxiliare, alte substanțe și energia utilizată în sau generată de instalație.	Formularul de solicitare, Secțiunea 3	
- sursele de emisii din instalație,	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	
- condițiile amplasamentului pe care se află instalația,	Raportul de amplasament si Secțiunea 12	
- natura și cantitățile estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Secțiunile 0, 0 si 0	
- tehnologia propusă și alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație,	Formularul de solicitare Secțiunile 4, 11 si 12	
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație,	Formularul de solicitare Secțiunea 4 și 6	
- măsuri suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale decurgând din obligațiile de bază ale operatorului așa cum sunt ele stipulate în Art. 3 al Directivei:	Formularul de solicitare Secțiunea 5	
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare Secțiunea 5 si 12	
(b) nu este cauzată poluare semnificativă;	Formularul de solicitare Secțiunea 13	
(c) este evitată generarea de deșeuri în conformitate cu Directiva 2008/98/EC privind deșeurile acolo unde sunt generate deșeuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Secțiunea 6, 3.3, 4.4	
(d) energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare Secțiunea 7	
(e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Formularul de solicitare Secțiunea 8	
(f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Formularul de solicitare Secțiunea 11	
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu.	Formularul de solicitare Secțiunea 10	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Secțiunile 4 și 15	
Solicitarea revizuirii trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Formularul de solicitare Secțiunea 1	



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor:

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IPPC		DA	
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de emisie a autorizației a fost achitată		DA	
3	Formularul de solicitare		DA	
4	Rezumat netehnic	Secțiunea 1	DA	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, cu marcarea punctelor de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4	DA	
6	Raportul de amplasament	Secțiunea 0	DA	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Secțiunea 2.3 (daca este cazul)	NU	
8	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	Secțiunea 4.9	DA	
9	Organigrama instalației	Secțiunea 2.1	DA	
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Anexă la Formularul de solicitare	DA	
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare	DA	
12	Locația instalației	Secțiunea 2.3.5	DA	
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emanații de mirosuri	Secțiunea 4.8 (Miros)	DA	
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțe periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea și completarea Legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunea 2.4	DA	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 9	DA (nu e cazul)	
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunea 5	DA	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Secțiunea 5	DA	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 13.5	DA (nu e cazul)	
19	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricărui rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament Secțiunea 5.4.2	DA	
20	Copii ale oricărui lucrări de modelare realizate	Secțiunea 4	DA	
21	Harta prezentand rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Secțiunea 13.5	DA	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Secțiunea 13.5	DA	
23	Bilanțul de mediu- pentru instalațiile existente	Secțiunea 3 și secțiunea 4	NU	
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalațiile noi		DA	
25	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătură cu acestea	În raportul de amplasament	DA	
26	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare deja solicitate	Anexate	DA	
27	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	(va rugam listati)	-	
28	Copie a anunțului public		DA	



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

SECȚIUNEA 1 REZUMAT NETEHNIC

Această secțiune trebuie să fie cât mai succintă, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permitând în același timp o prezentare suficientă a activităților. Este oportunitatea dumneavoastră de a spune evaluatorului cât de bine va desfășurați activitatea și îmbunătățirile pe care intenționați să le faceți. Este preferabil să completați această secțiune dupa ce ați elaborat întreaga documentație de solicitare, deoarece veți ști ce să rezumați. Rezumatul va include:

1.DESCRIERE

O descriere succintă a activităților, scopul lor, produsele, instalațiile implicate, diagrama proceselor cu marcarea punctelor de emisii, nivelele de emisii din fiecare punct

Prezentul Formular de solicitare s-a întocmit ca parte a solicitării de revizuire a **Autorizației integrate de mediu nr. 3/20.05.2022, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale**, pentru **activitatea de procesare a deșeurilor de metale neferoase pentru obținerea aliajelor de aluminiu**, pe amplasamentul din municipiul Codlea, str. Hălchiului, nr. 148, județul Brașov.

Operatorul instalației este societatea **SILNEF METAL CASTING SRL**, cu sediul în municipiul Brașov, str. Mihai Viteazu, nr. 99.

La această dată activitatea desfășurată de **SILNEF METAL CASTING SRL** pe amplasamentul din Codlea, str. Hălchiului, nr. 148 este reglementată prin Autorizația integrată de mediu nr. 3/20.05.2022, emisă de Agenția pentru protecția mediului Brașov, respectiv Autorizația de gospodărire a apelor nr. 173/21.12.2021, emisă de ANAR-Administrația Bazinală de Apă Olt, SGA Brașov.

Capacitatea de producție a fabricii, prevăzută în Autorizația integrată de mediu nr. 3/20.05.2022, este de 35 tone/zi (11700 tone/an) lingouri și semifere de aluminiu.

Societatea SILNEF METAL CASTING SRL a extins capacitatea de producție, conform proiectului „Dezafectare cuptor deferare și instalație filtrare și înlocuire cu cuptor cu tehnologie avansată și sistem integrat de filtrare”, pentru care s-a parcurs procedura de reglementare de mediu, conform Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului. APM Brașov a emis decizia etapei de încadrare nr. 17/19.01.2022.

Activitatea de topire a metalelor neferoase se încadrează în prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, care transpune Directiva 2010/75 (IED), în Anexa I, punctul 2.5.b, Topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru celelalte metale.

La această dată, în instalația Silnef Metal Casting SRL din Codlea, str. Hălchiului, nr. 148, sunt funcționale mai multe cuptoare pentru procesarea termică a deșeurilor de aluminiu:

- cuptor rotativ pentru topirea deșeurilor de aluminiu – capacitate 5-9 tone/șarjă, max. 48 t/zi (rata specifică de topire de 1,5-2 tone/oră, depinzând de tipul materiilor prime - *conform cărții tehnice a echipamentului*)
- cuptor rotativ cu tehnologie avansată ATM-TRF8 pentru topirea deșeurilor de aluminiu – capacitate 8 tone/șarjă, capacitate maximă de încărcare de 24 t/zi (rata specifică de topire de 1 tona/oră, depinzând de tipul materiilor prime - *conform cărții tehnice a echipamentului*)
- cuptor basculant –12 tone (pentru menținere, aliere, degazare, dezoxidare, corecții finale) – max. 35 tone/zi
- cuptor basculant –5 tone (pentru menținere, aliere, degazare, dezoxidare, corecții finale) – max. 15 tone/zi
- cuptor basculant – 5 tone (pentru menținere semifere) – max. 8-10 tone/zi

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

Produsele finite sunt aliaje de aluminiu sub formă de lingouri și semisfere.

Incadrarea activității sub incidența legislației privind prevenirea și controlul integrat al poluării (Legea nr. 278/2013) se face având în vedere capacitatea de topire a metalelor în instalație. La această dată sunt două cuptoare rotative folosite pentru topirea deșeurilor.

Astfel, instalația Silnef Metal Casting SRL se încadrează sub incidența legislației privind emisiile industriale cu o capacitate de topire de 72 tone pe zi, reprezentând capacitatea maximă de topire a deșeurilor în cuptorul rotativ, conform cărților tehnice ale echipamentelor.

În celelalte cuptoare din instalație (cuptor basculant de 12 tone și două cuptoare basculante de câte 5 tone fiecare) se mai fac adaosuri, corecții la topitura preluată din cele două cuptoare, pentru a obține produsul finit.

In practică, în cuptorul rotativ KMF se realizează în medie cca 3 șarje de topire pe zi, respectiv cca 25 tone material topit/zi. In cuptorul rotativ ATM-TRF8 se pot realiza în medie cca 3 șarje de topire pe zi, respectiv cca 24 tone material topit/zi. Prin procesele de aliere-aditivare pe care le suferă materialul topit în cuptoarele de menținere, producția de aliaje de aluminiu (lingouri și semisfere) poate ajunge la circa 60 de tone/zi.

Pentru a se conforma cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, SILNEF METAL CASTING SRL depune solicitarea de revizuire a autorizației integrate de mediu nr. 3/20.05.2022: Formular de solicitare a autorizației integrate de mediu și Raport de amplasament.

Instalația este conformă și trebuie operată în acord cu cele mai bune tehnici disponibile pentru industria metalelor neferoase.

Instalația Silnef Metal Casting SRL se încadrează în prevederile Legii 188/2018 privind instalațiile medii de ardere. Puterea termică totală a arzătoarelor cuptoarelor este de 7,25 MW.

Prin activitatea de prelucrare a deșeurilor metalice prin procedee metalurgice, pentru obținerea aliajelor de aluminiu sub formă de lingouri și sub formă de semisfere se realizează o **operație de valorificare a deșeurilor, cod R4 - reciclarea/valorificarea metalelor și compușilor metalici.**

Detalii ale delimitării obiectivului/ instalației pentru care se solicită autorizația integrată de mediu sunt arătate în Planul de amplasament - plan al obiectivului.

Fluxurile proceselor tehnologice de prelucrare a deșeurilor de aluminiu pentru obținerea aliajelor de aluminiu sub formă de lingouri sau semisfere pentru dezoxidare sunt similare.

Materia primă pentru realizarea lingourilor din aliaje de aluminiu poate să fie deșeu cu conținut de aluminiu mai mic de 86% și conținut de siliciu, cupru, fier, mangan, magneziu, zinc, în timp ce pentru realizarea semisferelor pentru dezoxidare deșeurul trebuie să fie cu 95-97% aluminiu, fără conținut de siliciu (maxim 1%) și cupru, respectiv cu maxim 2% fier. Materia prima care are calitatea necesară pentru producerea semisferelor o reprezintă elementele din aluminiu laminat (profile, tablă, etc.).

Fabricarea lingourilor și a semisferelor de aluminiu la SILNEF METAL CASTING SRL cuprinde următoarele etape principale:

- Recepție materii prime
- Sortarea materiei prime
- Topire materii prime
- Aliere, degazare-rafinare - elaborarea aliajelor
- Turnare lingouri (lingotare) ori semisfere
- Balotare, depozitare, livrare

Ocazional se face procesarea deșeurilor de aluminiu cu incluziuni feroase în cuptorul de deferare.

Programul de lucru al instalației este: 24 ore/zi, cca 330 zile/an.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

Terenul pe care se află instalația analizată este proprietatea SILNEF METAL CASTING SRL, conform extrasului CF 102549 și are suprafața totală de 14800 mp. Societatea SILNEF METAL CASTING SRL este înmatriculată la Registrul Comerțului cu nr. J8/1426/2008, având CUI 23922131.

Amplasamentul analizat se află în extremitatea nord-estică a municipiului Codlea, pe partea dreapta a DJ 112A ce face legătura între municipiul Codlea și localitatea Hălchiu, în subzona de activități industriale și depozitare, conform PUG Codlea.

Cea mai apropiată zonă de locuințe din municipiul Codlea se afla la distanța de peste 1 km.

Vecinătățile amplasamentului sunt:

- nord - DJ 112A și bazine de retenție stație de epurare PROTAN SA -neutilizate;
- est, nord-est - drum DE 1033, ferma agricolă;
- sud, sud-est - pârâul Vulcănița, la cca 25-50 m;
- sud - terenuri agricole, stație de epurare dezafectată;
- vest - terenuri agricole.

Accesul la amplasament se face de pe drumul județean DJ 112A, pe drumul existent DE 1033.

Terenul aferent fabricii, relativ plan, are suprafața totală de 14800 mp și cuprinde:

- Hala turnare metale neferoase (cuptoare) - 1606 mp
- Hala depozitare, valorificare deșeuri - 1051 mp
- Clădire administrativă, P+E - 136 mp
- Hală depozitare materie primă - 1000 mp
- Zonă depozitare produse finite (betonată) - 250 mp
- Depozit zgură (betonat, acoperit)-350 mp
- Zona de stocare temporară pentru deșeu rezultat de la instalații de filtrare emisii (betonată, acoperită) - 100 mp

Platforma industrială dispune de toate utilitățile: rețele de alimentare cu apă, rețele de canalizare pentru ape uzate, rețele de distribuție energie electrică și gaze naturale.

Amplasamentul nu se află în interiorul ori în vecinătatea unor arii naturale protejate de interes național ori comunitar, limita celui mai apropiat sit Natura 2000 se află la circa 1.5 km de amplasament (ROSPA0037 Dumbrăvița-Rotbav-Măgura Codlei).

În perioada anterioară realizării demersurilor de obținere a autorizației integrate de mediu au existat unele reclamații legate de emisii în atmosferă, autoritățile aplicând sancțiuni. După instalarea noului sistem de reținere aferent noului cuptor de topire nu au mai fost reclamații, din declarațiile operatorului.

1.2 Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

În dezvoltarea alternativelor s-a avut în vedere ca acestea să atingă obiectivul de dezvoltare al titularului și să fie realizabile (material- economic, tehnologic, teritorial etc).

Pentru investițiile de creștere a capacității de producție la o instalație existentă, care a dus la încadrarea activității sub incidența legislației privind emisiile industriale, nu s-au luat în analiza alternative de amplasament.

În anul 2012 societatea ECO-BREF SRL Brasov a elaborat Studiu de evaluare a impactului asupra mediului, iar ARPM Sibiu a emis Acordul de mediu nr. SB 11 din 29.05.2012 pentru proiectul "Turnatorie de metale neferoase", amplasat în Codlea, DJ112A, str. DE 1033. Capacitatea maximă de producție a proiectului pentru care s-a realizat evaluarea impactului era de 60 t/zi lingouri și semisfere de aliaje de aluminiu. La inițierea proiectului s-au analizat alternative, astfel încât acestea să respecte



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

legislația specifică, să atingă obiectivul de dezvoltare al titularului și să fie realizabile (material-economic, tehnologic, teritorial, etc).

La data inițierii proiectului de realizare a unei turnătorii de metale neferoase din deșeuri, în anul 2012, motivația alegerii amplasamentului a fost legată în primul rând de potențialul acestuia - teren liber de construcții, reglementat urbanistic, în curs de dezvoltare - care permite dezvoltarea de activități de producție.

Alternativele de asigurare a utilităților și a conectivității cu infrastructura existentă în zona, analizate la inițierea proiectului de realizare a fabricii, s-au adoptat în vederea accesului optim la acestea, corelat cu măsuri de prevenire/reducere a impactului asupra factorilor de mediu.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Operatorul are implementat și menține un sistem de management de mediu conform condițiilor din standardul SR EN ISO 14001:2015, certificat.

Societatea a elaborat și aplica proceduri de lucru specifice.

Sistemul de management de mediu cuprinde toate elementele prevăzute de concluziile BAT:

- politica de mediu
- proceduri de lucru
- modul de implementarea procedurilor
- verificarea performanței și adoptarea măsurilor corective corespunzătoare
- elaborarea și publicarea anuală a unei declarații de mediu.

Se anexează organigrama societății.

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selecția materiilor prime

Materiile prime de bază utilizate pentru turnarea aliajelor din metale neferoase sunt reprezentate de deșeuri reciclabile de aluminiu (metale neferoase).

Acestea se colectează de la persoane juridice, fiind recepționate la punctul de lucru din Codlea, str. Halchiului, nr. 148, unde se prelucrează în continuare, sau la punctul de lucru din Brașov (str. Zizinului, nr. 121), de unde se aduc la Codlea.

Materiile prime se stochează în containere (deșeuri de piese turnate) sau baloți, în zona de depozitare, impermeabilizată, de unde se transportă în incinta halei de procesare, în funcție de necesarul de alimentare a cuptoarelor.

Materiale auxiliare sunt agenți pentru dezoxidare și degazare, aditivi:

- azot - pentru rafinare și menținere atmosfera inertă
- siliciu – pentru aliere
- fondanți, agenți pentru eliminare magneziu
- agenți pentru demulare lingotiere
- var sau carbonat de calciu - aditiv pentru injecție la sistemul de filtrare a emisiilor
- uleiuri hidraulice

Documentul de referință BAT prevede, referitor la depozitarea, manipularea și transportul materiilor prime, în special pentru a preveni emisiile difuze din depozitarea materiilor prime, următoarele:

- compartimente închise pentru depozitarea materialelor care produc pulberi: șpan, zgură,
- containere adecvate pentru manipularea materialelor
- reducerea la minimum a transferurilor de materiale între procese
- menținerea curățeniei în zonele de depozitare și pe căile de acces.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

Produsele finite sunt aliaje de aluminiu sub formă de lingouri și sub formă de semisfere.

Producția de aliaje de aluminiu poate ajunge la circa 60 de tone/zi, respectiv cca 20000 tone/an.

Raportul între lingouri și semisfere de aluminiu produse este variabil, în funcție de comenzi.

În anul 2022 producția fabricii a fost de cca tone aliaje de aluminiu.

3.2. Cerințele BAT

Activitatea SILNEF METAL CASTING SRL de fabricare a aliajelor de aluminiu prin prelucrarea deșeurilor este prevăzută în Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru industria metalelor neferoase (2017).

Aspectele relevante pentru instalația analizată la care se referă concluziile BAT sunt următoarele: sistemele de management de mediu, gestionarea deșeurilor, colectarea și tratarea emisiilor în atmosferă, inclusiv a celor difuze, eficiența energetică și monitorizarea.

Tehnicile indicate și descrise în documentele de referință privind cele mai bune tehnici disponibile și în concluziile BAT nu sunt nici prescriptive, nici exhaustive. Se pot utiliza și alte tehnici care să asigure cel puțin un nivel echivalent de protecție a mediului.

Cele mai bune tehnici disponibile acoperă aspecte privind sistemele de management, tehnici integrate în proces și măsuri finale de tratare a emisiilor, proceduri de prevenire, controlul, minimizare, reciclare și reutilizare a materialelor și a energiei, pentru a garanta atingerea unui nivel înalt de protecție a mediului într-o instalație.

Urmărirea funcționării corespunzătoare a proceselor de producție și de tratare a emisiilor poate asigura că sunt îndeplinite obiectivele de mediu stabilite și se identifică eventuale măsuri corective necesare.

Operatorul trebuie să utilizeze sisteme de control al proceselor și să aplice tehnici pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, conform cerințelor BAT:

- inspectarea și selectarea materialelor de intrare în funcție de proces și de tehnicile de reducere a emisiilor aplicate
- o bună amestecare a materiilor prime, pentru a atinge un nivel optim de eficiență a conversiei și a reduce emisiile și rebuturile
- sisteme de cântărire și de dozare a materiilor prime
- monitorizarea online a temperaturii, presiunii și debitului de gaz al cuptorului de topire
- monitorizarea parametrilor de proces critici din instalațiile de reducere a emisiilor în aer: temperatura gazelor, dozarea reactivului, căderea de presiune, debitul de gaze
- monitorizarea și controlul temperaturii în cuptoarele de topire și de aliere, pentru a preveni emisii de vapori de metale și de oxizi metalici prin supraîncălzire
- procesul de topire în cuptorul rotativ este controlat prin computer de proces.

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Activitatea SILNEF METAL CASTING SRL constă în prelucrarea deșeurilor metalice prin procedee metalurgice – deșeurile de metale neferoase sunt materii prime.

Prin această activitate, cu obținerea aliajelor de aluminiu sub formă de lingouri și sub formă de semisfere, se realizează o operație de valorificare a deșeurilor, cod R4 - *reciclarea/valorificarea metalelor și compușilor metalici*.

La fabricarea aliajelor de aluminiu din deșeuri, principalele deșuri tehnologice care se generează sunt zgura de topitorie, pulberi colectate în filtrele de reținere a emisiilor și emulsia uzată de la tratarea șpanului.

În medie, cca 20% din totalul materiei prime achiziționate pentru procesare reprezintă pierderi, sub formă de rezidii și alte deșeuri.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

Referitor la gestionarea deșeurilor, documentul de referință prevede că, pentru a reduce cantitatea de deșeuri din producția de aluminiu secundar trimise spre eliminare, BAT constă în organizarea operațiunilor de la fața locului astfel încât să se faciliteze reutilizarea reziduurilor de proces sau, dacă acest lucru nu este posibil, reciclarea reziduurilor de proces.

Operatorul aplică tehnici pentru a reduce cantitatea de deșeuri din producția de aluminiu secundar, prin reutilizarea reziduurilor de proces. Zgura de săruri rezultată de la prelucrarea deșeurilor se poate reutiliza în cuptoare, după separarea de metale grele.

Pulberile colectate de la sistemul de epurare a emisiilor în aer -filtul cu saci- se valorifica pe amplasament, prin reintroducere în cuptoarele de procesare, sau se predau către operatori autorizați.

Se realizează audituri periodice, pentru a identifica cele mai bune tehnici pentru gestionarea deșeurilor.

3.4. Utilizarea apei

Amplasamentul este inclus în corpul de apă subterană ROOT02.

Alimentarea cu apă a obiectivului se face de la rețeaua centralizată a municipiului Codlea. Debitul de apă preluată din rețea se contorizează.

Pe amplasament este un puț forat.

În scop tehnologic se folosește apă pentru răcirea lingotierelor de turnare a aliajelor de aluminiu. Apa este în circuit închis, se fac doar completări pentru pierderile prin evaporare.

Nu se generează și nu evacuează ape uzate de natură tehnologică, cu excepția celor utilizate la igienizarea interioară. Apele uzate menaje ajung în rețeaua de canalizare municipală, prin pompare. Calitatea apelor evacuate în canalizare respectă prevederile NTPA 002.

Apele pluviale pot antrena materiale solide contaminate cu resturi uleioase din depozitări în zone deschise, pierderi din utilajele de transport intern etc.

Apele pluviale de pe platforme betonate carosabile din incinta amplasamentului se deversează în pârâul Vulcănița, după trecere printr-un decantor-separator, prevăzut cu filtru coalescent și filtru de nămol.

4. ACTIVITĂȚILE PRINCIPALE

Instalația SILNEF METAL CASTING SRL din Codlea, str. Hălchiului, nr. 148, ocupă suprafața totală de 14800 mp.

Instalații și echipamente:

- **Cuptor rotativ KMF pentru topirea deșeurilor de aluminiu** – capacitate maximă 48 tone/zi (funcție de materia primă), cu arzător aer-gaz cu puterea de 2 MW/h
- **Cuptor rotativ ATM-TRF8 pentru topirea deșeurilor de aluminiu** – capacitate maximă 24 tone/zi, cu arzător aer-gaz cu puterea de 2,0 MW/h
- Cuptor basculant de menținere, aliere, degazare, dezoxidare, corecții finale – capacitate 12t/șarjă, cu 2 arzătoare aer-gaz, putere 1 MW/h fiecare
- Cuptor basculant de menținere, aliere, degazare, dezoxidare, corecții finale – capacitate 5 t/șarja, dotat cu un arzător aer-gaz cu puterea de 1 MW/h
- Cuptor basculant de menținere (semisfere) - capacitate 5 t/șarjă, cu 1 arzător aer-gaz cu puterea de 0,75 MW/h
- Linie automată de turnare a lingourilor de aluminiu – *descrisa mai jos*
- Bazine înmagazinare apă răcire lingotiere – 2 buc. (1x85mc, 1x40mc)
- Bandă formare semisfere – 120 buc lingotiere (10 cuiburi/ lingotieră)
- Hote absorbție gaze – 5 buc. amplasate deasupra cuptoarelor
- Instalație de tratare și dispersie a emisiilor de la procesarea deșeurilor de aluminiu, debit 48000mc – *descrisă mai jos*
- Instalatie de tratare și dispersie emisii de la cuptorul de topire basculant, cu unitate de răcire a gazelor, debit 47000mc – *descrisa mai jos*



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

- Instalație de filtrare ambientală (tubulatură cu orificii de absorbție a emisiilor din zona cuptoarelor, conectată la instalație de retenere cu filtre cu saci) - debit 10000 mc
- Centrifugă pentru curățare șpan de aluminiu (tip *GOVONI HANDLING SYSTEMS*), cu element filtrant pentru separare uleiuri și alți compuși organici și magnet pentru separare șpan cu conținut ridicat de fier
- Presă pentru brichetare șpan
- Separator pentru cernerea zgurii, capacitate 0,5 tone/oră
- Butelii de azot – 1 mc
- Stație de compresoare, rezervor de aer comprimat
- Rezervor stocare emulsie uzată de la procesarea șpanului - capacitatea 5m³
- Cântar basculă electronică 65 tone – 1 buc;
- Cântar 2.5 tone – 1 buc.;
- Cântar 8 tone – 1 buc;
- Aparare de debitare manuala;
- Strung – 1 buc;
- Laborator încercări chimice și microscopice, cu aparatură specifică:
 - o spectometru cu emisie optica (tip SPECTROMAX Xm)
 - o microscop (tip ACSIO VELT)
 - o mașină de șlefuit probe (tip MINITECH 233)
 - o aparat de radioactivitate (tip Polimaster PM 1405).
- Mijloace de transport: încărcator frontal (JCB)– 1buc, motostivuitoare – 4 buc, graifer tip Fucks 320 – 1 buc.
- *Bandă de lingotare – 240 buc. lingotiere – demontată din fluxul tehnologic, se menține ca echipament de rezervă*
- *Rezervor oxigen criogenic – volum 20 mc – proprietate Linde Gaz. Nu se mai folosește oxigen, a fost notificat proprietarul pentru a prelua echipamentul.*

Procesul de fabricare a lingourilor și a semisferelor de aluminiu

Procesarea deșeurilor metalice neferoase la Silnef Metal Casting SRL presupune topirea de materiale de aluminiu (deșeuri, resturi de tablă etc) în cuptorul rotativ ce are o capacitate de 5-9 tone/șarjă, urmată de trecerea topiturii prin procese de menținere, aliere și corecții finale, în cuptoare dedicate, apoi turnarea materialului (aliaj) din aceste cuptoare în forme, pentru obținerea lingourilor și semisferelor.

Dupa amplasarea cuptorului rotativ, topirea deșeurilor se face doar în acest cuptor nou. Materialului topit din cuptorul rotativ se transvazează în cuptoarele basculante existente, (cuptor de 12 tone- *fostul cuptor de topire* și două cuptoare de câte 5 tone), unde se face menținerea, alierea și corecțiile finale, urmată de turnarea în forme (lingouri și semisfere).

Prelucrarea deșeurilor metalice prin procedee metalurgice, pentru obținerea aliajelor de aluminiu sub formă de lingouri și sub formă de semisfere reprezintă o operație de valorificare a deșeurilor, cod R4 - *reciclarea/valorificarea metalelor și compușilor metalici*.

Fluxurile proceselor tehnologice de prelucrare a deșeurilor de aluminiu pentru obținerea produselor finite - aliaje de aluminiu sub formă de lingouri sau de semisfere pentru dezoxidare - sunt similare.

Materia primă pentru realizarea lingourilor din aliaje de aluminiu poate să fie deșeu cu conținut de aluminiu mai mic de 86% și conținut de siliciu, cupru, fier, mangan, magneziu, zinc, în timp ce pentru realizarea semisferelor pentru dezoxidare, deșeul trebuie să fie cu 95-97% aluminiu, fără conținut de siliciu (maxim 1%) și cupru, respectiv cu maxim 2% fier.

Materia prima care are calitatea necesară pentru producerea semisferelor o reprezintă elementele din aluminiu laminat (profile, tablă, etc.).



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca

SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Fabricarea lingourilor și a semisferelor de aluminiu la SILNEF METAL CASTING SRL cuprinde următoarele etape:

- Colectarea deșeurilor - recepție materii prime

Materia primă - deșeuri metalice (neferoase, cu compoziție de aluminiu) se colectează la punctul de lucru din Codlea de la diverși operatori economici generatori sau colectori ai acestor categorii de deșeuri, respectiv se aduc de la alte puncte de colectare pe care le are operatorul Silnef Metal Casting SRL.

La recepția deșeurilor de aluminiu se verifică documentele de însoțire a mărfii, se verifică vizual deșeurile și se cântăresc. Pe baza cântării se determină/aproximează cantitatea de impurități prezentă în deșeuri, pentru a se stabili cantitatea de aluminiu conținută.

Se asigură monitorizarea radiologică a deșeurilor recepționate cu un aparat portabil.

Apoi se descarcă în una dintre cele 8 boxe de depozitare din hală, respectiv 10 boxe acoperite de depozitare pe sorturi.

Se poate considera că această activitate nu intră sub incidența legislației privind emisiile industriale (activitate non IED).

- Sortarea materiei prime

În funcție de tipurile deșeurilor, acestea se recepționează de la furnizori gata sortate sau necesită sortare și/sau curățare pe amplasament:

- deșeuri sârmă – se recepționează gata sortate și balotate de la societăți furnizoare;
- deșeuri de aluminiu laminat (table, profile) – se recepționează gata sortate și balotate de la societăți furnizoare;
- deșeuri de piese din aluminiu – se recepționează gata sortate de la societăți furnizoare;
- deșeuri de șpan contaminat cu emulsii – se curăță de emulsii prin centrifugare; înainte de alimentare în cuptorul de topire, șpanul curățat se brichetează cu presa.
- deșeuri zgură de aluminiu – se recepționează gata sortate de la societăți furnizoare și/sau zgura generată pe amplasament (de la topire și rafinare), după cernere cu separatorul mobil.

Dacă este cazul, din deșeurile achiziționate se elimină prin sortare manuală materiale (piese, laminate) cu conținut mare de magneziu, elemente feroase zincate etc.

Deșeurile de șpan de la debitarea pieselor din aluminiu cu urme de emulsii se curăță prin centrifugare în echipamentul de pe amplasament. Deșeurile se introduc în buncărul de alimentare al centrifugii și cad în tamburul acesteia. Șpanul cu conținut ridicat de fier este reținut de un element cu magnet. Forța centrifugă presează șpanul de pereții centrifugii, de unde cade pe un transportor de descărcare. Emulsia uzată este astfel separată de șpan. Lichidul de răcire centrifugat poate fi alimentat înapoi în mașina de operare, pentru a fi refolosit, sau este pompat într-un vas de stocare cu capacitatea de 5 m³, amplasat suprateran în exteriorul halei de producție. Emulsia uzată se predă către societăți autorizate cu care Silnef Metal Casting SRL are încheiate contracte.

După curățare, șpanul se brichetează, pentru optimizarea încărcării la topire.

- Topire materii prime

Topirea deșeurilor de aluminiu reprezintă procesul de trecere a materialelor din stare solidă în stare lichidă, prin încălzire până la temperatura de topire (680-700°C), urmată de îndepărtarea rezidului tehnologic rezultat în urma procesului (zgura).

Dacă cuptorul de topire este rece (după opriri programate sau neprogramate), în prima etapă se preîncălzește echipamentul gol. Operația durează cca 15 minute, urmată de încărcarea și topirea amestecului de săruri, alte cca 15 minute.

Materia primă – deșeuri de aluminiu – se selecționează în funcție de calitatea aliajului ce trebuie să fie elaborat și se stochează în zona cuptoarelor. De aici se încarcă în **cuptoare rotative**, în tranșe de cca 10-15 % din capacitatea acestuia.

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

După topirea unei tranșe se prelevează probă pentru analiza compoziției metalice topite. Dacă se constată la analiză că apar anumite elemente în afara limitelor stabilite pentru calitatea aliajului ce trebuie obținut (de ex. fier, magneziu, zinc, etc.), se sortează materia primă care se adaugă în cuptor în tranșa următoare în sensul corectării abaterilor. Se continuă procesul de încărcare - topire, în tranșe, până la umplerea cuptorului cu metal topit, când se prelevează o ultimă probă pentru analiza compoziției.

Cantitatea de materiale încărcate în cuptorul rotativ de topire KMF poate fi de maxim 9 tone/șarjă, respectiv de maxim 8 tone/șarjă în cuptorul rotativ de topire ATM-TRF8. Durata unei șarje diferă în funcție de deșeurile topite, dar în medie operația de topire efectivă durează cca 6,5 ore în cuptorul rotativ KMF, respectiv cca. 6-8 ore în cuptorul rotativ ATM-TRF8.

Dacă nu se pot corecta depășirile, șarja se deversează în cuptorul de menținere-aliere- degazare-dezoxidare-corecții finale, apoi se lingotează. Șarja astfel obținută se declară „lingouri proprii”, urmând să fie refolosite/retopite, prin adăugare treptată la alte șarje.

În timpul procesului de topire se adaugă fluxuri chimice pentru separarea oxizilor, sub formă de zgură. Oxizii se separă ca strat superior, datorită densității mai mici decât a aluminiului topit.

Zgura formată se trage și se descarcă de la suprafața lichidului de cel puțin două ori în timpul procesului (la jumătate încărcare cuptor și la plin). Zgura se descarcă în cuva de colectare și se transportă la depozitul exterior.

Introducerea de deșeuri pentru o nouă șarjă în cuptorul de topire se face peste topitura rămasă și continuă, în etape, până la reumplere.

Procesul de topire în cuptoarele rotative este similar pentru toate tipurile de deșeuri folosite, inclusiv pentru șarje de topire deșeuri de zgură.

Durata totală medie a unei șarje de topire în cuptoarele rotative, considerând că pot fi necesare eventuale corecții, este de 8-10 ore. La o șarjă de topire în cuptoarele rotative rezultă 12-17 tone aluminiu lichid, care urmează să se deverseze în cuptoarele de menținere-aliere.

- Aliere, degazare-rafinare

Elaborarea aliajelor reprezintă procesul de transformare a topiturii de aluminiu cu o anumită compoziție chimică într-un aliaj, prin adăugarea elementelor de aliere (siliciu, cupru, mangan, magneziu, titan, nichel) sau reducerea unor elemente cu valori mari care nu se încadrează în marca de aliaj dorită (fier, zinc, magneziu, plumb, etc.).

Când topitura se încadrează în parametrii de compoziție chimică stabiliți și se atinge nivelul de umplere a cuptorului, urmează deversarea prin basculare în cuptoarele de menținere (melanjor) pentru lingouri ori în cel pentru semisfere, pentru aliere-degazare-dezoxidare-corecții finale.

Pentru procesele de menținere-aliere, turnare se folosesc 3 cuptoare:

- o cuptor basculant de 12 t (2 arzătoare aer-gaz de 1 MW/h fiecare);
- o cuptor basculant de 5 t (un arzător aer-gaz de 1 MW/h);
- o cuptor basculant de 5 t (un arzător aer-gaz de 0,75 MW/h)- pentru semisfere.

În aceste cuptoare se face alierea, ușoare corecții pentru încadarea în compoziția chimică și omogenizarea topiturii. Pentru încorporarea (dizolvarea) siliciului metalic în masa topită temperatura lichidului trebuie să fie de cca 750°C. Durata procesului poate fi de cca 1-2 ore, dacă compoziția aliajului topit se încadrează în limitele stabilite. Dacă sunt necesare corecții, durata de realizare a unei șarje crește și poate ajunge până la 8 ore. În timpul procesului în melanjor se fac amestecări manuale.

Degazarea-rafinarea presupune purificarea topiturii. Este necesară ca urmare a adăugării de fluxuri chimice și se face prin barbotarea de gaz inert (azot). Durata degazării este de cca 15-20 de minute. Dacă nu se îndeplinește condiția de porozitate pentru aliaj, durata barbotării de gaz inert se prelungește.

Pentru obținerea semisferelor nu sunt necesare procese metalurgice complexe, precum aliere, degazare, rafinare, corecții. Masa topită din cuptorul rotativ se trece în cuptorul de menținere pentru semisfere, din care se face turnarea în forme.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

În cuptoarele de topire se pot obține cca 50 tone material topit/zi. Prin procesele de aliere-aditivare pe care le suferă materialul topit în cuptoarele de menținere, producția zilnică de aliaje de aluminiu (lingouri și semisfere) poate ajunge la circa 60 de tone pe zi.

- Turnare în forme - lingouri (lingotare) ori semisfere

Aliajul pentru lingouri se toarnă din cuptoarele de menținere-aliere prin basculare, prin linia automată de turnare, în formele (lingotiere).

Pe lingotiere se aplică periodic (la interval de 5-7 zile) materiale împotriva lipirii fluxului de metal topit (demulare). Aplicarea se face prin pulverizare. Se asigură astfel și o durată mai lungă de viață a matriței.

Pe linia automată de turnare se face o primă răcire cu aer, apoi o răcire cu apă recirculată a lingourilor (din cele două bazine de stocare a apei tehnologice din incintă).

Pentru realizarea semisferelor, materialul din cuptorul de menținere semisfere se toarnă pe bandă, în forme. Semisferele nu trebuie să se răcească cu apă. Din formele în care s-au turnat se basculează în containere metalice, pentru răcire.

- Balotare, depozitare, livrare

Linia automată de turnare cuprinde un robot care stivuieste lingourile răcite, urmat de o masina de legat cu banda PET a acestora. Apoi fiecare calup de lingouri este cântărit și etichetat. Operatorul preia lingourile stivuite și le stochează în magazia exterioară de produse finite, până la livrare către beneficiari.

Semisferele reci din containerele metalice se ambalează în big-bags, care se stochează în magazia exterioară de produse finite, până la livrare către beneficiari.

Colectarea, tratarea și dispersia emisiilor din procesele de topire, aliere și turnare

În hala de producție sunt patru hote amplasate deasupra cuptorului de topire KMF și a celor de menținere-aliere, conectate la sistemul de filtrare și dispersie, amplasat conform proiectului „Instalare cuptor rotaiv de topire”, cuprinse în AIM nr. 3/20.05.2022. O altă hotă captează emisiile de la cuptorul de topire ATM-TRF8, fiind conectată la sistemul de filtrare și dispersie, amplasat conform proiectului „Dezafectare cuptor deferare si instalatie filtrare si inlocuire cuptor cu tehnologie avansata si sistem integrat de filtrare”. Aceste hote pot să capteze emisiile din hală, inclusiv din procesele de încărcare a cuptoarelor și descărcare a materielor topite (inclusiv turnare) și a zgurii din acestea (fugitive).

Emisiile sunt colectate de sistemele aspirante și sunt transportate la instalațiile de epurare și dispersie. În preseparator are loc separarea particulelor grosiere, prin parcurgerea labirintului de plăci din corpul acestuia.

În fluxurile de gaze, înainte ca acesta să ajungă la filtrele cu saci, se injectează carbonat de calciu, pentru neutralizează eventuale componente acide (HCl, HF) și clor ce pot fi prezente în emisii și absoarbtia compuşilor organici de tipul PCDD/F.

Reținerea pulberilor se face pe filtre cu saci (cu suprafața de filtrare 860 mp, respectiv de 660 mp). În stratul de pulberi reținute pe filtru are loc și definitivarea reacțiilor de neutralizare a componentelor acide din emisii, cu transformarea în compuși care se rețin pe filtru.

Dispersia emisiilor se face prin coșuri cu secțiune circulară, cu $D = 1$ m și $H = 20$ m, respectiv $H = 12,35$ m și $D = 0,906$ m.

Sistemele de epurare funcționează în ciclu automat, cu ajustarea parametrilor în funcție de emisiile de gaze de proces.

În hala cuptoarelor s-a amplasat și o instalație de filtrare ambientală, formată din tubulatură cu orificii de absoarbtie a emisiilor și o unitate de rețiere a pulberilor cu saci filtranți. Instalația se folosește pentru reținerea emisiilor din timpul operațiilor de descărcare a zgurii formate pe suprafața topiturii în cuptoare.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

Sursele potențiale de emisii in atmosfera:

- dispersarea prafului de pe căi de transport, datorită mișcărilor de trafic și contaminării roților și șasiului vehiculului;
- sistemele de transport, descărcare, depozitare și manipulare, cu resuspendarea materialelor pulverulente, emisiile fiind direct legate de viteza vântului;
- procesele de producție în sine: captare insuficientă a gazelor reziduale din cuptoare, în special atunci când acestea sunt deschise (de ex., pentru încărcare, tratare topitură, prelucrare zgură, degresare și turnare)

Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru industria metalelor neferoase (2017) și Ghidul tehnic EMEP/EEA privind inventarul emisiilor de poluanți în aer Corinair 2019 arată că emisiile potențiale în aer pentru producția secundară de aluminiu sunt: pulberi cu conținut de compuși metalici (cupru, magneziu, zinc, mercur), oxizi de azot (NO_x), oxizi de sulf (SO₂), oxid de carbon (CO), clor (Cl₂), acid clorhidric (HCl), acid fluorhidric (HF), respectiv produse organice cu o combustie slabă, cum sunt dioxinele (dibenzodioxine policlorurate și dibenzofurani policlorurați PCDD/F) și alți compuși organici volatili (VOCs).

Sistemele de filtre cu saci instalate la Silnef Metal Casting SRL pentru reținerea și tratarea emisiilor reprezintă o tehnică prevăzută de cele mai bune tehnici disponibile.

Sursele potențiale de emisii in apă de suprafață, apă freatică și sol:

- materiale solide contaminate cu resturi uleioase din depozități în zone deschise;
- pierderi din utilajele de transport intern;
- emisii în aer, care se depun pe sol;

Nu se generează și nu evacuează ape uzate de natură tehnologică.

Apele pluviale de pe platforme betonate carosabile din incinta amplasamentului se deversează în pâraul Vulcănița, după trecere printr-un decantor-separator, prevăzut cu filtru coalescent și filtru de nămol.

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

Deșeurile care rezultă din activitatea societății sunt gestionate in conformitate cu OUG 92/2021 privind deșeurile și HG 856/2002. Toate tipurile de deșuri trebuie să se colecteze selectiv, să fie stocate în condiții de siguranță și sa se valorifice/elimină prin firme autorizate.

Operatorul aplică tehnici pentru a reduce cantitatea de deșuri din producția de aluminiu secundar, prin reutilizarea reziduurilor de proces. Zgura rezultată de la prelucrarea deșeurilor se poate reutiliza în cuptoare. Zgura rezultată din instalații se poate cerni pe amplasament, cu separatorul mobil, apoi se reintroduce în cuptor. Reziduul de la cernere se predă pentru valorificare externă.

Pulberile colectate de la sistemele de epurare a emisiilor în aer -filtre cu saci- se valorifica pe amplasament, prin reintroducere în cuptoarele de procesare, sau se predau către operatori autorizați.

7. ENERGIE

Aplicarea celor mai bune tehnici disponibile pentru utilizarea eficienta a energiei si reducerea consumului de gaze naturale și energie electrică trebuie să fie obiective permanente ale societății, care să se regasescă in modul de operare a proceselor și de gestionare a instalației /obiectivului.

Operatorul aplică tehnici prevăzute de BAT pentru utilizarea eficientă a energiei:

- Monitorizarea permanentă a consumurilor energetice raportat la producție
- Proceduri de sistem pentru gestionarea eficientă a consumurilor energetice
- Utilizarea de motoare electrice cu randament ridicat. Cuptoarele de topire sunt de ultimă generație.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

- Tot procesul este monitorizat pe computer de proces.
- Nu există sisteme de control care activează automat sistemul de extragere a aerului sau de adaptare a ratei de extracție în funcție de emisiile reale.

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Accidente potentiale:

- Accidente în zone de stocare și manipulare materii prime (deșeuri de aluminiu) și zgură – sunt zone impermeabilizate și acoperite pentru deșeurile aflate pe amplasament, fie că sunt materii prime, fie că se generează din activitate; manipularea se face utilizând echipamente adecvate, cu respectarea măsurilor de protecție a muncii. Platforma obiectivului este prevăzută cu rigolă pentru colectarea apelor pluviale care pot să antreneze diverse materii solide ori lichide. Se menține curățenia platformelor. Apele pluviale sunt epurate înainte de deversare în emisar (separator-decantor).
- Avariere compresoare de aer - datorată utilizării incorecte se pot produce răni celor aflați în zona de avarie sau se pot genera incendii locale dacă oxigenul ajunge în contact cu substanțele organice de pe amplasament.
- Avariere echipamente sub presiune – aceste evenimente au o probabilitate scăzută. Sistemul de alimentare cu oxigen este controlat automat, iar o eventuală modificare a parametrilor stabilizează la declanșarea protecțiilor și oprire, semnalizând o eventuală avarie.
- Fisuri ale conductei de alimentare cu gaze naturale - probabilitate redusă de producere. Este necesară instalarea de detectoare automate. Riscuri asociate: incendii, explozii.
- Avarii ale sistemului de alimentare și distribuție a curentului electric – scurt-circuite și/sau supraîncălziri, urmate de aprinderea izolației conductorilor sau chiar a transformatorului de putere. Sunt evenimente cu probabilitate medie, proiectarea și realizarea sistemului fiind realizate în baza standardelor de siguranță, impuse de reglementările în domeniu. Instalațiile sunt prevăzute cu sisteme automate de siguranță și control, care asigură scoaterea de sub tensiune (parțial sau total) imediat ce se produce o dereglare a parametrilor normali de funcționare a sistemului.
- Defecte structurale - cedare fundații, pasarele de acces, fisurare rezervoare: structura terenului în zona de fundare a fost cercetată prin studiu geotehnic la realizarea obiectivului, iar la realizarea lucrărilor s-au respectat recomandările acestuia. În vederea amplasării cuptorului nou s-a consultat proiectantul inițial al obiectivului. Se verifică periodic starea tuturor construcțiilor și structurilor.
- Accidente de muncă - accidentele de muncă în cadrul lucrărilor de întreținere și reparații sau de intervenție au o probabilitate medie, datorită organizării acestor lucrări, a instruirii permanente și a dotării cu mijloace de protecție individuală și cu dispozitive de lucru adecvate și de calitate. Accidentele de muncă produse în cadrul lucrărilor de întreținere și reparații sau de intervenție specială pot produce rănirea sau accidentarea unuia sau a mai multor muncitori și pot fi considerate ca evenimente cu consecințe medii.

Măsuri de Prevenire și Protecție

- Se vor identifica toate tipurile de riscuri, conform *HG 557/2016 privind managementul tipurilor de risc*, act normativ de importanță atât pentru autorități, cât și pentru operatorii economici care identifică posibile riscuri/riscuri asociate;
- Se va verifica încadrarea amplasamentului sub incidența *Ordinului 75/2019 pentru aprobarea Criteriilor de performanță privind constituirea, încadrarea și dotarea serviciilor voluntare și a serviciilor private pentru situații de urgență*;
- Se va întocmi, pune în aplicare, instrui și testa planul pentru situații de urgență, care trebuie să identifice toate punctele critice și să cuprindă atât măsuri și mijloace de intervenție, cât și de prevenire;
- Pentru prevenirea potențialelor accidente trebuie să fie instalate plăcuțe avertizoare în locurile expuse pericolelor;
- Obiectivul este dotat cu echipamente de protecție și instalații pentru stingerea incendiilor, conform prevederilor legale;
- Personalul de deservire a instalațiilor poartă echipament de protecție adecvat, se fac instructaje periodice pentru utilizarea corectă a acestuia;



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

- În incinta obiectivului este un punct sanitar, trebuie să se facă instructaje periodice pentru acordarea primului ajutor în caz de electrocutare, arsuri, loviri etc.
- Se înregistrează toate incidentele și se anunță operativ instituțiile și organizațiile relevante și implicate, conform planurilor de intervenție pentru situații de urgență.

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Natura si numarul surselor de zgomot in diverse faze ale activitatii de productie si aprovizionare/livrare marfă, sunt considerate principalele surse de poluare, fiind asociate urmatoarelor activitati: transportul materiilor prime, livrarea de marfa cu camioane de mare tonaj, utilaje componente generatoare de zgomot.

Receptorii potentiali ai zgomotului si vibratiilor includ angajatii si populatia din afara limitelor amplasamentului. Obiectivul este amplasat în zona industrială, departe de receptorii sensibili.

Măsuri aplicate pentru diminuarea poluării fonice:

- izolarea spațiilor de producție, pentru reducerea nivelului de zgomot datorat funcționării utilajelor
- desfășurarea proceselor de producție în hale închise.

10. MONITORIZARE

Monitorizarea emisiilor în aer :

- coș de dispersie – sistem de captare emisii din hala cuptoare de topire și menținere-aliere: (pulberi, CO, NO_x, SO₂, TCOV, HCl, HF, PCDD/F)
- la limita incintei (pulberi sedimentabile, metale în pulberi)

Monitorizarea emisiilor in apă

- ape pluviale de pe platformă - punct de evacuare în emisar
- ape menajere evacuate în canalizare
- apa freatică - foraje de hidroobservatie

Monitorizarea gestiunii deșeurilor –in conformitate cu OUG nr. 92/ 2021 privind regimul deșeurilor.

- Cantități, tipuri de deșeuri procesate, generate, stocate, valorificate, eliminate

Monitorizare variabilelor de proces

- calitate materii prime
- parametri de operare cuptoare
- parametri de funcționare sistem de depoluare emisii.

11. DEZAFECTARE

In momentul de față operatorul nu are în vedere un termen referitor la dezafectarea instalatiei. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

Incetarea activității și dezvoltarea unei alte forme de activitate va necesita dezafectarea instalațiilor, luându-se în considerare minimizarea impactului asupra mediului, prin pregătirea unui plan de închidere, elaborat conform ghidului tehnic general. Dezafectarea se va realiza în baza unui proiect, care va face obiectul unei analize privind evaluarea impactului asupra mediului

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Terenul pe care se află instalația SILNEF METAL CASTING SRL este situat în în municipiul Codlea, str. Hălchiului, nr. 148, în subzona activități industriale și depozitare, cu regim maxim de înălțime P+1E.

Amplasamentul SILNEF METAL CASTING SRL are o suprafață totală de 14800 mp.

Accesul la amplasament se face de pe drumul județean DJ 112A, pe drumul existent DE 1033.

Cea mai apropiata zonă de locuințe din municipiul Codlea se afla la distanța de peste 1 km.

Coordonatele stereo 70 pentru amplasament: X = 539566, Y = 471464



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

Amplasamentul proiectului nu se află în interiorul ori în vecinătatea unor arii naturale protejate de interes național ori comunitar, limita celui mai apropiat sit Natura 2000 se află la circa 1.5 km de amplasament (ROSPA0037 Dumbrăvița-Rotbav-Măgura Codlei).

Zona aparține corpului de apă subterană ROOT02, conform *Ordinului 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.*

13. LIMITELE DE EMISIE

Aer - Valori limită asociate BAT (*BAT-AEL*), conform capitolului 1.3.4. **Producția de aluminiu secundar** din Decizia de punere în aplicare (UE) 2016/1032 a Comisiei de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru industria metalelor neferoase.

Parametrii și BAT-AEL pentru producția de aluminiu secundar

Parametru	BAT-AEL (mg/Nmc ³)	Frecvență minimă de monitorizare	Standard(e)
pulberi	2-5 ¹	Continuă/O dată pe an	EN 13284-2/ EN 13284-1
Alte metale, dacă este cazul	-	O dată pe an	EN 14385
NOx, ca NO ₂	100*	Continuă/O dată pe an	EN 14792
TCOV	≤10-30 ¹	O dată pe an	EN 14385
PCDD/F	≤0,1 ² ng TEQ/Nm ³	Continuă sau o dată pe an	EN 14792
HCl	≤ 5-10 ³	Continuă sau o dată pe an	EN 12619
Cl ₂	≤ 1 ^{4,5}	o dată pe an	EN 1948, părțile 1, 2 și 3
HF	≤ 1 ⁶	Continuă sau o dată pe an	EN 1911

*Valoare -limită conform legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere

¹Ca medie zilnică sau ca medie pe parcursul perioadei de eșantionare

²Ca medie pe parcursul unei perioade de eșantionare de minimum șase ore

³Ca medie zilnică sau ca medie pe parcursul perioadei de eșantionare. Pentru rafinarea realizată cu substanțe chimice care conțin clor, BAT-AEL se referă la concentrația medie în timpul clorinării.

⁴Ca medie pe parcursul perioadei de eșantionare. Pentru rafinarea realizată cu substanțe chimice care conțin clor, BAT- AEL se referă la concentrația medie pe durata clorinării.

⁵Se aplică numai la emisiile provenite din procesele de rafinare realizate cu substanțe chimice care conțin clor.

⁶Ca medie pe parcursul perioadei de eșantionare.

Apa - Nu sunt valori limită asociate BAT pentru ape evacuate în canalizare

Nu se evacuează ape tehnologice.

Se respectă prevederile actelor de reglementare și contractul cu operatorul rețelei de canalizare.

14. IMPACT

Impactul generat de funcționarea instalației, având în vedere măsurile prevăzute pentru prevenirea și reducerea acestuia, în condiții normale de funcționare sau avarii previzibile, este în limite admisibile, fără a influența semnificativ calitatea aerului, apei de suprafață sau freaticului și solului.

Funcționarea instalației nu afectează condițiile hidrogeologice din zona amplasamentului atât timp cât etanșeitatea rețelelor de canalizare este perfectă și stația de epurare funcționează în parametri optimi. În condițiile unor defecțiuni, neetanșezări, sau urmare unor fenomene naturale (tasări, alunecări de teren etc.) care ar duce la deteriorarea rețelelor, există riscul unor poluări a solului, subsolului și freaticului.

15. PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Nu este cazul.



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

SECTIUNEA 2 TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Sunteti certificati conform ISO 14001 sau inregistrati conform EMAS (sau ambele) – daca da indicati aici numerele de certificare / inregistrare	DA Certificat ISO 14001 nr. RO-4091/16.12.2019, emis de IQ Net
Furnizati o organigrama de management in documentatia dumneavoastra de solicitare (indicati posturi si nu nume). Faceti aici referire la documentul pe care il veti atasa	Societatea este condusă de administrator CALANCIA RADU Ma nagementul societății include: administrator, director general Departamentul de protecția mediului este coordonat de MANAGER CALITATE-MEDIU MARIAN HÎNCUSE anexează organigrama de management a societatii.

Daca sunteti sau nu certificat sau inregistrat asa cum a fost prezentat mai sus, trebuie sa completati casutele goale de mai jos. In general exista 2 optiuni pentru modul in care puteti raspunde la fiecare punct:

- *Fie sa confirmati ca aveti in functiune un sistem de management atestat printr-un document si faceti referire la documentatia respectiva, astfel incat sa poata fi ulterior inspectata/auditata pe amplasament;*
- *Sau, daca nu aveti un un sistem de management atestat printr-un document, descrieti modul in care gestionati acest aspect. Introduceti "a se vedea informatii suplimentare" in coloana 4 si faceti descrierea intr-o casuta sub tabel.*

Daca intentionati sa dobanditi un sistem atestat printr-un document, indicati in Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

0	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati. Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
1	2	3	4	5
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	DA	Operatorul a implemetat Sistemul integrat calitate-mediu	Director General Manager Calitate-Mediu
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	DA	Programe de intretinere și reparații anuale	Director Tehnic
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	DA	Grafice de revizii și reparații	Director Tehnic
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	DA	Monitorizarile solicitate prin autorizatia de mediu se realizează prin laboratoare acreditate	Directori sectoare producție Manager Calitate-Mediu
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	DA	Rapoarte de monitorizare emisii in aer, apă Parametri de proces Consumuri de materii prime, auxiliare si utilitati/unitate de produs	Director Producție Manager Calitate-Mediu
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei?	DA	Regulament de exploatare a instalatiilor Calculatoare de proces	Director Producție Manager Calitate-Mediu
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale ?	DA	Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale	Director General Manager Calitate-Mediu
8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii principali folositi		Se anexează planul de prevenire a poluărilor accidentale	Manager Calitate-Mediu
9	Instruire Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente: <ul style="list-style-type: none"> • constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; • constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; • constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare; • prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; • constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 	DA	- Rapoarte de instruire - Constientizare prin discutii tematice cu personalul care exploateaza instalatiile - Propaganda vizuală - Simulări privind emisiile accidentale, conform planului de prevenire și combatere a poluarilor accidentale	Director Producție Manager Calitate-Mediu



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

0	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati. Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
1	2	3	4	
10	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pt posturile cheie?	DA	Fisele posturilor	Director General Director RU
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	DA	- Rapoarte anuale de instruire personal - Cursuri de instruire organizate prin programe operationale sectoriale - Implementare standarde de mediu	Director Producție Director RU Manager Calitate-Mediu
12	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	DA	Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență	Managementul Societății
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	DA		Managementul Societății
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	DA	SRAC CERT ROMANIA	Director Tehnic Director Producție Manager Calitate-Mediu
15	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	DA		Director General Manager Calitate-Mediu
16	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	DA	Rapoartele auditurilor interne, conform programului anual de audit si intocmirea de planuri de masuri pentru imbunatirea activitatii.	Director General
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	DA		Managementul Societății
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. Proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:			
	• controlul schimbarii procesului in instalatie;	DA	Regulamente de fabricație	Director Productie
	• proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante;	DA	Documentații tehnice	Director Productie
	• aprobarea de capital;	DA	Rapoarte investiții – studii de fezabilitate	Director Tehnic


**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

0	1	Da sau Nu	2	3	4
	<ul style="list-style-type: none"> alocarea de resurse; 	DA	Linii de credit/ Fonduri de finanțare		Director General Director Producție
	<ul style="list-style-type: none"> planificarea si programarea; 	DA	Program de Măsurii Programe de management		Director general
	<ul style="list-style-type: none"> includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; 	DA	Regulamente de fabricare		Director general Director Tehnic
	<ul style="list-style-type: none"> politica de achizitii; 	DA	Planificarea schimbarilor si analiza impactelor de mediu		Director Producție Sef mentenanță
	<ul style="list-style-type: none"> evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 	DA	Se mentin evidente lunare: cheltuielile de mediu, consumuri de utilitati pe unitate de produs, costuri cu gestiune deseuri		Director general Director Tehnic Manager Calitate-Mediu
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:				
	<ul style="list-style-type: none"> informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare 	DA	Raport anual de mediu		Manager Calitate-Mediu
	<ul style="list-style-type: none"> eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	DA	Raport anual de mediu		Director producție Manager Calitate-Mediu
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	DA	Se va realiza pe site-ul societății		Director Producție Manager Calitate-Mediu

Informatii suplimentare

Nu sunt necesare

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentatiei si registrelor			
Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	Conducere si fiecare serviciu	Politica de mediu	Conducere si fiecare serviciu

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-secl.com</p>	<p>MABECO SRL Cluj-Napoca SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>	21
--	---	----

**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

Responsibilitati	Compartiment resurse umane	Fisa postului	Fiecare angajat
Tinte	Conducere și fiecare compartiment Serviciul Calitate-Mediu	Politica de mediu	Director General Manager Calitate-Mediu
Evidentele de intretinere	Serviciul mentenanța	Evidentele de intretinere	inginer mentenanța
Proceduri	Serviciul Calitate-Mediu	Proceduri de lucru	Manager Calitate-Mediu
Registrele de monitorizare	Serviciul Calitate-Mediu	Registrele de monitorizare	Manager Calitate-Mediu
Rezultatele auditurilor	Serviciul Calitate-Mediu	Evidentele de intretinere	Manager Calitate-Mediu
Rezultatele revizuirilor	Serviciul Calitate-Mediu	Evidențele de mediu	Manager Calitate-Mediu
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Serviciul Calitate-Mediu	Evidente scrise/procese verbale de constatare	Manager Calitate-Mediu
Evidentele privind instruirile	Direcția Resurse umane	Evidențe la Direcția Resurse umane	Director Resurse Umane



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

SECTIUNEA 3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selectia materiilor prime

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) estimat	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/ pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Materii prime						
deseu zgura topitorie (10 10 03)	anorganic / nepericulos	1700 to/luna	99,5 % in produs 0,5% în deșeu	Deșeuri nepericuloase	nu este necesară alternativă	A
deșeu pilitura si șpan neferos (12 01 03)	anorganic / nepericulos					A
deșeu praf si particule de metale neferoase (12 01 04)	anorganic / nepericulos					A
deșeu ambalaje metalice (15 01 04)	anorganic / nepericulos					A
deșeu metale neferoase (16 01 18)	anorganic / nepericulos					A
deșeu componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15 (16 02 16)	anorganic / nepericulos					A
deșeu aluminiu (1 7 04 02)	anorganic / nepericulos					A
deșeu amestecuri metalice (17 04 07)	anorganic / nepericulos					A
deșeu fractii de șpan usor si praf, altele decât cele specificate la 19 10 03 (19 10 03)	anorganic / nepericulos					A
deșeu metale neferoase (19 12 03)	anorganic / nepericulos					A
Materiale auxiliare						
deșeu cupru, bronz, alama (17 04 01)	anorganic / nepericulos	120 t/an	99,5 % in produs 0,5% în deșeu	Deșeuri nepericuloase	nu este necesară alternativă	A
Siliciu	anorganic / nepericulos	432 t/an	99,5 % in produs 0,5% în deșeu	nepericulos	""	A
ELIMINAX magneziu	anorganic / nepericulos	3.0 t/an	99,5 % in produs 0,5% în deșeu	nepericulos	""	A
PLASTCOTE 2015/C PLASTCOTE 197	nepericulos/ H319	0.8 t/an	0,1 % în produs 99,9% în apă	""	în functie de evoluția pieței	A
Var /calcar	H315, H318, H335	12.0 t/an	0,05% în apă 99,95% deșeu	""	""	A
Azot (comprimat)	H280	500 Nmc/lună	0,02% în produs, 99,98% în aer	""	""	A

¹ **A** Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii)

B Exista un sistem de evacuare a aerului

C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare

D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de

patrundere a apei de la stingerea incendiilor



MABECO SRL Cluj-Napoca

**SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR**

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) estimat	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/ pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Ulei hidraulic	Periculos/ nepericulos	2.0 t/an	-	„„	„„	A

3.2. Cerintele BAT

Utilizati tabelul urmatoare pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	Nu este cazul Creșterea de capacitate s-a realizat în baza unor proiecte, pentru care s-a elaborat Studiu privind impactul asupra mediului și s-au parcurs proceduri de reglementare de mediu	Management Societate Manager Calitate-Mediu
Listati orice inlocuiri preconizate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul	
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ²	DA Evidențe contabile Urmărire consumuri specifice	Director Producție Manager Calitate-Mediu
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	DA Buletine de calitate pentru materiale Fise cu date de securitate	Director Producție Manager Calitate-Mediu
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.	DA	Director Producție Manager Calitate-Mediu

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Utilizati tabelul urmatoare pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizarii deșeurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului. Nota: Referire la Ord.1144/2002.	DA	Management Societate Manager Calitate-Mediu



Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	-	-
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de minimizare a deeurilor si termenele de realizare	- recuperarea avansată a metalelor neferoase din toate deșeurile procesate - reutilizarea zgurii și a cenușii	Management Societate Manager Calitate-Mediu
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	2023	Management Societate Manager Calitate-Mediu
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deeurilor cel puțin o data la 2 ani. Prezentați procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui.	DA	Management Societate Manager Calitate-Mediu

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, retea urbana)	Volum de apa prelevat (m ³ /an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
rețeaua centralizată a municipiului Codlea	1095	Tehnologic - răcirea lingotierelor de turnare a aliajelor de aluminiu Potabil: menajer, igienico-sanitar	100% -	NA

3.4.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea asociată BAT	Performanta companiei
Nu sunt consumuri specifice de apă. Producția de aluminiu din materii prime secundare este un proces uscat	-	NA

O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/anexate/alte

Plan de situatie

3.4.3. Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	NU	-
Listati principalele recomandari ale acelu studiu si termenele de realizare Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele stabilite.	-	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate	-	-



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Minimizarea consumului de apă de răcire prin identificarea de tehnici de recuperare a apei evaporate la răcire lingotiere	-
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu	2023	Manager Calitate-Mediu
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației IPPC și că veți prezenta metodologia utilizată și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	DA	Manager Calitate-Mediu

Descrieți în casutele de mai jos poziția actuală sau propusă cu privire la alte cerințe caracteristice a BAT menționate în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea măsurilor alternative, ca răspuns la întrebările de mai jos.

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Nu se generează și nu evacuează ape uzate de natură tehnologică, cu excepția celor utilizate la igienizarea interioară.

Apele uzate menaje ajung în rețeaua de canalizare municipală, prin pompare.

Calitatea apelor evacuate în canalizare respectă prevederile NTPA 002.

Apele pluviale de pe platforme betonate carosabile din incinta amplasamentului se deversează în pâraul Vulcănița, după trecere printr-un decantor-separator, prevăzut cu filtru coalescent și filtru de nămol.

3.4.4. Recircularea apei

Apa pentru răcirea lingotierelor de turnare a aliajelor de aluminiu se recirculă, iar la nevoie se fac completări pentru pierderile prin evaporare. Apa se stochează în două bazine din inox, cu volum de 42, respectiv 30 mc, de unde se alimentează sistemul de răcire lingotiere.

3.4.5. Alte tehnici de minimizare

Identificarea de tehnici de recuperare a apei evaporate la răcire lingotiere

3.4.6. Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau stergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;
- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;
- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

Se aplică aceste cerințe

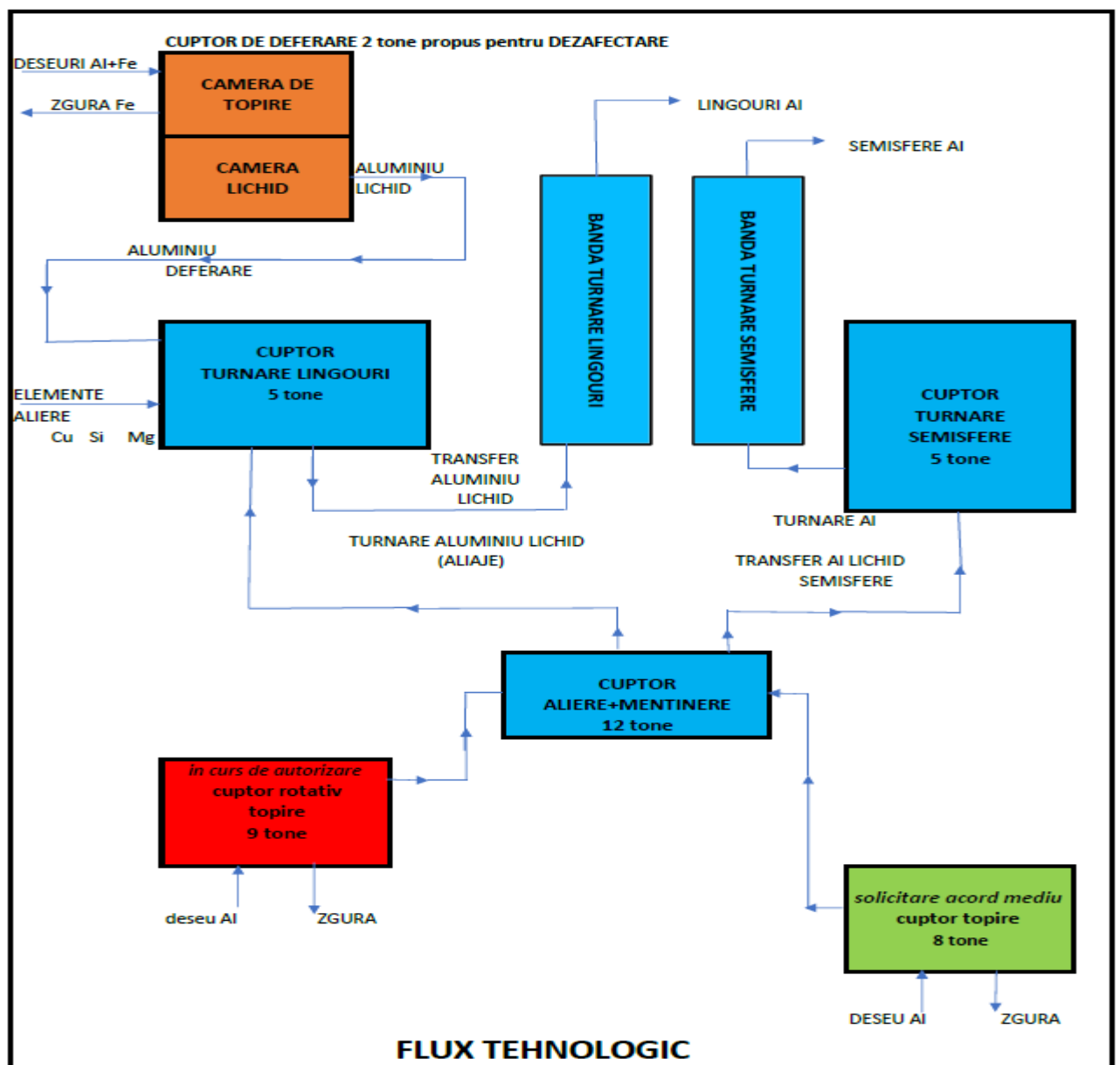
SECTIUNEA 4 PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima
Fabricare lingouri și semisfere de aluminiu	1		60 tone /zi 20000 tone/an

4.2. Descrierea proceselor

Prezentati diagrama/diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activitatilor, pentru a indica principalele faze ale procesului si pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.



**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

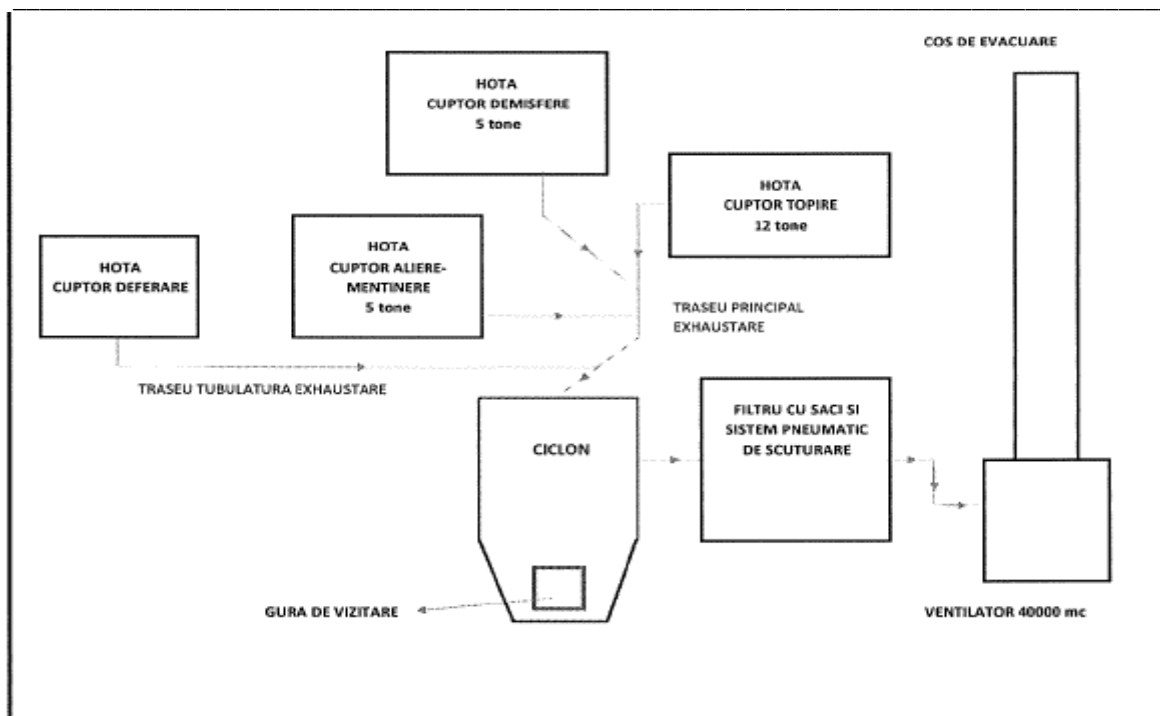
4.3. Inventarul iesirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs (volum/lungime)
Procesare deșeuri de metale neferoase	lingouri și semisfere de aluminiu	Comercializare	60 tone /zi 20000 tone/an

4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Numele procesului	codul deseului	Numele si codul deseului si numele emisiei	Ref	Impactul deseului, emisiei	Cantitatea tone/an
Productie aliaje metale neferoase, întretinere, administrativ	10 10 03	Zgura de topitorie	-	Impact minim asupra mediului Se stochează în recipiente, big bags, containere, în zone amenajate, delimitate, se valorifică/elimină intern și/sau prin operatori autorizati	4080
	10 03 20	Praf din gazul de ardere, altul decât cel specificat la 10 03 19			410
	12 01 09*	Emulsie uzată			100
	13 01 10*	uleiuri minerale hidraulice neclorinate			0.15
	15 01 10*	ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase			0.05
	15 02 02*	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, îmbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase			0.1
	15 02 03	absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si îmbracaminte de protectie, altele decât cele de la 15 02 02			1.5
	20 01 21*	Becuri, alte corpuri de iluminat			0,002
	20 03 01	Deșeu menajer			15

4.5 Diagramele elementelor principale ale instalatiei



4.6. Sistemul de exploatare

Tinand cont de condițiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date in diagramele de mai sus, in sectiunile de mai sus, in sectiunile referitoare la reducere si in diagramele conductelor si instrumentelor, furnizati orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de exploatare include informatiile de monitorizare a mediului.

4.6.1. Conditii anormale

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle si intreruperile momentane. Tinand cont de informatiile din Sectiunea 10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor si intreruperilor momentane, furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze.

Instalația de fabricare a aliajelor de aluminiu prin procesarea termică a deșeurilor de metale neferoase funcționează în flux continuu. Pentru asigurarea unei eficiențe ridicate a instalației, se urmărește ca procesele de fabricare să fie stabile.

Echipamentele se opresc/pornesc în funcție de cerințele de operare, pentru reparații și/sau dacă apar defecțiuni care să necesite oprirea instalației. In cazul pornirilor, opririlor și întreruperilor în funcționarea instalației se aplică regulamentele de exploatare prevazute de instrucțiunile de lucru.

La oprirea neprogramată/acidentală a cuptoarelor, se urmărește menținerea în funcțiune a echipamentelor de tratare a emisiilor în aer.

In cazul apariției oricăror situații anormale de funcționare, operatorul trebuie să intervină în cel mai scurt timp pentru remedierea situației, identificarea cauzei și a măsurilor pentru evitarea unor situații similare.

Pentru a opera cuptoarele în flux continuu, constant, operatorul aplică planul de inspecții, revizii și reparații și se asigură că are în stoc componente considerate critice, pentru a scurta timpul de intervenție în cazul oricărei situații anormale.

De asemenea, pornirea/repornirea cuptoarelor trebuie să se facă astfel încât să nu apară emisii care să nu poată fi controlate.

Instalația nu dispune de generator de curent, pentru situații de întreruperi accidentale ale energiei electrice furnizate din rețeaua națională.

Dacă este necesară sau se decide întreruperea temporară sau definitivă a funcționării instalației, operatorul va notifica din timp APM Brașov.

Politica generală adecvată de prevenire, alertă și acțiune în situații de urgență se bazează pe principiul prevenirii, acest lucru însemnând că instalația trebuie exploatată în așa fel încât să poată fi prevenite eventualele disfuncționalități și reduce consecințele accidentelor.


Operatorul elaborează/actualizează „Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență” și „Planul de prevenire și intervenție în cazul poluărilor accidentale”.

4.6.2. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificati omisiunile in informatiile de mai sus , pentru care Operatorul crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeti-le in sectiunea 15.

<i>Proiecte curente:</i> Nu sunt proiecte in derulare	<i>Rezumatul planului studiului</i>
<i>Studii propuse:</i>	-

4.7. Cerinte caracteristice BAT

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	MABECO SRL Cluj-Napoca SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
--	--

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT, demonstrand ca propunerile sunt BAT, fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a abaterilor masurilor alternative.

Urmatoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalatiilor. In paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos sunt identificate cerinte suplimentare sau sunt accentuate cerinte specifice.

4.7.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

Operatorul are un sistem de management și asigura elementele unui sistem de management de mediu eficient. Societatea a elaborat și aplica proceduri de lucru specifice.

Sistemul cuprinde toate elementele prevăzute de concluziile BAT:

- politica de mediu
- proceduri de lucru
- modul de implementarea procedurilor
- verificarea performantei si adoptarea masurilor corective corespunzatoare
- elaborarea si publicarea anuala a unei declaratii de mediu.

4.7.2. Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situațiilor de urgență

Planul este compus din:

- | | |
|--|----------------------|
| - planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale: | DA |
| - planul de prevenire si stingere a incendiilor: | DA |
| - planul de prevenire si combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase si accidentelor la constructiile hidrotehnice: | Nu este cazul |
| Prevede masuri corespunzatoare fiecaruia dintre situatiile de urgenta, responsabilii de punerea in practica a acestor masuri sunt instruiti, se fac simulari si exercitii periodice? | DA |

4.7.3. Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos

Nu este cazul

SECTIUNEA 5. EMISII SI REDUCEREA POLUARIII

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in AER

Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezantati reducerea poluarii si monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau completati acest tabel pentru a arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara.

5.1.1. Emisii și reducerea poluării

Reducerea poluării în incinta fabricii

- desfășurarea proceselor tehnologice în instalații de tip închis, pentru evitarea emisiilor difuze;
- limitarea emisiilor din surse mobile, prin respectarea normelor legale pentru mijloacele de transport.

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Descrieti gradul de protectie al echipamentelor care trebuie purtate in diferite zone ale amplasamentului.



Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

Echipamentele de lucru și protecție a personalului sunt adecvate locurilor de muncă. Personalul angajat este dotat cu echipament individual de protecție a muncii, în funcție de locul de muncă.

Personalul beneficiază de următoarele materiale igienico-sanitare: săpun, lavete, creme pentru mâini

Periodic se realizează monitorizări ale condițiilor la locul de muncă, prin societăți acreditate.

Personalul muncitor este instruit să recunoască impactul pe care activitățile lor specifice îl au asupra sănătății și securității pe termen lung. Examinarea medicală se efectuează pentru toți angajații, în funcție de prioritățile cerute de locul de muncă, în conformitate cu procedurile medicale standard.

La angajare, la schimbarea materiilor prime și auxiliare, precum și de câte ori este nevoie se fac instruirii în legătură cu cerințele tehnologiei de lucru, prevederile fișelor cu date de securitate pentru substanțele/amestecurile chimice utilizate.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Topire, aliere, turnare aliaje de aluminiu/cuptoare	Coș de dispersie H=20 m Ø =1,0 m	pulberi, NO _x , SO _x , COV, HCl, HF, PCDD/F	hote, preseparator sistem injecție aditiv filtru cu saci coș dispersie	existent
Topire, aliere, turnare aliaje de aluminiu/cuptor de topire basculant	coș de dispersie H=12,35m Ø =0,906 m	pulberi, NO _x , SO _x , COV, HCl, HF, PCDD/F	hote, preseparator sistem injecție aditiv filtru cu saci coș dispersie	existent

5.1.4. Studii de referință

Exista studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.1.5. COV

Acolo unde există emisii de COV, identificați principalii constituenți chimici ai emisiilor și evaluați ce se întâmplă cu aceste substanțe chimice în mediu.

În procesele de producție nu se folosesc materiale cu conținut de solvenți organici și nu se desfășoară activități care intră sub incidența legislației privind compuşii organici volatili.

Clasificarea bazată pe TA Luft este furnizată în Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

Componenta	Punct de evacuare	Destinație	Masa/ unitate de timp	mg/m ³
COV din Clasa I	Nu este cazul			
Total COV din Clasa I	-			
COV din Clasa II	Nu este cazul			
Total COV din Clasa II	-			
Alte COV	Nu este cazul			
Total alte COV	-	-	-	-

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materialelor utilizate? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI SI GOSPODĂRII APELOR

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentati emisile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Emisiile de la cuptoarele de proces sunt captate și tratate înainte de dispersie.

Nu sunt emisii de abur

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în AER

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Rezervoare deschise (de ex. Statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperiri a suprafetelor);	Nu este cazul	-	-
Zone de depozitare (de ex. Containere, basa de depozite, lagune etc.);	pulberi	Nu se cunoaște	Nu se cunoaște
Incarcarea si descarcarea containerelor de transport;	pulberi	Nu se cunoaște	Nu se cunoaște
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. Reactoare, silozuri; cisterne)	pulberi	Nu se cunoaște	Nu se cunoaște
Sisteme de transport; de ex. Benzi transportoare,	Nu este cazul		
Sisteme de conducte si canale (de ex. Pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	Nu este cazul		
Deficiente de etansare/etansare slaba	pulberi	Nu se cunoaște	Nu se cunoaște
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor	Pulberi cu conținut de metale COV Acizi, PCDD/F	Nu se cunoaște	Nu se cunoaște
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor in caz de avarie	Pulberi cu conținut de metale COV Acizi, PCDD/F	Nu se cunoaște	Nu se cunoaște

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
-	-

5.2.2. Pulberi și fum

Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- Continutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare a prafului trebuie analizata;

Nu este cazul

- Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;

**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

Se va analiza posibilitatea acoperirii containerelor cu zgura evacuată din cuptoare

- Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;

Zonele de depozitare exterioară sunt acoperite

- Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;

Zonele de depozitare exterioară sunt compartimentate, acoperite

- Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);

Nu se aplica curatarea rotilor autovehiculelor; platformele din incintă trebuie întreținute și curățate

- Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (constantand necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Nu este cazul

- Curatenie sistematica;

Toate spațiile interioare și exterioare trebuie curățate sistematic, pentru a minimiza emisiile difuze

- Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.

Emisiile de la cuptoare/hală sunt captate, tratate și evacuate prin coș de dispersie

5.2.3. COV

Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

De la	Către	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
-	-	-	-

5.2.4. Sisteme de ventilație

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Hala turnare	4 hote amplasate deasupra cuptoarelor în hala cuptoare, ventilatoare Sistem de reținere și tratare a emisiilor, coș de dispersie

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare


5.3.1. Surse de emisie

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Ape pluviale de pe platforme betonate carosabile	-	decantor-separator, prevăzut cu filtru coalescent și filtru de nămol	Râul Vulcănița

De la instalația de fabricare a aliajelor de aluminiu nu se generează și nu se evacuează ape uzate de natură tehnologică.

5.3.2. Minimizare

Justificati cazurile in care consumul apei nu este minimizat sau apa uzata nu este reutilizata sau recirculata

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra.com</p>	<p>MABECO SRL Cluj-Napoca SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>	33
---	---	----

**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

Apa folosită pentru răcirea lingotierelor de turnare a aliajelor de aluminiu se recirculă, iar la nevoie se fac completări pentru pierderile prin evaporare.

5.3.3. Separarea apei pluviale

Exista canalizare separată pentru apele pluviale, care nu se intersectează și nu este contaminată de apele menajere

5.3.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

Nu este cazul

5.3.5. Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.3.6. Compoziția efluentului

Identificati principalii constituinti chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) si ce se intampla cu ei in mediu

Componenta – (in special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinatia (ce se intampla cu ea in mediu)	*Masa/unitate de timp	mg/l
pH	Evacuare ape pluviale-râul Vulcănița	trecere prin decantor-separator, cu filtru coalescent și filtru de nămol înainte de evacuare în emisar	-	6.5-8.5
CCOCr			-	30
MTS (suspensii totale)			-	25
Substanțe extractibile cu solvenți			-	10
Reziduu filtrat la 105 ⁰ C			-	250
aluminiu			-	0.1
cupru			-	0.1
zinc			-	0.1

5.3.7. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinatia in mediu si impactul acestor evacuari? **Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.**

Studiu	Data
Nu este cazul	-


5.3.8. Toxicitate

Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicitatii efluentului.

Nu se generează și nu se evacuează ape tehnologice uzate.

Printre substanțele/amestecurile periculoase nu se regăsesc substanțe prioritare din Anexa nr. 2 - Lista substanțelor prioritare din domeniul apei, din HG 570/2016 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase și alte măsuri pentru principalii poluanți.

5.3.9. Reducerea CBO

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekro.seal.com</p>	<p>MABECO SRL Cluj-Napoca SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>	34
--	---	----

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizeaza direct in ape de suprafata, care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Daca nu va propuneti sa aplicati aceste masuri, justificati.

Nu este cazul

5.3.10. Eficienta stației de epurare orasenesti

Apele menajere uzate sunt evacuate în canalizarea municipiului Codlea

Nu se evacuează ape tehnologice uzate

Parametru	Modul in care acestia vor fi epurati in statia de epurare
Metale	epurare fizico-chimică și biologică
Poluanti organici persistenti	Nu se evacueaza
Saruri si alti compusi anorganici	epurare fizico-chimică și biologică
CCO	epurare fizico-chimică și biologică
CBO	epurare fizico-chimică și biologică

5.3.11. By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti

Nu este cazul

% din timp cat statia este ocolita	-
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are	-
Planuri de actiune in caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-pass-area ;	-
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionata etc) sunt luate pentru a o preveni.	-
Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata.	-

5.3.12. Rezervoare tampon

Demonstrati ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcările maxime fara a supraincarca capacitatea statiei de epurare.

Nu se generează ape tehnologice uzate. Nu se tratează ape uzate pe amplasament.

Apa folosită pentru răcirea lingotierelor de turnare a aliajelor de aluminiu se recirculă, fiind stocată în două bazine din inox, cu volum de 42, respectiv 30 mc, de unde se alimentează sistemul de răcire lingotiere.

5.3.13. Epurarea pe amplasament

Nu este stație de epurare pe amplasament.

Apele pluviale trec prin decantor-separator înainte de evacuare în emisar.

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare primara	<p>Reducerea fluctuatiilor de debit si intensitate ale efluentului</p> <p>Prevenirea deteriorarii statiei de epurare</p> <p>Indepartarea solidelor de dimensiuni mari si a unor poluanti precum grasimi uleiuri si lubrifianti (GUL)</p> <p>Indepartarea solidelor in suspensie/ vopselelor</p>	<p>Egalizarea debitului</p> <p>Rezervoare de deviatie</p> <p>Grătare</p>	<p>Capacitatea statiei</p> <p>Capacitate</p> <p>Capacitate (Examinarea marimii particulelor</p> <p>Centrifugare</p> <p>Decantare</p> <p>Flotare pneumatica</p>	-	<p>Debit mediu zilnic (m³/zi)</p> <p>Debit maxim pe ora (m³/zi)</p> <p>Monitorizarea on-line a turbiditatii / solidelor in suspensie</p> <p>Materii în suspensie (mg/dm³) în efluentul de la gratate</p> <p>Materii în suspensie (mg/l)</p> <p>Materii în suspensie (mg/l)</p> <p>Materii în suspensie (mg/l)</p>	
Epurare secundara	<p>Indepartarea CBO</p> <p>Tratarea si eliminarea namolului</p>	<p>Epurare aeroba</p> <p>Epurare anaeroba</p> <p>Concentrare si deshidratare</p>	<p>Valorile incarcarii cu CCO</p> <p>Timpul de aerare</p> <p>% de namol activ recirculat</p> <p>Pre-epurare?</p> <p>Timpul de retentie hidraulica</p> <p>Nutrienti</p> <p>Incarcare</p> <p>pH si temperatura</p> <p>Productie de gaz</p> <p>Post epurare</p> <p>Potential de ingrosare</p> <p>Indicele de namol</p> <p>Timpul de retentie</p>	-	<p>CBO/CCO in influent:</p> <p>CBO/CCO in efluent:</p> <p>Solutii mixte: -</p> <p>Solide in suspensie (mg/l):</p> <p>CBO/CCO in influent</p> <p>CBO/CCO in efluent</p> <p>Procent de solide uscate in influent si efluent</p>	
Epurare terciara	<p>Reciclarea apei</p>	<p>Macrofiltrare</p> <p>Membrane</p> <p>Dezinfectie</p>	<p>Marimea paturilor filtrante (Filtre de nisip?)</p> <p>Marimea porilor?</p>	-	<p>Materii totale in suspensie (mg/l)</p> <p>Turbiditate</p> <p>Conductivitate</p> <p>Transmisivitate (pentru UV)</p> <p>Numar de coliformi</p> <p>Analiza agenti patogeni</p>	
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor?				-		



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

5.4. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

5.4.1. Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Nu este cazul.			

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandarile BAT) sau a utilizarii masurilor alternative;

5.4.2. Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).	DA	Plan de exploatare si intretinere a instalatiilor, in care sunt prevazute toate lucrarile de intretinere si reparatii. Incarcarile si descarcarile de materiale au loc numai in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor . Toate verificarile, reviziile si reparatiile la orice tip de structuri subterane trebuie inregistrate intr-un dosar (registru), care va fi disponibil pentru inspectiile personalului cu drept de control, conform legislatiei in vigoare. Operatorul trebuie sa inregistreze toate incidentele care afecteaza exploatarea normala a instalatiilor si care pot crea un risc de mediu. Toate echipamentele de depoluare trebuie sa fie exploatate corespunzator pe amplasament	-
Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: <ul style="list-style-type: none"> • izolatie de siguranta • detectare continua a scurgerilor • un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). 		Verificari conform programului de inspectie si intretinere, care constau in: <ul style="list-style-type: none"> - Verificarea periodica a rigolelor si a pardoselilor, astfel incat acestea sa poata prelua eventuale scurgeri in cazul unor situatii accidentale - Monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor pluviale. - Monitorizarea parametrilor de proces, conform prescriptiilor tehnice de exploatare a instalatiilor 	



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

Pentru evitarea eventualelor scurgeri in apa subterana sau defectiuni ale sistemului de canalizare si a statiei de epurare se urmărește aplicarea urmatoarelor masuri:

- respectarea cerintelor BAT/BREF privind controlul emisiilor in apa, conform documentului de referință BAT și concluziilor Comisiei.
- verificarea periodică a etanșeității rețelelor de canalizare.
- monitorizarea parametrilor de evacuare a apelor evacuate (pluviale și menajere);
- mentenanța utilajelor printr-un program de verificări bine stabilit.
- verificarea periodică a calității apei freatice

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
<p>Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare:</p> <ul style="list-style-type: none"> • capacitati; • grosime; • precipitatii; • material; • permeabilitate; • stabilitate/consolidare; • rezistenta la atac chimic; • proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei 	DA	-
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	DA	-



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

5.4.4. Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile să polueze apa subterană, confirmați ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceți referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

Cerinta	de ex. Zona de descarcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex Depozit de produse	de ex. Depozit de deseuri
Confirmați conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
• suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	Nu	Da	Da	Da
• cuve etanse de retinere a deversarilor	Nu	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul
• imbinari etanse ale constructiei	Da	Da	Da	Da
• conectarea la un sistem etans de drenaj	Nu	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul

Notă: Se recomandă reamplasarea bazinului de stocare emulsii de la curățare șpan (eventual sprateran).

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Se va urmări respectarea cerințelor de mai sus

5.4.5. Cuve de retenție

Pentru fiecare rezervor care contine lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele prezentate in tabelul de mai jos. Daca nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceți datele corespunzatoare instalatiei analizate si repetati tabelul daca este necesar.

Pe amplasament nu sunt depozite de carburanți.

Rezervorul de stocare emulsii de la curățare șpan este subteran, cu pereți simpli și nu are cuvă de retenție.

Cerinta	Depozitul de carburanți
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	-
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga- colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	-
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	-
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	-
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	-
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	-
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz	-
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata	-
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impun masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Bazinul de stocare a emulsiilor de la curățare șpan a fost amplasat suprateran.

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Defectiuni - etanșeitate rețele de canalizare	- Inspectarea periodica a tuturor rețelilor de canalizare - exista un plan de prevenire a poluarilor accidentale, care se actualizează periodic - se monitorizează calitatea apei freatice /urmărirea evoluției în timp
Fenomene naturale	
Situatii accidentale	

5.5. Emisii in ape subterane

5.5.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

<p>Nu sunt evacuări directe in ape subterane din activitățile desfășurate pe amplasament. Supraveghere – se va realiza monitorizarea calitatii apei freatice de către SILNEF METAL CASTING SA conform actelor de reglementare</p>				
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
	- s-a monitorizat în 2020 din forajele de hidroobservație -referința - se monitorizeaza conform AIM, AGA	conform Ordinului 621/2014, indicatorii: Aluminiu, Crom total, Cupru, Nichel, Plumb, Sulfati, Zinc	Foraje de monitorizare	se respecta frecvența stabilită prin AIM, GA
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	<p>- Se respectă cerintele BAT/BREF, conform documentului de referință - Substantele/amestecurile periculoase se stochează și se manipulează astfel încât să se prevenirea accidente la incarcarea, descarcarea acestora; - Se verifică periodic etanșeitatea rețelilor de canalizare. - Se monitorizează parametrii de evacuare a apelor pluviale; - Se asigură mentenanța utilajelor printr-un program bine stabilit.</p>		

5.5.2. Masuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase.

Este necesar să specificați:

- *Frecventa controlului si personalul responsabil:* Conform cerintelor tehnice de mentenanta a instalatiilor se vor realiza verificari periodice ale tuturor instalatiilor de pe amplasament:
- *Cum se face intretinerea:* **Conform programului de mentenanta.**
- *Exista sume cu aceasta destinatie prevazute in bugetul anual al firmei?* **Da.**



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

5.6. Miros

In general, nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale).

Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate la inceput, utilizand Tabelul 5.6.1.

Sursele nesemnificative dintr-o instalatie care are si surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite vor fi minime.

Informatiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Activitati care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici.

Trebuie furnizate suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului sa nu mai dea informatii suplimentare.

In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie in schimb descrise in Tabelul 5.6.3.

Nu este cazul

5.6.2. Receptori

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
<p>Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a numarului de locuitori, dupa caz.</p> <p>Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite.</p> <p>Descrieri localizarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii (indicati si perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluari care vizeaza IMPACTUL asupra receptorilor – adica nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursa), desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa.</p> <p>Astfel de evaluari pot include modelari ale dispersiei, studii privind populatia, sondaje privind perceptia publicului, observatii in teren, olfactometrie simpla (testari olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Cand au fost acestea realizate si cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul/impactul asupra receptorilor?</p>	<p>Se realizeaza o monitorizare suplimentara care se refera la impact (monitorizarea sursei este inclusa in Tabelul 5.5.3.1. Aceasta ar putea cuprinde "testari olfactive" efectuate in mod regulat pe perimetru sau o alta forma de monitorizare a aerului ambiental. Sub ce forma, care este frecventa de realizare si care sunt rezultatele obisnuite?</p>	<p>Au fost primite vreodata sesizari?</p> <p>Cate, cand si la cate incidente sau surse/receptori separati se refera acestea?</p> <p>Care este/a fost cauza si daca a fost corectata?</p> <p>Daca nu a facut-o deja in alta parte a Solicitarii, Operatorul trebuie sa confirme ca are implementata o procedura pentru solutionarea sesizarilor.</p>	<p>Au fost impuse conditii sau limite de catre Autoritate Regionala de Mediu care se refera la receptorii sensibili sau la alte localizari.</p> <p>De ex. restrictii de amplasare, coduri de buna practica, conditii stabilite pentru instalatiile existente</p>
Nu este cazul	-	-	-	-

5.6.3. Surse/emisii nesemnificative



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

Nu este cazul

5.6.3.1. Surse de mirosuri

(inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate?	Descrieti sursele punctiforme de emisii.	Descrieti emararile fugitive sau alte posibilitati de emarare ocazionala	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala	Exista limite pentru emararile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emarari?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emararilor	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Centrifugare span	centrifuga	COV	uleiuri	nu	nu	element filtrant	-
Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).							
Nu este cazul							

In cazul in care emararile au fost deja descrise ca "emisii in aer" in alta parte a solicitarii DAR AU SI MIROS, ele trebuie mentionate si aici. Este suficient sa precizati materialul si/sau mirosul aici si sa faceti referire la partea din solicitare in care se gasesc detaliile.

Sursele potentiale de mirosuri trebuie indicate, la fel ca si cele reale. De exemplu, o statie de epurare a apelor uzate poate sa nu fie detectabila dincolo de perimetrul instalatiei in conditii normale, dar daca au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri.

5.6.3.2. Declarație privind managementul mirosurilor

Sursa/punct de emarare	Natura/cauza avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenariile de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate aparea evenimentul descris, cat de "mult" miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "putin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedenta?	De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia evenimentului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc.
Centrifugare span	-	- prevăzută cu element filtrant pentru reținere uleiuri/COV	Se oprește echipamentul	Se repune în funcțiune după remediere defecțiuni	Șef mentenanță	-



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/ evaluării BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT

Nu s-au analizat tehnologii alternative pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa și sol și pentru reducerea zgomotului.

SECTIUNEA 6 MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

6.1. Surse de deșeuri

Deșeurile de metale neferoase sunt folosite ca materii prime în procesele termice de pe amplasament, pentru obținerea produselor finite - aliaje de aluminiu.

Deșeuri generate pe amplasament

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (de ex. m ³ /zi, cantitate /an) tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
1	Productie, intretinere, epurare ape uzate converting Personal, administrativ	10 10 03	Zgura de topitorie	4080	Colectate selectiv, în zone amenajate, se valorifică/ elimină prin operatori autorizați. Zgura de topitorie și pulberile cu conținut de metale se pot considera subproduse; se pot valorifica (parțial) pe amplasament
2		10 03 20	Praf din gazul de ardere, altul decât cel specificat la 10 03 19	410	
3		12 01 09*	Emulsie uzată	100	
4		13 01 10*	uleiuri minerale hidraulice neclorinate	0.15	
		15 01 10*	ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	0.05	
5		15 02 02*	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, îmbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	0.1	
6		15 02 03	absorbanti, materiale filtrante, materiale ele lustruire si îmbracaminte de protectie, altele decât cele de la 15 02 02	1.5	
7		20 03 01	Deșeu menajer	15.0	
8	20 01 21*	Becuri, alte corpuri de iluminat	0,002		



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca

SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

6.2. Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristicilor BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalatie	DA, gestionarea deșeurilor se realizeaza conform cerintelor HG 856/2002 si ale OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor
Cantitate	DA, se mențin evidențe cu cantitatile de deșeuri colectate, valorificate, generate
Natura	DA, se verifica natura, tipul deseului: periculoase/ nepericuloase.
Origine (acolo unde este relevant)	DA, se colecteaza separat, pe fluxuri si procese.
Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	DA, raspunderea este asumata pana la valorificare/ eliminare.
Frecventa de colectare	Săptămânal / lunar /pe bază de comandă in functie de contractele incheiate cu operatori și cantitățile generate
Modul de transport	Operatori autorizați
Metoda de tratare	Pe amplasament/instalație se valorifică deșeuri de metale neferoase

6.3. Zone de depozitare a deșeurilor

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare (CD) si perioada maxima de depozitare(PMD)?*	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism, alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
Amplasament SILNEF METAL CASTING SRL	Zgura de topitorie	CD = 10 mp PMD= 1 luna	>50 m de râul Vulcănița >1000 m față de zonă locuințe	Suprafata delimitată, betonata
	Praf din gazul de ardere, altul decât cel specificat la 10 03 19	CD = 5 mp PMD= 1 luna	>50 m de râul Vulcănița >1000 m față de zonă locuințe	Suprafata delimitată, betonata
	Emulsie uzată	CD = 20 t PMD= 6 luni	>50 m de râul Vulcănița >1000 m față de zonă locuințe	Rezervor 5 mc
	Oleiuri uzate, absorbanți	CD = 5 mp PMD= 12 luni	>50 m de râul Vulcănița >1000 m față de zonă locuințe	Recipienți, containere, suprafață betonata
	Cartuse uzate, becuri	CD - 1mp PMD – 12 luni	>50 m de râul Vulcănița >1000 m față de zonă locuințe	cutii de carton, in magazie
	Menajere și asimilabile cu menajere	CD-5 mp PMD-7zile	>50 m de râul Vulcănița >1000 m față de zonă locuințe	Containere, suprafață betonata

CD = capacitate de depozitare; PMD = perioada maxima de depozitare zile.

6.4. Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deșeurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (care trebuie depozitate in spatii acoperite). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie de material	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

Chimicale periculoase	AA	DA	-	-	-
Absorbantți	AA	DA	-	-	-
Emulsie uzată, uleiuri uzate	AA	DA	-	-	-

- A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.
 AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.
 B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.
 C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

Nu se impun alte cerințe speciale pentru depozitarea materialelor periculoase.

6.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati)	Da
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	NU

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

Controlul etanșității rezervorului de stocare emulsii și a traseelor de încărcare/descărcare

6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor –

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate/prezenta PCB sau azbest	Deseuri	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Procesare termică deșeuri	Metale neferoase	zgură	Procesare termică	Recuperare metale	-	-



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

SECTIUNEA 7 ENERGIE

7.1. Cerinte energetice de bază

7.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmator, in functie de sursă

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata	Primară (kWh)	% din total
Electricitate din rețeaua publica	1500 MWh/an		
Electricitate din alta sursa*	-		
Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generata pe amplasament (a)*	-		
Gaze naturale	1300000 Nmc/an		
Cocs de Petrol	-		
Carbune	-		
Altele (Operatorul trebuie sa specifice)	-		

* specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv
Contorizarea consumurilor de energie electrică, gaze naturale	Fișiere de evidență

7.1.2. Energie specifică

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmator:


Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE. Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Fabricare sunt aliaje de aluminiu (lingouri și semisfere)	Nu sunt consumuri specifice asociate BAT	-	Consum de energie specific: 2-9 GJ/tona (Doc. BAT, cap. 4.2.4.4)

7. 1.3. Intreținere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca aveti implementat un sistem documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/APM; sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat si indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta in programul pentru conformare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL Cluj-Napoca</p> <p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>	47
--	--	----

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

Exista <u>masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):</u>	Da/ Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/ condensatorului);	-	NA	-
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	DA		Program de reparatii și întreținere a utilajelor
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	DA		Program de reparatii și întreținere a utilajelor
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolatii)		NA	-
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	-	NA	-
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	DA		Program de reparatii și întreținere a utilajelor
Intretinerea boilerelor de ex. Optimizarea excesului de aer	-	NA	-
Instalatiile din procesul tehnologic	DA		Program de reparatii și întreținere a utilajelor

7.2. Măsuri tehnice

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea termenului pana la care o veti face in cadrul programului de conformare a activitatii analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da/nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite	-	NA	Permanent
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	DA		Permanent
Senzori si intreruptoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	NU		Se vor analiza aceste posibilități

7.2.1. Masuri de service al cladirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	DA		Permanent se face monitorizare, reparatii, modernizare.
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: <ul style="list-style-type: none"> • Incalzirea spatiilor • Apa calda • Controlul temperaturii • Ventilatie • Controlul umiditatii 	- Da Da / /	NA NA	

7.3. Eficiența Energetică

Un plan de eficienta energetica este furnizat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor din autorizatie

Completati tabelul astfel:

- 1) Indicati ce tehnici de eficienta energetica, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.
- 2) Precizati reducerile de CO2 realizabile de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu)
- 3) In plus fata de cele de mai sus, estimati costurile anuale echivalente implementarii tehnicii, costurile pe tona de CO2 recuperata si prioritatea de implementare.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri</u> <u>tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da/nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da		Permanent
Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	Da		Permanent
Alte masuri adecvate	Da		Investitii in echipamente eficiente energetic, monitorizarea tuturor consumurilor specifice.

7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie?(D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor	NU	Nu se aplică tehnici de recuperare a căldurii de la cuptoare Se va analiza posibilitatea aplicării unor astfel de tehnici
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	NA	
Minimizarea utilizării apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	DA	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	DA	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	DA	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	DA	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu	Apa de răcire nu are temperatură suficient de ridicată pentru a se aplica tehnici de recuperare a căldurii



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie?(D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	NA	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	NU	Se va analiza posibilitatea preincalzirii aerului la cuptoare
Procesare continua in loc de procese discontinue	DA	
Valve automate	DA	
Valve de returnare a condensului	NA	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	NA	
Altele	-	

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Completați tabelul astfel:

1. Confirmați faptul că măsura este implementată, sau
2. Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
3. Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie?(D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de cogenerare	Nu	Nu se justifică economic
Recuperarea energiei din deseuri	Nu	Nu se justifică economic
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți	Da, gazul natural	-

SECTIUNEA 8 ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR


8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati depus raportul de securitate?	NU
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	NU

8.2. Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute de BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgenta (interna si externa) existente care sa prezinte metodele prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Silnef Metal Casting SRL are proceduri de management al accidentelor potențiale.

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL Cluj-Napoca SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>	50
--	---	----

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

Silnef Metal Casting SRL are un Plan operativ de prevenire si combatere a poluarilor accidentale la folosintele de apa potential poluatoare, pe care il actualizează periodic.

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel se eveniment se produce
Avarii ale sistemului de alimentare și distribuție a gazului natural, curentului electric, alte avarii care determină oprirea cuptoarelor	scăzută	Oprirea sistemului de captare și tratare emisii în aer, cu posibilitatea creșterii emisiilor în aer	Respectarea planului de inspecții, revizii și reparatii Asigurarea în stoc de componente considerate critice, pentru a scurta timpul de interventie	Inspecții, revizii și reparații Instruirea personalului pentru operare echipamente în situații de avarii
Avariare echipamente sub presiune (oxigen)	scăzută	Nu generează poluare	- Mentenanța asigurată de proprietar instalație	Instruirea personalului pentru operare corectă și în situații de avarii

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

Avariare sisteme de depoluare, cu depășirea valorilor limită prevăzute în legislație/acte de reglementare la indicatorii de calitate pentru factorul de mediu aer.

8.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

TEHNICI PREVENTIVE	Raspuns
Inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona, contribuind la aparitia unui incident	Se aplica proceduri pentru: - receptie materii prime aprovizionate - identificarea si trasabilitatea produsului - fise cu date de securitate - gestionare deseuri si ambalaje
depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5 si 6
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	-
bariere si retinerea continutului	Instalatiile sunt prevăzute cu senzori care comanda întreruperea alimentarii cu gaz natural a cuptoarelor
cuve de retentie si bazine de decantare	Nu sunt
izolarea cladirilor;	Da
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intreruptoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	Rezervorul de stocare emulsie de la curățare șpan nu are sistem de masurare a nivelului. Gradul de umplere se verifică prin măsurarea înălțimii coloanei de lichid
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 2.1
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 2.1



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

TEHNICI PREVENTIVE	Raspuns
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Manager de mediu, cu atribuții in urmarirea si inregistrarea tuturor accidentelor/persoanelor responsabile
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	instructiuni de lucru, rapoarte de tura.
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	-
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu este cazul
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu este cazul
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Se organizează simulari periodice pentru posibilele accidente.
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Căile de acces sunt marcate.
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Nu este cazul
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	Nu este cazul
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

SECTIUNEA 9 ZGOMOT SI VIBRATII

9.1.Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Ferma agricolă de la nord-est	Nu s-a măsurat	nu	-	--	-

9.2.Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceți o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ. Aceasta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident. **NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.**

Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
utilaje de proces - motoare, compresoare, ventilatoare	-	Continuă	Nu	cca 30%	Echipamente amplasate pe fundatii izolate din beton armat Echipamenteloe noi-generare minimă de zgomot	-
mijloace de transport – aprovizionare și livrare produse finite	-	Discontinua	Nu	cca 20%	Mijloace auto ce respecta normele privind emisiile de zgomot	-

Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele. **Nu este cazul**

9.3.Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate dB(A)/2010
Nu sunt, nu este cazul	-	-	-	



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

9.4. Intreținere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA	-	

9.5. Limite

Receptor sensibil	Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
Așezări umane	50 dB	In afara amplasamentului	Nu s-a măsurat	-
Obiective industriale	65 dB	La limita incintei		-

Informatii suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata cand este solicitata de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

Sursa	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
Nu sunt instalații cu risc ridicat în ceea ce privește zgomotul generat	-	Nu este cazul	-	-

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Nu este cazul

- Manevrare mecanica

Operații care pot fi generatoare de zgomot se fac în timpul zilei

- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne, precum autoincarcatoare

Operații care pot fi generatoare de zgomot se fac în timpul zilei

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele.

Nu este cazul



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

SECTIUNEA 10 MONITORIZARE

10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat ?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii	Accreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/Competente
Pulberi	sisteme de tratare și dispersie emisii din hala cuptoare	lunar anual	acreditată	da	-	-	-
Metale în pulberi							
SOx					-	-	-
NOx, exprimat ca NO ₂					-	-	-
TCOV					-	-	-
PCDD/F							
HCl							
HF							

Descrieti orice programe/masuri diferite pentru perioadele de pornire si oprire.

Nu este cazul

Observatii:

- Monitorizarea si inregistrarea continua este posibil sa fie impuse in urmatoarele circumstante:
 - Cand emisia este redusa inainte de evacuarea in aer (de ex. printr-un filtru, arzator sau scrubler);
 - Cand sunt impuse alte masuri de control pentru realizarea unui nivel satisfactor al emisiilor (de ex. selectia sarjei, degresare);
- Fluxurile de gaz trebuie masurate, sau determinate in alt mod pentru a raporta concentratiile la evacuarile de masa;
- Pentru a raporta masuratorile la conditiile de referinta va fi necesar sa se masoare si sa se inregistreze temperatura si presiunea emisiei. Continutul de vapori de apa trebuie de asemenea masurat daca este probabil sa depaseasca 3% doar daca tehnicile de masurare utilizate pentru alti poluanti nu dau rezultate in conditii uscate.
- Unde este cazul, trebuie efectuate evaluari periodice vizuale si olfactive ale evacuarilor pentru a asigura faptul ca evacuarile finale in aer trebuie sa fie incolore, fara aburi sau vapori persistenti si fara picaturi de apa.


Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer: Se vor furniza în Raportul anual de mediu și/sau la cererea APM

10.2. Monitorizarea emisiilor in apă

Descrieti masurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului si frecventa, metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabelele de mai jos si sa prezentati referiri la informatii suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieti orice masuri speciale pentru perioadele de pornire si oprire.

Observatii:

 <p>Management al calitatii Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p align="center">MABECO SRL Cluj-Napoca SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>
--	--

**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

- 1) Frecventa de monitorizare va varia in functie sensibilitatea receptorilor si trebuie sa fie proportionala cu dimensiunea operatiilor.
- 2) Operatorul trebuie sa aiba realizata o analiza completa care sa acopere un spectru larg de substante pentru a putea stabili ca toate substantele relevante au fost luate in considerare la stabilirea valorilor limita de emisie. Acesta analiza trebuie sa cuprinda lista substantelor indicate de legislatia in vigoare. Acest lucru trebuie actualizat in mod normal cel putin o data pe an.
- 3) Toate substantele despre care se considera ca pot crea probleme sau toate substantele individuale la care mediul local poate fi sensibil si asupra carora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie sa se aplice in special pesticidelor obisnuite si metalelor grele. Folosirea probelor medii alcatuite din probe momentane este o tehnica care se foloseste mai ales in cazurile in care concentratiile nu variaza in mod excesiv.
- 4) In unele sectoare pot exista evacuari de substante care sunt mai dificil de masurat/determinat si a caror capacitate de a produce efecte negative este incerta, in special cand sunt in combinatie cu alte substante. Tehnicile de monitorizare a „toxicitatii totale a efluentului” pot fi asadar adecvate pentru a face masuratori directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directa a toxicitatii. O anumita indrumare privind testarea toxicitatii poate fi primita de la Autoritatea de Reglementare.


Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata	Se vor furniza în Raportul anual de mediu și/sau la cererea APM
---	---

10.2.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii echipamentelor	Accreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competenta
Debit	rigola colectare ape pluviale	Râul Vulcănița	-	-	-	-	-	-
pH			conform AIM/AGA	-	da	-	-	-
Temperatura			-	Nu	-	-	-	-
CCOCr			IL	da	-	-	-	-
CBO5			IL	da	-	-	-	-
MTS			-	-	-	-	-	-
NH ₄ , P _{total} , Substante extractibile, reziduu fix, nitriți, nitrați			-	-	-	-	-	-
Azot total			-	-	-	-	-	-
Turbiditate			-	-	-	-	-	-
Metale -Cd, Al, Pb			-	-	-	-	-	-
Toate celelalte substante evacuate din instalatie care sunt cuprinse in HG 188/2002 (NTPA 002 pentru evacuari in reseaua de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuari in cursurile de apa de suprafata)	-	-	-	-	-	-		

Notă: Nu se generează ape tehnologice uzate.

Apele pluviale se evacuează se evacuează in emisar (râul Vulcănița), după trecere prin separator de produse petroliere.

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL Cluj-Napoca SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>	56
--	---	----

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

Descrieti orice aranjamente diferite pe perioada punerii pornirii sau opririi.

Nu este cazul.

10.2.2. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Aluminiu	mg/l	Foraje de monitorizare	Stabilită în AIM, AGA	acreditate
Crom total	mg/l			
Cupru	mg/l			
Nichel	mg/l			
Plumb	mg/l			
Zinc	mg/l			

10.2.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor in rețeaua de canalizare proprie

Apele uzate de tip menajer colectate prin rețeaua de canalizare menajera internă si evacuate în canalizarea oraseneasca existenta in zona.

10.3. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor se realizează lunar, pe tipuri de deșeuri generate, in conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprind deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

Se respecta prevederile OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor.

Se păstrează înregistrări privind transporturile de deșeuri: numele, specificul activității, autorizația de funcționare.

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deșeuri valorificate in instalație	Tone	Silnef Metal Casting SRL	Lunar, anual	HG 856/2002 si OUG 92/2021
Deșeuri generate				

10.4. Monitorizarea mediului

10.4.1. Contributia la poluarea mediului ambiant

Observații:

1) Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.

2) Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:

- există receptori vulnerabili;
- emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit
- Operatorul dorește să justifice o concluzie BAT, bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului
- este necesară validarea modelării.

3) Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:

- apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărirea apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;

- apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate
- aer, inclusiv mirosurile;
- contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;
- evaluarea impactului asupra sănătății;
- zgomot.

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

NU

10.4.2. Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Pulberi/aer	Monitorizări periodice, prin laboratoare acreditate	Incadrare in VLE prevăzute în actele de reglementare
CO/ aer		
NO _x / aer		
SO _x / aer		
COV/aer		
PCDD/F		
HCl/aer		
HF/aer	Monitorizări periodice, prin laboratoare acreditate	Incadrare in VLE prevăzute în actele de reglementare
pH/apă uzată, pluvială		
CBO ₅ / apa uzata		
CCOCr/ apa uzata, pluvială		
MTS/ apa uzata, pluvială		
Azot amoniacal/ apa uzata		
substante extractibile/ apa uzata, pluvială		
Reziduu fix/ apa pluvială		
Sulfuri și hidrogen sulfurat/ apa uzata		
Fosfor total (P)/ apa uzata		
Al, Cu, Zn/ apa pluvială		
Apă freatică/foraje de hidroobservație	Incadrare in valorile de referință	

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata sau in rețeaua de canalizare:

Buletine de analize

Observatii:

In cazul in care monitorizarea factorilor de mediu este ceruta, la formularea propunerilor, trebuie luate in considerare urmatoarele:

- poluantii care trebuie monitorizati, metodele standard de referinta, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate si eroarea generala de masurare care rezulta;



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca

SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

- *proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea de Reglementare.*
- *proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea de Reglementare.*

10.5. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
<p>Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului.</p> <ul style="list-style-type: none"> - materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare; - consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat) - Consumul de gaz - Consumul de apa - Cantitati de deseuri si compozitia acestora - consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat); - eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu; - Indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate - Indicatorii de calitate ai apelor subterane 	<p>Se urmăresc:</p> <ul style="list-style-type: none"> - calitatea materiilor prime și a materialelor auxiliare, conform analizelor, fiselor cu date de securitate si standardelor de sector - consumul de energie termică și electrică - consumul de apă - colectare selectivă a deșeurilor, valorificarea celor reciclabile. <p>Se reglează raportul aer/ gaz natural la cuptoare, pentru minimizarea emisiilor și optimizarea proceselor de ardere</p> <ul style="list-style-type: none"> - Indicatorii de calitate ai aerului, la coșul de tratare emisii de proces - Indicatorii de calitate ai apelor freactice din cele 2 foraje

10.6. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormală

La oprirea accidentală a cuptoarelor se încearcă menținerea în funcțiune a sistemul de tratare a emisiilor până la răcirea acestora

La opririle planificate ale instalațiilor tehnologice, se iau masuri preventive pentru a evita emisii care să nu poată fi controlate, se menține în funcțiune sistemul de tratare a emisiilor.

SECTIUNEA 11. DEZAFECTARE

11.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

Notă: pentru instalațiile existente, așa cum sunt specificate de OUG 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul/măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.

Operatorul va elabora un plan de măsuri în caz de închidere și dezafectare a instalației, astfel încât să se prevină poluarea mediului.

Încă din faza de proiectare a obiectivului au fost luate în considerare aspecte care să minimizeze impactul la încetarea activității:



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

- Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatia secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Se va analiza relocarea rezervorului de colectare emulsii de curățare șpan

- este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;

DA

- lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

Da

- izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

DA

- materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

DA

11.2. Planul de închidere a instalației

La această dată operatorul nu are prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalatiei. Instalatia va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

La momentul dezafectării, toate activitățile vor fi efectuate de personal calificat, in conformitate cu normele de protectia si igiena muncii.

Se vor lua toate masurile pentru evitarea oricaror riscuri de poluare a mediului. Se vor aplica măsuri imediate pentru:

- golirea instalatiilor, conductelor incintei, in conditii de siguranță;
- spălarea, curățarea instalațiilor, rezervoarelor, conductelor si canalizarilor;
- epurarea si evacuarea controlata a apelor uzate rezultate in urma operatiilor de spalare;
- lichidarea stocurilor de substante chimice/ alte materiale periculoase existente pe amplasament;
- asigurarea pazei obiectivului;
- deconectarea instalatiilor de la retelele de utilitati (gaze naturale, energie), dupa caz;
- notificare autorității competente, pentru stabilirea obligatiilor de mediu la incetarea activitatii, conform prevederilor legislatiei in vigoare;
- obtinerea actului de reglementare de mediu pentru dezafectarea instalatiilor, ecologizarea amplasamentului si aplicarea masurilor stabilite pe parcursul dezafectarii;

La incetarea activității și inchiderea instalațiilor se vor avea in vedere:

- Inventarierea deșeurilor existente pe amplasament și eliminarea acestora, conform prevederilor legislatiei specifice in vigoare;
- Efectuarea operatiilor de dezafectare a instalatiilor prin procedee care nu pun in pericol sanatatea populatiei si a mediului inconjurator, eliminarea deșeurilor rezultate in mod controlat, conform Planului de inchidere a instalatiei.

La incetarea definitivă a activității se va prezenta la autoritatea competentă pentru protecția mediului, Planul de inchidere a instalatiilor; care va cuprinde măsuri concrete care se vor aplica la inchiderea instalațiilor, astfel încât să demonstreze că operatorul este capabil să inceteze in siguranță activitatea.

Inainte de demararea acestei etape, se va face un control al stocului de materiale pentru a se asigura că depozitele de materii prime și produse finite vor fi epuizate in momentul inchiderii instalatiei.

A. Activitati preliminare incetării activităților de productie :

1. Elaborarea studiilor preliminare, atât pentru stabilirea impactului asupra factorilor de mediu, cât și a celui social și economic determinat de inchiderea activității ;



Management al calității
Management de mediu
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra-seal.com

MABECO SRL Cluj-Napoca

SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

2. Elaborarea proiectului de inchidere a activității, proiect in care vor fi abordate dezafectarea instalațiilor și echipamentelor, demolarea clădirilor și readucerea amplasamentului pentru reutilizare;

B. Inetarea activității de producție:

1. Inchiderea conductelor de alimentare cu gaz natural și aerisirea acestora ;
2. Inchiderea sursei de alimentare cu apă a instalațiilor tehnologice și golirea conductelor de legătură cu instalațiile de pe amplasament ;
3. Scoaterea tuturor echipamentelor și instalațiilor de sub alimentarea cu energie electrică ;
4. Curățarea și spălarea tuturor instalațiilor tehnologice,
5. Curatarea și decolmatarea rețelelor de canalizare (ape uzate tehnologice, ape menajere, ape pluviale) ;
6. Depozitarea controlata, eliminarea/valorificarea deșeurilor nepericuloase ;
7. Vanzarea produselor finite si materiilor prime pana la epuizarea stocului.

C. Activitati de conservare:

1. Se vor conserva acele echipamente, cladiri care nu se doresc a fi dezafectate sau demolate in primele etape, pana la o decizie de valorificare sau redistribuire.
2. Se vor conserva temporar in condiții de securitate, conform legislatiei in vigoare, acele materii prime, materiale și produse finite pentru care nu se cunosc elemente de detaliu ale instrăinării de pe amplasament.

D. Activități de dezafectare utilaje și echipamente:

1. Demontarea propriu-zisa a instalațiilor tehnologice, cu selectarea componentelor pe mărimi și depozitarea lor pe platforme betonate sau in depozitele existente.
2. Valorificarea ca atare a utilajelor și echipamentelor in stare bună și valorificarea ca deșeuri de feroase a părților care nu mai pot fi utilizate.

E. Activități de demolare:

1. După eliberarea completă a halei de producție și a celorlalte construcții, acestea vor fi demolate.
2. Deșeurile rezultate vor fi transportate la rampe de gunoi autorizate, pentru depozitarea finală.
3. Spațiile re folosibile (birouri administrative, stația de epurare, hala de productie) se vor păstra ca atare pentru vânzarea lor ulterioară.
4. Pe tot parcursul procesului de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului pentru a împiedica furturile.

F. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului:

1. Se vor indeparta de pe amplasament toate materialele rezultate din demolare instalații și clădiri.
2. Se vor colecta pe categorii de materiale și deșeuri in funcție de caracteristici, se vor evacua controlat spre destinații bine definite in corelație cu legislația in vigoare.
3. Se vor decoperta suprafețele considerate contaminate in urma realizării bilanțului de mediu.
4. Se vor acoperi zonele decopertate cu pământ corespunzător solurilor normale.
5. Se va re proiecta zona in functie de utilizarea viitoare a amplasamentului.

Resursele financiare necesare punerii in aplicare a planului de inchidere pot fi asigurate și din vânzarea materiilor prime și produselor finite existente pe stoc, din deșeurile de feroase eliminate in urma dezafectării instalațiilor și a utilajelor și echipamentelor dezafectate, aflate in stare corespunzatoare.

11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structură subterană identificată in planul de mai sus se prezinta pe scurt detaliu privind modul in care poate fi golita și curatata/decontaminata și orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate.



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
Rețele de alimentare cu apă	Apă potabilă și tehnologică	Oprire alimentare, golire conducte la rețeaua pluvială.
Rețele de colectare ape uzate	Ape menajere, pluviale	Oprire evacuare, golire conducte spălare, analize fizico-chimice, dezafectare.

11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare si/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potientiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potientiale
Hale cu spatii de productie, birouri și zone depozitare	Nu sunt	Nu

11.5. Lagune

Lagune	
Identificati toate lagunele	Nu sunt
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	
Cum va fi eliminata apa?	
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	
Cat de adanc patrunde contaminarea?	
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	

11.6. Depozite de deseuri

Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	Platformele de depozitare sunt betonate.
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	Pe amplasament nu sunt depozite permanente
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	

11.7. Zone din care se prelevează probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raporul initial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie
- Zona rezervorului de stocare emulsie curățare șpan	Urmărire evoluție calitate sol si apa subterana
Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul si luna)
Nu sunt	-



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

SECTIUNEA 12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament? Daca da, treceti la Sectiunea 13	DA
---	-----------

12.1.Sinergii

Luați în considerare și descrieți dacă există sau nu posibilitatea de apariție a sinergiilor cu alți deținători de autorizație de mediu față de tehnicile prezentate mai jos sau alte tehnici care pot avea influență asupra emisiilor produse de instalație.

Tehnică	Oportunități
1) proceduri de comunicare între diferiți deținători de autorizație; în special cele care sunt necesare pentru a garanta că riscul procedurii incidentelor de mediu este minimizat;	
2) beneficierea de economiile de proporție pentru a justifica instalarea unei unități de co-generare;	
3) combinarea deșeurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalații în care deșeurile sunt utilizate la producerea de energie/unei instalații de co-generare;	
4) deșeurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime într-o altă instalație;	
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate având calitate corespunzătoare pentru a fi folosit ca sursă de alimentare cu apă pentru o altă activitate;	
6) combinarea efluenților pentru a justifica realizarea unei stații de epurare combinate sau modernizate;	
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect dăunător asupra unei activități aflate în vecinătate;	
8) contaminarea solului rezultată dintr-o activitate care afectează altă activitate - sau posibilitatea ca un Operator să dețină terenul pe care se află o altă activitate;	
9) Altele.	

SECTIUNEA 13 LIMITELE DE EMISIE


Conform documentelor de referinta BREF/BAT cerintele de emisie si de consumuri de utilitati sunt prezentate in tabelul de mai jos.

13.1.Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Parametrii și BAT-AEL pentru producția de aluminiu secundar,

conform capitolului 1.3.4. Producția de aluminiu secundar din Decizia de punere în aplicare (UE) 2016/1032 a Comisiei de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru industria metalelor neferoase

Parametru	BAT-AEL (mg/Nmc ³)	Frecvență minimă de monitorizare	Standard(e)
pulberi	2-5 ¹	Continuă/O dată pe an	EN 13284-2/ EN 13284-1
Alte metale (<i>dacă este cazul</i>)	-	O dată pe an	EN 14385
NOx, ca NO ₂	100*	Continuă/O dată pe an	EN 14792
TCOV	≤10-30 ¹	O dată pe an	EN 14385

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL Cluj-Napoca SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>	63
--	---	----

**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

PCDD/F	$\leq 0,1^2$ ng TEQ/Nm ³	Continuă sau o dată pe an	EN 14792
HCl	$\leq 5 \cdot 10^3$	Continuă sau o dată pe an	EN 12619
Cl ₂	$\leq 1^{4,5}$	o dată pe an	EN 1948, părțile 1, 2 și 3
HF	$\leq 1^6$	Continuă sau o dată pe an	EN 1911

*Valoare -limită conform Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere

¹Ca medie zilnică sau ca medie pe parcursul perioadei de eșantionare

²Ca medie pe parcursul unei perioade de eșantionare de minimum șase ore

³Ca medie zilnică sau ca medie pe parcursul perioadei de eșantionare. Pentru rafinarea realizată cu substanțe chimice care conțin clor, BAT-AEL se referă la concentrația medie în timpul clorinării.

⁴Ca medie pe parcursul perioadei de eșantionare. Pentru rafinarea realizată cu substanțe chimice care conțin clor, BAT-AEL se referă la concentrația medie pe durata clorinării.

⁵Se aplică numai la emisiile provenite din procesele de rafinare realizate cu substanțe chimice care conțin clor.

⁶Ca medie pe parcursul perioadei de eșantionare.

13.1.1. Emisii de solvenți

Activitate	Emisii	Puncte de emisie	Nivel limita	Unitati de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici
-	-	-	-	-	-	-

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

Nu este cazul

13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publică	-
Electricitate din alta sursa*	-
Gaz natural	Estimat 2128 tone CO ₂ e
Petrol	
Total	

* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

- procese de ardere cod SNAP 2 0406
- factor de emisie EF_{CO2} = 56,1 to CO₂/TJ

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO₂)

13.2. Emisii in cursuri de apa de suprafata (dupa epurarea proprie)

Ape pluviale

Substanta	Puncte de emisie	valoarea prag conf. NTPA 001, mg/dm ³	Valoarea limita de emisie conform AIM, mg/dm ³
pH	Râul Vulcănița, după decantor- separator	6,5 – 8,5 unități de pH	6,5 – 8,5 unități de pH
Materii în suspensie		25	25
CCOCr		30	30
Reziduu filtrate la 105 ⁰ C		250	250
Subst. extractibile cu solvenți org.		10	10
Aluminiu		0,1	0,1
Cupru		0,1	0,1
Zinc		0,1	0,1

nota: O valoare prag este stabilita facand referinta mai intai la legislatia romana si apoi la indrumarele BAT si in cazul in care nici una din cele doua alternative de mai sus nu se aplica putem sa ne ghidam dupa valorile stabilite prin normele unui alt stat membru.



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

OBS: Se specifica cel putin valorile limita de emisie pentru poluantii specifici activitatii pentru care se solicita emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplica in general emisiilor in cursuri de rauri.

Pentru situatiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

13.3 Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie de mai sus.

Observatie: Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinsi in HG nr.188/2002 (NTPA 002 pentru evacuarile in reseaua de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuarile in cursurile de apa de suprafata) completata cu HG 118/2002, in functie de indicatorii prezenti in apa uzata industrială provenita din instalatie.


Substanta	Puncte de emisie	Limita de emisie mg/ dm ³	Nivel de emisie conf NTPA 002, mg/dm ³
Consum Biochimic de Oxigen (CBO5)	Evacuare canalizare centralizată -ape menajere	300	300
Consum Chimic de Oxigen (CCO) (2 ore)		500	500
Materii în suspensie		350	350
pH		6.5-8.5	6.5-8.5
Reziduu filtrate la 105 ⁰ C		1000	1000
Subst. extractibile cu solvenți org.		30	30
Azot amoniacal		30	30
Sulfuri si hidrogen sulfurat		1	1
Detergenți sintetici biodegradabili		25	25
Fosfor total (P)		5,0	5,0

SECTIUNEA 14. IMPACT

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luand in considerare faptul ca au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului fie un bilant de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie sa corespunda nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activitati. Instalatiile care au receptori importanti sau sensibili localizati in mediul receptor sau emit substante a caror natura si cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliata a efectelor potentiale. In cazul in care instalatiile evacueaza doar un nivel scazut de emisii si nu exista receptori afectati sau sensibili, aceste zone pot sa nu necesite o astfel de evaluare detaliata.

Operatorii trebuie sa aiba dovezi care sustin evaluarea impactului exercitat de activitatile lor asupra mediului si acestea sa fie componente ale documentatiei de solicitare. Indrumarul privind evaluarea BAT prezinta o metodologie pentru efectuarea acestei evaluari, care ofera recomandari suplimentare privind natura informatiilor si nivelul de detaliere necesar. De asemenea, ofera o metoda de stabilire a importanței impactului unei evacuari asupra mediului receptor.

 <p>Management al calității Management de mediu ISO 9001 ISO 14001 www.dekra-seal.com</p>	<p>MABECO SRL Cluj-Napoca</p> <p>SERVICII SI CONSULTANTA IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR</p>	65
--	--	----

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

Orice activitate antropică, în special din domeniul industrial, produce un impact mai mult sau mai puțin semnificativ negativ asupra componentelor de mediu. Impacturile pozitive ale investițiilor se fac simțite în domeniul social-economic.

Pentru proiectul „Instalare cuptor rotativ de topire” s-a realizat studiu privind impactul asupra mediului, care a cuprins și un studiu de dispersie a poluanților în aer.

Identificarea surselor potențiale de poluanți și a măsurilor pentru protecția factorilor de mediu, prin evaluarea impactului asupra mediului, constituie baza pentru stabilirea acțiunilor planificate pentru supravegherea calității amplasamentului.

Ca urmare a realizării evaluării impactului asupra mediului s-a ajuns la concluzia că, în condițiile în care operatorul va asigura în permanență controlul materiilor prime, operarea instalațiilor în parametri optimi, exploatarea corectă a sistemului de depoluare a emisiilor în aer și va realiza monitorizările stabilite prin actele de reglementare, activitatea desfășurată în instalație/pe amplasament nu va influența semnificativ calitatea factorilor de mediu.

Operatorul va monitoriza calitatea factorilor de mediu conform cerințelor autorizației integrate de mediu și autorizației de gospodărire a apelor.

Funcționarea obiectivului poate avea un impact asupra componentelor de mediu – în special asupra aerului - însă prin măsurile de prevenire a poluării și aplicarea BAT, se poate asigura controlul asupra emisiilor și riscul unui impact negativ semnificativ.

Tehnicile adoptate pentru instalație au la bază cele mai bune tehnologii și practici de mediu în conformitate cu BAT/BREF din domeniu, prin:

- utilizarea unei tehnologii care produce mai puține deșeuri și folosește eficient resursele;
- monitorizarea parametrilor de proces, a consumurilor de materii prime și utilități, respectiv a emisiilor;
- prevenirea și/sau reducerea la minimum a unui impact global al emisiilor generate din funcționare asupra mediului și a riscurilor implicate de acesta;
- aplicarea cu regularitate de analize comparative specifice sectorului, pentru a se utiliza cele mai eficiente tehnologii, inclusiv în protecția factorilor de mediu;
- minimizarea impactului asupra mediului la eventuala oprire definitivă /dezafectarea instalației.

Referitor la impactul potențial transfrontieră, prin poziționarea fizico-geografică și prin emisiile controlate, instalația nu poate crea un impact cu posibilități de extindere transfrontieră. Singurul impact - însă în limite legale, este doar cel local.

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor.

In special, urmatorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- *Habitate care intra sub incidenta Directivei Habitate, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 10km de instalatie sau pana la 15km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWh*
- *Rezervatii stiintifice aflate la o distanta de pana la 2km de instalatie*
- *Rezervatii stiintifice care pot fi afectate de instalatie*
- *Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)*
- *Zone de patrimoniu cultural*
- *Soluri sensibile*
- *Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)*



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL

- *Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)*
- 1. *Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)*

14.2.1. Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)
Planul de încadrare în zonă	-	-	Studiu privind impactul asupra mediului Raport de amplasament

14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

14.3.1. Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)
Pulberi/aer	S-a realizat modelarea dispersiei poluanților relevanți pentru instalație. Concluzia studiului a fost că la limita zonei locuite, concentrațiile/ depunerile poluanților, inclusiv a pulberilor în suspensie, mențin sub limitele din SCM în legislația în vigoare	Operatorul trebuie să verifice și să întrețină corespunzător sistemele/echipamentele de reținere și exaustare a emisiilor din procesele de prelucrare termică a deșeurilor, pentru a asigura eficiența acestora. Sistemele de filtrare a emisiilor de la Silnef Metal Casting SRL respectă normele în vigoare în Comunitatea Europeană, în conformitate cu EN-13284-1 și Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale.

* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.4. Managementul deseurilor

Obiectiv relevant	Masuri suplimentare care trebuie luate
asigurarea ca deseul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara: <ul style="list-style-type: none"> • risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau • cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; sau • afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special; 	Nu este cazul

Referitor la obiectivul relevant

Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri	Faceti observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan
Planul judetean de gestiune a deseurilor	Gestionarea deseurilor generate se face în concordanță cu planul judetean de gestionare a deseurilor.



MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR

**Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL**

14.5.Habitate speciale

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special reseaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	ROSPA0037 Dumbrăvița - Rotbav - Măgura Codlei (cca 1,5 km) ROSCI0415 Lunca Bârsei (cca 2,5 km)
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	Nu este cazul
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	Nu este cazul
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

SECTIUNEA 15 PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati propus in sectiunile anterioare ale solicitarii. Masurile incluse in acest program trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice, pe baza obiectivului principal al masurii respective.

Nu este cazul.

În condiții de exploatare corespunzătoare, Instalația este conformă cu cele mai bune tehnici disponibile.

Intocmit


MABECO SRL
 ing. Mihaela Beu
 ing. Lucia Bodochi

Formular de Solicitare
SILNEF METAL CASTING SRL



Management al calității
Management de mediu

ISO 9001
ISO 14001

www.dekra.ro

MABECO SRL Cluj-Napoca
SERVICII SI CONSULTANTA
IN DOMENIUL PROTECTIEI MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR