



Nr.: 9976/14.11.2022

COMUNICAT

cu privire la sugestiile și observațiile publicului participant la Dezbaterea publică din data de **17.10.2022**, organizată de SC **DS SMITH PAPER ZARNESTI SRL**, cu sediul în oraș Zarnesti, str. 13 Decembrie, nr. 18, jud. Brașov și în perioada de mediatizare a acesteia, în procedura de **obtinere a revizuirii** Autorizației integrate de mediu **nr. BV 1** din data de **09.02.2021**, revizuită în data de **06.12.2021**, pentru activitatile care intra sub incidenta Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa nr. 1, la: 6.1.b - Producerea în instalații industriale de hârtie sau carton, cu o capacitate de producție de peste 20 t/zi și 1.1- Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică totală egală sau mai mare de 50 MW desfășurate la punctul de lucru din oraș Zarnesti, str. 13 Decembrie, nr. 18, jud. Brașov de către **SC DS SMITH PAPER ZARNESTI SRL** și având ca motiv de solicitare a revizuirii: finalizarea proiectului „**MODERNIZARE STĂIE DE EPURARE**” conform Certificatului de Urbanism nr. 217 din 07.04.2021 emis de Orașul Zărnești și repornirea mașinii de hârtie MH6 cu o producție maximă anuală de 100000 t,

APM Brașov comunică:

- Răspunsurile la sugestiile și observațiile publicului, participant la Dezbaterea publică din data de **17.10.2022**, transmise la APM Brașov (nr. înreg. APM Brașov 14249 din 03.11.2022) de către **SC DS SMITH PAPER ZARNESTI SRL** și evaluator **SC WEESLING ROMANIA SRL**, răspunsuri solicitate ca urmare a adresei APM Brașov nr. 9976 din 20.10.2022 și se prezintă după cum urmează:

**”I. Răspunsuri la solicitările publicului:**

*I.1 Care sunt măsurile concrete ce se vor lua de către Societate pentru diminuarea miroslui, pe baza Recomandărilor Studiului de olfactometrie dinamică?*

Societate a depus, în cadrul documentației de solicitare a revizuirii AIM și Planul de gestionare a disconfortului olfactiv actualizat. Conform acestui document, sunt identificate puncte și situații care necesită o abordare specială. În plus, este adăugată și situația apariției unor calamități naturale, cu măsuri concrete, atribuite pozițiilor responsabile cu răspunsurile imediate.

În vederea reducerii nivelului de miros în zonă **se va continua implementarea măsurilor recomandate de experți**, măsuri menite să reducă nivelul emisiilor de gaze generatoare de miros, precum:

- întreținerea platformei de deșeuri și întreținerea rigolelor, curățarea căminelor periodic;
- gestionarea deșeurilor tehnologice stocate pe platforma de deșeuri astfel încât să se asigure o preluare cât mai rapidă, cu precădere a nămolului de la stația de epurare; Pe această platformă de depozitare se stochează temporar, pentru perioade scurte de timp și nămolul provenit de la stația de epurare (sub 24 ore, maxim 48 ore), înainte de a fi preluat de operatorul autorizat, pe baza de contract;
  - timpul de depozitare a nămolului deshidratat rezultat de la stația de epurare, pe platforma de deșeuri, nu va depăși 48 ore;
  - purjarea nămolului necorespunzător din bazinul de oxidare;



- tratarea nămolului depozitat pe platforma de deșeuri cu compuși chimici specifici care să neutralizeze mirosurile;

Subliniem faptul că mirosurile generate de stocarea nămolului sunt reduse prin înglobarea în masa de nămol extras din bazinile treptei biologice a unui produs care reacționează cu compușii sulfurați, blocându-i pentru 2 – 7 zile cu o eficiență de 90%; nămolul fiind apoi introdus în presa de nămol și ulterior depozitat pe platforma de depozitare deșeuri tehnologice.

- deșeurile tehnologice rezultate de la sortare/preparare pastă maculatură nu vor fi depozitate în zona preparare pastă ci vor fi preluate ritmic de societăți specializate autorizate;
- gestionarea corespunzătoare a procesului de epurare a apelor uzate și dispersarea zilnică a soluțiilor cu rol de neutralizare a compușilor chimici generatori de miro din bazinul de oxidare 1, aferent stației de epurare (WWTP);
- reducerea vitezei de rotație a stocului de materie primă astfel încât să se evite depozitarea pe o perioadă mai lungă de 14 zile;

În scopul reducerii mirosurilor generate de depozitarea maculaturii, a fost redusă suprafața de depozitare materie primă (maculatură) la 25% ocupare în perioada de vară și 50% în intervalul rece.

- colectarea temporară a nămolului deshidratat rezultat de la stația de epurare în container metalic.

**După obținerea revizuirii autorizație integrate de mediu,** apele uzate tehnologice rezultate pe amplasamentul DS Smith Paper Zărnești, vor fi tratate în stația de epurare mecano-biologică, cu epurare biologică în două trepte, anaerobă și aerobă, prima treaptă fiind adăugată în 2022 și constituie unul dintre motivele revizuirii autorizației integrate de mediu în vigoare la data prezentei. Astfel epurarea biologică pe amplasamentul DS Smith Zărnești va presupune după revizuirea autorizației integrate de mediu:

- omogenizarea și neutralizarea într-un bazin descoperit de omogenizare a apelor filtrate preliminar înainte de intrarea în stația de epurare
- treapta I de epurare anaerobă cu:

-preacidificarea apelor în rezervorul de preacidificare acoperit, unde apele sunt aduse la pH-ul necesar inițierii treptei de epurare biologică anaerobă;  
-epurarea anaerobă în 2 bioreactoare închise în care se obține biogaz, care ulterior este tratat în unitatea de desulfurare, reactor închis de desulfurare, și apoi ars la faclă precum și apă epurată anaerob care trece în treapta aerobă de epurare

- treapta II, epurarea aerobă cu:

-flotarea solidelor rămase după epurarea anaerobă prin barbotare de aer/oxigen în bazine descoperite, pentru a înlătura, prin efectul microbulelor formate, particulele solide rămase în apă epurată anaerob  
-epurarea aerobă în prezența bacteriilor și a oxigenului în bazinele de epurare biologică descoperite.

• finalizarea procesului de epurare prin trecerea întregului flux de apă epurată anaerob și aerob prin filtre cu nisip (epurarea mecanică de finețe), pentru a se obține valoarea corespunzătoare a indicatorului MTS (suspensii) în conformitate cu NTPA001.

**Suplimentar,** față de cele menționate anterior, pentru diminuarea emisiilor de miro din sursele de suprafață, care au contribuție majoră la disconfortul olfactiv care poate fi generat de activitatea SC DS Smith Paper Zărnești SRL:

- ❖ se va reduce suprafața de contact între nămolul depozitat și aerul ambiental pentru a reduce suprafața emisivă, soluția propusă fiind de a construi pe platforma de

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov**

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: [office@apmbv.anpm.ro](mailto:office@apmbv.anpm.ro); Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

- deșeuri un spațiu închis, însotită de reducerea semnificativă a cantității de nămol care se va depozita după pornirea treptei anaerobe de epurare;
- ❖ pentru a reduce emisia de suprafață din bazinele descoperite de la stația de epurare se are în vedere acoperirea rezervorului de omogenizare și tratarea emisiilor din acest rezervor.

Termenul de implementare al acestor măsuri este ***primul semestru din anul 2023***.

Menționăm faptul că după pornirea stației de epurare modernizate și implementarea celor două măsuri menționate anterior, emisia de miros generată de activitățile aferente epurării apelor uzate, inclusiv depozitarea nămolului, va scădea deoarece:

- nămolul granular rezultat din reactorul anaerob se va elimina o dată la două luni prin preluare directă din instalație, cu o autocisternă de către o firma autorizată, pe baza de contract;
- s-a proiectat o scădere a COD în reactorul anaerob de la 6944 mg/l la <1000 mg/l și prin urmare efluentul din tratarea anaerobă, care va intra în tratarea aerobă și va trebui oxidat biologic va avea un conținut mult diminuat de materie organică și astfel cantitatea de nămol care se va depozita pe amplasament va scădea semnificativ, fiind preconizată și o scădere a emisiei de miros în bazinele de oxidare Ox1 și Ox2.
- acoperirea nămolului depozitat pe platforma de deșeuri,
- acoperirea bazinei de omogenizare ape uzate, din cadrul stației de epurare.

De asemenea, ***planul de gestionare a disconfortului olfactiv***, implementat pe amplasamentul SC DS Smith Paper Zărnești SRL prezintă cum se gestionează și controlează mirosurile pe amplasament astfel încât să se prevină sau dacă acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic, să se minimizeze impactul asupra sănătății a populației și a mediului. Planul conține măsuri de prevenire și reducere a mirosului în condiții normale de funcționare, dar anticipează și planifică și măsurile care trebuie luate în cazul unor situații altele decât cele normale de funcționare, precum și în situația unor incidente. Astfel, măsurile cuprinse în planul de gestionare a disconfortului olfactiv în scopul identificării, prevenirii și reducerii disconfortului olfactiv demonstrează că procesele desfășurate pe amplasamentul SC DS Smith Paper Zărnești SRL sunt controlate în mod corespunzător.

*I.2 Care va fi impactul asupra disconfortului olfactiv prin micșorarea suprafeței de depozitare nămol, în contextul repornirii Mașinii de Hârtie 6 (MH6) care va atrage după sine creșterea cantității de nămol din Stația de epurare modernizată (WWTP)?*

Emisiile de miros sunt direct dependente de suprafața de contact dintre deșeul de nămol depus și atmosfera liberă, fiind condiționate de posibilitatea (mai mică sau mai mare) pătrunderii în atmosferă imediată a moleculelor substanțelor odorizante. Prin urmare, reducerea acestei suprafețe determină și reducerea cantității de miros emise. Prin introducerea unei trepte noi de epurare biologică, în procesul tehnologic de epurare a apelor uzate industriale și pluviale potențial contaminate, bazată pe folosirea unui nămol anaerob, masa totală de nămol biologic stocată temporar în depozit se va reduce cu cca 80% (conform Proiectului tehnic). Din treapta anaeroba va rezulta un nămol specific, care va fi eliminat direct din bioreactoare în autovehiculele de transport și evacuat imediat din amplasament. Frecvența eliminării acestuia va fi mai redusă decât frecvența (zilnică) cu care se evacuează în condițiile actuale de funcționare, nămolul biologic de presă.

*I.3 a) Care este motivația stabilirii frecvenței anuale de monitorizare miros? De ce nu cu frecvență mai mare?*

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov**

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: [office@apmbv.anpm.ro](mailto:office@apmbv.anpm.ro); Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*



În perioada 2020-2022 s-au efectuat 2 studii privind impactul asupra sănătății populației care nu au evidențiat un impact negativ în zonele locuite din arealul de influență a Societății. Prin urmare, o monitorizare mai susținută nu ar fi adus informații suplimentare aspectelor deja stabilite, atât prin măsurători cât și prin modelarea dispersiei compușilor chimici relevanți.

Măsurile de monitorizare propuse de SC DS Smith Paper Zărnești SRL în documentația de susținere a solicitării revizuirii AIM nr. BV 1 din data de 09.02.2021, revizuită în data de 06.12.2021, inclusiv cele pentru măsurarea concentrației de miros și estimării prezenței mirosurilor în aerul ambiental, au avut în vedere:

- a. respectarea cerințelor legale aplicabile activității desfășurate pe amplasamentul SC DS Smith Paper Zărnești SRL
- b. asigurarea că efectele semnificative și nesemnificative asupra mediului și sănătății populației identificate pe parcursul procedurii de reglementare evoluează aşa cum a fost prognozat/prevăzut în documentele depuse pentru obținerea AIM. nr. BV 1 din data de 09.02.2021, revizuită în data de 06.12.2021;
- c. asigurarea că sunt îndeplinite măsurile de atenuare a efectelor adverse semnificative propuse pe parcursul procedurii de reglementare, inclusiv respectarea valorilor limită impuse;
- d. identificarea efectelor adverse semnificative neprevăzute;
- e. completarea nivelului de cunoaștere a impactului asupra mediului generat de SC DS Smith Paper Zărnești SRL prin obținerea unor informații privind impactul concret al instalațiilor operate de SC DS Smith Paper Zărnești SRL asupra sănătății umane și asupra mediului, ținând seama de nivelurile și de tipurile de emisii, dar și de sensibilitatea mediului și populației la nivel local.

Prin studiile efectuate anual în perioada 2020 – 2022 pentru evaluarea nivelului de miros prin olfactometrie dinamică și modelarea dispersiei miroslui în aer:

- s-au identificat sursele de emisie miros prezente pe amplasament, atât sursele de emisie dirijate cât și cel difuze;
- s-au caracterizat emisiile de miros generate de sursele de emisie identificate prin concentrație și debit masic;
- s-a estimat aportul activităților / surselor individuale generatoare de miros identificate pe amplasament în diferite situații de funcționare;
- s-a estimat concentrația de miros pe amplasament și în zonele din vecinătatea amplasamentului prin modelarea matematică a dispersiei emisiilor de miros în aer folosind date meteo validate pentru un an de zile;
- s-au interpretat rezultatele considerând 1ouE/m<sup>3</sup> (unitatea de măsură a concentrației de miros) ca prag de percepție a miroslui pentru populație, conform standardului SR EN 13725:2003 - Calitatea aerului. Determinarea concentrației de miros prin olfactometrie dinamică (definiția unității de măsură a concentrației de miros).

Toate studiile au concluzionat faptul că:

- depozitarea deșeurilor este activitatea cu cel mai mare impact asupra nivelului de miros generat pe amplasamentul SC DS Smith Paper Zărnești SRL, cea mai importantă sursă de poluare fiind depozitarea nămolului pe platforma de deșeuri;
- activitatea de epurare a apelor reziduale ocupă locul doi ca și importanță din punct de vedere al emisiilor de miros, având ca sursă preponderentă bazinele de Omogenizare și Oxigenare, urmată de depozitarea materiei prime, platformele pe care se depozitează maculatura fiind una dintre cele mai importante surse de miros de pe amplasament, cu precădere la un grad ridicat de încărcare;

---

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov**

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: [office@apmbv.anpm.ro](mailto:office@apmbv.anpm.ro); Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*



- restul activităților aferente proceselor tehnologice desfășurate în hale, altele decât cele de depozitare a materiei prime și a deșeurilor, prezintă un aport relativ redus la nivelul total de miros generat de activitatea SC DS Smith Paper Zărnești SRL, în comparație cu activitățile de depozitare a deșeurilor, materiei prime și epurare ape uzate.

De asemenea, pentru stabilirea frecvenței de monitorizare, conform documentului de referință Principii generale de monitorizare, secțiunea 3.3.2, s-a avut în vedere abordare bazată pe risc. Astfel, s-a evaluat riscul general prezentat de emisiile (potențiale) generate de instalațiile de pe amplasamentul SC DS Smith Paper Zărnești SRL în mediu și a fost stabilit regimul de monitorizare adecvat riscului estimat. Pentru emisiile în aer, inclusiv miros, regimul de monitorizare este periodic, ocazional /regulat - măsurări periodice o dată pe an de până la două ori pe an.

Astfel luând în considerare cele anterior menționate, precum și datele istorice obținute din activitatea de monitorizare a mirosului efectuată până în prezent, s-a propus monitorizarea mirosului prin măsurări olfactometrice anuale pentru determinarea concentrației de miros conform SR EN 13725 în condiții de emisie maximă măsurări și modelarea dispersiei emisiilor de miros pentru determinarea expunerii la miros, folosind date meteo validate pentru un an de zile.

*b) La ce nivel de toxicitate maximă este pusă în pericol sănătatea populației?*

Sănătatea localnicilor nu este pusă în pericol niciun moment, fapt susținut de rezultatele măsurătorilor concrete din teren, pentru anumiți indicatori chimici cu potențial afectiv la nivelul oamenilor. Valorile înregistrate s-au situat, pentru fiecare compus chimic testat, sub pragurile valorilor maxime (începând de la care s-ar putea defini un pericol la adresa populației). Astfel în studiul de impact asupra sănătății populației s-a concluzionat:

1. dozele de expunere calculate în cazul expunerii pe cale respiratorie la contaminanți specifici (NH<sub>3</sub>, H<sub>2</sub>S), pe baza concentrațiilor acestora *masurate* în aria de influență a obiectivului, în perioada iunie 2022, s-au situat *sub valorile care asigura protectia starii de sanatate a populatiei*.

2. dozele de expunere calculate în cazul expunerii pe cale respiratorie la contaminanți specifici activitatilor industriale (NH<sub>3</sub>, H<sub>2</sub>S, SO<sub>2</sub>, COV), pe baza concentrațiilor acestora *estimate prin modele de dispersie* în aerul atmosferic din aria de influență a obiectivului, s-au situat *sub valorile care asigura protectia starii de sanatate a populatiei*.

Pe baza concentrațiilor măsurate individual s-au calculat Indicii de hazard corespunzători amestecurilor de substanțe chimice de interes, pentru diverse căi de expunere.

HI este definit ca suma ponderată a nivelelor de expunere pentru substanțele chimice componente ale mixturii. Acest indicator reflectă în mare măsură efectul sinergic pe care îl pot avea substanțele luate în considerare, când se află împreună și în anumite condiții de mediu. Cu alte cuvinte, în punctul situat pe strada Tudor Vladimirescu, în cursul dimineții, în condiții meteo de vară, etc, valoarea supraunitară a indicelui de hazard a mixturii de poluanți evaluate (NO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>S, NH<sub>3</sub>) poate indica apariția unor eventuale efecte respiratorii la nivelul populației, cu o probabilitate de 10-5, adică o persoană din 100.000 de oameni poate fi afectată de amestecul de compuși investigați. La un număr de cca 25.000 de locuitori (Zărnești) această valoare devine nesemnificativă.

În completarea celor anterior menționate trebuie subliniat faptul că nivelul concentrației unui poluant în aerul ambiental este determinat ca o sumă a contribuțiilor mai multor componente la nivelul concentrației măsurate:

- contribuția nivelului de fond regional (din surse naturale și transfrontiere);



- contribuția nivelului de fond urban (din următoarele categorii de surse: trafic, industrie, inclusiv producere de energie termică și electrică, surse comerciale și rezidențiale, echipamente mobile off-road, agricultură);
- contribuția nivelului de fond local (din următoarele categorii de surse: trafic, industrie, inclusiv producere de energie termică și electrică, surse comerciale și rezidențiale, echipamente mobile off-road, agricultură).

Având în vedere emisiile rezultate din funcționarea surselor de emisii în atmosferă de pe amplasamentul SC DS Smith Paper Zărnești SRL, impactul acestora asupra calității mediului și sănătății populației, chiar și în lipsa informațiilor privind repartizarea surselor pentru a evalua creșterea locală cauzată de sursele industriale ale SC DS Smith Paper Zărnești SRL, se poate concluziona că funcționarea obiectivului industrial nu eliberează substanțe periculoase în concentrații care pot determina riscuri semnificative asupra sănătății de sănătate a populației din imediata sa vecinătate, aceasta fiind una din concluziile studiului de impact al activității SC DS Smith Paper Zărnești SRL asupra sănătății populației realizat în anul 2022.

c) *Ce reprezintă depunerile de praf galben pe ferestrele locuințelor din zonă ? Sau de pe terasele acestora?*

*Praful galben*, menționat și la nivelul anului 2020, depus pe terase, pe ferestre, etc, comparabil cu un polen (deci de intensitatea galbenului polenului) nu este propriu activităților DS SMITH Paper Zărnești. Fabricarea hârtiei prin reciclarea maculaturii nu este caracterizată de emisii de pulberi de culoare galbenă în atmosferă.

d) *Cum va evoluă mirosul în contextul măririi capacitații de producție (prin pornirea MH6)?*

În cele trei Studii de evaluare a disconfortului olfactiv, realizate în perioada 2020-2022, au fost identificate sursele și cantitățile de miros în aer, prin determinarea concentrațiilor de miros în amplasamentul DS Smith Paper Zărnești. În completare, au mai fost măsuări și alți indicatori chimici, cu impact olfactiv.

Având în vedere aceste concluzii se estimează că aportul funcționării mașinii de hârtie MH6 va fi redus la nivelul total de miros generat de activitatea SC DS Smith Paper Zărnești SRL, în comparație cu activitățile de depozitare a deșeurilor, materiei prime și epurare ape uzate.

S-au identificat patru (4) surse generatoare de miros, dintre care cea mai reprezentativă este platforma de stocare temporară a nămolului biologic rezultat din epurarea aerobă (în condițiile actuale de funcționare a Stației de epurare). În vederea diminuării intensității de emisie a acestei surse (neputându-se reduce la 0 emisii), au fost recomandate o serie de măsuri, o parte fiind deja aplicate (prin Planul de gestionare a disconfortului olfactiv) iar măsura ce urmează a se aplica, până la finele semestrului I din 2023 este de amenajare a închiderii pe trei laturi și acoperiș a zonei de stocare nămol.

De asemenea, prin punerea în funcțiune a treptei de epurare biologică anaerobe (care se va desfășura în bioreactoare închise, fără comunicare cu atmosfera), bazată pe un nămol anaerob diferit de cel existent acum în bazinile de oxidare, cantitatea de nămol ce va ajunge la stocarea temporară se va reduce cu cca 80% (conform proiectului tehnic de modernizare/upgrade WWTP). Indiferent de masele depuse în viitoarea incintă amenajată, evacuarea deșeurilor biologici din amplasament se va face conform actualului Plan de gestionare a disconfortului olfactiv, la 24 de ore.

Nămolul biologic anaerob, care va fi la rândul său înlocuit sistematic cu o frecvență stabilită prin proiect, se va elimina direct din bioreactoare, în autovehiculele de transport, nefiind stocat temporar local.

## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: [office@apmbv.anpm.ro](mailto:office@apmbv.anpm.ro); Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*



A doua sursă de miros, semnificativă, este asociată Stației de epurare (WWTP), mai concret zonei bazinelor de amestecare și oxidare aerobă. O măsură ce se va aplica cu același termen de execuție ca mai sus (finele semestrului I, 2023) constă în acoperirea bazinului de amestecare, printr-un sistem ce va fi ales de proiectantul de specialitate.

*I.4 De ce disconfortul olfactiv este mai mare în perioadele de weekend față de zilele lucrătoare din săptămână?*

Toate măsurile din AIM și din Studiile care au făcut recomandările respective au fost deja implementate în DS Smith.

Nu se poate explica din punct de vedere tehnic și tehnologic situația constatată, deoarece:

- procesul tehnologic de fabricație hârtie este continuu (7 zile din 7, 24 ore din 24), parametrii de proces fiind constanți;
- Stația de epurare WWTP funcționează la fel, fără întreruperi, parametrii de proces fiind constanți;
- nămolul biologic, rezultat din presa Stației de epurare și stocat temporar pe platforma destinață, nu fluctuează cantitativ în timp, menținându-se o cantitate medie produsă, deoarece procesul tehnologic de epurare este unul în constant, în parametrii normali de funcționare;
- se aplică, fie weekend fie zile lucrătoare din săptămână, același Plan de gestionare a deșeurilor, prin care operatorul care ridică nămolul prestează acest serviciu în maxim 48 ore, în amplasamentul DS Smith.

*I.5 Perioada de ridicare a nămolului biologic poate fi scăzută la mai puțin de 24 ore?*

Operatorul/transportatorul deșeului biologic trebuie să dețină licență de transport pentru categoria respectivă și, la rândul său, să aibă încheiate contracte de colaborare cu depozite de deșeuri/procesatori care acceptă codul (categoria) respectiv(ă). La nivel național nu sunt mulți astfel de operatori/transportatori, prin urmare o selecție pe baza unor criterii restrictive este greu de făcut. Ridicarea deșeului la mai puțin de 24 de ore este un astfel de criteriu restrictiv.

Desi timpul impus prin autorizatia de mediu este de a păstra nămolul dehidratat pe platforma de deseuri este de maxim 48 de ore, se fac eforturi pentru ca acesta să fie evacuat din site într-o perioadă cat mai scurtă de timp .

DS Smith are întreaga răspundere privind trasabilitatea deșeurilor și trebuie să se asigure că pe parcursul procesului de eliminare se întunesc toate condițiile legale impuse. Dl Director Marius Juncanariu își declară deschiderea față de comunitate pentru a primi propunerile de operatori care pot presta astfel de servicii, în condițiile impuse de AIM și de cadrul legal aplicabil.

*I.6 Ridicarea/eliminarea nămolului biologic din amplasament are loc și în weekend-uri?*

Da, pentru că frecvența stabilită prin autorizatia de mediu este de a păstra nămolul dehidratat pe platforma de deseuri este de maxim 48 de ore, se fac eforturi pentru ca acesta să fie evacuat din site într-o perioadă cat mai scurtă de timp, inclusiv pe perioada weekend-urilor .

*I.7 Se poate face revizuirea AIM în sistem etapizat, introducând mai întâi pornirea treptei biologice anaerobe din WWTP și într-o fază ulterioară de revizuire să fie introdusă repornirea MH6?*

Modernizarea WWTP a fost făcută în scopul aducerii capacitații de procesare a Stației existente la un nivel care să acopere toată încărcarea organică ce ar proveni din funcționarea ambelor Mașini de hârtie. Treapta de epurare anaerobă a fost proiectată pe baza acestei încărcări.



Prin urmare, este important ca MH 6 să funcționeze pentru a fi siguri că și WWTP funcționează în parametrii maxim proiectați.

Astfel solicitarea actuală pentru revizuirea AIM a fost depusă respectând toate cerințele legale în vigoare aplicabile pentru:

- Repornirea masinii de hartie MH6, cu o productie maxima anuala de 100.000 tone;
- Modernizarea statiei de epurare ape uzate (WWTP) prin adaugarea unei trepte de epurare anaeroba, respectiv a 2 reactoare anaerobe (EGSB 1 si EGSB 2). Scopul este de a imbunatati (crește) performantele statiei de epurare astfel incat sa permita procesarea intregii incarcari organice generate din functionarea ambelor masini de hartie, MH1 si MH6.

În documentele de susținere a solicitării revizuirii autorizației integrate de mediu depusă în iulie 2022, precum și în completările depuse prin prezența adresă se demonstrează conformarea stației de epurare modernizată și a mașinii de hârtie MH6 cu cerințele legislative în vigoare aplicabile producerii hârtiei în instalații de fabricare a hârtiei din materie primă fibroasă provenită din hârtie reciclată fără descernelizare sau din materie primă fibroasă provenită din celuloză cumpărată.

*I.8 Ce cantitate de nămol este stocată temporar în amplasament, în momentul de față?*

Lunar, se generează o cantitate medie de cca 2000 t, ceea ce ar conduce la o estimare de cca 64,5 tone/zi. Stocul zilnic nu depaseste 64.5 tone/zi

*I.9 Cantitatea lunată de nămol va scădea în condițiile repornirii MH6, chiar dacă acum se ridică la cca 2000 tone/lună?*

Prin introducerea celei de a doua trepte biologice (epurare anaerobă), nămolul format în treapta aerobă va fi în cantitate mai mică deoarece va interveni producerea de nămol anaerob, care nu intră în stocarea temporară. Acesta va fi eliminat direct din bioreactoare, cu o frecvență stabilită prin proiectul tehnic, fiind preluat imediat de transportator.

*I.10 Nu există, deci, posibilitatea pornirii WWTP modernizată, fără a reporni și MH6?*

Este important ca mașinile de hârtie MH1 și MH 6 să funcționeze simultan pentru a asigura funcționarea stației de epurare la parametrii maxim proiectați.

*I.11 Ce reprezintă praful galben depus pe terase și ferestre, pe care unii locuitori îl asociază cu emisiile de miros intens?*

La data prezentei pe amplasamentul SC DS Smith Paper Zărnești SRL, emisiile de pulberi în atmosferă identificate pot proveni din urmatoarele categorii de procese:

1. producerea aburului tehnologic necesar uscării hârtiei pe fluxul tehnologic de fabricare hârtie, în cazanele de producere abur în cadrul centralelor termice CT1 și CT2.
2. producere energie termică pentru încălzirea birourilor în sezonul rece și prepararea apei calde menajere pe tot parcursul anului;
3. traficul intern aferent procesului tehnologic de producere a hârtiei;
4. traficul intern aferent activităților de reabilitare a rețelei de canalizare;
5. resuspensia, în condiții de vânt puternic, a particulelor de pe solul decopertat, în zonele în care se efectuează lucrările de reabilitare a rețelei de canalizare.

Sursele aferente categoriilor 1 și 2 evacuează gaze de ardere, provenite din combustia gazului natural, iar sursele aferente categoriilor 3 și 4 evacuează gaze de ardere, provenite din combustia mororinei și a GPL. Particulele emise de aceste surse sunt particule în suspensie, care nu au culoare galbenă. Fenomenul de resuspensie nu a fost observat deoarece au fost implementate măurile impuse prin actele de reglementare pentru efectuarea lucrărilor de reabilitare rețele de canaizare și condițiile meteo nu au favorizat resuspensia particulelor de pe sol.

Având în vedere cele anterior menționate se poate concuza faptul că sursa prafului galben nu este situată pe amplasamentul SC DS Smith Paper Zărnești SRL.

*I.12 În ce laborator, dacă există, se poate testa praful galben identificat ca depuneri pe terasele locuințelor?*

Lista laboratoarelor care au încercări acreditate de RENAR, Organismul Național de Acreditare, poate fi vizualizată accesând link-ul: <https://www.renar.ro/index.php/oec>;

*I.13 și I.14 Nu sunt întrebări cărora să se răspundă în contextul prezentelor completări, ci sunt aprecieri personale ale unor localnici, care au subliniat aportul pozitiv adus de DS Smith economiei locale, societății din Zărnești și care subliniază în mod pozitiv seria de măsuri aplicate de operator în scopul diminuării drastice a impactului negativ produs de funcționarea Societății, începând cu 2019, până la eliminarea sa pe unele direcții de acțiune.*

Una dintre persoane este un activist de mediu local, care dispune de o rețea de monitorizare a calității aerului și care a constatat că, în ultimii ani, calitatea aerului respirabil (ambiental) s-a îmbunătățit considerabil. De asemenea, subliniază lipsa depășirilor concentrațiilor PM10 față de limita reglementată legal, rezultate obținute prin monitorizarea pe care o gestionează.

## ***II. Răspunsuri la solicitările APM Brașov:***

Informațiile prezentate în continuare sunt considerate completări la Raportul de amplasament.

***II.1 Măsuri concrete, fezabile tehnic, cu termene de îndeplinire și asumate de titularul activității, cu demonstrarea eficacității acestora și care să contribuie la diminuarea impactului olfactiv:***

Măsurile propuse de DS Smith, în scopul diminuării cât mai mari a disconfortului olfactiv, declarate și în cadrul ședinței de dezbatere publică din 17 octombrie a.c., sunt:

- realizarea unui sistem de acoperire a bazinului de omogenizare din cadrul Statiei de epurare mecano-biologică modernizată;

Eficienta estimată: 90% ;

Data de finalizare proiect: 30 iunie 2023;

- realizarea unei închideri perimetrale pe trei (3) laturi și acoperirea zonei de stocare temporară deșeu biologic;

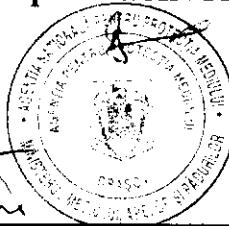
Eficienta estimată: 80% ;

Data de finalizare proiect: 30 iunie 2023;”

➤ APM Brașov, va analiza completările-răpunserile la observațiile din dezbaterea publică în cadrul ședinței Colectivului de analiză tehnică în conformitate cu art. 15, alin (4) din HG 818/2003, cu modificările și completările ulterioare;

Planul de gestionare a disconfortului olfactiv actualizat, menționat mai sus, inclusiv prezentul comunicat, vor fi publicate spre consultare pe site-ul APM Brașov <http://apmbv.anpm.ro>;

**DIRECTOR EXECUTIV  
Ciprian BĂNCILĂ**



**p. SEF SERVICIU A.A.A.,  
Codruța SAUCA**

**Intocmit:**

**Cons. Daniela BIRĂU**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov**

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: [office@apmbv.anpm.ro](mailto:office@apmbv.anpm.ro); Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

**Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679**

**PLAN GESTIONARE  
A DISCONFORTULUI OLFACTIV AL  
DS SMITH PAPER ZARNESTI SRL**

**1. Descrierea procesului și fluxului procesului**

Fluxul tehnologic aplicat în instalațiile de fabricare a hârtiei presupune parcurgerea a două faze principale:

- a) prepararea pastei de maculatură, hârtie, celuloză (corespunzător rețetei de fabricație).

- b) fabricarea hârtiei pe mașina de hârtie.

a.1) Prepararea pastei de maculatură – cu următoarele etape:

- alimentarea materiei prime din depozitele de maculatură
- destramarea maculaturii în hidrapulper
- epurarea turbionară a maculaturii destrămate
- sortarea grosieră, fracționarea
- îngroșarea pastei pe filtru cu discuri

a.2) Prepararea pastei de hârtie

a.2.1) Prepararea pastei pentru stratul superior

- alimentarea rezervorului de pastă al mașinii de hârtie în funcție de sortimentul de hârtie fabricat,
- trimitere pasta de hârtie la bateria de centriclinere LCC (2 trepte inseriate).

Faza de sortare fină se realizează în două sortizoare inseriate (site cu fante).

a.2.2) Prepararea pastei pentru stratul de bază

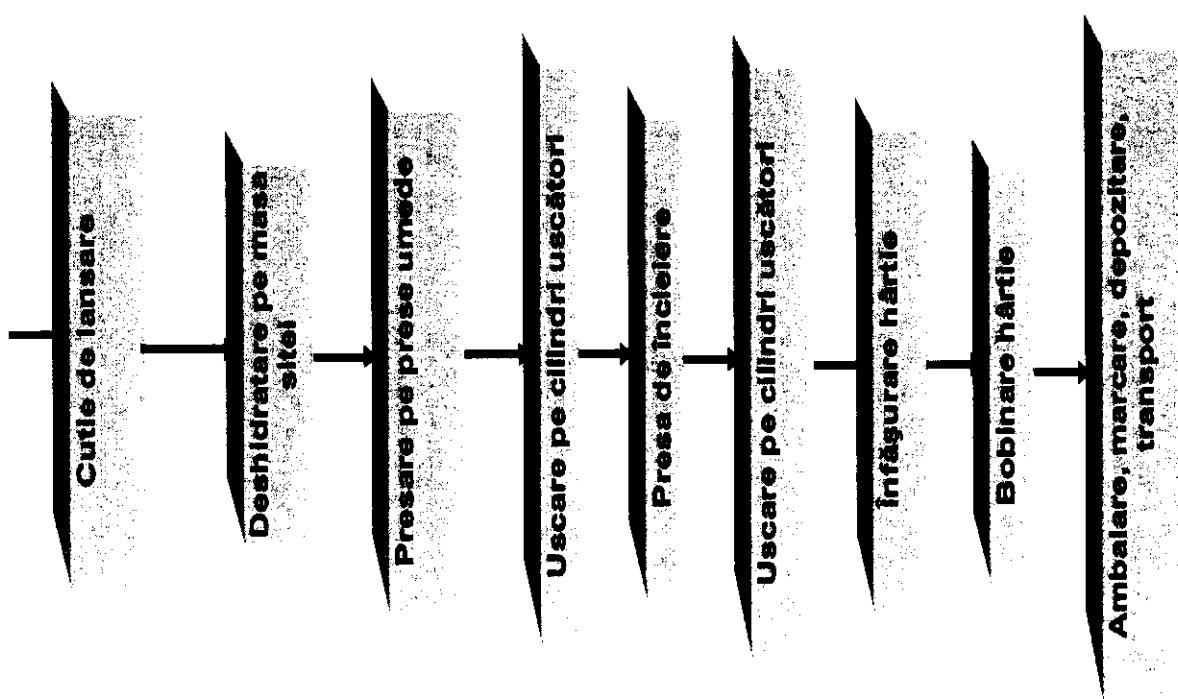
- alimentare rezervor de pastă al mașinii de hârtie,
- trecerea pastei prin ventilul de gramaj și apoi printr-o baterie de centriclinere (5 trepte inseriate)

Instalația de sortare fină din partea constantă a mașinii pentru stratul de bază este formată din trei trepte inseriate cu sortizori care au site cu fante.

- b) Fabricarea hârtiei pe mașina de hârtie – presupune parcurgerea următoarelor etape tehnologice:
  - Lansarea pastei
  - Uscarea hârtiei
  - Tratarea la suprafață pe presa de încleiere
  - Înfașurarea
  - Bobinarea hârtiei se face pe un bobinator cu următoarele caracteristici:



Schema de flux simplificată a mașinii de hârtie





Fluxul tehnologic ce urmează a fi aplicat în stația de epurare a apelor uzate se compune din următoarele etape principale:

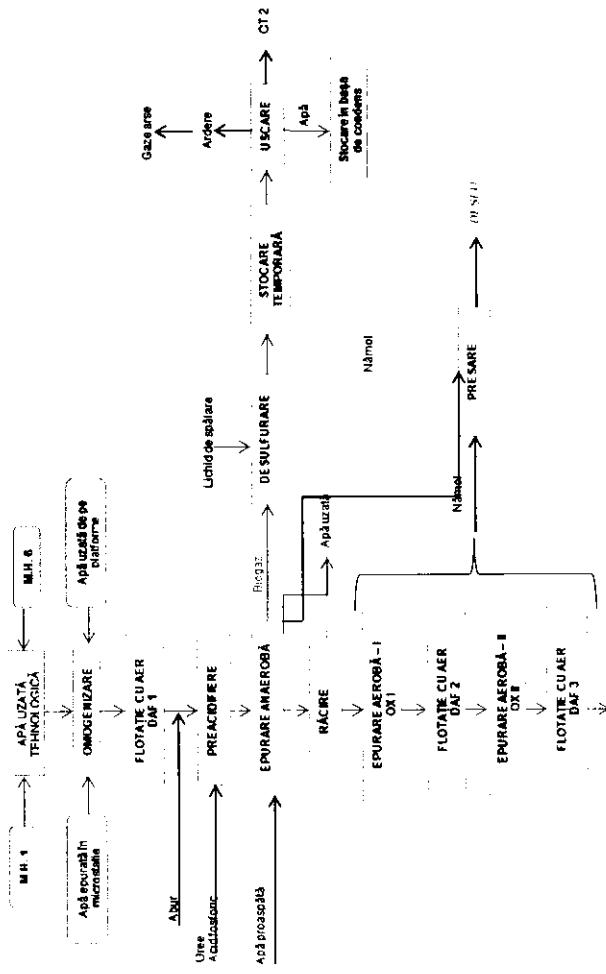
#### Epurarea mecanică

- separarea suspensiilor grosiere;
- omogenizarea intrărilor de ape , completată de neutralizare (reglare pH)
- neutralizarea apelor uzate;
- flotarea suspensiilor cu anumite dimensiuni, prin barbotare de aer/oxygen și separarea lor mecanică.

#### Epurarea biologică în două trepte

- a) Treapta I, epurare anaerobă
  1. preacidificarea apelor epurate în etapa 1;
  2. epurarea anaerobă
- b) Treapta II, epurarea aerobă
  1. flotarea solidelor prin barbotare de aer/oxygen
  2. epurarea aerobă în prezență oxigenului
- c) Epurarea mecanică de finețe
  - filtrarea mecanică pe pat de nisip

**Schema fluxului tehnologic aplicat în Stația de epurare ape uzate**





Depozitarea deșeurilor se realizează astfel:

Zone de depozitare materii prime – maculatură:

- platformă betonată cu St = 600 m<sup>2</sup> - lângă cântar, zona neacoperită;
- platformă betonată cu St = 6.000 m<sup>2</sup> - lângă hala MH6, zona neacoperită;
- platformă betonată cu St = 3.630 m<sup>2</sup> - lângă CT1, zona neacoperită;
- platformă betonată cu St = 2.700 m<sup>2</sup> - lângă depozite produse finite, zona neacoperită;
- platformă betonată, acoperită cu copertiină, parțial prevăzută cu închideri laterale, pentru depozitarea, pregătirea și alimentarea cu maculatură a instalației de preparare pasta – MH6;
- platformă betonată cu St = 1.070 m<sup>2</sup>, acoperită cu copertiină, parțial prevăzută cu închideri laterale, pentru depozitarea, pregătirea și alimentarea cu maculatură a instalației de preparare pasta – MH1;

Zone de depozitare materiale auxiliare diverse:

- platformă betonată cu St = 3 814 m<sup>2</sup> - lângă CT2;
- Zone de depozitare deșeuri:

- platformă betonată cu St = 1 173 m<sup>2</sup> - la N-E de stația de epurare WWTI prevăzută cu împrejmuire din zid de beton, h = 1,5 m și rigole de colectare a apelor pluviale, racordată la stația de epurare;

Zona colectare și depozitare temporară deșeuri tehnologice de la mașinile de hârtie

- padocuri exterior hala de producție, delimitate de ziduri de beton, neacoperite, amplasate pe platforma betonată.

Zone de depozitare produse chimice utilizate în activitatea DS Smith

Există 3 depozite pentru stoicarea produselor chimice, respectiv:

- depozit produse chimice periculoase – Hala PM1-1; capacitate de depozitare 56 de recipienți de tip IBC conținând substanțe/produse periculoase;
- depozit produse chimice nelpericuloase – Hala PM1-2; capacitate de depozitare 188 de recipienți de tip IBC conținând substanțe/produse nelpericuloase;
- depozit produse chimice nelpericuloase – Hala PM6; capacitate de depozitare 124 de recipienți de tip IBC conținând substanțe/produse nelpericuloase.

Depozitul de carburanți (motorină) este constituit din 6 rezervoare metalice, subterane, cu o capacitate de către 10 tone fiecare. 4 dintre aceste rezervoare au fost dezafectate. Ele au fost curățate și se află în prezent pe poziție. 2 dintre rezervoare sunt încă funcționale, unul fiind plin și unul folosit ca rezervă. Depozitul este securizat cu gard de plasă de sărmă și lacăt, accesul persoanelor neautorizate fiind astfel restricționat.

Depozitul de uleiuri și lubrifianti este amplasat lângă depozitul de carburanți și are o capacitate utilă de stocare de max. 5 t. Depozitul este o clădire închisă, prevăzută cu platformă betonată și canale de preluare a eventualelor surgeri. Aceste canale comunică cu canalizarea pentru apele pluviale contaminate, care deversează într-un bazin bicompartimentat. Acest bazin este prevăzut cu sistem de avertizare a nivelului de umplere și de aici apele sunt trimise controlat către stația de epurare.

Rezervorul de GPL este constituit dintr-un recipient de stocare, cilindric, suprateran amplasat pe platformă betonată spațiu verde



## 2. Măsuri asociate cu fiecare sursă potențială de miros

Nr. crt.	Activitatea/instalația /Locul de unde poate proveni mirosul	Sursa de miros	Condiții în care ar putea rezulta mirosul	Mod de identificare a mirosului	Mod de Prevenire/Atenueare/Eliminare	Frecvența apariției disconfortului olfactiv	Responsabilitati	Modul de acțiune
0	1	2	3	4	5	6	7	-Eliminarea deseurilor necorespunzătoare.
1	Depozite de maculatură	Maculatura degradată	Stocarea deseurilor pe o perioadă mai îndelungată în mediu umed și în condiții de temperatură ce ar putea genera miros neplacut	Olfactiv	-Receptia calitativa riguroasă a maculaturii; -Reducerea vitezei de rotație a stocului de materie primă astfel încât să se evite depozitarea pe o perioadă mai lungă de 14 zile	- Nu este o frecvență constantă. - Cand stocul de maculatura este mai vechi de 14 zile și/sau cand, din cauza condițiilor meteorologice, se degradează	Manager Platforma maculatura Conducerea societății	- Monitorizarea zilnică a stocului de maculatura și asigurarea FIFO - Verificări zilnice privind starea și accesul pe platforme
2	Preparare pastă de maculatură	Deseurile tehnologice rezultate de la sortare /preparare pastă maculatură	Aceste deseuri emana miros în zona de generare, în condiții normale	Olfactiv	Ridicarea deseurilor tehnologice din zona preparare pasta în mod constant, atunci cand au fost generate	- Nu este o frecvență constantă. - Accidental cand sunt probleme tehnice cu mașinile care ridică deseurile	Sef Secție Preparare pasta Conducerea societății	- Fara timp de depozitare in zona preparare pasta. - Contracte cu firme autorizate și preluarea ritmica a deseurilor. - Asigurarea curățeniei și decolmatării zilnic - Verificări zilnice privind efectuarea curățeniei și decolmatării rigolelor
3	Producerea hârtiei	Substanțele chimice utilizate în procesul de producție	Scurgeri accidentale,	Olfactiv	Manipularea corespunzătoare și depozitarea tuturor substantelor chimice în recipiente etanse, acoperite	Cel mult semestrial	Sef Secție Hartie Conducerea societății	Curătarea zonei folosind materiale absorbante



4	<p><b>Procesul de epurare biologică aerobă</b></p> <p><b>Epurarea apelor uzate</b></p> <p><b>Stația de epurare mecano-biologica</b></p>	<p><b>Funcționare necorespunzatoare a instalațiilor</b></p> <p><b>Exploatarea instalațiilor conform regulamentului de funcționare</b></p> <p><b>La opririle /pomurile mașinii de hartie</b></p>	<p><b>Sef Statie</b></p> <p><b>Epurare</b></p> <p><b>Conducerea societății</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- corespunzătoare a procesului de epurare biologică a apelor uzate și identificarea/ implementarea unor soluții de neutralizare a miroșurilor generate. de bazinile de omogenizare și oxidare</li> <li>- Purjarea namului necorespunzator din bazinul de Oxidare</li> <li>- Reducerea consumului de apă în procesul de fabricare a hărției prin schimbarea tipului de hartie fabricat</li> <li>- Optimizarea chimizării în funcție de parametri măsurati (CBO5, MTS, Na)</li> <li>- Verificări zilnice privind prezența miroșurilor neobișnuite</li> <li>-Acoperirea bazinului de preacidificare</li> <li>-Eliminarea nămolului anaerob se realizează fără depozitare</li> <li>-Încălzirea apei tehnologice pentru a menține condițiile optime pentru epurarea anerobă pe toată perioada anului</li> <li>-Tratarea biogazului rezultat cu instalația de desulfurare și prin ardere la faclă</li> <li>-Verificări zilnice privind prezența miroșurilor</li> </ul>
---	---	---	--	---






6	<p>Deseurile tehnologice și nămolul de la stația de epurare</p> <p><b>Platforma de deșeuri tehnologice</b></p>	<p>Depozitarea pentru un timp îndelungat a deșeurilor pe platformă, scurgerile de ape contaminante din acestea</p> <p>Amenajarea și întreținerea platformei de deșeuri</p>	Olfactiv	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nu este o frecvență constantă.</li> <li>- Accidental cand sunt probleme tehnice cu mașinile care ridică deșurile.</li> </ul> <p><b>Funcționare instalatiilor în condiții diferite de cele din funcționarea normale</b></p> <p><b>Întreținere, curățarea instalației, răspunsul în caz de oprirea accidentale și perioade cu temperaturi extreme, condiții nefavorabile dispersiei</b></p>	
7				<ul style="list-style-type: none"> <li>- Înălțarea zidurilor de protecție, refacerea și întreținerea rigolelor, curățarea căminelor în mod constant.</li> <li>- Tratarea nămolului depozitat pe platforma de deșeuri cu compuși chimici specifici care să neutralizeze mirosurile</li> <li>- Verificări zilnice privind mirosurilor neobișnuite</li> <li>- Optimizarea procesului de epurare biologică în funcție de temperatură măsurată (răcirea/ bazinul Ox1 pentru menținerea temperaturii optime de epurare)</li> <li>- Tratarea bazinului de omogenizare și Ox1 cu o soluție mai concentrată cu compuși chimici specifici care să neutralizeze mirosurile.</li> <li>- Cresterea frecvenței de curățare a sitei de la presa de nămol și la nevoie înlocuirea sitei</li> <li>- Cresterea nivelului de oxigen în bazinul de oxidare</li> <li>- Curățarea bazinului de</li> </ul>	



	sunt necesare.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Creșterea dozajelor de floculant și coagulant pentru scăderea MTS</li> <li>- Eliminarea nămolului biologic în exces</li> <li>- Creșterea dozajelor de uree și acid fosforic pentru îmbunatatirea microorganismelor în treptele biologice</li> <li>- Scăderea încărcării organice prin diminuarea producției.</li> </ul>	
		<p>Sef Statie Epurare</p> <p>Conducerea societatii</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tratarea nămolului depozitat pe platforma de deșeuri cu o soluție mai concentrată cu compuși chimici specifici care să neutralizeze mirosurile</li> <li>- Reducerea umidității nămolului prin amestecarea cu fibră</li> </ul>
	<p>Depozitarea acestuia pe perioade mari de timp înaintea valorificarii, ce favorizează condițiile de apariție a proceselor de degradare și descompunere cu degajare de miros neplacut</p>	Olfactiv	



	Deseurile tehnologice și nămolul de la statia de epurare	Depozitarea pentru un timp indelungat a deșeurilor pe platforma, surgerile de ape contaminante din acestea	Olfactiv	Sef Statie Epurare Conducerea societatii	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tratarea manuală a nămolului depozitat pe platforma de deșeuri și a deșeurilor tehnologice umede cu o soluție mai concentrată cu compuși chimici specifici care să neutralizeze mirosurile.</li> </ul>
	Deseurile tehnologice rezultate de la sortare /preparare pastă maculatură	Preparare pastă maculatură	Olfactiv	Sef Sectie Preparare pasta Conducerea societatii	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Îndepărțarea deșeurilor tehnologice din zona de preparare pastă</li> <li>-Circulație bună a apei (prevenirea stagnării apei) și dozarea de biocide în circuitele mașinilor de hârtie pentru a elmina mucilagile și bacteriile dezvoltate pe trasee.</li> </ul>
	Deseurile tehnologice rezultate de la sortare /preparare pastă maculatură Activitatea microbiană în condiții anaerobe	Preparare pastă maculatură	Olfactiv	Sef Sectie Preparare pasta	<p><b>Măsuri implementate pentru prevenire:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Măsuri de proiectare care permit clădirilor și altor construcții civile ori industriale să reziste la creșterea nivelului apelor și la viteza de deplasare a acestora</li> <li>- Măsuri de proiectare care permit clădirilor și altor construcții civile ori industriale să reziste până la maxim 8 grade pe scara Richter (construcțiile au fost pentru a avea sisteme izolatoare de bază care să reziste la un cutremur de 8 grade pe scara Richter)</li> </ul>
8	Calamități naturale (inundații, cutremure)	Depozite de maculatură Hala mașinilor de hârtie Procesul de epurare Depozitarea maculaturii Depozitarea deșeurilor Depozitarea deșeurilor a deșeurilor	Olfactiv	Sef Statie Epurare Conducerea societatii	<p><b>Măsuri implementate pentru prevenire:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Prevenirea incidentelor și a producerii acestora în caz de calamități naturale prin implementarea unor măsuri de prevenire</li> <li>- Investigarea incidentelor și a cauzelor producerii acestora;</li> <li>- Reducerea procesului sub control, în condiții normale de funcționare;</li> <li>- Reducerea la</li> </ul> <p>În cazul calamităților naturale (inundații, cutremure)</p>



	<p>minimum a expunerii sau a disconfort olfactiv</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dupa readucerea procesului sub control, în condiții normale de funcționare măsurile de urgență nu mai sunt necesare.</li> </ul>	<p>-Întreținerea infrastructurilor existente de protecție împotriva inundațiilor și a albiei pârâului Bârsa în condiții bune de scurgere, fără depuneri de aluvium sau blocări cu materiale lemnioase și gunoioase care pot modifica capacitatea de transport</p> <p>-Amplasarea echipamentelor și rezervoarelor la cel puțin cel puțin 30 cm peste limita de inundație</p> <p>-Instalarea de supape de siguranță (anti-retur) pe conductele de canalizare construirea de bariere pentru a împiedica apa să ajungă în clădire</p> <p><b>Pentru reducerea disconfortului olfactiv după calamitățile naturale</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-evacuarea apelor din clădiri cu motopompe</li> <li>- verificare stare clădiri, instalații electrice, de gaze, apă, canalizare</li> <li>-implementare măsuri indicated la punctele 1..7., specifice fiecărei surse, dacă este generat disconfort olfactiv</li> </ul>
--	---	---

Conform Registrului de monitorizare au fost desemnate persoane responsabile cu monitorizarea emisiilor de miros. Acestea constată prezentă disconfortul olfactiv, sursa acestuia și informează sefi de departamente/sectii, responsabili de remedierea problemei care a condus la generarea miroslui. Soluționarea



disconfortului, se consemneaza in registrul de monitorizare. In situatia in care din diverse motive, masurile intreprinse sunt ineficiente si situatia persista, se informeaza conducerea.

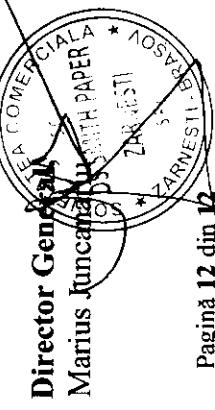
### 3. Programul de implementare a măsurilor

Eficiența implementării măsurilor din prezentul plan se realizează pentru fiecare stadiu al procesului (emisii, dispersie și impact). Activitatea de monitorizare se va realiza conform cerințelor din autorizația integrată de mediu, pentru nivelul mirosului pe amplasament și in zonele din vecinătatea acestuia și pentru concentrația de poluanți chimici generatori de miros specifici activității ( $H_2S$ ) în aerul ambiental din zona cu receptori sensibili.

### 4. Plan de investiții pentru reducerea, diminuarea impactului olfactiv

Zona	Investiție	Termen	Descrivere investiție	Responsabil
Stația de epurare	Acoperirea rezervorului de omogenizare și tratarea emisiilor din acest rezervor	30.06.2023	Omogenizarea și neutralizarea înainte de a intrare în stația de epurare se realizează în prezent într-un bazin de omogenizare descooperit. Prin acoperirea rezervorului de omogenizare și captarea și tratarea emisiilor din acest rezervor se va diminua emisia de miros din rezervorul de omogenizare . Eficiența estimată de reducere a emisiei este de 90%.	SC DS Smith Paper Zărnești SRL
Platforma de deșeuri	Realizarea unei închideri perimetrale pe trei (3) laturi și acoperirea zonei de stocare temporară a nămolului rezultat din treapta de epurare aerobă a apelor uzate	30.06.2023	Se are în vedere reducerea suprafeței de contact dintre nămolul depozitat și aerul ambiental pentru a reduce suprafața emisivă, soluția propusă fiind de a realiza o închidere perimetrală pe trei (3) laturi și a acoperi zona de stocare temporară a nămolului rezultat din treapta de epurare aerobă a apelor uzate tehnologice rezultate pe amplasamentul SC DS Smith Paper Zărnești SRL. Măsura este însotită de reducerea semnificativă a cantității de nămol care se va depozita după pornirea treptei anaerobe de epurare. Astfel se va diminua emisia de miros din activitatea de depozitare, eficiența estimată fiind de 80% din emisia actuală.	SC DS Smith Paper Zărnești SRL

Ca și concluzie subliniem faptul că implementarea acestor 2 investiții au ca efect reducerea emisiei de miros la cele 2 surse de emisie de suprafață (rezervorul de omogenizare și platforma de deșeuri), diminuarea nivelului de miros la receptorii sensibili va fi cuantificată după implementarea măsurilor prin efectuarea unui studiu de evaluare a nivelului de miros prin olfactometrie dinamică și modelarea dispersiei mirosului în aer.



Director General

Marius Juncu

